

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.030.1 - 1

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ
ДЛЯ КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И
ВОСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 0-0

СОСТАВ СЕРИИ. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ.
НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИЭП торгово-бытовых
зданий и туристских комплексов
ДИРЕКТОР ИН-ТА *В. В. Лепский*
НАЧ. ОТДЕЛА *Б. Волынский*
ГЛ. КОНСТР. ОТДЕЛА *В. Шац*
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА *А. Шанаурова*

ЦНИИ промзданий
ЗАМ. ДИРЕК. ИН-ТА *Г. Гликин*
НАЧ. ОТДЕЛА *Г. Омелянский*
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА *А. Рудаков*

КИЕВЗНИИЭП
ЗАМ. ДИРЕК. ИН-ТА *А. Дмитриев*
НАЧ. ОТДЕЛА *Д. Борисенко*
ГЛ. СПЕЦИАЛИСТ *А. Ковальчук*

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТБИЛЗНИИЭП
ГЛ. ИНЖЕНЕР ИН-ТА *Б. Баркая*
ГЛ. КОНСТР. ПРОЕКТ. ОТД. *А. Чикобава*
НАЧ. ОТДЕЛА *Г. Турманидзе*
ГЛ. КОНСТР. ПРОЕКТА *Г. Осипов*

НИИЖБ Госстроя СССР
ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИН-ТА *Н. Коровин*
ЗАВ. СЕКТОРОМ КОНСТР.
ИЗ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ *А. Чиненков*
ОТ. НАУЧ. СОТР. *А. Евдокимов*
ЗАВ. СЕКТОРОМ КОНСТР. *Б. Фидиппов*
ИЗ ЯЧЕКОТЫХ БЕТОНОВ

НИИСФ
ДИРЕКТОР ИН-ТА *В. Дробозов*
ЗАВ. ЛАБОРАТОРИЕЙ *В. Клевчук*

УТВЕРЖДЕНЫ Госстроем СССР
ПОСТАНОВЛЕНИЕ ОТ 09.08 1984 г. №132
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 15.10.1984 г.

Обозначение	Наименование	Стр.
I.030.I-I.0-0 00	Содержание	2
04	Состав серии	2
IIIЗ	Пояснительная записка	3
IIIИ	Номенклатура панелей из легких бетонов	14
2ИИ	Номенклатура панелей из ячеистых бетонов.	51
3ИИ	Номенклатура карнизных панелей	70

I.030.I-I.0-0 00						
Иач. ОТА	ВОЛЫНСКИЙ	СОДЕРЖАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
И. КОНТР.	ПРИГОРЕВ				1	
Гл. КОНСТ.	ША Ц		ЦНИИЭП	ТОРГОВО-ВЫПОЛНИТЕЛЬСКИЕ ЗАДАНИЯ И ТУРНИРСКИЕ КОМПЛЕКСЫ		
ГИП	ШАНАУРОВА					
ГИП	КОЧИН					

Состав серии I.030.I-I:

Выпуск 0-0. Состав серии. Общие указания по применению изделий. Номенклатура изделий. Рабочие чертежи.

выпуск 0-1. Материалы для проектирования стен многоэтажных зданий с высотами этажей 2,8(3,0); 3,3; 3,6 и 4,2 м. Рабочие чертежи.

выпуск 0-2. Материалы для проектирования стен многоэтажных зданий с высотами этажей 3,6; 4,2; 4,8; 5,4; 6,0 и 7,2 м (с фахверком и без фахверка). Рабочие чертежи.

выпуск 0-3. Материалы для проектирования стен одноэтажных производственных зданий. Рабочие чертежи.

выпуск 0-4. Ведомости расхода материалов, Рабочие чертежи

выпуск I-I. Панели из лёгких и ячеистых бетонов, Рабочие чертежи

выпуск I-2. Панели из лёгких и ячеистых бетонов. Пространственные каркасы, Рабочие чертежи.

выпуск I-3. Панели из лёгких и ячеистых бетонов. Арматурные и закладные изделия, Рабочие чертежи.

выпуск 2-I. Карнизные панели, Рабочие чертежи.

выпуск 3-I. Монтажные узлы стен многоэтажных зданий с высотами этажей 2,8(3,0); 3,3; 3,6 и 4,2 м. Рабочие чертежи.

выпуск 3-2. Монтажные узлы стен многоэтажных зданий с высотами этажей 3,6; 4,2; 4,8; 5,4; 6,0 и 7,2 м (с фахверком и без фахверка). Рабочие чертежи.

выпуск 3-3. Монтажные узлы стен одноэтажных производственных зданий, Рабочие чертежи.

выпуск 4-I. Изделия соединительные стальные. Рабочие чертежи

выпуск 4-2. Стальные изделия элементов фахверка. Рабочие чертежи.

1.030.1-1.0-0 01						
Иач. ОТА	ВОЛЫНСКИЙ	СОСТАВ СЕРИИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
И. КОНТР.	ПРИГОРЕВ				1	
Гл. КОНС. ОТ.	ША Ц		ЦНИИЭП	ТОРГОВО-ВЫПОЛНИТЕЛЬСКИЕ ЗАДАНИЯ И ТУРНИРСКИЕ КОМПЛЕКСЫ		
ГИП	ШАНАУРОВА					
ГИП	КОЧИН					

Область применения.

Изделия серии предназначены для применения при строительстве общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.

При расчете изделий и соединений учитывались нагрузки соответствующие I-IV районам СССР по скоростному напору ветра по СНиП II-6-74.

Конструкция стен может применяться как в обычных условиях строительства, так и в районах с сейсмичностью 7-9 баллов.

Указания по применению стен в различных районах строительства приведены в выпусках 0-1; 0-2; 0-3.

Наружные стеновые панели предназначены для эксплуатации в сухой, нормальной и влажной зонах влажности с условиями эксплуатации А и Б согласно СНиП II-3-79.

Панели из легких бетонов предназначены для эксплуатации при влажности внутреннего воздуха помещений до 75%, из ячеистых бетонов - до 60%.

При применении панелей для помещений с агрессивной средой в зависимости от материала панелей и степени воздействия агрессивной среды необходимо в каждом конкретном случае предусмотреть способы антикоррозийной защиты в соответствии с таблицей I. согласно требованиям главы СНиП II-28-73*

Таблица I

Относительная влажность воздуха помещений в %	Группа газов	Степень агрессивности воздействия сред	способы защиты и область применения	
			панелей из легких бетонов на пористых заполнителях	панелей из ячеистых бетонов по СН 277-80
60	А	неагрессивная	без защиты	защитное покрытие арматуры
	Б	неагрессивная	без защиты	защитное покрытие арматуры
	В	слабоагрессивная	фактурный слой из тяжелого бетона δ = 20мм. Защитное покрытие II группы	защитное покрытие арматуры и защитное покрытие поверхности бетона III группы

Продолжение табл. I

Относительная влажность воздуха помещений в %	Группа газов	Степень агрессивности воздействия сред	способы защиты и область применения	
			панелей из легких бетонов на пористых заполнителях	панелей из ячеистых бетонов
60	Г	среднеагрессивная	фактурный слой из тяжелого бетона δ = 20мм. Защитное покрытие IV группы	не применяется
61 + 75	А	неагрессивная	без защиты	
	Б	слабоагрессивная	фактурный слой из тяжелого бетона δ = 20мм. Защитное покрытие III группы	
	В	среднеагрессивная	не применяется	
	Г	сильноагрессивная		

2. Конструкция панельных стен.

Номенклатура стеновых панелей состоит из рядовых панелей, рядовых панелей внутренних углов, простеночных, угловых панелей для наружных углов, простеночных панелей для внутренних углов, карнизных рядовых и карнизных панелей для наружных и внутренних углов зданий, цокольных типа ПСЦ и БЦ.

Панели настоящей серии предназначены для самонесущих и навесных стен каркасных зданий.

Панели стеновые запроектированы для шага колонн 3,0; 6,0; 7,2; 9,0м и толщиной 200; 250; 300; 350 и 400 мм. Панели толщиной 200мм предназначены только для промзданий при шаге колонн или стоек факверка 3,0 и 6,0 м. Цокольные панели типа ПСЦ и БЦ разработаны длиной 3,0; 3,6 и 6,0 м, карнизные панели - 3,0 м (6,0 м - для промзданий)

Цокольные панели типа ПСЦ применяются для решения стен подвалов (технического подполья), цокольные панели типа БЦ используются

1.030.1-1.0-0 1ПЗ		
НАЧ. ОТА	ВОЛЫНСКИЙ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
Н. КОНТ.	ПРИГОРЕВ	
ТА. КОНТ.	ШАЦ	
ГИП	ШАНАУРОВА	
ГИП	КОЧИН	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	11
ЦНИИЭП		ГОРБЕВО ФЕДОРОВ ЗАДАНИИ И ТУРИСТСКИЙ КОМПЛЕКС

в зданиях с полами первого этажа по грунту.

Панели запроектированы из следующих материалов:

- легких бетонов на пористых заполнителях (керамзитобетон, пунгизитобетон, перлитобетон, аглопоритобетон, керамзитобетон на перлитовом вспученном песке) плотного строения со средней плотностью в сухом состоянии от 900 до 1200 кг/м³.

Допускается поризация пеной легких бетонов, предназначенных для стен зданий с относительной влажностью внутреннего воздуха помещений до 60% при шаге колонн 6,0м;

- автоклавных ячеистых бетонов средней плотностью в сухом состоянии $\gamma = 700 - 800 \text{ кг/м}^3$.

Панели марок ПЦ и БЦ изготавливаются только из керамзитобетона, пунгизитобетона и аглопоритобетона.

Расчетные характеристики бетонов приведены в таблице 2.

Таблица 2

№ пп	Расчетные характеристики	ячеистый бетон	легкий бетон
1	Проектная марка бетона	M35	M50
2	Сжатие осевое (кгс/см ²)	15	23
3	Растяжение осевое (кгс/см ²)	1,4	2,8
4	Начальный модуль упругости бетона при сжатии и растяжении E_{σ}	25000	45000 - 75000

Начальные модули упругости приняты по СНиП II-2I-75 в зависимости от средней плотности бетона, взятой с учетом его эксплуатационной влажности по СНиП II-3-79*.

При применении бетонов, не указанных в настоящей серии, требуется согласование с институтом НИИЖБ Госстроя СССР.

Панели из легких бетонов имеют наружный и внутренний фактурные слои толщиной соответственно 20 и 15 мм. Слои выполняются из цементно-песчаного раствора со средней плотностью

$\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$, наружный - из раствора марки М100, внутренний - из марки М50.

При применении панелей в помещениях с агрессивной средой в проекте должны быть учтены указания по антикоррозийной защите кон-

струкций, приведенные в таблице I данного документа, при этом внутренний слой должен выполняться толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки М100.

В панелях марки ПЦ наружный фактурный слой выполняется толщиной 30 мм из раствора марки М100.

Проектная марка бетона и раствора фактурных слоев по морозостойкости назначается проектной организацией согласно требованиям главы СНиП II-2I-75.

Указания по применению изделий серии приведены в выпусках 0-I, 0-2, 0-3. Принцип маркировки панелей см. выпуски 0-I, I-I.

3. Выбор толщины панелей.

Толщина панелей определяется в зависимости от температурно-влажностного режима помещений и условий строительства по таблицам 3 + 9.

В конкретных проектах принятая конструкция наружных стеновых панелей должна отвечать экономически целесообразному сопротивлению теплопередаче $R_{\Sigma}^{\text{эк}}$, определяемому исходя из условия обеспечения наименьших приведенных затрат в соответствии с п.2.15 главы СНиП II-3-79*.

4. Указания по отделке.

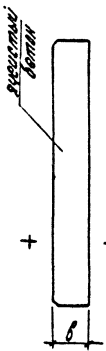
Для защиты стен от атмосферного увлажнения и придания им декоративного вида на наружные поверхности панели в заводских условиях наносятся отделочные и защитно-отделочные слои и покрытия в соответствии с рекомендациями, приведенными в таблицах IO и II.

При изготовлении панелей с наружными отделочными слоями следует руководствоваться: "Инструкцией по заводской отделке фасадных поверхностей железобетонных наружных стеновых панелей" (ИЖБ IOI-68, ВНИИ железобетон, Москва, 1969г.); "Указания по заводской отделке керамической плиткой железобетонных и бетонных наружных стеновых панелей и блоков" (СН 389-68) Госстроя СССР; "Временной инструкцией по заводской отделке и защите фасадных поверхностей стеновых панелей и блоков из ячеистых бетонов" (РСН-29-68) Госстроя СССР; "Временной инструкцией по заводской отделке стеновых панелей и блоков стеклянной плиткой" (И-30-69) Госстроя СССР; "Инструкцией по технологии отделки панелей декоративно-отделочными покрытиями пневматическим способом (ЦНИИЭП жилища, 1969г.).

Проценты допустимых температур наружного воздуха при применении пчелы из ячеистого бетона в зависимости от температурно-влажностного режима и условий эксплуатации ограждения

Таблица 3

Экзис поперечного сечения пчелы	Ячеистый бетон		Сопротивление теплопередаче R_0 м ² ·°C/Вт	Толщина пчелы δ , мм	Толщина перегородки R_0 м ² ·°C/Вт	Толщина перегородки D	$\Delta t_{н} = 10^\circ$			$\Delta t_{н} = 8^\circ$			$\Delta t_{н} = 12^\circ$			$\Delta t_{н} = 6^\circ$			$\Delta t_{н} = 7^\circ$		
	δ м/м ³	δ м/м ³					$\varphi = 50\%$			$\varphi = 50-60\%$			$\varphi = 45\%$			$\varphi = 50-60\%$			$\varphi = 60\%$		
							$t_{в} = 10^\circ\text{C}$	$t_{в} = 14^\circ\text{C}$	$t_{в} = 16^\circ\text{C}$	$t_{в} = 16^\circ\text{C}$	$t_{в} = 18^\circ\text{C}$	$t_{в} = 20^\circ\text{C}$	$t_{в} = 20^\circ\text{C}$	$t_{в} = 18^\circ\text{C}$	$t_{в} = 20^\circ\text{C}$	$t_{в} = 23^\circ\text{C}$	$t_{в} = 18^\circ\text{C}$	$t_{в} = 20^\circ\text{C}$	$t_{в} = 23^\circ\text{C}$		
При условиях эксплуатации ограждения А (см. приложение 2 СНиП II-3-79*)																					
600	0,220 [0,190]	200	3,06 [1,237]	3,03	-60	-60	-60	-58	-55	-54	-60	-38	-35	-33	-47	-46	-42				
		250	3,23 [1,428]	3,79	-	-	-	-60	-60	-60	-	-49	-47	-44	-60	-59	-56				
		300	3,52 [1,761]	4,55	-	-	-	-	-	-	-	-60	-59	-56	-	-	-				
700	0,225 [0,235]	200	3,20 [1,333]	3,00	-	-	-	-46	-44	-42	-60	-29	-27	-24	-36	-34	-31				
		250	3,67 [1,288]	3,76	-	-	-	-59	-57	-55	-	-38	-36	-33	-48	-46	-43				
		300	4,25 [1,458]	4,52	-	-	-	-60	-60	-60	-	-48	-46	-43	-59	-57	-54				
800	0,235 [0,280]	200	3,74 [0,838]	2,93	-57	-53	-51	-37	-35	-33	-60	-22	-20	-17	-28	-27	-24				
		250	4,28 [1,077]	3,75	-60	-60	-60	-49	-47	-45	-	-30	-28	-25	-38	-38	-33				
		300	4,86 [1,254]	4,50	-	-	-	-59	-57	-55	-	-38	-36	-33	-48	-46	-43				
При условиях эксплуатации ограждения Б (см. приложение 2 СНиП II-3-79*)																					
600	0,280 [0,227]	200	3,44 [1,093]	3,00	-60	-60	-60	-49	-47	-45	-60	-31	-29	-28	-39	-37	-34				
		250	3,75 [1,318]	3,76	-	-	-	-60	-60	-59	-	-41	-39	-36	-51	-49	-46				
		300	4,32 [1,547]	4,51	-	-	-	-	-	-	-	-52	-50	-47	-60	-60	-58				
700	0,313 [0,270]	200	3,77 [0,925]	3,03	-59	-55	-53	-39	-37	-35	-60	-24	-22	-19	-31	-29	-26				
		250	4,34 [1,408]	3,76	-60	-60	-60	-50	-48	-47	-	-32	-30	-27	-40	-38	-35				
		300	4,92 [1,297]	4,55	-	-	-	-60	-60	-58	-	-40	-38	-35	-50	-48	-45				
800	0,371 [0,320]	200	4,96 [1,308]	3,03	-51	-47	-45	-33	-31	-29	-52	-18	-16	-13	-24	-22	-19				
		250	5,62 [0,867]	3,77	-60	-58	-56	-42	-40	-38	-60	-25	-23	-20	-33	-31	-28				
		300	6,28 [1,207]	4,53	-	-60	-60	-51	-49	-47	-	-32	-30	-27	-41	-39	-36				



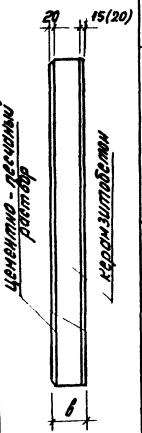
1. Расчет сопротивления теплопередаче R_0 произведен в соответствии с требованиями п.п. 25 и 27. СНиП II-3-79*.
 2. В скобках приведены значения величин в единицах, применявшихся ранее и подлежащих изъятию.
 3. Расчетную зимнюю температуру наружного воздуха t° следует принимать по разделу 18.19 табл.1 СНиП 2.01.01-82 для всех ограждений (1,5-3-4) - среднюю температуру наиболее холодных суток.

Для ограждений с толщиной перегородки $4 < D < 7$, среднюю из средних температур наиболее холодных суток и пятидневки.

Пределы допустимых температур наружного воздуха при применении панелей из керамзитобетона в зависимости от температурно-влажностного режима при условии эксплуатации в парожидком режиме

Таблица 4

Зона поперечного сечения панели	Бетон $\gamma_{\text{бет}}/\text{Н/м}^3$ $R_{\text{бет}}/\text{Н/мм}^2$	Доступно $\gamma_{\text{бет}}/\text{Н/м}^3$ $R_{\text{бет}}/\text{Н/мм}^2$	Толщина панели δ , мм	Средняя температура поперечного сечения $R_{\text{ср}}$, $^{\circ}\text{C}$	Тепловая инерция I	$\Delta t_{\text{н}} = 10^{\circ}$			$\Delta t_{\text{н}} = 8^{\circ}$			$\Delta t_{\text{н}} = 12^{\circ}$		$\Delta t_{\text{н}} = 6^{\circ}$			$\Delta t_{\text{н}} = 7^{\circ}$					
						У менее 50%						У = 50 - 60%			У = 45%		У = 50 - 60%			У = 60%		
						$t_{\text{в}} = 10^{\circ}\text{C}$	$t_{\text{в}} = 14^{\circ}\text{C}$	$t_{\text{в}} = 16^{\circ}\text{C}$	$t_{\text{в}} = 15^{\circ}\text{C}$	$t_{\text{в}} = 16^{\circ}\text{C}$	$t_{\text{в}} = 20^{\circ}\text{C}$	$t_{\text{в}} = 20^{\circ}\text{C}$	$t_{\text{в}} = 18^{\circ}\text{C}$	$t_{\text{в}} = 20^{\circ}\text{C}$	$t_{\text{в}} = 23^{\circ}\text{C}$	$t_{\text{в}} = 18^{\circ}\text{C}$	$t_{\text{в}} = 20^{\circ}\text{C}$	$t_{\text{в}} = 23^{\circ}\text{C}$	$t_{\text{в}} = 18^{\circ}\text{C}$	$t_{\text{в}} = 20^{\circ}\text{C}$	$t_{\text{в}} = 23^{\circ}\text{C}$	
I=900 $R = \frac{0.285}{[0.245]}$	I=1000 $R = \frac{0.330}{[0.280]}$	I=1000 $R = \frac{0.276}{[0.650]}$	200	$\frac{0.774}{[0.828]}$	2.98	-57	-53	-51	-38	-36	-34	-60	—	—	—	-29	-27	-24				
			250	$\frac{0.930}{[1.102]}$	3.70	-60	-60	-60	-50	-48	-46	—	-32	-30	-27	-40	-38	-35				
			300	$\frac{1.120}{[1.307]}$	4.53	—	—	—	-60	-60	-58	—	-44	-39	-36	-51	-48	-46				
			350	$\frac{1.300}{[1.509]}$	5.29	—	—	—	—	—	—	—	-50	-48	-45	-60	-58	-56				
	400	$\frac{1.478}{[1.715]}$	6.06	—	—	—	—	—	—	—	-59	-57	-54	—	—	—						
	I=1100 $R = \frac{0.385}{[0.330]}$	I=1100 $R = \frac{0.376}{[0.650]}$	I=1100 $R = \frac{0.376}{[0.650]}$	200	$\frac{0.705}{[0.817]}$	2.95	-51	-47	-45	-33	-31	-29	-54	—	—	—	-25	-23	-20			
				250	$\frac{0.858}{[0.995]}$	3.69	-60	-60	-58	-44	-42	-40	-60	-25	-23	-20	-34	-32	-29			
				300	$\frac{1.044}{[1.175]}$	4.47	—	—	—	-51	-52	-50	—	-35	-33	-30	-44	-42	-39			
				350	$\frac{1.184}{[1.331]}$	5.23	—	—	—	-60	-60	-60	—	-43	-41	-38	-53	-51	-48			
	400	$\frac{1.319}{[1.530]}$	6.01	—	—	—	—	—	—	—	-51	-49	-46	—	-60	-57						
	I=1200 $R = \frac{0.440}{[0.380]}$	I=1200 $R = \frac{0.435}{[0.650]}$	I=1200 $R = \frac{0.435}{[0.650]}$	200	$\frac{0.631}{[0.721]}$	2.87	-45	-41	-39	-28	-26	-24	-46	—	—	—	-20	-18	-15			
				250	$\frac{0.769}{[0.887]}$	3.59	-58	-52	-50	-37	-35	-31	-59	-22	-20	-17	-28	-26	-23			
300				$\frac{0.891}{[1.036]}$	4.33	-60	-60	-60	-46	-44	-42	-60	-29	-27	-24	-36	-34	-31				
350				$\frac{1.022}{[1.185]}$	5.07	—	—	—	-55	-53	-51	—	-35	-33	-30	-44	-42	-39				
400	$\frac{1.151}{[1.335]}$	5.85	—	—	—	—	—	—	—	-42	-40	-37	-52	-50	-47							
I=1300 $R = \frac{0.495}{[0.430]}$	I=1300 $R = \frac{0.490}{[0.650]}$	I=1300 $R = \frac{0.490}{[0.650]}$	200	$\frac{0.572}{[0.655]}$	2.80	-40	-36	-34	-24	-22	-20	-40	—	—	—	-17	-15	-12				
			250	$\frac{0.688}{[0.797]}$	3.50	-50	-46	-44	-32	-30	-28	-52	-18	-16	-13	-24	-22	-19				
			300	$\frac{0.804}{[0.937]}$	4.22	-60	-56	-54	-40	-38	-36	-60	-24	-22	-19	-31	-29	-26				
			350	$\frac{0.910}{[1.062]}$	4.96	-60	-60	-60	-48	-46	-44	—	-30	-28	-25	-38	-36	-33				
400	$\frac{1.025}{[1.187]}$	5.71	—	—	—	-55	-53	-51	—	-36	-32	-29	-45	-43	-40							



Примечания даны на листе 3

Пределы допустимых температур наружного воздуха при применении панелей из керамики бетона в зависимости от температурно-влажностного режима при условии эксплуатации перегородки Б

