

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020-1

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
(НА ОСНОВЕ СЕРИИ ИИ-04)

ВЫПУСК 8-1

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ОГРАЖДЕНИЯ ЛЕСТНИЦ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

17543

ЦЕНА 1-71

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать ¹/₁ 1983 года

Заказ № 3953 Тираж 910 экз.

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020-1

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
(НА ОСНОВЕ СЕРИИ ИИ-04)

ВЫПУСК 8-1
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ОГРАЖДЕНИЯ ЛЕСТНИЦ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИЭП городского-бытовых
зданий и туристских
комплексов

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Гл. инженер ин-та *В. Лепский*
Нач. отдела *Б. Вольский*
Гл. инж. пр-та *В. Николашкин*

Гл. инженер ин-та *И. Петров*
Нач. отдела *Э. Кодыш*

Утверждены
и введены в действие
с 01.01.82г
постановлением Госстроя СССР
от 16.11.81г N 190

Данный выпуск содержит рабочие чертежи металлических ограждений лестниц.

Ограждения лестниц предназначены для применения в общественных, административно-бытовых и производственных зданиях, решаемых в каркасно-панельных конструкциях серии 1.020-1.

Ограждения лестниц разработаны для лестничных маршей высотой 1,4 м; 1,65 м; 1,8 м. В том числе специальные ограждения для детских яслей-садов с высотой марша 1,65 м.

Наomenclатура решена для лестниц с различным падением маршей (против часовой стрелки и по часовой стрелке).

Ограждения лестниц крепятся стойками к закладным деталям предусмотренным в лестничных площадках и маршах.

Соединение, ограждения лестничного марша (ОЛ -) с ограждением верхней и нижней площадки марша (ОБПЛ - и ОНПЛ -) выполнят соединительными планками или ограждениями - вставками на сварке.

Ограждения лестниц разработаны решетчатого типа в 3^х вариантах архитектурного исполнения.

Металлические ограждения лестниц разработаны в соответствии с требованиями ОСТ 20-1-74. Расчет и конструирование, выполнены в соответствии с требованиями глав СНиП II - В. 3 - 72, II - 6 - 74, II - А. 2 - 72 и II - А. 3 - 74.

Ограждения лестниц общественных зданий за исключением детских садов-яслей рассчитаны на горизонтальную нормативную нагрузку на перил лестницы 100 кгс/м; ограждения лестниц детских садов-яслей - 50 кгс/м. Коэффициент перегрузки принят равным 1,2.

Ограждения лестниц выполнять из стали марки ВСт.ЗКП 2 ГОСТ 380-74.

Стальные элементы для каркасов ограждений изготавливать из стали по ГОСТ 2594-74* и 103-76, элементы решеток из стали по ГОСТ 2590-74*, 8734-75 и 103-76.

Все соединения выполнять на сварке.

Поручни для ограждений применять поливинилхлоридные типа В по ГОСТ 19441-77.

Требования, предъявляемые к изготовлению ограждений лестниц, должны соответствовать ОСТ 20-1-74.

Применку, маркировку, хранение и транспортирование ограждений выполнять в соответствии с требованиями ОСТ 20-1-74. Принята следующая маркировка ограждений лестниц: буквенные индексы, стоящие в начале наименования маркиха характеризуют назначение изделий и обозначают:

ОЛ - ограждение лестничных маршей или лестниц из отдельных элементов

ОБП - ограждение верхней площадки

ОБПЛ и ОНПЛ - соответственно, ограждения верхней и нижней площадок лестничного марша.

ОЛК - ограждение окна лестничной клетки

ОДМ - ограждение дополнительное для лестничного марша

ОДП - ограждение дополнительное для площадки

Первые цифры - индексы округленно в дм означают: для ограждения лестничного марша, а также верхней и нижней площадок лестничного марша - высоту этажа - для ограждения лестницы из отдельных элементов - высоту лестницы; для ограждения верхней площадки - ширину лестничной клетки; для ограждения окна лестничной клетки и ограждения - величину длины ограждения.

При маркировке ограждений детских садов к этим цифрам добавляется индекс „Д“.

Цифровые индексы, стоящие в конце наименования (1, 2 и 3) характеризуют изделия по вариантам архитектурного исполнения.

Перечень выпусков серии приведен в выпуске 0-0.

Исп. отд.	Вольский	ВЗ
Нормок.	Пригород	ВЗ
Гип	Никитинский	ВЗ
Рук. зр.	Лелещенко	ВЗ
Провер.	Никитинский	ВЗ
Исзод.	Охоркова	ВЗ

1.020-1.8-1 00.0.0 ПЗ

Пояснительная
записка

Страниц	Лист	Листов
Р	1	1
		

Москва - ВПО
МХЗ имени
Л.П.Степанова

№№ п/п	Марка изделия	Эскиз	Расход стали кг
1	ОЛ-42-1		44,88
	ОЛ-42-2		46,18
	ОЛ-42-3		45,93
2	ОЛ-36-1		53,70
	ОЛ-36-2		55,30
	ОЛ-36-3		55,05
3	ОЛ-33-1		46,19
	ОЛ-33-2		47,69
	ОЛ-33-3		47,44
4	ОЛ-33Д-1		61,93
	ОЛ-33Д-2		67,03
	ОЛ-33Д-3		83,39

№№ п/п	Марка изделия	Эскиз	Расход стали кг
5	ОВП-30-1		22,72
	ОВП-30-2		23,32
	ОВП-30-3		23,22
6	ОВПЛ-42-1		26,00
	ОВПЛ-42-2		26,60
	ОВПЛ-42-3		26,50
7	ОВПЛ-36-1		18,52
	ОВПЛ-36-2		23,52
	ОВПЛ-36-3		23,02
8	ОВПЛ-33-1		18,98
	ОВПЛ-33-2		23,98
	ОВПЛ-33-3		23,48

				1.020-1.8-1 00.00			
Нач. отд.	Вольинский			Номенклатура ограждений лестниц	Стадия	Лист	Листов
Нормокач	Пригорев				1	2	
ГИП	Никитицкий						
Рук. эр.	Полеценко						
Провер.	Никитицкий						
Разраб.	Ворожкова						

Копирован: Захаров.

17543 5

Формат 12

№№ п/п	Марка изделия	Эскиз	Расход стали кг
9	ОНПЛ-42-1		18,77
	ОНПЛ-42-2		23,77
	ОНПЛ-42-3		23,27
10	ОНПЛ-36-1		17,46
	ОНПЛ-36-2		17,76
	ОНПЛ-36-3		17,71
11	ОНПЛ-33-1		18,40
	ОНПЛ-33-2		23,40
	ОНПЛ-33-3		22,90
12	ОВ-2,3-1		2,55
	ОВ-2,3-2		2,65
13	ОВ-2,3-1*		2,55
	ОВ-2,3-2*		2,65

№№ п/п	Марка изделия	Эскиз	Расход стали кг
14	ОВП-30Д-1		28,50
	ОВП-30Д-2		30,70
	ОВП-30Д-3		37,38
15	ОВПЛ-33Д-1		22,55
	ОВПЛ-33Д-2		24,81
	ОВПЛ-33Д-3		31,43
16	ОНПЛ-33Д-1		21,28
	ОНПЛ-33Д-2		23,10
	ОНПЛ-33Д-3		28,68
17	ОЛК-24Д-1		15,35
	ОЛК-24Д-2		19,91
	ОЛК-24Д-3		33,41

1.020-1.8-1 00.00

Лист
7

ФОРМАТ	ЗНА	ПОВ.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			1.020-1.8-1 01.0.0-				Примеч	
					-	01	02						
				Документация									
12			1.020-1.8-1 01.0.0 06	Сборочный чертеш	X	X	X						
12			1.020-1.8-1 00.0.0 08Т	Выборка сталл	X	X	X						
12			1.020-1.8-1 00.0.0 03	Пояснительная записка	X	X	X						
<u>Д е т а л и</u>													
11	1		1.020-1.8-1 00.0.0 1	Стойка	5	5	5						
11	2		1.020-1.8-1 00.0.0 2	Связь	13	13	13						
11	3		-02	Связь	4	4	4						
11	4		1.020-1.8-1 00.0.0 3	Коркас	1	1	1						
04	5			Стойка									
				520x40 ГОСТ 103-76									
				Полоса 90x3 пез ГОСТ 53373									Масса
				ρ = 1005	5	5	5						6,34 кг
					1.020-1.8-1 01.0.0								
					Ограничение						Стандарты		
					01-42-						Листов		
											ЦНИИЭП		
											ФОРМАТ II		

И-9.И ПОДА. ПОДА. Ш.ДАТА ВЗАИМ.ВЯЗ.