Таблица 5

Эквив. толщ. поперечного сечения панели	Бетон $\gamma_{к1}/м^3$ $\lambda^{в}/м\cdotс$	Раствор $\gamma_{к2}/м^3$ $\lambda^{в}/м\cdotс$	Толщина панели δ , мм	Средн. теплопер. coeff. k , $м^2$	Тепловая инерция D	$\Delta t_{н} = 10^{\circ}$		$\Delta t_{н} = 8^{\circ}$		$\Delta t_{н} = 12^{\circ}$	$\Delta t_{н} = 6^{\circ}$	$\Delta t_{н} = 55^{\circ}$	$\Delta t_{н} = 45^{\circ}$ $\psi = 75\%$	$\Delta t_{н} = 6^{\circ}$			$\Delta t_{н} = 7^{\circ}$						
						ψ менее 50%						$\psi = 50-60\%$		$\psi = 45\%$	$\psi = 65\%$	$\psi = 70\%$	$\psi = 50-60\%$			$\psi = 60\%$			
						$t_{в} = 14^{\circ}$	$t_{в} = 14^{\circ}$	$t_{в} = 15^{\circ}$	$t_{в} = 15^{\circ}$	$t_{в} = 18^{\circ}$	$t_{в} = 20^{\circ}$	$t_{в} = 20^{\circ}$		$t_{в} = 18^{\circ}$	$t_{в} = 18^{\circ}$	$t_{в} = 19^{\circ}$	$t_{в} = 19^{\circ}$	$t_{в} = 18^{\circ}$	$t_{в} = 20^{\circ}$	$t_{в} = 23^{\circ}$			
						$t_{в} = 14^{\circ}$	$t_{в} = 14^{\circ}$	$t_{в} = 15^{\circ}$	$t_{в} = 15^{\circ}$	$t_{в} = 18^{\circ}$	$t_{в} = 20^{\circ}$	$t_{в} = 20^{\circ}$		$t_{в} = 18^{\circ}$	$t_{в} = 18^{\circ}$	$t_{в} = 19^{\circ}$	$t_{в} = 19^{\circ}$	$t_{в} = 18^{\circ}$	$t_{в} = 20^{\circ}$	$t_{в} = 23^{\circ}$			
	$\gamma = 900$ $\lambda = 0.350$ (0.350)		200	$\frac{0.646}{(0.747)}$	2.90	-46	-42	-40	-29	-27	-25	-47	-19	-13									
			250	$\frac{0.785}{(0.917)}$	3.65	-58	-54	-52	-39	-37	-35	-60	-27	-20	-7	-	-	-	-24	-19	-16		
			300	$\frac{0.925}{(1.073)}$	4.41	-60	-60	-60	-48	-46	-44	-	-35	-	-26	-13	-23	-21	-18	-30	-28	-25	
			350	$\frac{1.063}{(1.233)}$	5.15	-	-	-	-58	-56	-54	-	-43	-	-32	-18	-30	-28	-25	-38	-36	-33	
			400	$\frac{1.202}{(1.395)}$	5.89	-	-	-	-	-	-	-	-51	-39	-23	-23	-30	-28	-25	-46	-44	-41	
	$\gamma = 1000$ $\lambda = 0.410$ (0.350)			200	$\frac{0.595}{(0.690)}$	2.88	-42	-38	-36	-25	-23	-21	-42	-18	-10	-29	-45	-43	-40	-55	-53	-50	
				250	$\frac{0.717}{(0.833)}$	3.62	-52	-48	-46	-34	-32	-30	-55	-23	-16	-5	-	-	-	-18	-16	-13	
				300	$\frac{0.843}{(0.977)}$	4.37	-60	-59	-57	-43	-41	-39	-60	-30	-22	-10	-19	-17	-14	-26	-24	-21	
				350	$\frac{0.963}{(1.119)}$	5.11	-60	-60	-60	-51	-49	-47	-	-37	-28	-15	-25	-25	-22	-33	-31	-28	
				400	$\frac{1.088}{(1.263)}$	5.85	-	-	-	-60	-58	-56	-	-44	-34	-19	-32	-30	-27	-40	-38	-35	
	$\gamma = 1100$ $\lambda = 0.465$ (0.400)			200	$\frac{0.546}{(0.637)}$	2.82	-38	-34	-32	-22	-20	-18	-37	-13	-8	-25	-39	-37	-34	-49	-47	-44	
				250	$\frac{0.653}{(0.759)}$	3.58	-47	-43	-41	-29	-27	-25	-48	-20	-13	-3	-	-	-	-15	-13	-10	
300				$\frac{0.762}{(0.883)}$	4.29	-56	-52	-50	-37	-35	-33	-59	-26	-18	-8	-16	-14	-11	-22	-20	-17		
350				$\frac{0.878}{(1.008)}$	5.02	-60	-60	-60	-44	-42	-40	-60	-31	-23	-12	-21	-19	-14	-28	-26	-23		
400				$\frac{0.977}{(1.133)}$	5.75	-	-	-	-52	-50	-48	-	-38	-29	-16	-27	-25	-20	-34	-32	-29		
$\gamma = 1200$ $\lambda = 0.520$ (0.450)			200	$\frac{0.508}{(0.589)}$	2.79	-34	-30	-28	-19	-17	-15	-33	-11	-6	-20	-33	-31	-28	-41	-39	-36		
			250	$\frac{0.603}{(0.707)}$	3.51	-42	-38	-36	-26	-24	-22	-43	-17	-11	-2	-	-	-	-13	-11	-8		
			300	$\frac{0.700}{(0.812)}$	4.23	-51	-47	-45	-33	-31	-29	-53	-22	-16	-6	-13	-11	-8	-19	-17	-14		
			350	$\frac{0.795}{(0.922)}$	4.95	-59	-55	-53	-39	-37	-35	-60	-27	-20	-9	-19	-17	-14	-25	-23	-20		
			400	$\frac{0.897}{(1.026)}$	5.57	-	-	-	-46	-44	-42	-	-33	-25	-17	-29	-27	-24	-36	-34	-31		

Примечания даны на листе 3.

Пределы допустимых температур наружного воздуха при применении панелей из термобетона в зависимости от температурно-влажностного режима при условии эксплуатации хранения в

Таблица 6

Земля поперечного сечения панели	Бетон γ кг/м ³ λ Вт/м·с	Расстояние γ см/м·с λ Вт/м·с	Толщина панели δ мм	Средняя температура перевода м ² ·°C	Температура интерьер з	$\Delta t_n = 10^\circ$			$\Delta t_n = 8^\circ$			$\Delta t_n = 12^\circ$		$\Delta t_n = 8^\circ$			$\Delta t_n = 7^\circ$				
						φ менее 50%			$\varphi = 50-60\%$			$\varphi = 45\%$		$\varphi = 50-60\%$			$\varphi = 60\%$				
						$t_{\text{в}} = 10^\circ\text{C}$	$t_{\text{в}} = 14^\circ\text{C}$	$t_{\text{в}} = 15^\circ\text{C}$	$t_{\text{в}} = 16^\circ\text{C}$	$t_{\text{в}} = 18^\circ\text{C}$	$t_{\text{в}} = 20^\circ\text{C}$	$t_{\text{в}} = 20^\circ\text{C}$	$t_{\text{в}} = 19^\circ\text{C}$	$t_{\text{в}} = 20^\circ\text{C}$	$t_{\text{в}} = 20^\circ\text{C}$	$t_{\text{в}} = 18^\circ\text{C}$	$t_{\text{в}} = 20^\circ\text{C}$	$t_{\text{в}} = 20^\circ\text{C}$	$t_{\text{в}} = 18^\circ\text{C}$	$t_{\text{в}} = 20^\circ\text{C}$	$t_{\text{в}} = 20^\circ\text{C}$
						°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C
<p>цементно-песчаный раствор</p> <p>термобетон</p> <p>8</p> <p>150</p> <p>20</p>	$\gamma = 900$ $\lambda = \frac{0.300}{[0.255]}$	$\gamma = 1000$ $\lambda = \frac{0.230}{[0.200]}$	$\gamma = 1000$ $\lambda = \frac{0.276}{[0.687]}$	$\gamma = 1100$ $\lambda = \frac{0.285}{[0.330]}$	$\gamma = 1200$ $\lambda = \frac{0.240}{[0.360]}$	200	3.14	-58	-52	-50	-36	-34	-32	-50	-	-	-	-28	-26	-23	
						250	4.00	-60	-60	-60	-48	-46	-44	-	-30	-28	-25	-38	-36	-33	
						300	4.82	-	-	-	-60	-58	-55	-	-39	-37	-34	-48	-46	-43	
						350	5.63	-	-	-	-	-	-	-	-48	-46	-43	-53	-51	-48	
	400	6.51	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-57	-53	-52	-	-	-			
	200	3.10	-51	-47	-45	-33	-31	-29	-33	-	-	-	-25	-23	-20						
	250	3.93	-60	-60	-60	-44	-42	-40	-60	-28	-26	-21	-34	-32	-29						
	300	4.74	-60	-60	-60	-54	-52	-50	-60	-35	-33	-30	-44	-42	-38						
	350	5.67	-	-	-	-60	-60	-60	-	-43	-41	-38	-53	-51	-48						
	400	6.53	-	-	-	-	-	-	-	-51	-48	-46	-60	-50	-57						
	200	3.05	-45	-41	-39	-28	-26	-24	-45	-	-	-	-20	-18	-15						
	250	3.87	-58	-52	-50	-37	-35	-33	-59	-22	-20	-17	-28	-26	-23						
300	4.68	-60	-60	-60	-46	-44	-42	-60	-29	-27	-24	-35	-34	-31							
350	5.49	-	-	-	-55	-53	-51	-	-35	-33	-30	-44	-42	-38							
400	6.31	-	-	-	-	-	-	-	-42	-40	-37	-52	-50	-45							
200	3.01	-39	-35	-33	-23	-21	-19	-40	-	-	-	-17	-15	-12							
250	3.80	-50	-46	-42	-32	-30	-28	-52	-18	-16	-13	-24	-22	-19							
300	4.58	-60	-56	-54	-40	-38	-36	-60	-24	-22	-19	-31	-29	-26							
350	5.37	-	-	-60	-47	-45	-43	-	-30	-28	-25	-38	-36	-31							
400	6.18	-	-	-	-55	-53	-51	-	-35	-33	-30	-44	-42	-39							

Примечания даны на листе 3.

1.030.1-1.0-0 001/13

Пределы допустимых температур наружного воздуха при применении панелей из перлитобетона в зависимости от температурно-влажностного режима при условиях эксплуатации ограждения Б

Таблица 7

Эскиз поперечного сечения панели	Бетон $\gamma_{к/м^3}$ $\lambda_{к/м\cdot c}$	Легг. бетон $\gamma_{к/м^3}$ $\lambda_{к/м\cdot c}$	Толщина панели δ мм	Средняя температура поперечного сечения $t_{ср}$ °C	Толщина D	$\Delta t_{н} = 10^\circ$			$\Delta t_{н} = 8^\circ$			$\Delta t_{н} = 12^\circ$	$\Delta t_{н} = 15^\circ$	$\Delta t_{н} = 15^\circ$	$\Delta t_{н} = 15^\circ$	$\Delta t_{н} = 6^\circ$			$\Delta t_{н} = 7^\circ$		
						Умнее 50%			У = 50-60%			У = 45%	У = 55%	У = 70%	У = 15%	У = 50-60%			У = 60%		
						$t_{в} = 10^\circ$	$t_{в} = 14^\circ$	$t_{в} = 18^\circ$	$t_{в} = 16^\circ$	$t_{в} = 18^\circ$	$t_{в} = 20^\circ$	$t_{в} = 20^\circ$	$t_{в} = 18^\circ$			$t_{в} = 18^\circ$	$t_{в} = 20^\circ$	$t_{в} = 23^\circ$	$t_{в} = 18^\circ$	$t_{в} = 20^\circ$	$t_{в} = 23^\circ$
	$\gamma = 900$ $\lambda = 0,355$ $\lambda = 0,305$		200	0,650 [0,758]	3,0	-47	-43	-41	-29	-27	-25	-48	19	-13	-8	-	-	-	-22	-20	-17
				0,795 [0,921]	3,02	-59	-55	-53	-39	-37	-35	-60	-28	-20	-13	-23	-21	-18	-30	-28	-25
				0,930 [1,135]	4,74	-60	-60	-60	-49	-47	-45	-60	-36	-27	-19	-31	-29	-26	-39	-37	-34
				1,074 [1,245]	5,60	-	-	-	-59	-57	-55	-	-44	-33	-24	-38	-36	-33	-47	-45	-42
				1,219 [1,445]	6,48	-	-	-	-	-	-	-	-52	-40	-30	-45	-43	-40	-55	-54	-51
				0,628 [0,747]	3,08	-44	-40	-38	-27	-25	-23	-45	-17	-12	-6	-	-	-	-20	-18	-15
	$\gamma = 1000$ $\lambda = 0,360$ $\lambda = 0,330$		200	0,747 [0,869]	3,89	-55	-51	-49	-36	-34	-32	-58	-25	-18	-11	-21	-19	-16	-28	-26	-23
				0,878 [1,023]	4,70	-60	-60	-60	-45	-43	-41	-60	-33	-24	-17	-28	-26	-23	-35	-34	-31
				1,018 [1,172]	5,60	-	-	-	-54	-52	-50	-	-40	-30	-21	-35	-33	-30	-43	-41	-38
				1,140 [1,323]	6,42	-	-	-	-60	-60	-59	-	-47	-37	-27	-41	-39	-36	-51	-49	-46
				0,589 [0,694]	3,06	-39	-35	-33	-23	-21	-21	-19	-39	-14	-9	-4	-	-	-18	-14	-11
				0,717 [0,787]	3,06	-49	-45	-43	-31	-29	-27	-61	-21	-14	-9	-4	-	-	-18	-14	-11
	$\gamma = 1100$ $\lambda = 0,400$ $\lambda = 0,360$		200	0,791 [0,978]	4,68	-59	-55	-53	-39	-37	-35	-60	-28	-20	-9	-17	-15	-12	-23	-21	-18
				0,904 [1,049]	5,50	-60	-60	-60	-46	-44	-42	-	-33	-25	-13	-23	-21	-18	-30	-28	-25
				1,016 [1,179]	6,34	-	-	-	-55	-53	-51	-	-40	-31	-17	-29	-27	-24	-37	-35	-32
				0,521 [0,605]	3,03	-35	-31	-29	-20	-18	-16	-35	-12	-7	-2	-	-	-	-14	-12	-9
				0,621 [0,721]	3,82	-44	-40	-38	-27	-25	-23	-45	-18	-12	-6	-14	-12	-9	-20	-18	-15
				0,722 [0,838]	4,62	-53	-49	-47	-34	-32	-30	-55	-23	-17	-10	-20	-18	-15	-25	-24	-21
	$\gamma = 1200$ $\lambda = 0,500$ $\lambda = 0,430$		200	0,822 [1,057]	6,42	-60	-57	-55	-41	-39	-37	-60	-29	-21	-14	-25	-23	-20	-32	-30	-27
				0,922 [1,070]	6,22	-	-	-60	-48	-46	-44	-	-35	-26	-18	-30	-28	-25	-36	-36	-33

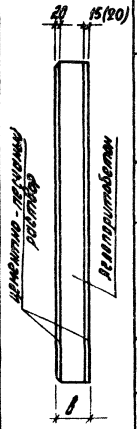
Примечания даны на листе 3

1.030.1-1.0-0 001/73

Пределы допустимых температур наружного воздуха при применении панелей из легкого бетона в зависимости от температурно-влажностного режима при условии эксплуатации в режиме Я

Таблица 8

Зона поперечного сечения панели	Бетон λ , Вт/м·К λ , Вт/м·К	Ролики R , мм R , мм	Толщина панели δ , мм	Средняя прочность бетона R_b , МПа кг/см ²	Температура увлажнения β	$\Delta t_n = 10^\circ$			$\Delta t_n = 8^\circ$			$\Delta t_n = 12^\circ$	$\Delta t_n = 6^\circ$			$\Delta t_n = 7^\circ$				
						У менее 50%			У = 50-60%			У = 45%	У = 50-60%			У = 60%				
						$t_{в-10^\circ}$	$t_{в-14^\circ}$	$t_{в-16^\circ}$	$t_{в-16^\circ}$	$t_{в-18^\circ}$	$t_{в-18^\circ}$	$t_{в-20^\circ}$	$t_{в-20^\circ}$	$t_{в-18^\circ}$	$t_{в-20^\circ}$	$t_{в-23^\circ}$	$t_{в-16^\circ}$	$t_{в-20^\circ}$	$t_{в-23^\circ}$	
I $\lambda = 0.410$ $R = [4.592]$	У = 900	200	200	2,84 [2,79]	2,49	-50	-46	-44	-32	-30	-28	-52	-	-	-24	-22	-19			
			250	2,83 [2,86]	3,11	-60	-59	-57	-42	-40	-38	-60	-26	-24	-21	-33	-31	-28		
			300	2,88 [2,91]	3,73	-60	-60	-60	-52	-50	-48	-	-33	-31	-28	-41	-39	-36		
			350	2,92 [2,95]	4,35	-	-	-	-60	-60	-58	-	-41	-39	-35	-51	-49	-46		
	У = 1000	200	250	200	2,76 [2,79]	2,71	-44	-40	-38	-28	-28	-24	-45	-	-	-	-21	-19	-16	
				250	2,75 [2,80]	3,43	-56	-52	-50	-37	-35	-33	-59	-22	-20	-17	-28	-26	-23	
				300	2,86 [2,92]	4,15	-60	-60	-60	-45	-44	-42	-60	-30	-28	-23	-36	-34	-31	
				350	2,91 [2,97]	4,86	-	-	-	-55	-53	-51	-	-35	-33	-30	-44	-42	-39	
	У = 1800	200	250	200	2,76 [2,81]	2,71	-41	-37	-35	-25	-25	-23	-21	-41	-	-	-	-18	-16	-13
				250	2,75 [2,82]	3,41	-51	-47	-45	-33	-31	-29	-53	-19	-17	-14	-25	-23	-20	
				300	2,81 [2,87]	4,11	-60	-56	-54	-41	-39	-37	-60	-25	-23	-20	-32	-30	-27	
				350	2,87 [2,93]	4,82	-	-60	-60	-48	-46	-44	-	-31	-29	-26	-38	-36	-33	
У = 1200	200	250	200	2,74 [2,80]	2,70	-37	-33	-31	-22	-20	-18	-37	-	-	-	-15	-13	-10		
			250	2,73 [2,79]	3,39	-48	-42	-40	-29	-27	-25	-48	-16	-14	-11	-22	-20	-17		
			300	2,75 [2,81]	4,08	-55	-51	-49	-37	-35	-33	-58	-22	-20	-17	-28	-26	-23		
			350	2,86 [2,92]	4,78	-60	-60	-59	-44	-42	-40	-	-27	-25	-22	-34	-32	-29		
У = 1200	200	250	200	2,75 [2,81]	2,70	-	-	-	-52	-50	-48	-	-33	-31	-28	-41	-39	-36		



Примечания даны на листе 3

Примеры допустимых температур морского воздуха при применении панелей из стеклопластика
в зависимости от температурно-влажностного режима при условии эксплуатации в

Таблица 9

Значения температурной степени панели	Бетон	Панель	Толщина панели	Допустимая температура воздуха	Влажность	$\Delta t_{н} = 10^{\circ}$			$\Delta t_{н} = 5^{\circ}$			$\Delta t_{н} = 5^{\circ}$			$\Delta t_{н} = 5^{\circ}$								
						Уменьш 50%			У = 50-60%			У = 45%			У = 40%			У = 35%			У = 30%		
						У = 10%			У = 10%			У = 10%			У = 10%			У = 10%			У = 10%		
						т _в -10°С	т _в -10°С	т _в -10°С	т _в -16°С	т _в -18°С	т _в -20°С	т _в -20°С	т _в -20°С	т _в -20°С	т _в -10°С	т _в -10°С	т _в -10°С	т _в -18°С	т _в -20°С	т _в -23°С	т _в -18°С	т _в -20°С	т _в -23°С
	$\gamma = 900$ $R = 2,335$ $R = 2,340$	200	2,604 [0,703]	2,45	-42	-38	-35	-26	-24	-22	-43	-17	-14	-5	—	—	—	-19	-17	-14			
		250	2,731 [0,850]	3,08	-52	-48	-45	-35	-33	-31	-57	-24	-17	-14	-21	-19	-16	-27	-25	-22			
		300	2,857 [0,997]	3,68	-60	-50	-59	-44	-42	-40	-60	-31	-23	-18	-27	-25	-22	-33	-23	-30			
		350	2,984 [1,145]	4,32	—	—	—	-53	-51	-49	—	-38	-29	-21	-34	-32	-29	-42	-40	-37			
	$\gamma = 1000$ $R = 2,440$ $R = 2,430$	200	2,822 [0,859]	2,68	-39	-35	-33	-23	-21	-19	-39	-14	-9	-4	—	—	—	—	-16	-14	-11		
		250	2,949 [0,997]	3,38	-49	-45	-43	-31	-29	-27	-51	-21	-15	-9	-18	-16	-13	-23	-21	-18			
		300	3,076 [1,145]	4,07	-59	-55	-53	-40	-38	-36	-60	-28	-20	-13	-23	-21	-18	-30	-28	-25			
		350	3,203 [1,292]	4,77	-60	-60	-60	-47	-45	-43	—	-34	-25	-17	-29	-27	-24	-37	-35	-32			
	$\gamma = 1000$ $R = 2,93$ $R = 2,960$	200	3,019 [0,813]	2,97	—	—	—	-53	-53	-51	—	-40	-31	-22	-25	-33	-30	-44	-42	-39			
		250	3,146 [0,960]	3,72	-38	-32	-30	-21	-19	-17	-35	-12	-7	-3	—	—	—	—	-14	-12	-9		
		300	3,273 [1,107]	4,43	-45	-41	-39	-28	-26	-24	-46	-18	-12	-7	-15	-13	-10	-21	-19	-16			
		350	3,400 [1,254]	5,14	-54	-50	-48	-35	-33	-31	-56	-24	-17	-11	-20	-18	-15	-27	-25	-22			
$\gamma = 1200$ $R = 2,840$ $R = 2,870$	200	3,035 [0,813]	2,97	-60	-58	-56	-42	-40	-38	-60	-30	-22	-14	-25	-23	-20	-33	-31	-28				
	250	3,162 [0,960]	3,75	-60	-58	-56	-42	-40	-38	-60	-30	-22	-14	-25	-23	-20	-33	-31	-28				
	300	3,289 [1,107]	4,45	—	—	—	-49	-47	-45	—	-36	-27	-19	-31	-29	-26	-39	-37	-34				
	350	3,416 [1,254]	5,15	—	—	—	-49	-47	-45	—	-36	-27	-19	-31	-29	-26	-39	-37	-34				
$\gamma = 1200$ $R = 2,840$ $R = 2,910$	200	3,501 [0,813]	2,67	-34	-30	-28	-19	-17	-15	-33	-11	-6	-2	—	—	—	-13	-11	-13				
	250	3,628 [0,960]	3,37	-41	-37	-35	-25	-23	-21	-42	-16	-10	-5	-13	-11	-8	-18	-16	-19				
	300	3,755 [1,107]	4,04	-49	-45	-43	-32	-30	-28	-51	-21	-16	-8	-18	-16	-13	-24	-22	-25				
	350	3,882 [1,254]	4,75	-58	-54	-52	-38	-36	-34	-60	-27	-19	-12	-23	-21	-18	-30	-28	-30				
$\gamma = 1200$ $R = 2,840$ $R = 2,910$	200	3,909 [0,813]	2,67	—	—	—	-45	-43	-41	—	-32	-24	-16	-28	-26	—	—	—	—				
	250	4,036 [0,960]	3,37	—	—	—	-45	-43	-41	—	-32	-24	-16	-28	-26	—	—	—	—				
	300	4,163 [1,107]	4,04	—	—	—	-45	-43	-41	—	-32	-24	-16	-28	-26	—	—	—	—				
	350	4,290 [1,254]	4,75	—	—	—	-45	-43	-41	—	-32	-24	-16	-28	-26	—	—	—	—				

Примечания даны на листе 3

1.030.1-1.0-0 001/173
19942 12 ФОРМАТ А3

Рекомендуемые виды наружных отделок для стеновых панелей из ячеистых бетонов

№ п/п	Вид отделки	Процент заполнен. поверхности изделия	Толщина защитно-отделочного слоя или покрытия не более, мм	Период отделки, панелей	Примечание
1	Цветные поризованные растворы объемным весом 1200 ÷ 1400 кгс/м ³ марок 50, 75, 100 с гладкой или рельефной поверхностью	100	15	В процессе формования	Получение рельефной поверхности достигается укладкой на дно формы рельефных матриц или рельеформирующих материалов, либо после автоклавной обработки механической обработкой поверхности. Без промежуточного поризованного слоя неглазурованную керамическую плитку можно применять только по ячеистому бетону на газодогревателях.
2	Каменные дробленые материалы фракции до 10-20 мм и неглазурованная керамическая плитка размером 21×21 мм, 45×45 мм по ячеистому бетону с последующей гидрофобизацией кремнийорганической жидкостью ГЖС-34. Размер швов для плитки 21×21 мм - 5 мм, для плитки 45×45 - 15 мм	70	10 5		
3	Каменные дробленые материалы фракции до 20 мм и неглазурованные керамические материалы по цветному поризованному раствору объемным весом 1200 ÷ 1400 кгс/м ³ , марки 75-100	50	25-20		
4	Прикатка "горбуши" с гладкой или рельефной поверхностью	100	20		
5	Декоративная каменная крошка на полимерных связующих	100	2	После распулудки	Прикатанная поверхность может быть рельефной, цветной и присыпанной каменными материалами. Стиролбутадиеновая краска (СКС-65), каменная крошка фракции 0,3-2,5 мм. Состав 1:3 наносится пневматическим способом. Для получения шероховатой поверхности в состав красок следует вводить наполнитель фракцией до 2 мм.
6	Полимерцементное покрытие	100	2		
7	Покрытие полимерной краской "Невская"	100	2		
8	Краски стиролбутадиеновые К4-112	100	2		
9	Краски поливинилацетатные ВА-17	100	2		
10	Краски поливинилацетатные ПВАЦ	100	2		
11	Краски цементно-перхлорвиниловые ЦПХВ	100	2		
12	Краски на основе хлорсульфированного полиэтилена ХСПЗ				

1.030.1-1 0-0 1 ПЗ

лист 10

Таблица 11

Рекомендуемые виды наружных отделок для стеновых панелей из легких бетонов

N п/п	Вид отделки	Толщина защитно-отделочного слоя или покрытия, мм	Период отделки панели	Примечание
1	Облицовка керамической глазурованной и неглазурованной плиткой размером 21*21 мм и 46*46 мм, укладываемой на подстилающий слой цементно-песчаного раствора не ниже марки 50 с шириной шва между плитками соответственно не менее 4 мм	не менее 20	В процессе формования	По условиям трещиностойкости для панелей толщиной 200 мм отделку керамической и стеклянной плиткой не применять
2	Облицовка стеклянной плиткой размером 21*21 мм, укладываемой на подстилающий слой цементно-песчаного раствора, марка не ниже 200 с шириной шва между плитками не менее 4 мм			Облицовку стеклянной плиткой разрешается применять только в зданиях с сухим и нормальным режимом помещений
3	Дроблеными каменными; естественными и искусственными материалами фракцией 10-20 мм с подстилающим раствором марки не ниже 75			
4	Образование декоративной отделки путем вскрытия заполнителя декоративного бетона распыленной струей воды			
5	Рельефная поверхность цементно-песчаного раствора, получаемая укладкой на дно формы рельефных матриц			
6	Декоративная каменная крошка на полимерных связующих	2	После распылки	Стиролдурадиеновая краска (СКС-68), каменная крошка фракции 0,3+2,5 мм. Состав 1:3 наносится пневматическим способом
7	Полимерцементное покрытие	2	После распылки	
8	Покрытие полимерной краской "невская"			
9	Окраска цементно-перхлорвиниловыми красками ЦПХВ			Для получения шероховатой поверхности в состав красок следует вводить наполнитель фракцией до 2 мм
10	Окраска гладкой или рельефной поверхности стироладурадиеновыми красками К4-112			
11	Окраска поливинилацетатными красками ВА-17			
12	Рельефная поверхность, получаемая обработкой ее механическими инструментами, сжатым воздухом с песком			---

1.030.1-1 0-0 1ПЗ

Лист 11

эскиз	марка	обозначение	Габаритные размеры, мм			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т				
			L	H	B	из бетона на пористых заполнителях				
						при плотности бетона, кг/м ³				
			900	1000	1100	1200				
	ПС 30.6.2,5-6.А-	1.030.1-1.1-1 01	2980	585	250	0,54	0,58	0,63	0,67	
	ПС 30.6.3,0-6.А-				300	0,63	0,69	0,74	0,79	
	ПС 30.6.3,5-6.А-				350	0,73	0,79	0,86	0,92	
	ПС 30.6.4,0-6.А-				400	0,82	0,80	0,98	1,04	
	ПС 30.9.2,0-6.А-			885	200	0,66	0,71	0,76	0,82	
	ПС 30.9.2,5-6.А-				250	0,80	0,87	0,94	1,01	
	ПС 30.9.3,0-6.А-				300	0,94	1,03	1,11	1,20	
	ПС 30.9.3,5-6.А-				350	1,10	1,20	1,30	1,38	
	ПС 30.9.4,0-6.А-				400	1,24	1,36	1,46	1,57	
	ПС 30.12.2,0-6.А-				1185	200	0,87	0,94	1,01	1,10
	ПС 30.12.2,5-6.А-					250	1,06	1,15	1,25	1,34
	ПС 30.12.3,0-6.А-			300		1,25	1,37	1,48	1,60	
	ПС 30.12.3,5-6.А-			350		1,45	1,59	1,72	1,86	
	ПС 30.12.4,0-6.А-	400	1,65	1,80		1,96	2,10			
	ПС 30.13.2,5-6.А-	2980	1285	250		1,15	1,25	1,34	1,46	
	ПС 30.13.3,0-6.А-			300	1,36	1,48	1,60	1,73		
	ПС 30.13.3,5-6.А-			350	1,57	1,72	1,86	2,01		
	ПС 30.13.4,0-6.А-			400	1,78	1,95	2,12	2,28		
	ПС 30.15.2,5-6.А-	2980	1485	250	1,33	1,44	1,55	1,69		
	ПС 30.15.3,0-6.А-			300	1,56	1,71	1,85	2,01		
ПС 30.15.3,5-6.А-	350			1,81	1,98	2,15	2,32			
ПС 30.15.4,0-6.А-	400			2,05	2,25	2,44	2,64			
ПС 30.18.2,0-6.А-	1785			200	1,30	1,42	1,52	1,65		

Нач. отд.	Воловский	
Н. контр.	Леонтьева	
Гл. констр.	Шац	
Проверил	Шанчурова	
Разраб.	Качкина	

1.030.1-1.0-0 (ИЦ)		
Номенклатура ПАНЕЛЕЙ ИЗ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ	Станд. лист	Листов
	Р	ЗТ
ЦНИИЭП	ГОРОВО-БЫТОВЫЙ ЗАВОД И ГИРИСКИ КОМПЛЕКС	

КОПИРОВАЛ

19942 15 ФОРМАТ А3

эскиз	марка	обозначение	габаритные размеры, мм			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т					
						из бетонных на пористых заполнителях при влажности бетонов, кг/м ³					
			L	H	B	900	1000	1100	1200		
СМ. ЛИСТ 1	ПС 30 18. 2,5 - 6.А-	1. 030. 1-1. 1-1 03 -05	2980	1785	250	1,60	1,74	1,87	2,03		
	ПС 30 18. 3,0 - 6.А-				300	1,89	2,05	2,22	2,41		
	ПС 30 18. 3,5 - 6.А-				350	2,17	2,37	2,57	2,79		
	ПС 30 18. 4,0 - 6.А-				400	2,47	2,70	2,93	3,17		
	ПС 30 21. 2,5 - 6.А-				250	1,87	2,03	2,19	2,36		
	ПС 30 21. 3,0 - 6.А-				300	2,20	2,39	2,59	2,81		
	ПС 30 21. 3,5 - 6.А-			350	2,53	2,76	3,00	3,26			
	ПС 30 21. 4,0 - 6.А-			400	2,88	3,15	3,42	3,69			
	ПС 60. 6. 2,5 - 6.А-			1. 030. 1-1. 1-1 04	5980	585	250	1,08	1,17	1,27	1,34
	ПС 60. 6. 3,0 - 6.А-						300	1,27	1,39	1,50	1,59
	ПС 60. 6. 3,5 - 6.А-						350	1,46	1,60	1,73	1,84
	ПС 60. 6. 4,0 - 4.А-						400	1,66	1,81	1,97	2,09
	ПС 60. 6. 4,0 - 6.А-	1,67	1,82					1,98	2,10		
	ПС 60. 9. 2,0 - 2.А-	885	200				1,31	1,42	1,52	1,64	
	ПС 60. 9. 2,0 - 4.А-					1,33	1,44	1,54	1,65		
	ПС 60. 9. 2,0 - 6.А-					1,54	1,45	1,55	1,67		
	ПС 60. 9. 2,5 - 2.А-					1,60	1,74	1,87	2,02		
	ПС 60. 9. 2,5 - 4.А-					250	1,61	1,75	1,88	2,03	
	ПС 60. 9. 2,5 - 6.А-					1,62	1,76	1,89	2,04		
	ПС 60. 9. 3,0 - 6.А-					300	1,91	2,07	2,24	2,41	
	ПС 60. 9. 3,5 - 6.А-					350	2,19	2,39	2,59	2,78	
	ПС 60. 9. 4,0 - 6.А-			400	2,48	2,71	2,94	3,16			
	ПС 60. 12. 2,0 - 2.А -			1. 030. 1-1. 1-1. 05	5980	1185	200	1,74	1,88	2,02	2,20
	ПС 60. 12. 2,0 - 4.А -	1,76	1,90					2,04	2,22		

1. 030. 1-1. 0-01 ИИ

ЛИСТ
2

эскиз	марка	обозначение	габаритные размеры, мм			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т					
						из бетонов и пористых закладных при плотности бетонов, кг/м³					
			Л	Н	8	900	1000	1100	1200		
см. лист 1	ПС 60. 12. 2,0 - 6.А-	1. 030. 1-1. 1-1 05-02	5980	1185	200	1,78	1,92	2,06	2,23		
	ПС 60. 12. 2,5 - 3.А-					2,12	2,31	2,49	2,71		
	ПС 60. 12. 2,5 - 5.А-					2,13	2,32	2,50	2,71		
	ПС 60. 12. 2,5 - 6.А-				-05	300	2,15	2,34	2,52	2,73	
	ПС 60. 12. 3,0 - 3.А-				-06		2,51	2,73	2,96	3,21	
	ПС 60. 12. 3,0 - 6.А-				-07		2,52	2,74	2,98	3,21	
	ПС 60. 12. 3,5 - 6.А-				-08	350	2,90	3,18	3,44	3,72	
	ПС 60. 12. 4,0 - 6.А-				-09		400	3,29	3,60	3,91	4,22
	ПС 60. 13. 2,5 - 2.А-				-10			2,30	2,50	2,70	2,93
	ПС 60. 13. 2,5 - 5.А-				-11	250		2,31	2,51	2,71	2,94
	ПС 60. 13. 2,5 - 6.А-				-12		2,33	2,53	2,73	2,95	
	ПС 60. 13. 3,0 - 3.А-				-13		300	2,71	2,96	3,20	3,48
	ПС 60. 13. 3,0 - 6.А-				-14	2,72		2,98	3,22	3,49	
	ПС 60. 13. 3,5 - 6.А-				-15	350		3,15	3,44	3,73	4,03
	ПС 60. 13. 4,0 - 6.А-				-16		400	3,56	3,90	4,23	4,57
	ПС 60. 15. 2,0 - 2.А-				1. 030. 1-1. 1-1 06			5980	1485	200	2,17
ПС 60. 15. 2,0 - 3.А-	-01	2,19	2,37	2,54		2,77					
ПС 60. 15. 2,0 - 4.А-	-02	2,20	2,38	2,55		2,78					
ПС 60. 15. 2,0 - 6.А-	-03	250	2,25	2,43		2,60	2,82				
ПС 60. 15. 2,5 - 2.А-	-04		2,66	2,89		3,12	3,39				
ПС 60. 15. 2,5 - 5.А-	-05		2,67	2,90		3,13	3,41				
ПС 60. 15. 2,5 - 6.А-	-06	300	2,69	2,92		3,15	3,41				
ПС 60. 15. 3,0 - 3.А-	-07		3,14	3,42		3,70	4,02				
ПС 60. 15. 3,0 - 6.А-	-08		3,15	3,43		3,71	4,02				

эскиз	марка	обозначение	габаритные размеры; мм			масса изделия, т				
						из бетона на пористых заполнителях при плотности бетона, кг/м³				
			Л	Н	В	900	1000	1100	1200	
см. лист 1	ПС 60. 15. 3,5 - 6.А-	1. 030. 1-1. 1-1 06 - 09	5980	1485	350	3,63	3,96	4,30	4,66	
	ПС 60. 15. 4,0 - 6.А-	- 10			400	4,10	4,49	4,88	5,29	
	ПС 60. 18. 2,0 - 1.А-	1. 030. 1-1. 1-1 07	5980	1785	200	2,61	2,82	3,03	3,32	
	ПС 60. 18. 2,0 - 3.А-					- 01	2,62	2,83	3,04	3,33
	ПС 60. 18. 2,0 - 4.А-					- 02	2,64	2,85	3,06	3,34
	ПС 60. 18. 2,0 - 5.А-					- 03	2,67	2,88	3,09	3,36
	ПС 60. 18. 2,0 - 6.А-					- 04	2,69	2,90	3,11	3,36
	ПС 60. 18. 2,5 - 2.А-					- 05	3,19	3,46	3,74	4,07
	ПС 60. 18. 2,5 - 4.А-					- 06	3,21	3,48	3,76	4,09
	ПС 60. 18. 2,5 - 6.А-				- 07	3,23	3,50	3,78	4,10	
	ПС 60. 18. 3,0 - 2.А-				- 08	300	3,76	4,10	4,44	4,83
	ПС 60. 18. 3,0 - 6.А-				- 09		3,78	4,12	4,46	4,84
	ПС 60. 18. 3,5 - 6.А-				- 10		3,75	4,07	4,39	4,78
	ПС 60. 18. 4,0 - 6.А-	- 11	4,35	4,76	5,16		5,60			
	ПС 60. 18. 4,0 - 6.А-	- 11	4,93	5,39	5,86		6,36			
	ПС 60. 21. 2,5 - 1.А-	- 12	5980	2085	250	3,72	4,04	4,36	4,75	
	ПС 60. 21. 2,5 - 4.А-	- 13				3,73	4,05	4,37	4,76	
	ПС 60. 21. 2,5 - 6.А-	- 14				3,75	4,07	4,39	4,78	
	ПС 60. 21. 3,0 - 2.А-	- 15			300	4,39	4,79	5,18	5,64	
	ПС 60. 21. 3,0 - 5.А-	- 16				4,41	4,81	5,20	5,65	
	ПС 60. 21. 3,0 - 6.А-	- 17				4,43	4,83	5,22	5,67	
	ПС 60. 21. 3,5 - 6.А-	- 18			350	5,08	5,55	6,02	6,54	
	ПС 60. 21. 4,0 - 6.А-	- 19				400	5,75	6,29	6,84	7,42
ПС 72. 9. 2,5 - 4.А-	1. 030. 1-1. 1-1 08	7180			885	250	1,93	2,10	2,26	2,44
ПС 72. 9. 2,5 - 5.А-			- 04	1,95			2,12	2,28	2,46	

1. 030. 1-1. 0-0 1НИ Лист 4

ЭСКИЗ	МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т			
			L	H	B	ИЗ БЕТОНОВ НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ			
						ПРИ ПЛОТНОСТИ БЕТОНОВ, КГ/М ³			
						900	1000	1100	1200
СМ. ЛИСТ 1	ПС 72. 9. 2,5 - 6А -	1. 030. 1-1. 1-1 08 -02	7180	885	250	1,97	2,14	2,30	2,47
	ПС 72. 9. 3,0 - 5А -				300	2,29	2,49	2,69	2,89
	ПС 72. 9. 3,0 - 6А -					2,30	2,50	2,70	2,91
	ПС 72. 9. 3,5 - 6А -				350	2,64	2,88	3,12	3,36
	ПС 72. 9. 4,0 - 6А -				400	2,99	3,27	3,54	3,80
	ПС 72. 12. 2,5 - 3А -				250	2,57	2,78	3,00	3,25
	ПС 72. 12. 2,5 - 4А -			2,59		2,80	3,02	3,27	
	ПС 72. 12. 2,5 - 5А -			2,61		2,82	3,04	3,28	
	ПС 72. 12. 2,5 - 6А -			2,63		2,84	3,06	3,30	
	ПС 72. 12. 3,0 - 4А -			300		3,02	3,29	3,56	3,86
	ПС 72. 12. 3,0 - 6А -					3,04	3,31	3,58	3,87
	ПС 72. 12. 3,5 - 4А -			350		3,48	3,80	4,13	4,46
	ПС 72. 12. 3,5 - 6А -					3,50	3,82	4,15	4,47
	ПС 72. 12. 4,0 - 4А -			400	3,94	4,31	4,69	5,06	
	ПС 72. 12. 4,0 - 6А -				3,96	4,33	4,71	5,08	
	ПС 72. 13. 2,5 - 1А -			1. 030. 1-1. 1-1 09	7180	1285	250	2,77	3,00
	ПС 72. 13. 2,5 - 3А -	2,78	3,01					3,25	3,53
	ПС 72. 13. 2,5 - 4А -	2,80	3,03					3,27	3,54
	ПС 72. 13. 2,5 - 5А -	2,82	3,05					3,29	3,56
	ПС 72. 13. 2,5 - 6А -	2,84	3,07				3,31	3,57	
	ПС 72. 13. 3,0 - 4А -	300	3,27				3,57	3,86	4,19
	ПС 72. 13. 3,0 - 5А -		3,29				3,59	3,88	4,20
	ПС 72. 13. 3,0 - 6А -	3,31	3,61				3,90	4,22	
	ПС 72. 13. 3,5 - 5А -	350	3,77	4,12	4,47	4,84			

1. 030. 1-1. 0-0 1Н1 ЛИСТ
5

эскиз	марка	обозначение	габаритные размеры, мм			масса изделий			
						из бетонов на пористых заполнителях при плотности бетонов, кг/м³			
			Л	Н	В	900	1000	1100	1200
см. лист 4	ПС 72. 13. 3,5 - 6.А-	1. 030. 1-1. 1-1 09-09	7180	1285	350	3,79	4,14	4,49	4,85
	4,28					4,68	5,08	5,49	
	400				4,29	4,69	5,09	5,50	
					250	3,19	3,46	3,74	4,06
	3,21					3,48	3,78	4,07	
	3,23					3,50	3,80	4,09	
	3,25		3,52	3,82		4,11			
	3,28		3,55	3,85		4,13			
	1485		3,76	4,10	4,44	4,82			
			300	3,78	4,12	4,46	4,83		
				3,80	4,14	4,48	4,85		
			350	3,82	4,16	4,50	4,87		
				4,35	4,76	5,16	5,59		
		400	4,37	4,78	5,18	5,60			
			4,94	5,40	5,87	6,35			
	ПС 72. 18. 2,5 - 1.А-	1. 030. 1-1. 1-1 10	7180	1785	250	3,83	4,16	4,49	4,88
	3,85					4,18	4,51	4,89	
	3,87					4,20	4,53	4,91	
	3,89					4,22	4,55	4,94	
	3,93					4,26	4,59	4,96	
	300				4,52	4,92	5,33	5,79	
					4,54	4,94	5,35	5,81	
					4,56	4,96	5,37	5,82	
4,59					4,99	5,40	5,85		

1. 030. 1-1. 0-0 1НН лист 6

Эскиз	Марка	Обозначение	габаритные размеры, мм			Масса изделий						
						из бетонов на пористых заполнителях						
			L	H	B	900	1000	1100	1200			
см. лист 1	ПС 72. 18. 3,5 - 5А -	1.030.1-1.1-110-09	7180	2085	350	5,22	5,71	6,19	6,72			
	5,24					5,73	6,21	6,74				
	400				5,91	6,47	7,03	7,63				
					250	4,46	4,84	5,23	5,71			
	4,48					4,86	5,25	5,73				
	4,51					4,89	5,28	5,75				
	4,54					4,92	5,31	5,77				
	4,58					4,96	4,35	5,80				
	300					5,27	5,75	6,22	6,78			
					5,29	5,77	6,24	6,79				
					5,31	5,79	6,26	6,81				
					5,35	5,83	6,30	6,84				
	350				6,10	6,66	7,22	7,85				
					6,13	6,69	7,25	7,87				
	400				6,90	7,55	8,20	8,91				
					6,93	7,58	8,23	8,93				
	ПС 90. 12. 2,5 - 2А -				1.030.1-1.1-111	8980	1185	250	3,25	3,52	3,80	4,11
	3,28								3,55	3,83	4,14	
	3,32								3,59	3,87	4,16	
	300							3,40	3,67	3,95	4,23	
								3,83	4,17	4,51	4,86	
								3,86	4,20	4,54	4,88	
	350							3,89	4,23	4,57	4,91	
								4,43	4,84	5,24	5,64	
ПС 90. 12. 2,5 - 3А -	- 01											
ПС 90. 12. 2,5 - 4А -	- 02											
ПС 90. 12. 2,5 - 5А -	- 03											
ПС 90. 12. 3,0 - 4А -	- 04											
ПС 90. 12. 3,0 - 5А -	- 05											
ПС 90. 12. 3,0 - 6А -	- 06											
ПС 90. 12. 3,5 - 6А -	- 07											

УН.Х.ПРОМ.ПРОД.ПИСЬМ.И.ДАТА.ВЗАМ.И.И.В.И.И.