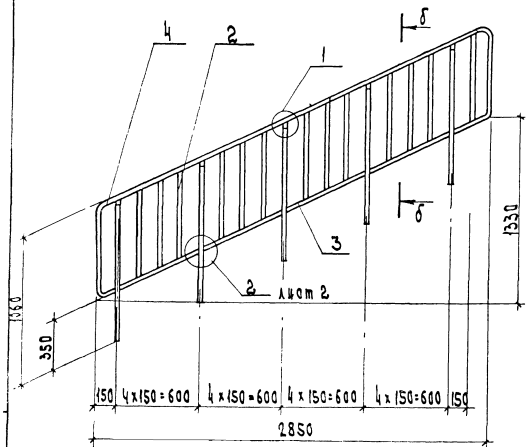
ФОРМАТ	ЗНА	ПОВ.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			1.020-1.8-1 01.0.0-				Примеч	
					-	01	02						
04	6			Вставка									
				18x45 ГОСТ 8734-75									
				Труба 520 ГОСТ 8733-74									
				ρ = 35	26	21							0,05 кг

1.020-1.8-1 01.0.0

Лист 2

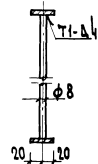
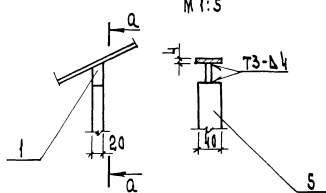
Копирование ФОРМАТ

Рис. 1



Q - Q
М 1:5

delta - delta
М 1:5



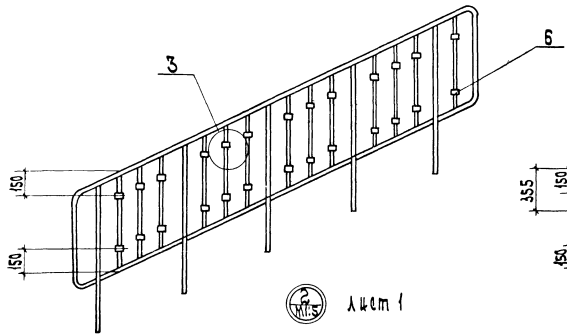
Обозначение	Марка	Рис.	Масса кг
1.020-1.8-1 01.0.0	0Л-42-1	1	44.88
-01	0Л-42-2	2	46.18
-02	0Л-42-3	3	45.93

Сварку производить по ГОСТ 5264-69, кроме мест указанных особо.

				1.020 - 1.8 - 1 01.0.0 СБ		
				Ограждение 0Л-42		Сталь
						Масса
						Масшт.
						СМ.
						1:20
						Лист 1
						Листов 2
				ЦНИИЭП		ГОСТ 21.104-73
						Код документа
						Код проекта

Исполн.	Провер.	Инженер	Конструктор
М.А.О.А.	В.А.С.К.И.	Л.А.С.К.И.	Л.А.С.К.И.
Н.К.И.Т.Р.	П.Р.И.Т.А.Р.Е.В.	Л.А.С.К.И.	Л.А.С.К.И.
Г.Ч.Л.	В.И.К.И.Л.А.Ш.К.И.Н.	Л.А.С.К.И.	Л.А.С.К.И.
Р.И.К.Г.Р.У.П.	П.О.Л.О.Ш.Е.В.С.К.И.Я.	Л.А.С.К.И.	Л.А.С.К.И.
П.Р.О.В.Р.	В.И.К.Л.А.Ш.С.К.И.Й.	Л.А.С.К.И.	Л.А.С.К.И.
Р.А.З.Р.Е.В.	П.О.Л.О.Ш.Е.В.С.К.И.Я.	Л.А.С.К.И.	Л.А.С.К.И.