1.030.1-1.0-0 ИИИ

Лист 7

эскиз	марка	обозначение	габаритные размеры, мм			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т							
						из бетонов на пористых заполнителях							
			L	H	B	при плотности бетонов, кг/м³							
			900	1000	1100	1200							
см. лист 1	ПС 90. 12. 4,0 - 6А-	1.030.1-1.1-1 11-08	8980	1185	400	5,01	5,47	5,94	6,40				
	ПС 90. 15. 2,5 - 2А-					250	4,03	4,37	4,71	5,12			
	ПС 90. 15. 2,5 - 3А-						4,10	4,44	4,78	5,17			
	ПС 90. 15. 2,5 - 4А-						4,14	4,48	4,82	5,21			
	ПС 90. 15. 2,5 - 5А-						4,24	4,58	4,92	5,29			
	ПС 90. 15. 3,0 - 3А-					300	4,75	5,18	5,60	6,06			
	ПС 90. 15. 3,0 - 4А-						4,78	5,21	5,63	6,09			
	ПС 90. 15. 3,0 - 5А-						4,81	5,24	5,66	6,11			
	ПС 90. 15. 3,0 - 6А-						4,85	5,28	5,70	6,15			
	ПС 90. 15. 3,5 - 4А-					350	5,47	5,97	6,47	7,01			
	ПС 90. 15. 3,5 - 6А-						5,50	6,00	6,50	7,04			
	ПС 90. 15. 4,0 - 4А-					400	6,20	6,78	7,36	7,96			
	ПС 90. 15. 4,0 - 6А-						6,22	6,80	7,38	7,98			
	ПС 90. 18. 2,5 - 2А-					1.030.1-1.1-1 12	8980	1785	250	4,84	5,25	5,66	6,16
	ПС 90. 18. 2,5 - 3А-									4,92	5,33	5,74	6,22
	ПС 90. 18. 2,5 - 4А-									5,02	5,43	5,84	6,30
	ПС 90. 18. 2,5 - 5А-									5,08	5,49	5,90	6,35
	ПС 90. 18. 3,0 - 3А-									5,70	6,20	6,71	7,29
	ПС 90. 18. 3,0 - 4А-									5,74	6,24	6,75	7,32
	ПС 90. 18. 3,0 - 5А-									5,78	6,28	6,79	7,35
ПС 90. 18. 3,0 - 6А-	5,82	6,32	6,83	7,39									
ПС 90. 18. 3,5 - 4А-	350	6,57	7,17	7,77	8,43								
ПС 90. 18. 3,5 - 6А-		6,61	7,21	7,81	8,46								
ПС 90. 18. 4,0 - 5А-	400	7,44	8,13	8,83	9,57								

1.030.1-1.0-0 1HK

Лист
8

эскиз	Марка	обозначение	габаритные размеры, мм			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т				
			L	H	B	из бетонов на пористых заполнителях				
						при плотности бетона, кг/м ³				
			900	1000	1100	1200				
СМ. ЛИСТ 1	ПС 90. 18. 4.0-6А-	1.030.1-1.1-1 12-11	8980	1785	400	7,47	8,16	8,86	9,60	
	ПС 90. 21. 2.5-2А-	1.030.1-1.1-1 13	8980	2085	250	5,64	6,11	6,59	7,18	
	ПС 90. 21. 2.5-3А-					-01	5,73	6,20	6,68	7,25
	ПС 90. 21. 2.5-4А-					-02	5,84	6,31	6,79	7,35
	ПС 90. 21. 2.5-5А-					-03	5,91	6,38	6,86	7,41
	ПС 90. 21. 3.0-3А-					-04	6,65	7,24	7,83	8,51
	ПС 90. 21. 3.0-4А-					-05	6,69	7,28	7,87	8,54
	ПС 90. 21. 3.0-5А-				-06	6,73	7,32	7,91	8,58	
	ПС 90. 21. 3.0-6А-				-07	6,79	7,38	7,97	8,62	
	ПС 90. 21. 3.5-4А-				-08	7,66	8,36	9,07	9,85	
	ПС 90. 21. 3.5-5А-				-09	7,70	8,40	9,11	9,88	
	ПС 90. 21. 3.5-6А-				-10	7,74	8,44	9,15	9,92	
	ПС 90. 21. 4.0-4А-				-11	8,67	9,48	10,33	11,17	
	ПС 90. 21. 4.0-6А-	-12	8,71	9,52	10,37	11,21				
	ПС 60. 6. 2.5-8А-	1.030.1-1.1-1 14	5980	585	250	1,13	1,22	1,32	1,39	
	ПС 60. 6. 3.0-8А-				-01	300	1,31	1,43	1,54	1,62
	ПС 60. 6. 3.5-8А-				-02	350	1,50	1,61	1,77	1,87
	ПС 60. 6. 4.0-8А-				-03	400	1,70	1,85	2,01	2,12
	ПС 62,5 9. 2.0-2А-1.	1.030.1-1.1-1 15	6230	1185	885	1,37	1,48	1,58	1,71	
	ПС 62,5 9. 2.0-4А-1.					-01	1,39	1,50	1,60	1,73
ПС 62,5 9. 2.0-6А-1.	-02					1,40	1,51	1,61	1,74	
ПС 62,5 12. 2.0-2А-1.	-03				1,81	1,96	2,11	2,30		
ПС 62,5 12. 2.0-4А-1.	-04				1,84	1,99	2,14	2,32		
ПС 62,5 12. 2.0-6А-1.	-05				1,85	2,00	2,15	2,33		

1.030.1-1.0-0 1НХ

Лист
9

эскиз	марка	обозначение	габаритные размеры, мм			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т			
			L	H	B	из бетонов на пористых заполнителях			
						при плотности бетонов, кг/м³			
			900	1000	1100	1200			
СМ. ЛИСТ 1	ПС 62,5. 18. 2,0-1. А-1.	1.030.1-1.1-1.15-06	6230	1785	200	2,72	2,94	3,16	3,45
	ПС 62,5. 18. 2,0-3. А-1.	-07				2,74	2,96	3,18	3,46
	ПС 62,5. 18. 2,0-4. А-1.	-08				2,76	2,98	3,20	3,48
	ПС 62,5. 18. 2,0-5. А-1.	-09				2,78	3,00	3,22	3,50
	ПС 62,5. 18. 2,0-6. А-1.	-10				2,81	3,03	3,25	3,52
	ПС 63. 9. 2,5-2. А-1.	4.030.1-1.1-1.16	6280	885	250	1,68	1,82	1,97	2,12
	ПС 63. 9. 2,5-4. А-1.	-01				1,70	1,84	1,99	2,13
	ПС 63. 9. 2,5-6. А-1.	-02				1,71	1,85	2,00	2,14
	ПС 63. 12. 2,5-3. А-1.	-03		2,23		2,42	2,61	2,81	
	ПС 63. 12. 2,5-5. А-1.	-04		2,24		2,43	2,62	2,85	
	ПС 63. 12. 2,5-6. А-1.	-05		2,26		2,45	2,64	2,86	
	ПС 63. 18. 2,5-2. А-1.	-06		3,35		3,63	3,92	4,28	
	ПС 63. 18. 2,5-4. А-1.	-07		3,37		3,65	3,94	4,29	
	ПС 63. 18. 2,5-6. А-1.	-08	3,39	3,67	3,96	4,30			
	ПС 63,5. 9. 3,0-6. А-1.	4.030.1-1.1-1.17	6330	885	300	2,00	2,18	2,36	2,54
	ПС 63,5. 12. 3,0-3. А-1.	-01				2,66	2,90	3,14	3,43
	ПС 63,5. 12. 3,0-6. А-1.	-02		2,67		2,91	3,15	3,44	
	ПС 63,5. 18. 3,0-2. А-1.	-03		3,99		4,35	4,70	5,12	
	ПС 63,5. 18. 3,0-6. А-1.	-04		4,00		4,36	4,71	5,13	
	ПС 64. 9. 3,5-6. А-1.	1.030.1-1.1-1.18	6380	885	350	2,33	2,54	2,75	2,96
	ПС 64. 12. 3,5-6. А-1.	-01		1185		3,10	3,39	3,67	3,96
	ПС 64. 18. 3,5-6. А-1.	-02		1785		4,64	5,07	5,50	5,97
	ПС 65. 9. 2,0-2. А-1.	1.030.1-1.1-1.19	6480	885	200	1,42	1,53	1,65	1,79
	ПС 65. 9. 2,0-4. А-1.	-01				1,44	1,55	1,67	1,80

1.030.1-1.0-0 1НМ

ЛИСТ

10

эскиз	марка	обозначение	габаритные размеры, мм			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т			
			L	H	B	из бетона на пористых заполнителях			
						при плотности бетона, кг/м³			
						900	1000	1100	1200
см. лист 1	ПС 65. 9. 2.0 - 6.А-1.	1.030.1-1.1-1.19-02	6480	885	200	1,45	1,56	1,68	1,81
	ПС 65. 12. 2.0 - 2А-1.	-03		1185		1,89	2,04	2,19	2,38
	ПС 65. 12. 2.0 - 4.А-1.	-04		1185		1,92	2,07	2,22	2,40
	ПС 65. 12. 2.0 - 6.А-1.	-05		1185		1,94	2,09	2,24	2,41
	ПС 65. 18. 2.0 - 1.А-1.	-06		1785		2,83	3,06	3,28	3,59
	ПС 65. 18. 2.0 - 3.А-1.	-07		1785		2,85	3,08	3,30	3,60
	ПС 65. 18. 2.0 - 4.А-1.	-08		1785		2,87	3,10	3,32	3,62
	ПС 65. 18. 2.0 - 5.А-1.	-09		1785		2,89	3,12	3,34	3,64
	ПС 65. 18. 2.0 - 6.А-1.	-10		1785		2,92	3,15	3,37	3,66
	ПС 65.5.9. 2.5 - 2.А-1.	1.030.1-1.1-1 20		6530		885	250	1,74	1,89
	ПС 65.5.9. 2.5 - 4.А-1.	-01	1185		1,76	1,91		2,06	2,23
	ПС 65.5.9. 2.5 - 6.А-1.	-02	1185		1,78	1,93		2,08	2,24
	ПС 65.5.12. 2.5 - 3.А-1.	-03	1185		2,32	2,52		2,72	2,95
	ПС 65.5.12. 2.5 - 5.А-1.	-04	1785		2,34	2,54		2,74	2,96
	ПС 65.5.12. 2.5 - 6.А-1.	-05	1785		2,35	2,55		2,75	2,97
	ПС 65.5.18. 2.5 - 2.А-1.	-06	1785		3,49	3,79		4,08	4,44
	ПС 65.5.18. 2.5 - 4.А-1.	-07	1785		3,50	3,80		4,09	4,45
	ПС 65.5.18. 2.5 - 6.А-1.	-08	1785	3,52	3,82	4,11	4,47		
	ПС 66. 9. 3.0 - 6.А-1.	1.030.1-1.1-1 21	6580	885	300	2,08	2,27	2,45	2,61
	ПС 66. 12. 3.0 - 3.А-1.	-01		1185		2,77	3,01	3,26	3,52
ПС 66. 12. 3.0 - 6.А-1.	-02	1185		2,78		3,02	3,27	3,54	
ПС 66. 18. 3.0 - 2.А-1.	-03	1785		4,14		4,52	4,89	5,32	
ПС 66. 18. 3.0 - 6.А-1.	-04	1785		4,15		4,53	4,90	5,33	
ПС 66. 5. 9. 3,5 - 6.А-1.	1.030.1-1.1-1 22	6630		885		350	2,42	2,64	2,86

1.030.1-1.0-0 1ИИ

ЛИСТ
11

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т				
			L	H	B	из бетонов на пористых заполнителях				
						при плотности бетонов, кг/м ³				
						900	1000	1100	1200	
см. лист 1	ПС 66, 5. 12. 3,5-6. А-1.	1.030.1-1.1-1 22-01	6830	1185	350	3,22	3,52	3,81	4,13	
	ПС 66, 5. 18. 3,5-6. А-1.	- 02		1785		4,82	5,27	5,71	6,20	
	ПС 62, 5. 9. 2,0-2. А-2.	1.030.1-1.1-1 23				1,37	1,48	1,58	1,71	
	ПС 62, 5. 9. 2,0-4. А-2.	- 01	6230	885	200	1,39	1,50	1,60	1,73	
	ПС 62, 5. 9. 2,0-6. А-2.	- 02				1,40	1,51	1,61	1,74	
	ПС 62, 5. 12. 2,0-2. А-2.	- 03		1185		1,81	1,96	2,11	2,30	
	ПС 62, 5. 12. 2,0-4. А-2.	1.030.1-1.1-1 23-04				1,84	1,99	2,14	2,32	
	ПС 62, 5. 12. 2,0-6. А-2.	- 05		1185		1,85	2,00	2,15	2,33	
	ПС 62, 5. 18. 2,0-1. А-2.	- 06				2,72	2,94	3,16	3,45	
	ПС 62, 5. 18. 2,0-3. А-2.	- 07	6230		200	2,74	2,96	3,18	3,46	
	ПС 62, 5. 18. 2,0-4. А-2.	- 08		1785		2,76	2,98	3,20	3,48	
	ПС 62, 5. 18. 2,0-5. А-2.	- 09				2,78	3,00	3,22	3,50	
	ПС 62, 5. 18. 2,0-6. А-2.	- 10				2,81	3,03	3,25	3,52	
	ПС 63, 9. 2,5-2. А-2.	1.030.1-1.1-1 24				1,68	1,82	1,97	2,12	
	ПС 63, 9. 2,5-4. А-2.	- 01		885		1,70	1,84	1,99	2,13	
	ПС 63, 9. 2,5-6. А-2.	- 02				1,71	1,85	2,00	2,14	
	ПС 63, 12. 2,5-3. А-2.	- 03	6280		250	2,23	2,43	2,61	2,84	
	ПС 63, 12. 2,5-5. А-2.	- 04		1185		2,24	2,43	2,62	2,85	
	ПС 63, 12. 2,5-6. А-2.	- 05				2,26	2,45	2,64	2,86	
	ПС 63, 18. 2,5-2. А-2.	- 06				3,35	3,63	3,92	4,28	
	ПС 63, 18. 2,5-4. А-2.	- 07				3,37	3,65	3,94	4,29	
	ПС 63, 18. 2,5-6. А-2.	- 08		1785		3,39	3,67	3,96	4,30	
	ПС 63, 5. 9. 3,0-6. А-2.	1.030.1-1.1-1 25		6330	885	300	2,00	2,18	2,36	2,54
	ПС 63, 5. 12. 3,0-3. А-2.	- 01			1185		2,66	2,90	3,14	3,43

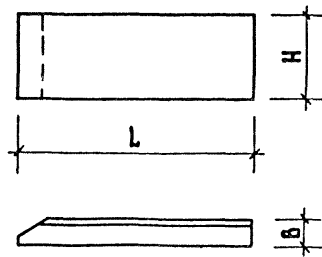
1.030.1-1.0-0 1ИИ Лист 12

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т			
			L	H	B	из бетонов на пористых заполнителях			
						при плотности бетонов, кг/м ³			
						900	1000	1100	1200
см. лист 1	ПС 63,5.12.3.0-6.А-2.	1.030.1-1.1-1 25-02	6330	1185	300	2,67	2,91	3,15	3,44
	ПС 63,5.18.3.0-2.А-2.			1785		3,99	4,35	4,70	5,12
	ПС 63,5.18.3.0-6.А-2.					4,00	4,36	4,71	5,13
	ПС 64,9.3.5-6.А-2.	1.030.1-1.1-1 28	6380	885	350	2,33	2,54	2,75	2,96
	ПС 64,12.3.5-6.А-2.			1185		3,10	3,39	3,67	3,96
	ПС 64,18.3.5-6.А-2.			1785		4,64	5,07	5,50	5,97
	ПС 65,9.2.0-2.А-2.	1.030.1-1.1-1 27	6480	885	200	1,42	1,53	1,65	1,79
	ПС 65,9.2.0-4.А-2.					1,44	1,55	1,67	1,80
	ПС 65,9.2.0-6.А-2.					1,45	1,56	1,68	1,81
	ПС 65,12.2.0-2.А-2.			1185		1,89	2,04	2,19	2,38
	ПС 65,12.2.0-4.А-2.					1,92	2,07	2,22	2,40
	ПС 65,12.2.0-6.А-2.					1,94	2,09	2,24	2,41
	ПС 65,18.2.0-1.А-2.			1785		2,83	3,06	3,28	3,59
	ПС 65,18.2.0-3.А-2.					2,85	3,08	3,30	3,60
	ПС 65,18.2.0-4.А-2.					2,87	3,10	3,32	3,62
	ПС 65,18.2.0-5.А-2.					2,89	3,12	3,34	3,64
	ПС 65,18.2.0-6.А-2.		2,92	3,15	3,37	3,66			
	ПС 65,5.9.2.5-2.А-2.	1.030.1-1.1-1 28	6530	885	250	1,74	1,89	2,04	2,21
	ПС 65,5.9.2.5-4.А-2.					1,76	1,91	2,06	2,23
	ПС 65,5.9.2.5-6.А-2.					1,78	1,93	2,08	2,24
	ПС 65,5.12.2.5-3.А-2.			1185		2,32	2,52	2,72	2,95
	ПС 65,5.12.2.5-5.А-2.					2,34	2,54	2,74	2,96
	ПС 65,5.12.2.5-6.А-2.					2,35	2,55	2,75	2,97
	ПС 65,5.18.2.5-2.А-2.		3,49	3,79	4,08	4,44			

1.030.1-1.0-0 ИИ

Лист

13

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т				
						из бетонов на пористых заполнителях при плотности бетонов, кг/м ³				
			L	H	B	900	1000	1100	1200	
см. лист 1	пс 65.5.18.2.5-4.А-2	1.030.1-1.1-1 28-07	6530	1785	250	3,50	3,80	4,09	4,45	
	пс 65.5.18.2.5-6.А-2					-08	3,52	3,82	4,11	4,47
	пс 66.9.3.0-6.А-2	1.030.1-1.1-1 29	6580	1185	300	2,08	2,27	2,45	2,61	
	пс 66.12.3.0-3.А-2					-01	2,77	3,01	3,26	3,52
	пс 66.12.3.0-6.А-2					-02	2,78	3,02	3,27	3,54
	пс 66.18.3.0-2.А-2					-03	4,14	4,52	4,89	5,32
	пс 66.18.3.0-6.А-2.	-04		1785		4,15	4,53	4,90	5,33	
	пс 66.5.9.3.5-6.А-2.	1.030.1-1.1-1 30	6630	1185	350	2,42	2,64	2,86	3,08	
	пс 66.5.12.3.5-6.А-2.					-01	3,22	3,52	3,81	4,13
пс 66.5.18.3.5-6.А-2.	-02					4,82	5,27	5,71	6,20	
	1пс 27.6.2.5-6.А-1.	1.030.1-1.1-1 31	2700	585	250	0,47	0,51	0,55	0,58	
	1пс 27.6.3.0-6.А-1.				-01	300	0,55	0,60	0,65	0,68
	1пс 27.6.3.5-6.А-1.				-02	350	0,63	0,70	0,75	0,79
	1пс 27.6.4.0-6.А-1.				-03	400	0,70	0,77	0,83	0,88
	1пс 27.9.2.5-6.А-1.			-04	885	250	0,70	0,76	0,82	0,88
	1пс 27.9.3.0-6.А-1.			-05		300	0,82	0,90	0,96	1,03
	1пс 27.9.3.5-6.А-1.			-06		350	0,94	1,02	1,11	1,18
	1пс 27.9.4.0-6.А-1.			-07		400	1,06	1,14	1,25	1,33
	1пс 27.12.2.5-6.А-1.			-08		250	0,94	1,01	1,09	1,18
	1пс 27.12.3.0-6.А-1.			-09	1185	300	1,09	1,19	1,28	1,38
	1пс 27.12.3.5-6.А-1.			-10		350	1,24	1,36	1,47	1,58
	1пс 27.12.4.0-6.А-1.			-11		400	1,39	1,52	1,65	1,78
	1пс 27.13.2.5-6.А-1.			-12	1285	250	1,04	1,10	1,18	1,27
1пс 27.13.3.0-6.А-1.	-13	300	1,18	1,29		1,39	1,50			

1.030.1-1.0-0 1НН Лист 14

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т			
						из бетона на пористых заполнителях			
			L	H	B	при плотности бетона, кг/м ³			
					900	1000	1100	1200	
см. лист 14	1 пс 27. 13. 3.5-6. А-1	1.030. 1-1. 1-1 31 - 14	2700	1285	350	1,35	1,48	1,60	1,72
	1 пс 27. 13. 4.0-6. А-1				400	1,52	1,66	1,80	1,94
	1 пс 27. 15. 2.5-6. А-1	1.030. 1-1. 1-1 32	2700	1485	250	1,16	1,27	1,36	1,47
	1 пс 27. 15. 3.0-6. А-1				300	1,36	1,49	1,60	1,73
	1 пс 27. 15. 3.5-6. А-1				350	1,56	1,70	1,85	1,99
	1 пс 27. 15. 4.0-6. А-1				400	1,75	1,91	2,08	2,23
	1 пс 27. 18. 2.5-6. А-1				250	1,40	1,52	1,64	1,77
	1 пс 27. 18. 3.0-6. А-1				300	1,64	1,79	1,93	2,08
	1 пс 27. 18. 3.5-6. А-1				350	1,87	2,04	2,21	2,39
	1 пс 27. 18. 4.0-6. А-1				400	2,09	2,29	2,48	2,69
	1 пс 27. 21. 2.5-6. А-1				250	1,63	1,77	1,92	2,07
	1 пс 27. 21. 3.0-6. А-1				300	1,94	2,08	2,26	2,42
	1 пс 27. 21. 3.5-6. А-1				350	2,19	2,39	2,59	2,78
	1 пс 27. 21. 4.0-6. А-1	400	2,45	2,67	2,91	3,14			
	1 пс 27. 5.6. 2.5-6. А-1	1.030. 1-1. 1-1 33	2750	585	250	0,48	0,52	0,57	0,60
	1 пс 27. 5.6. 3.0-6. А-1				300	0,56	0,61	0,66	0,70
	1 пс 27. 5.6. 3.5-6. А-1				350	0,64	0,70	0,76	0,80
	1 пс 27. 5.6. 4.0-6. А-1				400	0,72	0,79	0,85	0,91
	1 пс 27. 5.9. 2.5-6. А-1			885	250	0,71	0,78	0,84	0,89
	1 пс 27. 5.9. 3.0-6. А-1				300	0,83	0,91	0,98	1,05
	1 пс 27. 5.9. 3.5-6. А-1				350	0,96	1,04	1,13	1,21
	1 пс 27. 5.9. 4.0-6. А-1				400	1,07	1,16	1,26	1,36
	1 пс 27. 5.12. 2.5-6. А-1			1185	250	0,94	1,03	1,11	1,20
	1 пс 27. 5.12. 3.0-6. А-1				300	1,11	1,22	1,31	1,40

1.030. 1-1. 0-0 1НН

Лист

15

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т			
						из бетона на пористых заполнителях при плотности бетона, кг/м ³			
			L	H	B	900	1000	1100	1200
см. лист 14	1пс 27,5. 12. 3,5-6. А-1.	1.030.1-1.1-1 33 - 10	2750	1185	350	1,28	1,39	1,51	1,62
	1пс 27,5. 12. 4,0-6. А-1.	- 11			400	1,43	1,56	1,79	1,82
	1пс 27,5. 13. 2,5-6. А-1.	- 12		1285	250	1,03	1,12	1,21	1,30
	1пс 27,5. 13. 3,0-6. А-1.	- 13			300	1,20	1,32	1,42	1,52
	1пс 27,5. 13. 3,5-6. А-1.	- 14			350	1,38	1,52	1,64	1,75
	1пс 27,5. 13. 4,0-6. А-1.	- 15			400	1,55	1,70	1,84	1,97
	1пс 27,5. 15. 2,5-6. А-1.	1.030.1-1.1-1 34	2750	1485	250	1,19	1,29	1,39	1,50
	1пс 27,5. 15. 3,0-6. А-1.	- 01			300	1,38	1,51	1,63	1,76
	1пс 27,5. 15. 3,5-6. А-1.	- 02			350	1,59	1,74	1,88	2,02
	1пс 27,5. 15. 4,0-6. А-1.	- 03		400	1,78	1,95	2,12	2,28	
	1пс 27,5. 18. 2,5-6. А-1.	- 04		1785	250	1,43	1,54	1,67	1,81
	1пс 27,5. 18. 3,0-6. А-1.	- 05			300	1,67	1,82	1,97	2,11
	1пс 27,5. 18. 3,5-6. А-1.	- 06			350	1,90	2,08	2,25	2,44
	1пс 27,5. 18. 4,0-6. А-1.	- 07			400	2,14	2,34	2,54	2,73
	1пс 27,5. 21. 2,5-6. А-1.	- 08		2085	250	1,67	1,80	1,95	2,10
	1пс 27,5. 21. 3,0-6. А-1.	- 09			300	1,94	2,12	2,38	2,47
	1пс 27,5. 21. 3,5-6. А-1.	- 10			350	2,23	2,44	2,64	2,84
	1пс 27,5. 21. 4,0-6. А-1.	- 11	400		2,50	2,73	2,97	3,20	
	1пс 57,6. 2,5-6. А-1.	1.030.1-1.1-1 35	5700	585	250	1,02	1,11	1,19	1,26
	1пс 57,6. 3,0-6. А-1.	- 01			300	1,19	1,30	1,41	1,49
	1пс 57,6. 3,5-6. А-1.	- 02			350	1,36	1,49	1,61	1,71
	1пс 57,6. 4,0-6. А-1.	- 03			400	1,57	1,68	1,82	1,93
	1пс 57,6. 4,0-6. А-1.	- 04		1,54		1,69	1,83	1,94	
1пс 57,9. 2,5-6. А-1.	1.030.1-1.1-1 36	5700	885	250	1,50	1,63	1,76	1,89	

1.030.1-1.0-0 1НИ

Лист

16

Зекюз	МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			МАССА ИЗДЕЛИЯТ			
						из бетонов на пористых заполнителях			
			L	H	B	при плотности бетона, кг/м³			
900	1000	1100				1200			
см. лист 14	I пс 57.9.2.5-4.А-1.	1.030.1-1.1-1 36 -01	5700	885	250	1,51	1,64	1,77	1,90
						1,53	1,65	1,78	1,91
					300	1,78	1,94	2,10	2,25
						350	2,04	2,23	2,42
					400	2,32	2,54	2,75	2,92
						1185	250	2,00	2,16
			2,00	2,17	2,35			2,54	
			300	2,01	2,18		2,36	2,55	
				2,34	2,54		2,76	2,99	
			300	2,35	2,57		2,77	3,00	
				350	2,70		2,95	3,19	3,45
			400	3,04	3,32	3,61	3,90		
	I пс 57.13.2.5-2.А-1.	1.030.1-1.1-1 37	5700	1285	250	2,16	2,34	2,53	2,74
						2,17	2,33	2,54	2,75
						2,18	2,34	2,55	2,76
					300	2,54	2,77	2,99	3,24
						2,55	2,78	3,00	3,25
						2,92	3,20	3,46	3,75
				400	3,33	3,65	3,95	4,23	
					1485	250	2,50	2,72	2,92
				2,51			2,73	2,93	3,18
				300		2,52	2,74	2,94	3,19
2,93						3,20	3,46	3,74	
2,94	3,21	3,47	3,75						
I пс 57.9.2.5-6.А-1.	-02								
I пс 57.9.3.0-6.А-1.	-03								
I пс 57.9.3.5-6.А-1.	-04								
I пс 57.9.4.0-6.А-1.	-05								
I пс 57.12.2.5-2.А-1.	-06								
I пс 57.12.2.5-4.А-1.	-07								
I пс 57.12.2.5-6.А-1.	-08								
I пс 57.12.3.0-3.А-1.	-09								
I пс 57.12.3.0-6.А-1.	-10								
I пс 57.12.3.5-6.А-1.	-11								
I пс 57.12.4.0-6.А-1.	-12								
I пс 57.13.2.5-5.А-1.	-01								
I пс 57.13.2.5-6.А-1.	-02								
I пс 57.13.3.0-3.А-1.	-03								
I пс 57.13.3.0-6.А-1.	-04								
I пс 57.13.3.5-6.А-1.	-05								
I пс 57.13.4.0-6.А-1.	-06								
I пс 57.15.2.5-2.А-1.	-07								
I пс 57.15.2.5-5.А-1.	-08								
I пс 57.15.2.5-6.А-1.	-09								
I пс 57.15.3.0-3.А-1.	-10								
I пс 57.15.3.0-6.А-1.	-11								

1.030.1-1.0-0 1НН

Лист
17

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т				
			L	H	B	из бетонов на пористых заполнителях				
						при плотности бетонов, кг/м³				
						900	1000	1100	1200	
см. лист 14	ПС 57.15.3.5-6.А-1.	1.030.1-1.1-1 37-12	5700	1485	350	3,38	3,70	4,00	4,32	
	ПС 57.15.4.0-6.А-1.	- 13			400	3,80	3,17	4,54	4,88	
	ПС 57.18.2.5-2.А-1.	1.030.1-1.1-1 38	5700	1785	250	2,99	3,25	3,51	3,81	
	ПС 57.18.2.5-4.А-1.	- 01				3,00	3,26	3,52	3,82	
	ПС 57.18.2.5-6.А-1.	- 02			3,02	3,28	3,54	3,84		
	ПС 57.18.3.0-2.А-1.	- 03			300	3,51	3,83	4,15	4,50	
	ПС 57.18.3.0-6.А-1.	- 04				3,53	3,85	4,17	4,51	
	ПС 57.18.3.5-6.А-1.	- 05			350	4,05	4,42	4,79	5,20	
	ПС 57.18.4.0-6.А-1.	- 08			400	4,56	5,00	5,42	5,87	
	ПС 57.21.2.5-2.А-1.	- 07			2085	250	3,50	3,79	4,10	4,45
	ПС 57.21.2.5-4.А-1.	- 08					3,51	3,80	4,11	4,47
	ПС 57.21.2.5-6.А-1.	- 09				3,53	3,82	4,13	4,48	
	ПС 57.21.3.0-2.А-1.	- 10				300	4,10	4,47	4,83	5,26
	ПС 57.21.3.0-5.А-1.	- 11					4,11	4,48	4,86	5,27
	ПС 57.21.3.0-6.А-1.	- 12				4,13	4,50	4,86	5,29	
	ПС 57.21.3.5-6.А-1.	- 13				350	4,72	5,16	5,68	6,06
	ПС 57.21.4.0-6.А-1.	- 14	400	5,34		5,82	6,33	6,86		
	ПС 57.5.6.2.5-6.А-1.	1.030.1-1.1-1 39	5750	585		250				1,27
	ПС 57.5.6.3.0-6.А-1.	- 01				300	1,20	1,31	1,42	1,50
	ПС 57.5.6.3.5-6.А-1.	- 02			350	1,37	1,50	1,63	1,73	
ПС 57.5.6.4.0-4.А-1.	- 03	400			1,55	1,70	1,84	1,95		
ПС 57.5.6.4.0-6.А-1.	- 04				1,46	1,71	1,85	1,95		
ПС 57.5.9.2.5-2.А-1.	1.030.1-1.1-1 40	885	250	1,51	1,64	1,78	1,90			
ПС 57.5.9.2.5-4.А-1.	- 01			1,52	1,65	1,79	1,91			

1.030.1-1.0-0 1НН Анн 18

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т				
						из бетонов на пористых заполнителях при плотности бетона, кг/м³				
			L	H	B	900	1000	1100	1200	
см. лист 14	ПС 57,5.9.2.5-6.А-1.	1.030.1-1.1-1 40-02	5750	885	250	1,53	1,66	1,80	1,92	
	ПС 57,5.9.3.0-6.А-1.				300	1,80	1,96	2,12	2,27	
	ПС 57,5.9.3.5-6.А-1.				350	2,06	2,25	2,44	2,61	
	ПС 57,5.9.4.0-6.А-1.				400	2,32	2,53	2,74	2,94	
	ПС 57,5.12.2.5-2.А-1.				1185	250	2,01	2,19	2,36	2,55
	ПС 57,5.12.2.5-4.А-1.						2,02	2,20	2,37	2,56
	ПС 57,5.12.2.5-6.А-1.			2,03			2,21	2,38	2,57	
	ПС 57,5.12.3.0-3.А-1.			300			2,36	2,58	2,78	3,02
	ПС 57,5.12.3.0-6.А-1.						2,37	2,59	2,79	3,02
	ПС 57,5.12.3.5-6.А-1.						350	2,72	2,98	3,23
	ПС 57,5.12.4.0-6.А-1.			400	3,07	3,35	3,65	3,93		
	ПС 57,5.13.2.5-2.А-1.			1.030.1-1.1-1 41	5750	1285	250	2,18	2,36	2,55
	ПС 57,5.13.2.5-5.А-1.	2,19	2,37					2,56	2,78	
	ПС 57,5.13.2.5-8.А-1.	2,20	2,38					2,57	2,79	
	ПС 57,5.13.3.0-3.А-1.	300	2,56				2,80	3,02	3,26	
	ПС 57,5.13.3.0-6.А-1.		2,57				2,81	3,03	3,27	
	ПС 57,5.13.3.5-6.А-1.		350				2,95	3,23	3,49	3,77
	ПС 57,5.13.4.0-6.А-1.	400	3,34			3,65	3,96	4,27		
	ПС 57,5.15.2.5-2.А-1.	1485	250			2,52	2,74	2,96	3,20	
	ПС 57,5.15.2.5-5.А-1.					2,53	2,75	2,97	3,21	
	ПС 57,5.15.2.5-6.А-1.					2,54	2,76	2,98	3,22	
	ПС 57,5.15.3.0-3.А-1.					300	2,96	3,23	3,49	3,77
	ПС 57,5.15.3.0-6.А-1.						2,97	3,24	3,50	3,78
	ПС 57,5.15.3.5-6.А-1.			350	3,41		3,72	4,03	4,36	

1.030.1-1.0-0 1КН Лист
19

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм		Масса изделия из бетона и железобетона при относительной влажности бетона, кг/м³										
					из бетона и железобетона										
			Л	Н	В	900	1000	1100	1200						
Эм. лист 14	1ncст, с. 15.40-6.А-1	1.030.1-1.1-1 41 - 13	5750	1485	400	3,84	4,20	4,56	4,93						
	1ncст, с. 18.25-2.А-1					1.030.1-1.1-1 42	1785	300	3,00	3,25	3,50	3,85			
	1ncст, с. 18.25-4.А-1								1250	3,00	3,26	3,51	3,86		
	1ncст, с. 18.25-6.А-1									3,01	3,28	3,53	3,87		
	1ncст, с. 18.30-2.А-1								-02	300	3,51	3,82	4,14	4,53	
	1ncст, с. 18.30-6.А-1										3,53	3,84	4,16	4,55	
	1ncст, с. 18.35-6.А-1								-05	350	4,05	4,42	4,79	5,24	
	1ncст, с. 18.40-6.А-1										400	4,56	5,00	5,42	5,93
	1ncст, с. 21.25-2.А-1								-07	1250		3,50	3,80	4,10	4,49
	1ncст, с. 21.25-4.А-1										3,50	3,80	4,11	4,50	
	1ncст, с. 21.25-6.А-1								-09	2085	300	3,52	3,82	4,13	4,52
	1ncст, с. 21.30-2.А-1											4,10	4,47	4,83	5,31
	1ncст, с. 21.30-5.А-1								-11	300	4,11	4,48	4,84	5,32	
	1ncст, с. 21.30-6.А-1										4,13	4,50	4,86	5,33	
	1ncст, с. 21.35-6.А-1	-13	350	4,72	5,16				5,58	6,12					
	1ncст, с. 21.40-6.А-1			400	5,33	5,82	6,33	6,93							
	1ncст, с. 6.25-8.А-1	1.030.1-1.1-1 43	5700		585	1250	1,06	1,15	1,23	1,30					
	1ncст, с. 6.30-8.А-1			1,22			1,33	1,44	1,54						
	1ncст, с. 6.35-8.А-1			1,39			1,52	1,65	1,74						
	1ncст, с. 6.40-8.А-1			1,54			1,71	1,85	1,94						
	1ncст, с. 6.25-8.А-1			5750			300	1,07	1,16	1,24	1,31				
1ncст, с. 6.30-8.А-1	1,23							1,34	1,45	1,52					
1ncст, с. 6.35-8.А-1	1,39							1,53	1,66	1,75					
1ncст, с. 6.40-8.А-1	1,54		1,72		1,86	1,97									

1.030.1-1.0-0 1НН

Лист
20

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм		Масса изделия, т				
					используя напорных стальных цилиндров				
			L	H	B	при плотности материала кг/м³			
900	1000	1100				1200			
	1nc27. 6. 2,5-6.а-2	1.030. 1-1. 1-1 44	2700	585	250	0,47	0,51	0,55	0,56
	1nc27. 6. 3,0-6.а-2				300	0,55	0,60	0,65	0,68
	1nc27. 6. 3,5-6.а-2				350	0,63	0,70	0,75	0,79
	1nc27. 6. 4,0-6.а-2				400	0,70	0,77	0,83	0,88
	1nc27. 9. 2,5-6.а-2				250	0,70	0,76	0,82	0,88
	1nc27. 9. 3,0-6.а-2			300	0,82	0,90	0,96	1,03	
	1nc27. 9. 3,5-6.а-2			350	0,94	1,02	1,11	1,18	
	1nc27. 9. 4,0-6.а-2			400	1,06	1,14	1,25	1,33	
	1nc27. 12. 2,5-6.а-2			250	0,94	1,01	1,09	1,18	
	1nc27. 12. 3,0-6.а-2			300	1,09	1,19	1,28	1,38	
	1nc27. 12. 3,5-6.а-2			350	1,24	1,36	1,47	1,58	
	1nc27. 12. 4,0-6.а-2			400	1,39	1,52	1,65	1,78	
	1nc27. 13. 2,5-6.а-2			250	1,01	1,10	1,18	1,27	
	1nc27. 13. 3,0-6.а-2			300	1,18	1,29	1,39	1,50	
	1nc27. 13. 3,5-6.а-2			350	1,35	1,48	1,60	1,72	
1nc27. 13. 4,0-6.а-2	400	1,52	1,66	1,80	1,94				
1nc27. 15. 2,5-6.а-2	1.030 1-1. 1-1 45	2700	1485	250	1,16	1,27	1,36	1,47	
1nc27. 15. 3,0-6.а-2				300	1,36	1,49	1,60	1,73	
1nc27. 15. 3,5-6.а-2				350	1,56	1,70	1,85	1,99	
1nc27. 15. 4,0-6.а-2				400	1,75	1,91	2,08	2,23	
1nc27. 18. 2,5-6.а-2				250	1,40	1,52	1,64	1,77	
1nc27. 18. 3,0-6.а-2			300	1,64	1,79	1,93	2,08		
1nc27. 18. 3,5-6.а-2			350	1,87	2,04	2,21	2,39		
1nc27. 18. 4,0-6.а-2			400	2,09	2,29	2,48	2,69		

1.030. 1-1. 0-0 144 Лист 21

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм		Масса изделия, т								
					из расчета на предельных значениях								
					при плотности бетона кг/м ³								
Л	И	В	900	1000	1100	1200							
См. лист 21	1 по 27. 21. 2,5-6. А-2.	1.030. 1-1. 1-1 45-08	2700	2085	250	1,63	1,77	1,92	2,07				
					300	1,91	2,08	2,26	2,42				
					350	2,19	2,39	2,59	2,78				
					400	2,45	2,67	2,91	3,14				
	1 по 27,5. 6. 2,5-6. А-2.	1.030. 1-1. 1-1 46-	2750	585	250	0,48	0,52	0,57	0,60				
					300	0,56	0,61	0,66	0,70				
					350	0,64	0,70	0,76	0,80				
					400	0,72	0,79	0,85	0,91				
					1 по 27,5. 6. 3,0-6. А-2.	-01	2750	885	250	0,71	0,78	0,84	0,89
									300	0,83	0,91	0,98	1,05
									350	0,96	1,04	1,13	1,21
									400	1,07	1,16	1,26	1,36
					1 по 27,5. 9. 2,5-6. А-2.	-02	2750	1185	250	0,94	1,03	1,11	1,20
									300	1,11	1,22	1,31	1,40
									350	1,28	1,39	1,51	1,62
					1 по 27,5. 6. 4,0-6. А-2.	-03	2750	1285	250	1,03	1,12	1,21	1,30
									300	1,20	1,32	1,42	1,52
					1 по 27,5. 9. 3,0-6. А-2.	-04	2750	1485	350	1,38	1,52	1,64	1,75
									400	1,55	1,70	1,84	1,97
	1 по 27,5. 9. 3,5-6. А-2.	-05	2750	1485	250	1,19	1,29	1,39	1,50				
					300	1,38	1,51	1,63	1,76				
	1 по 27,5. 9. 4,0-6. А-2.	-06	2750	1485	350	1,59	1,74	1,88	2,02				
					400	1,78	1,95	2,12	2,28				
	1 по 27,5. 9. 2,5-6. А-2.	-07	2750	1485	250	1,19	1,29	1,39	1,50				
					300	1,38	1,51	1,63	1,76				
					350	1,59	1,74	1,88	2,02				
	1 по 27,5. 9. 3,0-6. А-2.	-08	2750	1485	400	1,78	1,95	2,12	2,28				
					400	1,78	1,95	2,12	2,28				
1 по 27,5. 12. 2,5-6. А-2.	-09	2750	1485	250	1,19	1,29	1,39	1,50					
				300	1,38	1,51	1,63	1,76					
1 по 27,5. 12. 3,0-6. А-2.	-10	2750	1485	350	1,59	1,74	1,88	2,02					
				400	1,78	1,95	2,12	2,28					
1 по 27,5. 12. 3,5-6. А-2.	-11	2750	1485	250	1,19	1,29	1,39	1,50					
				300	1,38	1,51	1,63	1,76					
1 по 27,5. 12. 4,0-6. А-2.	-12	2750	1485	350	1,59	1,74	1,88	2,02					
				400	1,78	1,95	2,12	2,28					
1 по 27,5. 13. 2,5-6. А-2.	-13	2750	1485	250	1,19	1,29	1,39	1,50					
				300	1,38	1,51	1,63	1,76					
1 по 27,5. 13. 3,0-6. А-2.	-14	2750	1485	350	1,59	1,74	1,88	2,02					
				400	1,78	1,95	2,12	2,28					
1 по 27,5. 13. 3,5-6. А-2.	-15	2750	1485	250	1,19	1,29	1,39	1,50					
				300	1,38	1,51	1,63	1,76					
1 по 27,5. 13. 4,0-6. А-2.	-16	2750	1485	350	1,59	1,74	1,88	2,02					
				400	1,78	1,95	2,12	2,28					
1 по 27,5. 15. 2,5-6. А-2.	1.030. 1-1. 1-1 47	2750	1485	250	1,19	1,29	1,39	1,50					
				300	1,38	1,51	1,63	1,76					
				350	1,59	1,74	1,88	2,02					
				400	1,78	1,95	2,12	2,28					
1 по 27,5. 15. 3,0-6. А-2.	-01	2750	1485	250	1,19	1,29	1,39	1,50					
				300	1,38	1,51	1,63	1,76					
1 по 27,5. 15. 3,5-6. А-2.	-02	2750	1485	350	1,59	1,74	1,88	2,02					
				400	1,78	1,95	2,12	2,28					
1 по 27,5. 15. 4,0-6. А-2.	-03	2750	1485	250	1,19	1,29	1,39	1,50					
				300	1,38	1,51	1,63	1,76					

1.030. 1-1. 0-0 1 мм

Лист
22

Экциз	МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			МАССА ИЗДЕЛИЯ, т				
			L	H	B	из бетона на перестых заливках				
						при влажности бетона, кг/м³				
						900	1000	1100	1200	
См. лист 21	1 по ст. 12.3.5-6.А-2	1.030.1-1.1-149-11	1185		350	2,70	2,95	3,19	3,45	
	1 по ст. 12.4.0-6.А-2	- 12			400	3,04	3,32	3,61	3,90	
	1 по ст. 13.2.5-2.А-2	1.030.1-1.1-150	5700	1285	250	2,16	2,34	2,53	2,74	
	1 по ст. 13.2.5-5.А-2	- 01			250	2,17	2,33	2,54	2,75	
	1 по ст. 13.2.5-6.А-2	- 02			250	2,18	2,34	2,55	2,76	
	1 по ст. 13.3.0-3.А-2	- 03			300	2,54	2,77	2,99	3,24	
	1 по ст. 13.3.0-6.А-2	- 04			300	2,55	2,78	3,00	3,25	
	1 по ст. 13.3.5-6.А-2	- 05			350	2,92	3,20	3,46	3,75	
	1 по ст. 13.4.0-6.А-2	- 06			400	3,33	3,65	3,95	4,23	
	1 по ст. 15.2.5-2.А-2	- 07			250	2,50	2,72	2,92	3,17	
	1 по ст. 15.2.5-5.А-2	- 08			250	2,51	2,73	2,93	3,18	
	1 по ст. 15.2.5-6.А-2	- 09			250	2,52	2,74	2,94	3,19	
	1 по ст. 15.3.0-3.А-2	- 10			300	2,93	3,20	3,46	3,74	
	1 по ст. 15.3.0-6.А-2	- 11			300	2,94	3,21	3,47	3,75	
	1 по ст. 15.3.5-6.А-2	- 12			350	3,38	3,70	4,00	4,32	
	1 по ст. 15.4.0-6.А-2	- 13	400	3,80	3,17	4,54	4,88			
	1 по ст. 18.2.5-2.А-2	1.030.1-1.1-151	5700	1785	250	2,99	3,25	3,51	3,81	
	1 по ст. 18.2.5-4.А-2	- 01			250	3,00	3,26	3,52	3,82	
	1 по ст. 18.2.5-6.А-2	- 02			250	3,02	3,28	3,54	3,84	
	1 по ст. 18.3.0-2.А-2	- 03			300	3,51	3,83	4,15	4,50	
	1 по ст. 18.3.0-6.А-2	- 04			300	3,53	3,85	4,17	4,51	
	1 по ст. 18.3.5-6.А-2	- 05			350	4,05	4,42	4,79	5,20	
	1 по ст. 18.4.0-6.А-2	- 06			400	4,56	5,00	5,42	5,87	
	1 по ст. 21.2.5-2.А-2	- 07			2085	250	3,50	3,79	4,10	4,45

1.030.1-1.0-0 1НН

Лист

24

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, кг					
			L	H	B	избыточка на подставке					
						при плотности кромки кг/м ³					
						900	1000	1100	1200		
См. лист 21	1ПС7. 21. 2,5-4. А-2.	1.030. 1-1. 1-1 S1- 08	5700	2085	250	3,51	3,80	4,11	4,47		
						3,55	3,82	4,13	4,48		
						4,10	4,47	4,83	5,26		
					300	4,11	4,48	4,86	5,27		
						4,13	4,50	4,86	5,29		
						4,72	5,16	5,68	6,06		
					400	5,34	5,82	6,33	6,86		
	1.030. 1-1. 1-1 S2		5750	585		250				1,27	
	300	1,20			1,31		1,42	1,50			
		350			1,37		1,50	1,63	1,73		
	400	1,55			1,70	1,84	1,95				
		1,46			1,71	1,85	1,95				
	1.030. 1-1. 1-1 S3				5750	885	250	1,51	1,64	1,78	1,90
	- 01	1,52						1,65	1,79	1,91	
		1,53	1,66	1,80				1,92			
	- 02	1,80	1,96	2,12				2,27			
		300	2,06	2,25				2,44	2,61		
	- 03	2,32	2,53	2,74				2,94			
		350	2,01	2,19			2,36	2,55			
	- 04	2,02	2,20	2,37			2,56				
		400	2,03	2,21			2,38	2,57			
	- 05	1.030. 1-1. 1-1 S4	5750	1185			250	2,36	2,58	2,78	3,02
								2,37	2,59	2,79	3,02
	300							2,72	2,98	3,23	3,49
- 06	3,07				3,35	3,65	3,93				
	350				2,01	2,19	2,36	2,55			
- 07	2,02				2,20	2,37	2,56				
	400	2,03	2,21	2,38	2,57						
- 08	2,36	2,58	2,78	3,02							
	300	2,37	2,59	2,79	3,02						
- 09	2,72	2,98	3,23	3,49							
	350	2,72	2,98	3,23	3,49						
- 10	3,07	3,35	3,65	3,93							
	400	3,07	3,35	3,65	3,93						
- 11	3,07	3,35	3,65	3,93							
	400	3,07	3,35	3,65	3,93						
- 12	3,07	3,35	3,65	3,93							
	400	3,07	3,35	3,65	3,93						

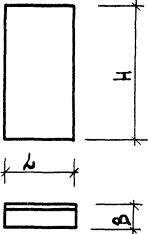
1. 030. 1-1. 0-0 1НН Лист 25

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия из бетона и пористых материалов при влажности бетона 1 кг/м ³			
			L	H	B	900	1000	1100	1200
						из бетона и пористых материалов			
см. лист 21	1nc 57, S. 13. 2,5-2. A-2.	1.030. 1-1. 1-1 54	5750	1785	250	2,18	2,36	2,55	2,77
						2,19	2,37	2,56	2,78
						2,20	2,38	2,57	2,79
					300	2,56	2,80	3,02	3,26
						2,57	2,81	3,03	3,27
						2,95	3,23	3,49	3,77
					400	3,34	3,65	3,96	4,27
						2,52	2,74	2,96	3,20
					250	2,53	2,75	2,97	3,21
						2,54	2,76	2,98	3,22
					300	2,96	3,23	3,49	3,77
						2,97	3,24	3,50	3,78
						3,41	3,72	4,03	4,36
	400	3,84	4,20	4,56	4,43				
	1nc 57, S. 15. 2,5-2. A-2.	1.030. 1-1. 1-1 55	5750	1785	250	3,00	3,25	3,50	3,85
						3,00	3,26	3,51	3,86
						3,01	3,28	3,53	3,87
					300	3,51	3,82	4,14	4,53
						3,53	3,84	4,16	4,55
						4,05	4,42	4,79	5,24
					400	4,56	5,00	5,42	5,93
						3,50	3,80	4,10	4,49
					250	3,50	3,80	4,11	4,50
						3,52	3,82	4,13	4,52