Рис. 2
металлическое ем. Рис. 1



2
МПС
Лист 1

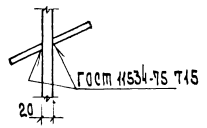
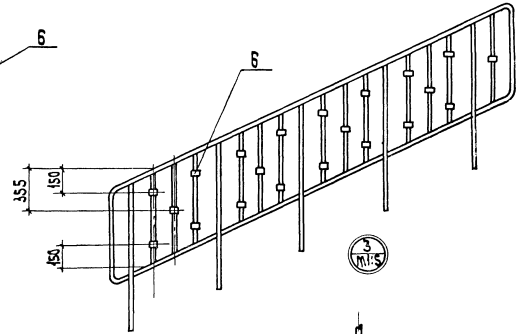
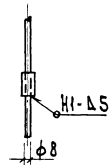


Рис. 3
металлическое ем. Рис. 1



3
МПС



1.020 - 1.8 - 1 01.0.0 СБ		Лист
		2
Копировал	Виз- ^{175/43} 9	Формат

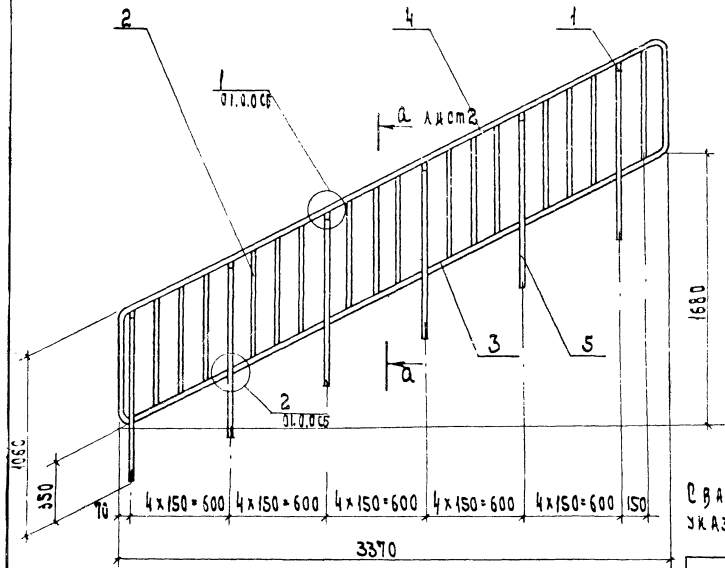
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.020-1.8-1 02.0.0-						Примеч.		
					-	01	02						
				Документация									
12			1.020-1.8-1 02.0.0 СБ	Сборочный чертёж	х	х	х						
12			1.020-1.8-1 00.0.0 Вст	Выборка стали	х	х	х						
12			1.020-1.8-1 00.0.0 ПЗ	Пояснительная записка	х	х	х						
				Детали									
И	1		1.020-1.8-1 00.0.1	Стойка	6	6	6						
И	2		1.020-1.8-1 00.0.2	Связь	16	16	16						
И	3		- 03	Связь	5	5	5						
И	4		1.020-1.8-1 00.0.3-01	Каркас	1	1	1						
БЧ	5			Стойка									
				Полоса 520 x 40 ГОСТ 103-76									
				Ст.3пс3 ГОСТ 535-79									
					1.020 - 1.8 - 1 02.0.0								
ИЛ. ОТА И. КОТЛ. Г. И П. В. К. ГР. П. О. В. В. В. Р. А. З. В.					ДОЛЫНСКИЙ П. Р. ГОРЬВ И. К. У. Ш. К. П. А. В. Ш. А. К. П. А. В. Ш. А. К. П. А. В. Ш. А. К. П. А. В. Ш. А. К.					Ограждение 0Л - 36-		А. М. А. В. А. Л. С. Т. А. С. Т. В. А. С. Т. В. А. С. Т. В.	
					Копиров. В. В. В.						Формат И		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.020-1.8-1 02.0.0-						Примеч.	
					-	01	02					
БЧ	6			Вставка	6	6	6					МАССА 6.3кг
				Труба 18x4.5 ГОСТ 8734-75								
				520 ГОСТ 8733-74								
				Р = 35		32	27					0.05кг