1.030. 1-1. 0-0 1HI

АКРЕТ
26

Экз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т			
			L	H	B	изготовлено на периодных станках при плотности ветров, кг/м²			
						900	1000	1100	1200
Эк. лист 21	1ПС 57,5. 21. 3,0-2. А-2.	1.030. 1-1. 1-1 55 - 10	5750	2085	300	4,10	4,47	4,83	5,31
						4,11	4,48	4,84	5,32
						4,13	4,50	4,86	5,33
					350	4,72	5,16	5,58	6,12
						400	5,33	5,82	6,33
	1ПС 7. 6. 2,5-8. А-2.	1.030. 1-1. 1-1 56	5700	585	250	1,07	1,16	1,24	1,30
					300	1,24	1,35	1,46	1,51
					350	1,42	1,55	1,68	1,74
					400	1,60	1,75	1,90	1,96
					250	1,08	1,17	1,25	1,31
					300	1,25	1,36	1,47	1,52
					350	1,42	1,56	1,69	1,75
	400	1,60	1,76	1,91	1,97				
		2ПС 3. 12. 2,5-А-	1.030. 1-1. 1-1 57	280	1185	250	0,41	0,41	0,42
300	0,42					0,44	0,45	0,45	
350	0,44					0,46	0,47	0,48	
400	0,46					0,48	0,49	0,20	
250	0,43					0,44	0,45	0,45	
300	0,46				0,47	0,48	0,49		
1485	350				0,48	0,20	0,21	0,21	
	400				0,20	0,22	0,24	0,25	
	250				0,16	0,17	0,19	0,19	
300	0,19				0,20	0,22	0,23		
	1785	350	0,22	0,24	0,26	0,26			

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия					
			Использовать при проектировании			при плотности бетона, кг/м ³					
			Л	Ч	В	900	1000	1100	1200		
	2 псз. 18. 4,0-А.	1.030.1-1.1-157-11	280	1785	400	0,24	0,27	0,29	0,30		
	2 псз. 21. 2,5-А.				250	0,18	0,20	0,22	0,23		
	2 псз. 21. 3,0-А.				300	0,22	0,24	0,26	0,26		
	2 псз. 21. 3,5-А.				2085	350	0,25	0,27	0,30	0,31	
	2 псз. 21. 4,0-А.				400	0,28	0,31	0,34	0,34		
	2 псб. 12. 2,0-А.	1.030.1-1.1-158	580	1185	200	0,17	0,19	0,20	0,21		
	2 псб. 12. 2,5-А.					250	0,21	0,23	0,25	0,26	
	2 псб. 12. 3,0-А.					300	0,25	0,27	0,29	0,31	
	2 псб. 12. 3,5-А.					350	0,29	0,31	0,34	0,36	
	2 псб. 12. 4,0-А.					400	0,33	0,36	0,39	0,40	
	2 псб. 15. 2,5-А.					1485	250	0,26	0,29	0,31	0,32
	2 псб. 15. 3,0-А.					300	0,31	0,34	0,37	0,39	
	2 псб. 15. 3,5-А.					350	0,36	0,39	0,43	0,45	
	2 псб. 15. 4,0-А.		400	0,41	0,45	0,48	0,51				
	2 псб. 18. 2,0-А.	1.030.1-1.1-159	580	1785	200	0,26	0,28	0,30	0,32		
	2 псб. 18. 2,5-А.					250	0,32	0,34	0,37	0,39	
	2 псб. 18. 3,0-А.					300	0,37	0,41	0,44	0,46	
	2 псб. 18. 3,5-А.					350	0,43	0,47	0,51	0,54	
	2 псб. 18. 4,0-А.					400	0,49	0,53	0,58	0,62	
	2 псб. 21. 2,5-А.				2085	250	0,37	0,40	0,43	0,46	
	2 псб. 21. 3,0-А.				300	0,44	0,47	0,51	0,55		
	2 псб. 21. 3,5-А.				350	0,50	0,55	0,60	0,63		
	2 псб. 21. 4,0-А.				400	0,57	0,62	0,68	0,72		
	2 псб. 24. 2,0-А.				2385	200	0,34	0,37	0,40	0,43	

1.030.1-1.0-0 1НН

Лист

28

Эскиз	МАРКА	Обозначение	Габаритные размеры, мм				Масса изделий из бетона на пористых заполнителях при пластичности бетона, кг/м³				
			L	H	B	900	1000	1100	1200		
см. лист 28	2 пс 6. 24. 2,5-А-	1.030.1-1.1-1 59 - 10	580	2385	250	0,42	0,46	0,49	0,52		
	2 пс 6. 24. 3,0-А-	- 11			300	0,50	0,54	0,59	0,63		
	2 пс 12. 12. 2,0-А-	1.030.1-1.1-1 60	1185	1185	200	0,34	0,37	0,40	0,43		
	2 пс 12. 12. 2,5-А-	- 01			250	0,42	0,46	0,49	0,53		
	2 пс 12. 12. 3,0-А-	- 02			300	0,50	0,54	0,59	0,63		
	2 пс 12. 12. 3,5-А-	- 03			350	0,57	0,63	0,68	0,73		
	2 пс 12. 12. 4,0-А-	- 04			400	0,65	0,71	0,77	0,83		
	2 пс 12. 15. 2,5-А-	- 05			250	0,53	0,57	0,62	0,66		
	2 пс 12. 15. 3,0-А-	- 06			300	0,62	0,68	0,73	0,79		
	2 пс 12. 15. 3,5-А-	- 07			350	0,72	0,78	0,85	0,91		
	2 пс 12. 15. 4,0-А-	- 08			400	0,81	0,89	0,97	1,04		
	2 пс 12. 18. 2,0-А-	1.030.1-1.1-1 61			1180	1185	200	0,52	0,56	0,60	0,65
	2 пс 12. 18. 2,5-А-	- 01					250	0,63	0,69	0,74	0,79
	2 пс 12. 18. 3,0-А-	- 02	300	0,75			0,81	0,88	0,94		
	2 пс 12. 18. 3,5-А-	- 03	350	0,86			0,94	1,02	1,11		
	2 пс 12. 18. 4,0-А-	- 04	400	0,98			1,07	1,16	1,25		
	2 пс 12. 21. 2,5-А-	- 05	250	0,74			0,80	0,86	0,94		
	2 пс 12. 21. 3,0-А-	- 06	300	0,87			0,95	1,03	1,11		
	2 пс 12. 21. 3,5-А-	- 07	350	1,00			1,10	1,19	1,27		
	2 пс 12. 21. 4,0-А-	- 08	400	1,14			1,25	1,36	1,47		
	2 пс 12. 24. 2,0-А-	- 09	200	0,69			0,75	0,80	0,87		
	2 пс 12. 24. 2,5-А-	- 10	250	0,84			0,91	0,99	1,07		
	2 пс 12. 24. 3,0-А-	- 11	300	0,99	1,08	1,17	1,28				
	2 пс 15. 12. 2,0-А-	1.030.1-1.1-1 62	1480	1185	200	0,43	0,47	0,50	0,55		

1.030.1-1.0-0 ИНИ

Лист

29

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм				Масса изделия, т			
			из бетонных и железобетонных элементов			1200	при плотности бетона, кг/м ³			1200
			Л	Н	В		900	1000	1100	
Ст. лист 28	2 пс 15. 12. 2,5-А-	1.030.1-1.1-1 62 - 01	1480	1185	250	0,53	0,57	0,62	0,66	
	2 пс 15. 12. 3,0-А-				300	0,62	0,68	0,75	0,79	
	2 пс 15. 12. 3,5-А-				350	0,72	0,78	0,85	0,91	
	2 пс 15. 18. 2,0-А-				200	0,65	0,70	0,75	0,82	
	2 пс 15. 18. 2,5-А-				250	0,79	0,86	0,93	1,01	
	2 пс 15. 18. 3,0-А-				300	0,93	1,02	1,10	1,20	
	2 пс 15. 18. 3,5-А-			350	1,08	1,18	1,28	1,37		
	2 пс 15. 24. 2,0-А-			200	0,86	0,93	1,00	1,09		
	2 пс 15. 24. 2,5-А-			250	1,05	1,14	1,24	1,34		
	2 пс 15. 24. 3,0-А-			300	1,24	1,36	1,47	1,60		
	2 пс 15. 24. 3,5-А-			350	1,43	1,57	1,70	1,85		
	2 пс 30. 24. 2,0-А-	1.030.1-1.1-1 63	2980	2385	200	1,72	1,86	2,00	2,20	
	2 пс 30. 24. 2,5-А-				250	2,10	2,29	2,47	2,71	
	2 пс 30. 24. 3,0-А-				300	2,49	2,71	2,94	3,22	
2 пс 30. 24. 3,5-А-	350	2,87	3,14	3,40	3,73					
2 пс 8. 12. 2,0-А-	1.030.1-1.1-1 64	830	1185	200	0,23	0,25	0,27	0,31		
2 пс 8. 18. 2,0-А-					0,34	0,37	0,40	0,46		
2 пс 8. 24. 2,0-А-					0,46	0,50	0,53	0,61		
2 пс 9. 12. 2,5-А-					0,32	0,34	0,37	0,40		
2 пс 9. 18. 2,5-А-			880	1785	250	0,47	0,51	0,56	0,59	
2 пс 9. 24. 2,5-А-						0,63	0,69	0,74	0,79	
2 пс 9. 3. 12. 3,0-А-						0,39	0,42	0,46	0,50	
2 пс 9. 3. 18. 3,0-А-						930	1785	300	0,58	0,63
2 пс 9. 3. 24. 3,0-А-	0,77	0,84	0,91	0,99						

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, г						
			из бетона и пористых заполнителей			при плотности бетона кг/м³						
			Л	Н	В	900	1000	1100	1200			
См. лист 28	2пс 10.12.3,5-А-	1.030.1-1.1-1 64-09	980	1185	350	0,48	0,52	0,57	0,62			
	2пс 10.18.3,5-А-					-10	0,72	0,78	0,85	0,91		
	2пс 10.24.3,5-А-					-11	2385	0,96	1,05	1,13	1,23	
	2пс 11.12.2,0-А-	1.030.1-1.1-1 65	1080	1185	200	0,32	0,34	0,37	0,39			
	2пс 11.18.2,0-А-					-01	1785	0,47	0,51	0,55	0,59	
	2пс 11.24.2,0-А-					-02	2385	0,63	0,68	0,73	0,79	
	2пс 11,3.12.2,5-А-	-03	1130	1185	250	0,40	0,43	0,47	0,51			
	2пс 11,3.18.2,5-А-					-04	1785	0,59	0,65	0,70	0,77	
	2пс 11,3.24.2,5-А-					-05	2385	0,79	0,86	0,93	1,02	
	2пс 12.12.3,0-А-	-06	1185	1185	300	0,50	0,54	0,59	0,63			
	2пс 12.18.3,0-А-					-07	1785	0,75	0,81	0,88	0,95	
	2пс 12.24.3,0-А-					-08	2385	0,99	1,08	1,17	1,27	
	2пс 12,3.12.3,5-А-	-09	1185	1185	350	0,59	0,64	0,70	0,76			
	2пс 12,3.18.3,5-А-					-10	1230	1785	0,88	0,96	1,05	1,15
	2пс 12,3.24.3,5-А-					-11	2385	1,18	1,29	1,40	1,53	
	2пс 17.12.2,0-А-	1.030.1-1.1-1 66	1185	1185	200	0,49	0,53	0,57	0,64			
	2пс 17.18.2,0-А-					-01	1730	1785	0,73	0,79	0,85	0,96
	2пс 17.24.2,0-А-					-02	2385	0,98	1,06	1,13	1,27	
	2пс 18.12.2,5-А-	-03	1185	1185	250	0,62	0,68	0,73	0,81			
	2пс 18.18.2,5-А-					-04	1780	1785	0,94	1,02	1,10	1,21
	2пс 18.24.2,5-А-					-05	2385	1,25	1,36	1,47	1,61	
	2пс 18,3.12.3,0-А-	-06	1185	1185	300	0,75	0,81	0,88	0,99			
	2пс 18,3.18.3,0-А-					-07	1830	1785	1,12	1,22	1,32	1,48
	2пс 18,3.24.3,0-А-					-08	2385	1,49	1,63	1,76	1,97	

1.030.1-1.0-0

1НИ

ЛИСТ

31

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделий из бетона и пористых бетонов			
			L	H	B	в кг/м³			
						900	1000	1100	1200
см. лист 28	2 пс 19. 12.3,5-А-	1.030. 1-1. 1-1 66 -09	1880	1785	350	0,88	0,94	1,03	1,16
	2 пс 19. 18.3,5-А-					1,26	1,36	1,48	1,75
	2 пс 19. 24.3,5-А-					1,62	1,79	1,96	2,35
	2 пс 20. 12.2,0-А-	1.030. 1-1. 1-1 67 -	1980	1785	200	0,57	0,62	0,67	0,73
	2 пс 20. 18.2,0-А-					0,86	0,93	1,00	1,10
	2 пс 20. 24.2,0-А-					1,15	1,24	1,34	1,46
	2 пс 20,3. 12.2,5-А-	1.030. 1-1. 1-1 67 -	2030	1785	250	0,71	0,77	0,84	0,91
	2 пс 20,3. 18.2,5-А-					1,07	1,16	1,25	1,37
	2 пс 20,3. 24.2,5-А-					1,42	1,55	1,67	1,84
	2 пс 21. 12.3,0-А-	1.030. 1-1. 1-1 68 -	2080	1785	300	0,87	0,95	1,03	1,12
	2 пс 21. 18.3,0-А-					1,31	1,42	1,54	1,68
	2 пс 21. 24.3,0-А-					1,74	1,90	2,06	2,24
	2 пс 21,3. 12.3,5-А-	1.030. 1-1. 1-1 68 -	2130	1785	350	1,02	1,11	1,21	1,32
	2 пс 21,3. 18.3,5-А-					1,53	1,67	1,81	1,99
2 пс 21,3. 24.3,5-А-	2,04					2,23	2,42	2,65	
см. лист 33	3 пс 41. 90.20-А-	1.030. 1-1. 1-1 68 -	440	1785	200	0,13	0,14	0,16	0,17
	3 пс 41. 120.20-А-					0,18	0,19	0,21	0,23
	3 пс 41. 150.20-А-					0,22	0,24	0,26	0,29
	3 пс 41. 180.20-А-	1.030. 1-1. 1-1 68 -	440	885	250	0,27	0,29	0,31	0,34
	3 пс 41. 60.25-А-					0,10	0,11	0,12	0,13
	3 пс 41. 90.25-А-					0,15	0,16	0,18	0,19
	3 пс 41. 120.25-А-	1.030. 1-1. 1-1 68 -	440	1185	250	0,20	0,22	0,23	0,26
	3 пс 41. 150.25-А-					0,22	0,24	0,25	0,29
	3 пс 41. 180.25-А-					0,25	0,27	0,29	0,32

1. 030. 1-1. 0-0 1ИИ

Лист 32

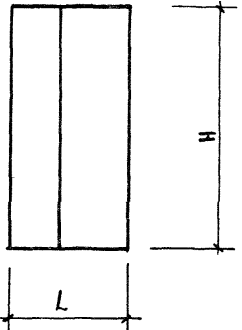
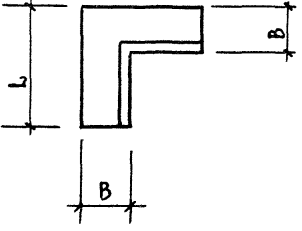
ЭСКИЗ	МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т			
			L	H	B	ИЗ БЕТОНОВ НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ			
						ПРИ ПЛОТНОСТИ БЕТОНОВ, КГ/М ³			
						900	1000	1100	1200
	ЗПС 41. 180. 25-А-	1. 030. 1-1. 1-1 68-13	410	1785	250	0,30	0,33	0,35	0,39
	ЗПС 41. 210. 25-А-			2085		0,35	0,38	0,41	0,45
	ЗПС 46. 60. 25-А-	1. 030. 1-1. 1-1 69	460	585	250	0,12	0,13	0,14	0,16
	ЗПС 46. 90. 25-А-			885		0,18	0,19	0,21	0,23
	ЗПС 46. 120. 25-А-			1185		0,24	0,26	0,28	0,31
	ЗПС 46. 130. 25-А-			1285		0,25	0,28	0,30	0,33
	ЗПС 46. 150. 25-А-			1485		0,29	0,32	0,34	0,38
	ЗПС 46. 180. 25-А-			1785		0,35	0,38	0,41	0,46
	ЗПС 46. 210. 25-А-			2085		0,41	0,45	0,48	0,53
	ЗПС 46. 60. 30-А-			1. 030. 1-1. 1-1 70		460	585	300	0,13
	ЗПС 46. 90. 30-А-	885	0,19		0,21		0,23		0,25
	ЗПС 46. 120. 30-А-	1185	0,26		0,28		0,30		0,33
	ЗПС 46. 130. 30-А-	1285	0,28		0,30		0,33		0,36
	ЗПС 46. 150. 30-А-	1485	0,32		0,35		0,38		0,42
	ЗПС 46. 180. 30-А-	1785	0,39		0,42		0,46		0,50
	ЗПС 46. 210. 30-А-	2085	0,45		0,49		0,53		0,58
	ЗПС 51. 60. 30-А-	1. 030. 1-1. 1-1 70	510		585		300		0,15
	ЗПС 51. 90. 30-А-			885	0,22	0,24		0,26	0,29
	ЗПС 51. 120. 30-А-			1185	0,30	0,33		0,35	0,39
	ЗПС 51. 130. 30-А-			1285	0,32	0,35		0,38	0,42
ЗПС 51. 150. 30-А-	1485			0,37	0,41	0,44		0,49	
ЗПС 51. 180. 30-А-	1785			0,45	0,49	0,53		0,58	
ЗПС 51. 210. 30-А-	2085			0,52	0,57	0,62		0,68	
ЗПС 51. 60. 35-А-					585	350		0,16	0,18

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. №

ЭСКИЗ	МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т				
			L	H	B	ИЗ БЕТОНОВ НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ				
						ПРИ ПЛОТНОСТИ БЕТОНОВ КГ/М ³				
						900	1000	1100	1200	
СМ. ЛИСТ 33	ЗПС 51.90 35-А -	1.030.1-1.1-1-70-15	510	350	885	0,24	0,26	0,29	0,31	
	ЗПС 51.120 35-А -				-16	1185	0,32	0,35	0,38	0,42
	ЗПС 51.130 35-А -				-17	1285	0,35	0,38	0,41	0,45
	ЗПС 51.150 35-А -				-18	1485	0,40	0,44	0,48	0,52
	ЗПС 51.180 35-А -				-19	1785	0,48	0,53	0,57	0,63
	ЗПС 51.210 35-А -				-20	2085	0,56	0,61	0,67	0,73
	ЗПС 56.60 35-А -	1.030.1-1.1-1-71	560	350	585	0,18	0,20	0,22	0,24	
	ЗПС 56.90 35-А -				-01	885	0,28	0,30	0,33	0,36
	ЗПС 56.120 35-А -				-02	1185	0,37	0,40	0,44	0,48
	ЗПС 56.130 35-А -				-03	1285	0,40	0,44	0,47	0,52
	ЗПС 56.150 35-А -				-04	1485	0,46	0,50	0,55	0,61
	ЗПС 56.180 35-А -				-05	1785	0,55	0,60	0,65	0,73
	ЗПС 56.210 35-А -		-06	2085	0,64	0,70	0,76	0,84		
	ЗПС 56.60 40-А -		-07	560	400	585	0,18	0,20	0,22	0,25
	ЗПС 56.90 40-А -		-08			885	0,29	0,32	0,35	0,38
	ЗПС 56.120 40-А -		-09			1185	0,39	0,43	0,46	0,51
	ЗПС 56.130 40-А -		-10			1285	0,42	0,46	0,50	0,56
	ЗПС 56.150 40-А -		-11			1485	0,49	0,53	0,58	0,64
	ЗПС 56.180 40-А -		-12			1785	0,59	0,64	0,70	0,77
	ЗПС 56.210 40-А -	-13	2085			0,68	0,75	0,81	0,89	
	ЗПС 61.60 40-А -	1.030.1-1.1-1-72	610	400	585	0,22	0,24	0,26	0,28	
	ЗПС 61.90 40-А -				-01	885	0,33	0,37	0,40	0,44
	ЗПС 61.120 40-А -				-02	1185	0,44	0,49	0,53	0,58
	ЗПС 61.130 40-А -				-03	1285	0,48	0,53	0,57	0,63

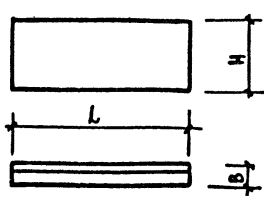
1.030 1-1. 0-0 1НН

ЛИСТ
34

ЭСКИЗ	МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т			
			L	H	B	ИЗ БЕТОНОВ НА ПОРЧСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ			
						ПРИ ПЛОТНОСТИ БЕТОНОВ, КГ/М ³			
						900	1000	1100	1200
СМ. ЛИСТ 33	ЗПС 61. 150. 40-А-	1.030.1-1.1-1 72 -04	610	1485	400	0,56	0,61	0,66	0,72
	ЗПС 61. 180. 40-А-	-05		1785		0,67	0,73	0,79	0,88
	ЗПС 61. 210. 40-А-	-06		2085		0,78	0,85	0,93	1,02
 	4ПС 67. 120. 25-А-	1.030.1-1.1-1 73	670	1185	250	0,38	0,42	0,45	0,48
	4ПС 67. 120. 30-А-	-01			300	0,43	0,47	0,51	0,55
	4ПС 67. 120. 35-А-	-02			350	0,47	0,52	0,56	0,61
	4ПС 67. 120. 40-А-	-03		400	0,51	0,56	0,61	0,66	
	4ПС 67. 150. 25-А-	-04		250	0,48	0,52	0,56	0,61	
	4ПС 67. 150. 30-А-	-05		300	0,54	0,59	0,64	0,70	
	4ПС 67. 150. 35-А-	-06		350	0,59	0,65	0,70	0,77	
	4ПС 67. 150. 40-А-	-07		400	0,64	0,70	0,76	0,83	
	4ПС 67. 180. 25-А-	-08		250	0,57	0,62	0,67	0,73	
	4ПС 67. 180. 30-А-	-09		300	0,65	0,71	0,76	0,84	
	4ПС 67. 180. 35-А-	-10		350	0,71	0,78	0,84	0,92	
	4ПС 67. 180. 40-А-	-11		400	0,76	0,84	0,91	0,99	
	4ПС 67. 210. 25-А-	-12		250	0,67	0,73	0,79	0,86	
	4ПС 67. 210. 30-А-	-13		300	0,75	0,82	0,89	0,98	
	4ПС 67. 210. 35-А-	-14		350	0,83	0,91	0,98	1,07	
4ПС 67. 210. 40-А-	-15	400	0,89	0,98	1,06	1,15			
4ПС 72. 120. 25-А-	1.030.1-1.1-1 74 -	720	1185	250	0,42	0,45	0,49	0,53	
4ПС 72. 120. 30-А-	-01			300	0,47	0,52	0,56	0,60	
4ПС 72. 120. 35-А-	-02			350	0,52	0,57	0,62	0,67	
4ПС 72. 120. 40-А-	-03			400	0,56	0,62	0,67	0,73	
4ПС 72. 150. 25-А-	-04			1485	250	0,52	0,57	0,61	0,67