1.020 - 1.8 - 1 02.0.0

Лист
2

Рис. 1



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.020-1.8-1.02.0.0	0Л-36-1	1	53.90
-01	0Л-36-2	2	55.30
-02	0Л-36-3	3	55.05

Сварку производить по ГОСТ 5264-69, кроме мест указанных особо

				1.020-1.8-1.02.0.0.СБ		
				Ограничение 0Л-36-		Масса см. 1:20
Нач. отд.	Молынский	И. Кондр.	Г. И. П.	Провер.	ПАСПАС	ЦНИИЭП
	В. Рыжов	В. Куклацкий	В. Куклацкий	В. Куклацкий	В. Куклацкий	В. Куклацкий

Рис. 2
ОСТАЛБКОЕ см. Рис. 1

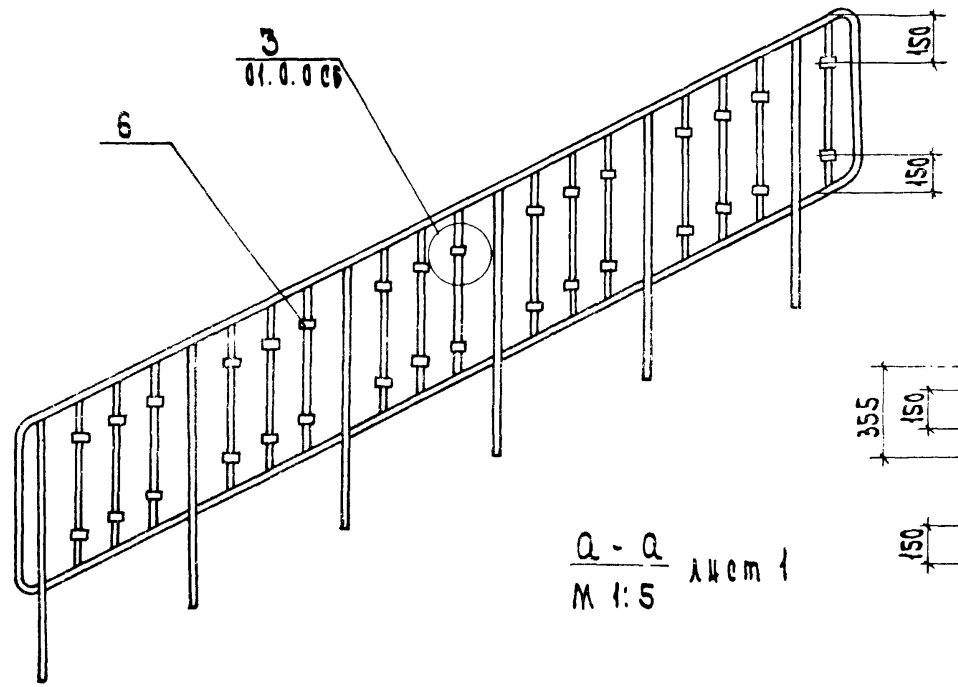
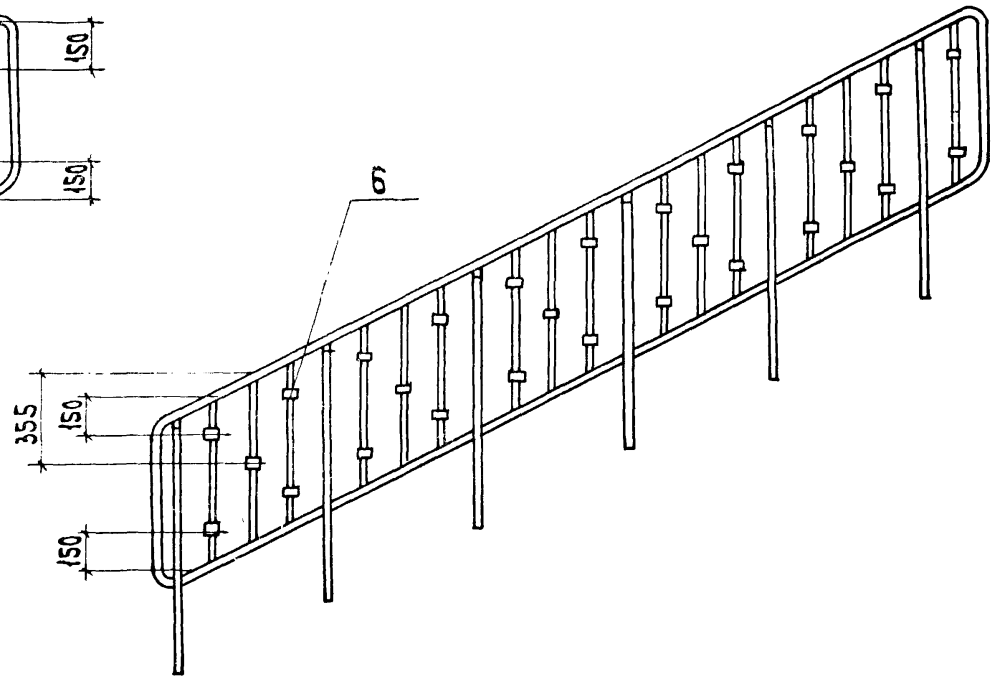
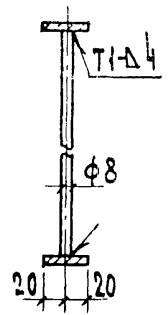


Рис. 3
ОСТАЛБКОЕ см. Рис. 1



А - А
М 1:5
мм



1.020-1.8-1 02.0.0 с б	мм
	2

Копиров. Вул. 17543 12 ФОРМАТ

ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ПОС.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.020-1.8-1.03.0.0.			Примеч.
					-	01	02	
				Документация				
И2			1.020-1.8-1.03.0.0.06	Оборачивный чертёж	Х	Х	Х	
И2			1.020-1.8-1.00.0.0.08Ст	Выборка стали	Х	Х	Х	
И2			1.020-1.8-1.00.0.0.03	Пояснительная записка	Х	Х	Х	
				Детали				
И1	1		1.020-1.8-1.00.0.0.1	Рейка	5	5	5	
И1	2		1.020-1.8-1.00.0.0.2	Связь	15	15	15	
И1	3		-03	Связь	4	4	4	
И1	4		1.020-1.8-1.00.0.3-02	Каркас	1	1	1	
И4	5			Рейка				
				Полоса 520x40 ГОСТ 103-76 ГОСТ 3135 ГОСТ 535-79				

1.020-1.8-1.03.0.0

Исполн. М.А.Ильинский
 М.Комп. Прогорев
 И.Л. Якушова
 Р.К.Григорьев
 Р.В.Варваров
 Р.З.Абдураманов

Ограничение
01-33-

Стандарты
Листы
ЦНИИЭП
МОРФОВ
СНТОВИ
РАЦИОНАЛ
ПРОЕКТИР
КОМПЛЕКС

Копиров. Вул. Формат И

Имя и фамилия подп. дата издан.

ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ПОС.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.020-1.8-1.03.0.0.			Примеч.
					-	01	02	
				Р = 1005	5	5	5	МАССА 6,34 кг
				Вставка				
				Труба 18x4,5 ГОСТ 8734-75				
				Труба 520 ГОСТ 8733-74				
				Р = 35	30	25		0,05 кг