1.030.1-1.0-0 1НН

ЛИСТ
35

ЭСКИЗ	МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т							
			L	H	B	ИЗ БЕТОНОВ НА ПОРШТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ							
						ПРИ ПЛОТНОСТИ БЕТОНОВ, КГ/М ³							
						900	1000	1100	1200				
СМ. ЛИСТ 35	4пс 72. 150. 30-А-	1.030. 1-1. 1-1 74 -05	720	1485	300	0,59	0,64	0,70	0,76				
	4пс 72. 150. 35-А-				350	0,65	0,71	0,77	0,84				
	4пс 72. 150. 40-А-				400	0,70	0,77	0,84	0,91				
	4пс 72. 180. 25-А-			-08	1785	250	0,63	0,68	0,73	0,80			
	4пс 72. 180. 30-А-			-09		300	0,71	0,77	0,84	0,91			
	4пс 72. 180. 35-А-			-10		350	0,78	0,85	0,93	1,00			
	4пс 72. 180. 40-А-			-11	2085	400	0,85	0,93	1,01	1,10			
	4пс 72. 210. 25-А-			-12		250	0,73	0,79	0,86	0,94			
	4пс 72. 210. 30-А-			-13		300	0,83	0,90	0,98	1,06			
	4пс 72. 210. 35-А-			-14		350	0,91	1,00	1,08	1,18			
	4пс 72. 210. 40-А-			-15		400	0,99	1,08	1,17	1,27			
				псц 30. 21. 2,5-А-	1.030. 1-1. 1-1 75 -01	2980	2070	250	-	-	-	2,38	
				псц 30. 21. 3,5-А-				-02	350	-	-	-	3,30
				псц 30. 33. 2,5-А-			-03	3270	250	-	-	-	3,79
				псц 30. 33. 3,5-А-					350	-	-	-	5,23
псц 36. 21. 2,5-А-		1.030. 1-1. 1-1 76 -01	3580	2070	250	-	-	-	2,88				
псц 36. 21. 3,5-А-					-02	350	-	-	-	3,96			
псц 36. 33. 2,5-А-				-03	3270	250	-	-	-	4,54			
псц 36. 33. 3,5-А-						350	-	-	-	6,28			
псц 60. 21. 2,5-А-						1.030. 1-1. 1-1 77 -01	5980	2070	250	-	-	-	4,79
псц 60. 21. 3,5-А-		-02	350	-	-				-	6,62			
псц 60. 33. 2,5-А-		-03	3270	250	-			-	-	7,62			
псц 60. 33. 3,5-А-				350	-			-	-	10,48			

1. 030. 1-1. 0-0 1 НК ЛИСТ 36

Э С К И З	М А Р К А	О Б О З Н А Ч Е Н И Е	Г А Б А Р И Т Н Ы Е Р А З М Е Р Ы, М М			М А С С А И З Д Е Л И Я, Т				
						И З Б Е Т О Н О В Н А П О Р И С Т Ы Х З А П О Л Н И Т Е Л Я Х П Р И П Л О Т Н О С Т И Б Е Т О Н О В, К Г / М ³				
			Л	Н	В	900	1000	1100	1200	
	БЦ 30.5. 2,5 - А -	1. 030. 1-1. 1-1 78	2980	460	250	-	-	-	0,52	
	БЦ 30.5. 3,5 - А -				01	350	-	-	-	0,73
	БЦ 36.5. 2,5 - А -		02		3580	250	-	-	-	0,62
	БЦ 36.5. 3,5 - А -		03			350	-	-	-	0,87
	БЦ 60.5. 2,5 - А -		04		5980	250	-	-	-	1,04
	БЦ 60.5. 3,5 - А -		05			350	-	-	-	1,47

1. 030. 1-1. 0-0 1 ИИ

Л И С Т
37

Эскиз	МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			МАССА УЗЛАВАНН М ИЗ ЯЧЕУСТЫХ БЕТОНОВ ПРИ ПЛОТНОСТИ БЕТОНОВ, кг/м ³				
			L	H	B	700	800			
	ПС30. 6. 2,5-6.9-	1.030.1-1.1-1 02 -04	2980	585	250	0,40	0,44			
	ПС30. 6. 3,0-6.9-				300	0,48	0,53			
	ПС30. 9. 2,0-6.9-				200	0,48	0,53			
	ПС30. 9. 2,5-6.9-			885	250	0,60	0,67			
	ПС30. 9. 3,0-6.9-				300	0,72	0,80			
	ПС30. 12. 2,0-6.9-			1185	200	0,64	0,72			
	ПС30. 12. 2,5-6.9-				250	0,80	0,90			
	ПС30. 12. 3,0-6.9-			1285	300	0,96	1,07			
	ПС30. 13. 2,5-6.9-				250	0,86	0,97			
	ПС30. 13. 3,0-6.9-			300	1,03	1,16				
	ПС30. 15. 2,5-6.9-			1.030.1-1.1-1 03 -13	2980	1185	250	0,99	1,12	
	ПС30. 15. 3,0-6.9-						300	1,19	1,34	
	ПС30. 18. 2,0-6.9-					1785	200	0,96	1,07	
	ПС30. 18. 2,5-6.9-	250	1,20				1,34			
	ПС30. 18. 3,0-6.9-	300	1,44				1,61			
	ПС60. 6. 2,5-6.9-	1.030.1-1.1-1 04 -14	5980				585	250	0,82	0,90
	ПС60. 6. 3,0-6.9-							300	0,98	1,08
	ПС60. 9. 2,0-2.9-			200	0,97	1,08				
	ПС60. 9. 2,0-4.9-				0,99	1,09				
	ПС60. 9. 2,0-6.9-				1,00	1,11				
ПС60. 9. 2,5-2.9-	885			1,20	1,34					
ПС60. 9. 2,5-4.9-				1,21	1,35					
ПС60. 9. 2,5-6.9-				1,22	1,36					

1.030.1-1.0-0 244			
И.И.О.И.А.	В.А.Л.Ы.С.К.И.Й		
И.К.О.М.П.	Л.Е.А.Т.Ь.Б.Е.В.		
И.К.О.Н.С.Т.	Ш.А.Ч.		
И.П.	Ш.А.Н.А.У.Р.О.В.		
П.Р.О.В.Е.Р.	К.О.Ч.И.Н.		
Р.А.З.Р.А.В.	К.А.Ш.А.В.А.К.И.Н.		
КОМПЛЕКТУРА ПАНЕЛЕЙ 43		ЩИТОВ	
ЯЧЕУСТЫХ БЕТОНОВ.		ЩИТОВ	

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса из расчета 1 м ³ ячеек при плотности бетона, кг/м ³			
			L	K	B	700	600		
						700	600		
См. лист 1	ПС 60. 9. 3,0-6.9 -	1.030. 1-1. 1-1 04 - 22	5980	885	300	1,46	1,62		
	ПС 60. 12. 2,0-2.9 -	1.030. 1-1. 1-1 05 - 17	5980	885	200	1,28	1,43		
	ПС 60. 12. 2,0-4.9 -	- 18				1,30	1,43		
	ПС 60. 12. 2,0-6.9 -	- 19				1,52	1,47		
	ПС 60. 12. 2,5-3.9 -	- 20			250	1,60	1,79		
	ПС 60. 12. 2,5-5.9 -	- 21				1,61	1,80		
	ПС 60. 12. 2,5-6.9 -	- 22				1,63	1,82		
	ПС 60. 12. 3,0-3.9 -	- 23				300	1,91	2,15	
	ПС 60. 12. 3,0-6.9 -	- 24			1,92		2,16		
	ПС 60. 13. 2,5-2.9 -	- 25			1285	250	1,73	1,94	
	ПС 60. 13. 2,5-5.9 -	- 26					1,74	1,95	
	ПС 60. 13. 2,5-6.9 -	- 27					1,76	1,96	
	ПС 60. 13. 3,0-3.9 -	- 28	300	2,07			2,32		
	ПС 60. 13. 3,0-6.9 -	- 29		2,08			2,33		
	ПС 60. 15. 2,0-2.9 -	1.030. 1-1. 1-1 06 - 11	5980	1485			200	1,60	1,80
	ПС 60. 15. 2,0-3.9 -	- 12						1,62	1,81
	ПС 60. 15. 2,0-4.9 -	- 13			1,63	1,82			
	ПС 60. 15. 2,0-5.9 -	- 14			1,65	1,84			
	ПС 60. 15. 2,0-6.9 -	- 15			1,68	1,86			
	ПС 60. 15. 2,5-2.9 -	- 16			250	2,00	2,25		
	ПС 60. 15. 2,5-5.9 -	- 17				2,01	2,26		
	ПС 60. 15. 2,5-6.9 -	- 18				2,03	2,27		
	ПС 60. 15. 3,0-3.9 -	- 19			300	2,39	2,69		
	ПС 60. 15. 3,0-6.9 -	- 20				2,40	2,70		

1. 030. 1- 1. 0-0 2НН Лист 2

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса и масса из расчета листов при плотности листов, кг/м ²	
			Л	Н	В	700	800
Эм. лист 1	ПС 60. 18. 2.0-1.9-	1.030.1-1.1-1 07 - 20	5980	1785	200	1,89	2,16
	ПС 60. 18. 2.0-3.9-					1,90	2,18
	ПС 60. 18. 2.0-4.9-					1,91	2,19
	ПС 60. 18. 2.0-5.9-					1,93	2,21
	ПС 60. 18. 2.0-6.9-					1,95	2,24
	ПС 60. 18. 2.5-2.9-					2,36	2,70
	ПС 60. 18. 2.5-4.9-					2,38	2,72
	ПС 60. 18. 2.5-6.9-					2,40	2,74
	ПС 60. 18. 3.0-2.9-					2,85	3,25
	ПС 60. 18. 3.0-6.9-	2,86	3,27				
	ПС 60. 6. 2.5-8.9-	1.030.1-1.1-1 14 - 04	5980	585	250	0,87	0,95
	ПС 60. 6. 3.0-8.9-				300	1,02	1,11
	ПС 62, S. 9. 2.0-2.9-1	1.030.1-1.1-1 15 - 11	6230	1185	200	1,00	1,12
	ПС 62, S. 9. 2.0-4.9-1					1,02	1,13
	ПС 62, S. 9. 2.0-6.9-1					1,03	1,14
	ПС 62, S. 12. 2.0-2.9-1					1,33	1,50
	ПС 62, S. 12. 2.0-4.9-1					1,36	1,52
	ПС 62, S. 12. 2.0-6.9-1					1,37	1,53
	ПС 62, S. 18. 2.0-1.9-1					2,00	2,25
	ПС 62, S. 18. 2.0-3.9-1					2,02	2,27
	ПС 62, S. 18. 2.0-4.9-1					2,04	2,28
ПС 62, S. 18. 2.0-5.9-1	2,06					2,30	
ПС 62, S. 18. 2.0-6.9-1	2,09					2,33	
ПС 63. 9. 2.5-2.9-1	1.030.1-1.1-1 16 - 09	6280	885	250	1,26	1,40	

1.030.1-1.1.0-0 2НИ

Лист

3

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			МАССА УПАКОВКИ, т из расчетных вспомог. при плотности бетона, кг/м ³			
			L	H	B	700	800		
см. лист 1	ПС 63, 9.2,5-4.9-1.	1.030.1-1.1-1 16 - 10	8280	885	250	1,28	1,42		
	ПС 63, 9.2,5-6.9-1.					- 11	1,29	1,43	
	ПС 63, 12.2,5-3.9-1.					- 12	1,67	1,86	
	ПС 63, 12.2,5-5.9-1.					- 13	1,68	1,89	
	ПС 63, 12.2,5-6.9-1.					- 14	1,70	1,90	
	ПС 63, 18.2,5-2.9-1.					- 15	2,51	2,83	
	ПС 63, 18.2,5-4.9-1.					- 16	2,53	2,84	
	ПС 63, 18.2,5-6.9-1.	- 17	2,55	2,86					
	ПС 63, S.9.3,0-6.9-1.	1.030.1-1.1-1 17 - 05	6330	885	300	1,53	1,71		
	ПС 63, S.12.3,0-3.9-1.					- 06	2,03	2,27	
	ПС 63, S.12.3,0-6.9-1.					- 07	2,04	2,28	
	ПС 63, S.18.3,0-2.9-1.					- 08	3,04	3,42	
	ПС 63, S.18.3,0-6.9-1.					- 09	3,05	3,43	
	ПС 65, 9.2,0-2.9-1.	1.030.1-1.1-1 19 - 11	6480	885	200	1,04	1,17		
	ПС 65, 9.2,0-4.9-1.					- 12	1,06	1,18	
	ПС 65, 9.2,0-6.9-1.					- 13	1,07	1,19	
	ПС 65, 12.2,0-2.9-1.					- 14	1,39	1,56	
	ПС 65, 12.2,0-4.9-1.					- 15	1,42	1,58	
	ПС 65, 12.2,0-6.9-1.					- 16	1,44	1,60	
	ПС 65, 18.2,0-1.9-1.					- 17	2,08	2,34	
	ПС 65, 18.2,0-3.9-1.			- 18		2,10	2,35		
	ПС 65, 18.2,0-4.9-1.			- 19		2,12	2,37		
	ПС 65, 18.2,0-5.9-1.			- 20		2,14	2,39		
	ПС 65, 18.2,0-6.9-1.			- 21		2,18	2,42		
						1785			

1.030.1-1.0-0 2НИ

Лист
4

Эскиз	МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ, мм			МАССА ИЗОБРАЖ. ПЛ. ИЗ ПРОФИЛИРОВ. БЕСПОПОВ. ПРИ ПОДХОДУ БЕСПОПОВ. СТУП.		
			L	H	B	700	600	
см. лист 1	ПС 65, S. 9. 2,5-2. 9-1.	1.030.1-1.1-1 20-09	6530	1185	250	1,31	1,47	
	ПС 65, S. 9. 2,5-4. 9-1.					- 10	1,33	1,49
	ПС 65, S. 9. 2,5-6. 9-1.					- 11	1,35	1,50
	ПС 65, S. 12. 2,5-3. 9-1.					- 12	1,74	1,96
	ПС 65, S. 12. 2,5-5. 9-1.					- 13	1,76	1,97
	ПС 65, S. 12. 2,5-6. 9-1.					- 14	1,77	1,98
	ПС 65, S. 18. 2,5-2. 9-1.					- 15	2,62	2,94
	ПС 65, S. 18. 2,5-4. 9-1.	- 16	2,63	2,96				
	ПС 65, S. 18. 2,5-6. 9-1.	- 17	2,65	2,98				
	ПС 66. 9. 3. 0-6. 9-1.	1.030.1-1.1-1 21-05	6580	1185	300	1,59	1,78	
	ПС 66. 12. 3. 0-3. 9-1.					- 06	2,11	2,36
	ПС 66. 12. 3. 0-6. 9-1.					- 07	2,12	2,37
	ПС 66. 18. 3. 0-2. 9-1.					- 08	3,16	3,56
	ПС 66. 18. 3. 0-6. 9-1.					- 09	3,17	3,57
	ПС 62, S. 9. 2,0-2. 9-2	1.030.1-1.1-1 23-11	6230	1185	200	1,00	1,12	
	ПС 62, S. 9. 2,0-4. 9-2					- 12	1,02	1,13
	ПС 62, S. 9. 2,0-6. 9-2					- 13	1,03	1,14
	ПС 62, S. 12. 2,0-2. 9-2					- 14	1,33	1,50
	ПС 62, S. 12. 2,0-4. 9-2					- 15	1,34	1,52
	ПС 62, S. 12. 2,0-6. 9-2			- 16	1,37	1,53		
ПС 62, S. 18. 2,0-1. 9-2	- 17			2,00	2,25			
ПС 62, S. 18. 2,0-3. 9-2	- 18			2,02	2,27			
ПС 62, S. 18. 2,0-4. 9-2	- 19			2,04	2,28			
ПС 62, S. 18. 2,0-5. 9-2	- 20			2,06	2,30			

1.030.1-1.0-0 2НН

Лист
5

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, кг из стальных элементов при плотности стальной сетки, кг/м ²	
			L	H	B	700	800
Эк. лист 1	ПС 62.5.18.2.0-6.9-2	1.030.1-1.1-1 23- 21	6230	1785	200	2,09	2,33
	ПС 63.9.2.5-2.9-2	1.030.1-1.1-1 24- 09				1,26	1,40
	ПС 63.9.2.5-4.9-2	- 10		885		1,28	1,42
	ПС 63.9.2.5-6.9-2	- 11	6280		250	1,29	1,43
	ПС 63.12.2.5-3.9-2	- 12				1,67	1,88
	ПС 63.12.2.5-5.9-2	- 13		1185		1,68	1,89
	ПС 63.12.2.5-6.9-2	- 14				1,70	1,90
	ПС 63.18.2.5-2.9-2	- 15				2,51	2,83
	ПС 63.18.2.5-4.9-2	- 16		1785		2,53	2,84
	ПС 63.18.2.5-6.9-2	- 17				2,55	2,86
	ПС 63.5.9.3.0-6.9-2	1.030.1-1.1-1 25- 05		885		1,53	1,71
	ПС 63.5.12.3.0-3.9-2	- 06		1185		2,03	2,27
	ПС 63.5.12.3.0-6.9-2	- 07	6330		300	2,04	2,28
	ПС 63.5.18.3.0-2.9-2	- 08				3,04	3,42
	ПС 63.5.18.3.0-6.9-2	- 09		1785		3,05	3,43
	ПС 65.9.2.0-2.9-2	1.030.1-1.1-1 27- 11				1,04	1,17
	ПС 65.9.2.0-4.9-2	- 12		885		1,06	1,18
	ПС 65.9.2.0-6.9-2	- 13				1,07	1,19
	ПС 65.12.2.0-2.9-2	- 14		6480		1,39	1,56
	ПС 65.12.2.0-4.9-2	- 15			200	1,42	1,58
	ПС 65.12.2.0-6.9-2	- 16		1185		1,44	1,60
ПС 65.18.2.0-1.9-2	- 17				2,08	2,34	
ПС 65.18.2.0-3.9-2	- 18				2,10	2,35	
ПС 65.18.2.0-4.9-2	- 19		1785		2,12	2,37	

1.030.1-1.0-0 24И

АНЕТ
6

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия из эпоксидной смолы при плотности смолы, г/см ³	
			Л	Н	В	700	500
см. лист 1	ПС 65.18.20-5.9-2	1.030.1-1.1-1 27-20	6480	1785	200	2,14	2,39
	ПС 65.18.20-6.9-2	- 21				2,18	2,42
	ПС 65.9.2.5-2.9-2	1.030.1-1.1-1 28-09	6530	1185	250	1,31	1,47
	ПС 65.9.2.5-4.9-2	- 10				1,33	1,49
	ПС 65.9.2.5-6.9-2	- 11				1,35	1,50
	ПС 65.9.2.5-3.9-2	- 12				1,74	1,96
	ПС 65.9.2.5-5.9-2	- 13				1,76	1,97
	ПС 65.9.2.5-6.9-2	- 14				1,77	1,98
	ПС 65.9.2.5-2.9-2	- 15				2,62	2,94
	ПС 65.9.2.5-4.9-2	- 16	1785	2,63	2,96		
	ПС 65.9.2.5-6.9-2	- 17	2,65	2,98			
	ПС 66.9.3.0-6.9-2	1.030.1-1.1-1 29-05	6580	1185	300	1,59	1,78
	ПС 66.12.3.0-3.9-2	- 06				2,11	2,36
	ПС 66.12.3.0-6.9-2	- 07				2,12	2,37
	ПС 66.18.3.0-2.9-2	- 08				3,16	3,56
	ПС 66.18.3.0-6.9-2	- 09				3,17	3,57
	см. лист 8	ПС 27.6.2.5-6.9-1	1.030.1-1.1-1 31-16	2700	585	250	0,36
ПС 27.6.3.0-6.9-1		- 17	300				0,44
ПС 27.9.2.5-6.9-1		- 18	885		250	0,54	0,58
ПС 27.9.3.0-6.9-1		- 19				300	0,65
ПС 27.12.2.5-6.9-1		- 20	1185		250	0,72	0,79
ПС 27.12.3.0-6.9-1		- 21				300	0,86
ПС 27.13.2.5-6.9-1		- 22	1285		250	0,81	0,85
ПС 27.13.3.0-6.9-1		- 23				300	0,94

1.030.1-1.0-0 2НН Лист 7

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, кг из ячеистых бетонных при плотности бетона, г/см ³		
			L	H	B	700	800	
	1пс 27. 15. 2,5-6.9-1.	1.030. 1-1. 1-1 32-	2700	1485	250	0,88	0,97	
	1пс 27. 15. 3,0-6.9-1.	- 13			300	1,03	1,16	
	1пс 27. 18. 2,5-6.9-1.	- 14			250	1,05	1,18	
	1пс 27. 18. 3,0-6.9-1.	- 15			300	1,27	1,39	
	1пс 27. 5,6. 2,5-6.9-1.	1.030. 1-1. 1-1 33-	2750	585	250	0,36	0,39	
	1пс 27. 5,6. 3,0-6.9-1.	- 17			300	0,42	0,47	
	1пс 27. 5,9. 2,5-6.9-1.	- 18			885	250	0,54	0,60
	1пс 27. 5,9. 3,0-6.9-1.	- 19				300	0,64	0,71
	1пс 27. 5,12. 2,5-6.9-1.	- 20			1185	250	0,71	0,80
	1пс 27. 5,12. 3,0-6.9-1.	- 21				300	0,85	0,95
	1пс 27. 5,13. 2,5-6.9-1.	- 22			1285	250	0,77	0,86
	1пс 27. 5,13. 3,0-6.9-1.	- 23				300	0,92	1,02
	1пс 27. 5,15. 2,5-6.9-1.	1.030. 1-1. 1-1 34-	2750	1485	250	0,89	1,00	
	1пс 27. 5,15. 3,0-6.9-1.	- 13			300	1,05	1,19	
	1пс 27. 5,18. 2,5-6.9-1.	- 14			1785	250	1,07	1,20
	1пс 27. 5,18. 3,0-6.9-1.	- 15				300	1,27	1,41
	1пс 57. 6. 2,5-6.9-1.	1.030. 1-1. 1-1 35-	5700	585	250	0,77	0,85	
	1пс 57. 6. 3,0-6.9-1.	- 06			300	0,91	1,00	
	1пс 57. 9. 2,5-2.9-1.	1.030. 1-1. 1-1 36-	5700	885	250	1,12	1,25	
	1пс 57. 9. 2,5-4.9-1.	- 14				1,13	1,26	
	1пс 57. 9. 2,5-6.9-1.	- 15				1,14	1,27	
	1пс 57. 9. 3,0-6.9-1.	- 16				300	1,36	1,51
	1пс 57. 12. 2,5-2.9-1.	- 17			1185	250	1,51	1,68
	1пс 57. 12. 2,5-4.9-1.	- 18					1,51	1,69

1.030.1-1.0-0 2НН
8

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, кг из расчетных элементов при площади оснований, кг/м²	
			L	H	B	700	800
См. лист 8	1 по ст. 12.2,5-6.9-1.	1.030.1-1.1-1 36-19	5700	1185	250	1,52	1,70
	1 по ст. 12.3,0-3.9-1.	- 20			300	1,79	2,01
	1 по ст. 12.3,0-6.9-1.	- 21				1,80	2,02
	1 по ст. 13.2,5-2.9-1.	1.030.1-1.1-1 37-14	5700	1285	250	1,62	1,82
	1 по ст. 13.2,5-5.9-1.	- 15				1,63	1,83
	1 по ст. 13.2,5-6.9-1.	- 16				1,64	1,84
	1 по ст. 13.3,0-3.9-1.	- 17			1,94	2,17	
	1 по ст. 13.3,0-6.9-1.	- 18			1,95	2,18	
	1 по ст. 15.2,5-2.9-1.	- 19			1,87	2,10	
	1 по ст. 15.2,5-5.9-1.	- 20			1,88	2,11	
	1 по ст. 15.2,5-6.9-1.	- 21			1,90	2,12	
	1 по ст. 15.3,0-3.9-1.	- 22			2,23	2,51	
	1 по ст. 15.3,0-6.9-1.	- 23			2,24	2,52	
	1 по ст. 18.2,5-2.9-1.	1.030.1-1.1-1 38-15			5700	1785	250
	1 по ст. 18.2,5-4.9-1.	- 16	2,25	2,54			
	1 по ст. 18.2,5-6.9-1.	- 17	2,27	2,55			
	1 по ст. 18.3,0-2.9-1.	- 18	2,67	3,02			
	1 по ст. 18.3,0-6.9-1.	- 19	2,69	3,03			
	1 по ст. 18.3,0-6.9-1.	- 19					
	1 по ст. 15.6,2,5-6.9-1.	1.030.1-1.1-1 39-05	5750	585	250	0,77	0,85
	1 по ст. 15.6,3,0-6.9-1.	- 06			300	0,92	1,22
	1 по ст. 15.9,2,5-2.9-1.	1.030.1-1.1-1 40-13	5750	885	250	1,13	1,27
	1 по ст. 15.9,2,5-4.9-1.	- 14				1,14	1,27
1 по ст. 15.9,2,5-6.9-1.	- 15	1,15			1,28		
1 по ст. 15.9,3,0-6.9-1.	- 16	1,37			1,53		