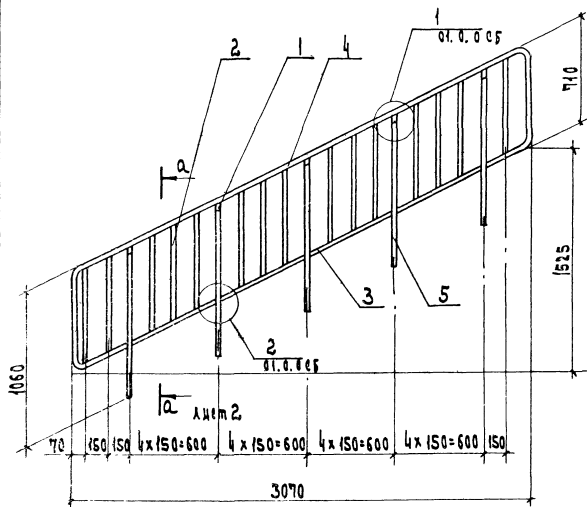
17543
13

1.020-1.8-1.03.0.0

Копиров. Вул. Формат И

Лист
2

Рис. 1



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.020-1.8-1 03.0.0	0Л - 33-1	1	46,19
-01	0Л - 33-2	2	47,69
-02	0Л - 33-3	3	47,44

Сварку производите по ГОСТ 5264-69, кроме мест указанных особо.

		1.020-1.8-1 03.0.0 05	
		Сталь	Масса
		0Л-33-	Масса м
		Р.Ч.	см. табл. 1:20
		Лист 1	Из листов 2
		ЦНИИЭП	
НАУ. ОТА	ДЕЛЫНСКИЙ		
И. КОМП.	РИГОРЕВ		
ГЛАВ	ИЗЧУЛШИН		
РУК. ГР.	ПОЛЫЩЕНКО		
ПРОВЕР.	ИЗЧУЛШИН		
РАЗРАБ.	САЗЫЧЕНКО		

Копировал *Вид* - 1754.3 14 ФОРМАТ

Рис. 2
 Детальное см. Рис. 1

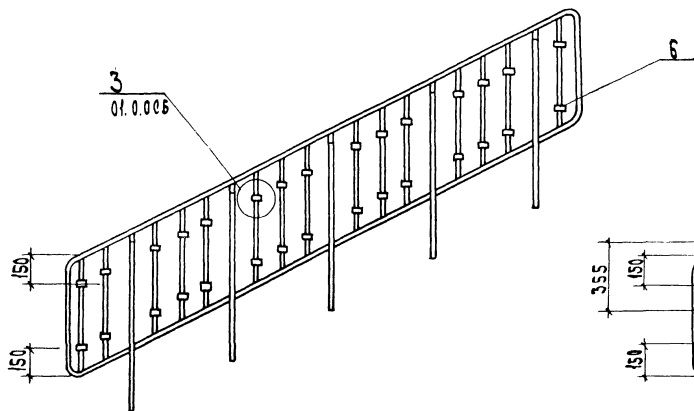
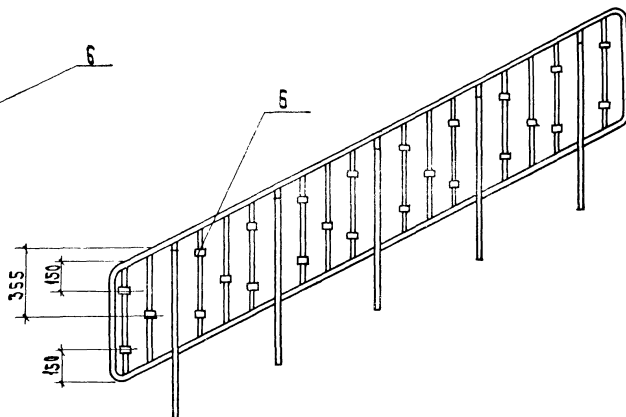
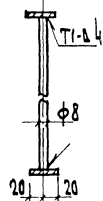