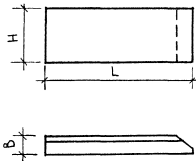
1.030.1-1.0-0 2НИ

Лист
9

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, кг		
			Л	Н	В	из расчета	с учетом	
						700	800	
Эм. лист 8	1 не ст.с.12.25-2.9-1.	1.030.1-1.1-1 40-17	5750	1185	300	1,36	1,69	
	1 не ст.с.12.25-4.9-1.	-18				1,52	1,70	
	1 не ст.с.12.25-6.9-1.	-19				1,53	1,71	
	1 не ст.с.12.30-3.9-1.	-20				1,55	2,02	
	1 не ст.с.12.30-6.9-1.	-21				300	1,81	2,03
	1 не ст.с.13.25-2.9-1.	1.030.1-1.1-1 41-14	5750	1285	250	1,64	1,83	
	1 не ст.с.13.25-5.9-1.	-15				1,65	1,84	
	1 не ст.с.13.25-6.9-1.	-16				1,66	1,85	
	1 не ст.с.13.30-3.9-1.	-17				1,95	2,20	
	1 не ст.с.13.30-6.9-1.	-18				300	1,96	2,20
	1 не ст.с.15.25-2.9-1.	-19			1485	1,89	2,12	
	1 не ст.с.15.25-5.9-1.	-20				1,90	2,13	
	1 не ст.с.15.25-6.9-1.	-21				1,91	2,15	
	1 не ст.с.15.30-3.9-1.	-22				300	2,25	2,54
	1 не ст.с.15.30-6.9-1.	-23				2,26	2,55	
	1 не ст.с.18.25-2.9-1.	1.030.1-1.1-1 42-15	5750	1785	250	2,24	2,55	
	1 не ст.с.18.25-4.9-1.	-16				2,25	2,56	
	1 не ст.с.18.25-6.9-1.	-17				2,27	2,58	
	1 не ст.с.18.30-2.9-1.	-18			300	2,68	3,04	
	1 не ст.с.18.30-6.9-1.	-19			2,69	3,05		
	1 не ст. 6.25-8.9-1.	1.030.1-1.1-1 43-08	5700	585	250	0,81	0,89	
	1 не ст. 6.30-8.9-1.	-09	300		0,95	1,03		
	1 не ст.с.6.25-8.9-1.	-10	5750		250	0,81	0,89	
1 не ст.с.6.30-8.9-1.	-11	300			0,95	1,04		

1.030.1-1.0-0 2НИ

Лист
10

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса из эскиза и из таблицы Бетонных при плотности бетона, кг/м ³			
			Л	Н	В	700	800		
	1пс 27. 6. 2,5-6. 9-2,	1.030. 1-1. 1-1 44	2700	585	250	0,36	0,38		
	1пс 27. 6. 3,0-6. 9-2,				300	0,44	0,46		
	1пс 27. 9. 2,5-6. 9-2,			885	250	0,54	0,58		
	1пс 27. 9. 3,0-6. 9-2,				300	0,65	0,70		
	1пс 27. 12. 2,5-6. 9-2,			1185	250	0,72	0,79		
	1пс 27. 12. 3,0-6. 9-2,				300	0,86	0,92		
	1пс 27. 13. 2,5-6. 9-2,			1285	250	0,81	0,85		
	1пс 27. 13. 3,0-6. 9-2,				300	0,94	1,00		
	1пс 27. 15. 2,5-6. 9-2,			1.030. 1-1. 1-1 45	2700	1485	250	0,88	0,97
	1пс 27. 15. 3,0-6. 9-2,						300	1,03	1,16
	1пс 27. 18. 2,5-6. 9-2,	1785	250			1,05	1,18		
	1пс 27. 18. 3,0-6. 9-2,		300			1,27	1,39		
	1пс 27,5. 6. 2,5-6. 9-2,	1.030. 1-1. 1-1 46	2750			585	250	0,36	0,39
	1пс 27,5. 6. 3,0-6. 9-2,			300	0,42		0,47		
	1пс 27,5. 9. 2,5-6. 9-2,			885	250	0,54	0,60		
	1пс 27,5. 9. 3,0-6. 9-2,				300	0,64	0,71		
	1пс 27,5. 12. 2,5-6. 9-2,			1185	250	0,71	0,80		
	1пс 27,5. 12. 3,0-6. 9-2,				300	0,85	0,95		
	1пс 27,5. 13. 2,5-6. 9-2,			1285	250	0,77	0,86		
	1пс 27,5. 13. 3,0-6. 9-2,				300	0,92	1,02		

1.030. 1-1. 0-0 2НИ

Лист

11

Эскиз	МАРКА	Обозначение	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			МАССА ИЗДЕЛИЯ В УСРЕДНЕННЫХ СЕЧЕНИЯХ ПРИ ПЛОТНОСТИ СЕЧЕНИЙ, кг/м ³				
			L	H	B	700	800			
Эм. лист 11	1nc 27,5. 15. 2,5-6. 9-2,	1.030.1-1.1-1 47 - 12	2750	1485	250	0,89	1,00			
	1nc 27,5. 15. 3,0-6. 9-2,				300	1,05	1,19			
	1nc 27,5. 18. 2,5-6. 9-2,				1785	250	1,07	1,20		
	1nc 27,5. 18. 3,0-6. 9-2,					300	1,27	1,41		
	1nc 57. 6. 2,5-6. 9-2,				1.030.1-1.1-1 48 - 05	5700	585	250	0,77	0,85
	1nc 57. 6. 3,0-6. 9-2,	300	0,91	1,00						
	1nc 57. 9. 2,5-2. 9-2,	1.030.1-1.1-1 49 - 13	5700	885	250	1,12	1,25			
	1nc 57. 9. 2,5-4. 9-2,					1,13	1,26			
	1nc 57. 9. 2,5-6. 9-2,					1,14	1,27			
	1nc 57. 9. 3,0-6. 9-2,				300	1,36	1,51			
	1nc 57. 12. 2,5-2. 9-2,					1185	250	1,51	1,68	
	1nc 57. 12. 2,5-4. 9-2,				1,51			1,69		
	1nc 57. 12. 2,5-6. 9-2,				1,52		1,70			
	1nc 57. 12. 3,0-3. 9-2,				300		1,79	2,01		
	1nc 57. 12. 3,0-6. 9-2,						1,80	2,02		
	1nc 57. 13. 2,5-2. 9-2,				1.030.1-1.1-1 50 - 14	5700	1285	250	1,62	1,82
	1nc 57. 13. 2,5-5. 9-2,								1,63	1,83
	1nc 57. 13. 2,5-6. 9-2,	1,64	1,84							
	1nc 57. 13. 3,0-3. 9-2,	300	1,94	2,17						
	1nc 57. 13. 3,0-6. 9-2,		1,95	2,18						
	1nc 57. 15. 2,5-2. 9-2,	1485	250	1,87				2,10		
	1nc 57. 15. 2,5-5. 9-2,			1,88				2,11		
1nc 57. 15. 2,5-6. 9-2,	1,90		2,12							
1nc 57. 15. 3,0-3. 9-2,	300		2,23	2,51						

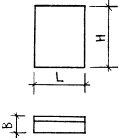
1.030.1-1.0-0 2НИ

Лист
12

Экз	МАРКА	Обозначение	Габаритные размеры, мм			МАССА УПАКОВКИ И ИЗДЕЛИЯ В СТОИМОСТИ ПРИ ПЛОТНОСТИ БЕСПОВОД, кг/м ³					
			L	H	B	700	800				
См. лист 11		1.030.1-1.1-1 50 - 23	5700	1485	300	2,24	2,52				
						2,24	2,53				
						1.030.1-1.1-1 51 - 15	5700	1785	250	2,25	2,54
										2,27	2,55
										2,67	3,02
						1.030.1-1.1-1 52 - 05	5750	585	250	0,77	0,85
										0,92	1,22
						1.030.1-1.1-1 53 - 13	5750	885	250	1,13	1,27
										1,14	1,27
										1,15	1,28
										1,37	1,53
										1,36	1,69
										1,52	1,70
										1,53	1,71
										1,55	2,02
										1,81	2,03
										1.030.1-1.1-1 54 - 14	5750
						1,65	1,84				
						1,66	1,85				
						1,95	2,20				
						1,96	2,20				
						1,89	2,12				
						1,90	2,13				
						1,90	2,13				

1.030.1-1.0-0 2НН

Лист
13

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, кг					
			А	Н	В	из расчета если при высоте изделия, мм	800				
См. лист 11	1ПС 57, 5. 15. 2,5-6. 9-2.	1.030.1-1.1-1 54 - 21	5750	1485	250	1,91	2,15				
					300	2,25	2,54				
					300	2,26	2,55				
	1ПС 57, 5. 18. 2,5-2. 9-2.	1.030.1-1.1-1 55 - 15	5750	1785	250	2,24	2,55				
					250	2,25	2,56				
					250	2,27	2,58				
					300	2,68	3,04				
					300	2,69	3,05				
					300	2,69	3,05				
	1ПС 57, 5. 6. 2,5-8. 9-2.	1.030.1-1.1-1 56 - 08	5700	585	250	0,81	0,89				
					300	0,95	1,03				
250					0,81	0,89					
300					0,95	1,04					
	2ПС 6. 12. 2,0-9-	1.030.1-1.1-1 58 - 09	580	1185	200	0,13	0,14				
					250	0,16	0,18				
					300	0,19	0,20				
					250	0,20	0,21				
					300	0,24	0,26				
					300	0,24	0,26				
				1.030.1-1.1-1 59 - 12	2ПС 6. 15. 3,0-9-	580	1785	200	0,19	0,21	
								250	0,24	0,26	
								300	0,28	0,32	
								250	0,28	0,30	
								300	0,33	0,37	
								200	0,25	0,28	
								2385	250	0,32	0,35
								250	0,32	0,35	

эскиз	марка	обозначение	габаритные размеры, мм			МАССА ИЗДАНИЯ, П ИЗ ЭЛЕКТРИЧ. СЕТЧОНОВ при плотности сетчонов, кг/м ²		
			L	H	B	700	800	
СМ. ЛИСТ 14	2 ПС 6. 24. 3.0 - Я -	1.030.1-1.1-1 59 - 19	580	2385	300	0,38	0,42	
	2 ПС 12. 12. 2.0 - Я -	1.030.1-1.1-1 60 - 09	1180	1185	200	0,25	0,28	
	2 ПС 12. 12. 2.5 - Я -				250	0,32	0,35	
	2 ПС 12. 12. 3.0 - Я -				300	0,38	0,43	
	2 ПС 12. 15. 2.5 - Я -				250	0,39	0,44	
	2 ПС 12. 15. 3.0 - Я -				300	0,47	0,53	
	2 ПС 12. 18. 2.0 - Я -	1.030.1-1.1-1 61 - 12	1180	1785	200	0,38	0,44	
	2 ПС 12. 18. 2.5 - Я -				250	0,47	0,54	
	2 ПС 12. 18. 3.0 - Я -				300	0,57	0,64	
	2 ПС 12. 21. 2.5 - Я -				250	0,55	0,62	
	2 ПС 12. 21. 3.0 - Я -				300	0,66	0,74	
	2 ПС 12. 24. 2.0 - Я -				200	0,50	0,57	
	2 ПС 12. 24. 2.5 - Я -				2385	250	0,63	0,72
	2 ПС 12. 24. 3.0 - Я -					300	0,76	0,86
	2 ПС 15. 12. 2.0 - Я -				1.030.1-1.1-1 62 - 12	1480	1185	200
	2 ПС 15. 12. 2.5 - Я -	250	0,39	0,44				
	2 ПС 15. 12. 3.0 - Я -	300	0,47	0,53				
	2 ПС 15. 18. 2.0 - Я -	200	0,47	0,53				
	2 ПС 15. 18. 2.5 - Я -	1785	250	0,59				0,67
	2 ПС 15. 18. 3.0 - Я -		300	0,71				0,79
2 ПС 15. 24. 2.0 - Я -	2385	200	0,63	0,72				
2 ПС 15. 24. 2.5 - Я -		250	0,79	0,89				
2 ПС 15. 24. 3.0 - Я -		300	0,95	1,07				
2 ПС 30. 24. 2.0 - Я -		1.030.1-1.1-1 63 - 04	2980	2385				200

1.030.1-1 0-0 2.НМ

Лист
45

эскиз	марка	обозначение	габаритные размеры, мм			МАССА ИЗНАЧИТ. м из ячеистых бетонных при толщине стенки, кг/м ³					
			L	H	B	700	800				
СМ. ЛИСТ 14	2 ПС 30. 24. 2,5-Я-	1.030.1-1. 1-1 63 - 05	2980	2385	250	1,58	1,79				
	2 ПС 30. 24. 3,0-Я-					-06	300	1,89	2,15		
	2 ПС 8. 12. 2,0-Я-	1.030.1-1. 1-1 64 - 12	830	1185	200	0,17	0,19				
	2 ПС 8. 18. 2,0-Я-					-13	1785	0,25	0,29		
	2 ПС 8. 24. 2,0-Я-					-14	2385	0,34	0,40		
	2 ПС 9. 12. 2,5-Я-					-15	1185	0,24	0,27		
	2 ПС 9. 18. 2,5-Я-					-16	880	1785	250	0,35	0,39
	2 ПС 9. 24. 2,5-Я-					-17	2385	0,47	0,53		
	2 ПС 9. 3. 12. 3,0-Я-					-18	1185	0,29	0,33		
	2 ПС 9. 3. 18. 3,0-Я-					-19	930	1785	300	0,44	0,50
	2 ПС 9. 3. 24. 3,0-Я-					-20	2385	0,59	0,67		
	2 ПС 11. 12. 2,0-Я-					1.030.1-1. 1-1 65	1080	1185	200	0,23	0,27
	2 ПС 11. 18. 2,0-Я-	-13	1785	0,35	0,39						
	2 ПС 11. 24. 2,0-Я-	-14	2385	0,46	0,52						
	2 ПС 11,3. 12. 2,5-Я-	-15	1185	0,30	0,34						
	2 ПС 11,3. 18. 2,5-Я-	-16	1130	1785	250					0,44	0,51
	2 ПС 11,3. 24. 2,5-Я-	-17	2385	0,59	0,68						
	2 ПС 12. 12. 3,0-Я-	-18	1185	0,38	0,43						
	2 ПС 12. 18. 3,0-Я-	-19	1180	1785	300					0,57	0,64
	2 ПС 12. 24. 3,0-Я-	-20	2385	0,76	0,86						
	2 ПС 17. 12. 2,0-Я-	1.030.1-1. 1-1 66 - 12	1730	1185	200					0,36	0,42
	2 ПС 17. 18. 2,0-Я-					-13	1785	0,54	0,62		
	2 ПС 17. 24. 2,0-Я-					-14	2385	0,71	0,83		
	2 ПС 18. 12. 2,5-Я-					-15	1780	1185	250	0,47	0,53

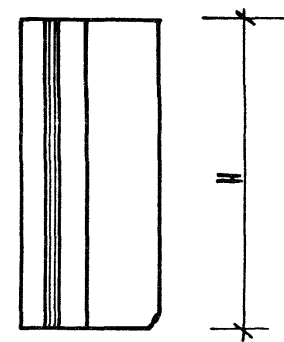
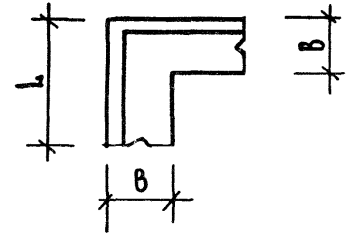
1.030.1-1. 0-0 2НИ

ЛИСТ
16

эскиз	марка	обозначение	габаритные размеры, мм			МАССА УПАКОВОЧ. И С. РАБОЧИМ ЕСТОМ ПРИ ПЛОЩАДИ БЕРИОМ, КГ/М ²		
			L	H	B	700	800	
СМ. ЛИСТ 44	2 ПС 18.18. 2,5-Я-	1.030.1-1.1-1 66	1780	1785	250	0,70	0,81	
	2 ПС 18.24. 2,5-Я-					0,93	1,07	
	2 ПС 18,3,12. 3,0-Я-		1830	1785	300	0,57	0,66	
	2 ПС 18,3,18. 3,0-Я-					0,85	0,98	
	2 ПС 18,3,24. 3,0-Я-					1,13	1,32	
	2 ПС 20.12. 2,0-Я-	1.030.1-1.1-1 67	1980	1785	200	0,42	0,48	
	2 ПС 20.18. 2,0-Я-					0,63	0,71	
	2 ПС 20.24. 2,0-Я-		2385	0,84	0,94			
	2 ПС 20,3.12. 2,5-Я-		1185	0,53	0,61			
	2 ПС 20,3.18. 2,5-Я-		2030	1785	250	0,80	0,98	
	2 ПС 20,3.24. 2,5-Я-	2080	1785	300	1,07	1,22		
	2 ПС 21.12. 3,0-Я-				1185	0,66	0,75	
	2 ПС 21.18. 3,0-Я-				1785	0,99	1,12	
	2 ПС 21.24. 3,0-Я-				2385	1,32	1,50	
СМ. ЛИСТ 18	3 ПС 44.90. 20-Я-	1.030.1-1.1-1 68	410	885	200	0,10	0,12	
	3 ПС 44.120. 20-Я-					1185	0,13	0,15
	3 ПС 44.150. 20-Я-					1485	0,16	0,19
	3 ПС 44.180. 20-Я-					1785	0,20	0,23
	3 ПС 44.60. 25-Я-					585	0,07	0,09
	3 ПС 44.90. 25-Я-		410	885	250	0,11	0,13	
	3 ПС 44.120. 25-Я-					1185	0,15	0,18
	3 ПС 44.130. 25-Я-					1285	0,16	0,19
	3 ПС 44.150. 25-Я-					1485	0,19	0,22
	3 ПС 44.180. 25-Я-					1785	0,22	0,25

1.030.1-1.0-0 2НМ

ЛИСТ
17

эскиз	марка	обозначение	габаритные размеры, мм			МАССА изделия, т из ячеистых бетонов при плотности бетонов, кг/м³		
			L	H	B	700	800	
 	ЗПС 41. 210. 25 - Я -	1.030.1-1.1-1.68 -21	410	2085	250	0,26	0,30	
	ЗПС 46. 60. 25 - Я -	1.030.1-1.1-1.69 -07		585	250	0,09	0,10	
	ЗПС 46. 90. 25 - Я -			885		0,13	0,15	
	ЗПС 46. 120. 25 - Я -			1185		0,18	0,20	
	ЗПС 46. 130. 25 - Я -			1285		0,19	0,22	
	ЗПС 46. 150. 25 - Я -			1485		0,22	0,25	
	ЗПС 46. 180. 25 - Я -			1785		0,26	0,30	
	ЗПС 46. 210. 25 - Я -			2085		0,31	0,35	
	ЗПС 46. 60. 30 - Я -		460	585		300	0,10	0,12
	ЗПС 46. 90. 30 - Я -			885		0,15	0,17	
	ЗПС 46. 120. 30 - Я -			1185		0,20	0,23	
	ЗПС 46. 130. 30 - Я -			1285		0,21	0,24	
	ЗПС 46. 150. 30 - Я -			1485		0,24	0,28	
	ЗПС 46. 180. 30 - Я -			1785		0,29	0,34	
	ЗПС 46. 210. 30 - Я -	2085		0,34	0,39			
	ЗПС 51. 60. 30 - Я -	510	585	300	0,11	0,13		
	ЗПС 51. 90. 30 - Я -		885		0,17	0,19		
	ЗПС 51. 120. 30 - Я -		1185		0,23	0,27		
	ЗПС 51. 130. 30 - Я -		1285		0,25	0,28		
	ЗПС 51. 150. 30 - Я -		1485		0,28	0,33		
	ЗПС 51. 180. 30 - Я -		1785		0,34	0,39		
	ЗПС 51. 210. 30 - Я -		2085		0,40	0,45		
	4 ПС 67. 120. 25 - Я -	4.030.1-1.1-1.73 -16	670	1185	250	0,29	0,33	
	4 ПС 67. 120. 30 - Я -	-17			300	0,33	0,38	

СМ. ЛИСТ 19

ИНВЛ ПОДА. ПОДАПИСЬ И ДАТА ВЗЭМ. ИНВ.Л

эскиз	марка	обозначение	габаритные размеры, мм			МАССА ИЗЪЕМАЮЩАЯСЯ ИЗ ВЕЩЕСТВА БЕТОНА ПРИ ПЛОТНОСТИ БЕТОНА, г/м ³	
			L	H	B	700	800
	4 ПС 67.150.25-Я-	1.030.1-1.1-1.73 - 18	670	1485	250	0,36	0,40
	4 ПС 67.150.30-Я-				300	0,41	0,46
	4 ПС 67.180.25-Я-			1785	250	0,43	0,49
	4 ПС 67.180.30-Я-				300	0,49	0,56
	4 ПС 67.210.25-Я-			2085	250	0,50	0,58
	4 ПС 67.210.30-Я-				300	0,57	0,65
	4 ПС 72.120.25-Я-	1.030.1-1.1-1.74 - 16	720	1185	250	0,31	0,35
	4 ПС 72.120.30-Я-				300	0,36	0,40
	4 ПС 72.150.25-Я-			1485	250	0,39	0,44
	4 ПС 72.150.30-Я-				300	0,45	0,51
	4 ПС 72.180.25-Я-			1785	250	0,47	0,54
	4 ПС 72.180.30-Я-				300	0,47	0,61
	4 ПС 72.210.25-Я-			2085	250	0,63	0,68
	4 ПС 72.210.30-Я-				300	0,66	0,71

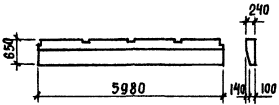
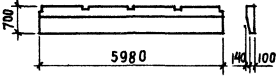
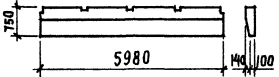
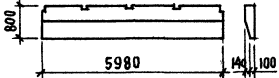
1.030.1-1.0-0 2 НИ

ЛИСТ

19

Эскиз	МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т
	ПК 30.10-Т	1.030.1-1.2-1 1.0 0.0	0,70
	2 ПК 31.10-Т-1	1.030.1-1.2-1 2.0 0.0	0,60
	2 ПК 31.10-Т-2	1.030.1-1.2-1 3.0 0.0	0,60
	1 ПК 39.10-Т-1	1.030.1-1.2-1 4.0 0.0	0,80
	1 ПК 39.10-Т-2	1.030.1-1.2-1 5.0 0.0	0,80

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ		1.030.1-1.0-0 3 НИ		
Н. КОНТР.	ЕГОРОВ				
ГЛ. КОНСТР.	ШАЦ				
ГЦП	НИКОЛАЕВА				
РАЗРАБ.	КОНОВАЛОВА				
ПРОВЕРИЛ	ХОРОШНОВА				
ИСПОЛНИЛ	ЛУГОВАЯ				
			НОМЕНКЛАТУРА		СТАДИЯ
			КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ		ЛЕТ
					ЛИСТОВ
					Р 1 2
			ЦНИИЭП		ТОРГОВО-БАЗОВЫЙ ЗАДАНИИ ТЕРИТЕКНИЧЕСКОЕ КОМПЛЕКС

Эскиз	МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т
	ПК 60.6,5 - Л	1.030.1-1.2-1 6.000	1,2
	ПК 60.7 - Л	1.030.1-1.2-1 6.000-01	1,3
	ПК 60.7,5 - Л	1.030.1-1.2-1 6.000-02	1,4
	ПК 60.8 - Л	1.030.1-1.2-1 6.000-03	1,5