Рис. 3
 Детальное см. Рис. 1



А - А
 м 1:5



1.020-1.8-1 03.0.006

Лист
 2

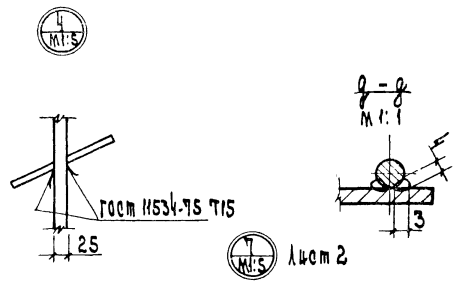
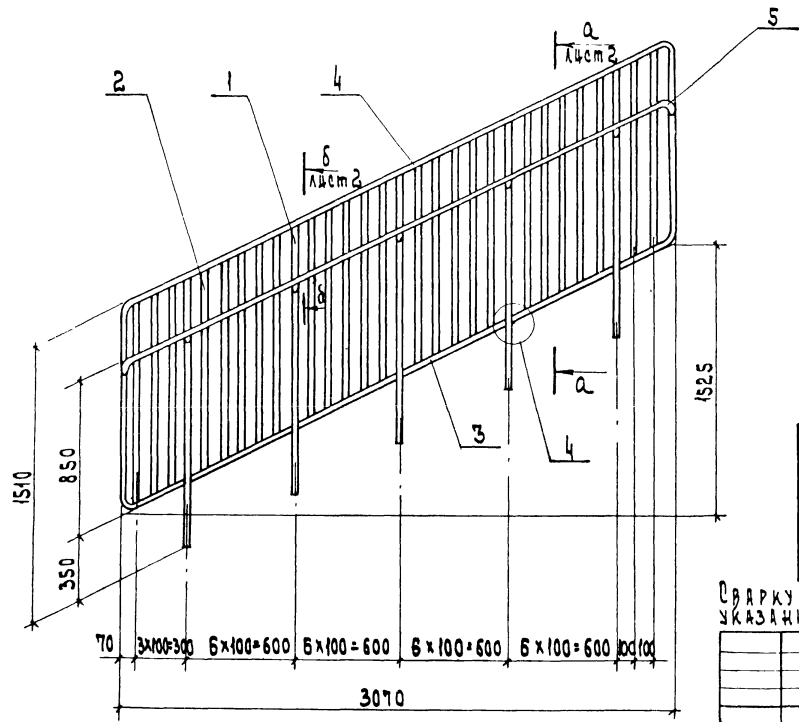
ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ПОС.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			1.020-1.8-1.04.0.0-	Примеч.	
					—	01	02			
				<u>Документация</u>						
12			1.020-1.8-1.04.0.0.05	Оборачный чертеш	х	х	х			
12			1.020-1.8-1.00.0.0.0 В.ст	Выборка сталл	х	х	х			
12			1.020-1.8-1.00.0.0.0 ПЗ	Пояснительная записка	х	х	х			
				<u>Деталл</u>						
И	1		1.020-1.8-1.00.0.1-01	Стойка	5	5	5			
И	2		1.020-1.8-1.00.0.2-01	Связь	25	25	25			
И	3		1.020-1.8-1.00.0.2-03	Связь	4	4	4			
И	4		1.020-1.8-1.00.0.3-03	Каркас	1	1	1			
И	5		1.020-1.8-1.00.0.4	Каркас	1	1	1			
И	6		1.020-1.8-1.00.0.5	Кранштейн	5	5	5			
И	7		1.020-1.8-1.00.0.6	Ветавка	10					
					1.020-1.8-1.04.0.0					
Нач. отд. Дельский И.контр. Пригорев Г.И.И. Диклашкин Руководитель. Пашченко Провер. Диклашкин РАЗРАБ. Пашченко					Ограничение 01-33Д-				Стадия лист листов Р.Ч. 1 2	Портфолио 2012-10-01 01.01.2013
					Копиров. <i>Суд.</i>				ФОРМАТ И	

Иванов Иван Иванович 1950.01.01

ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ПОС.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			1.020-1.8-1.04.0.0-	Примеч.
					—	01	02		
И	8		1.020-1.8-1.00.06-01	Ветавка		20			
ВЧ	9			Ветавка					
				Лист Б-ПН-6 гост 19903-74*					
				В ст 3 не гост 14637-79					МАССА
				125x125		29			0.74кг
					1.020-1.8-1.04.0.0				Лист
					Копиров. <i>Суд.</i>				2

17543
16

Рис. 1



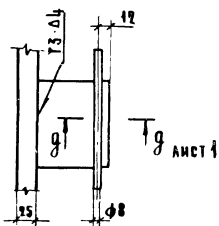
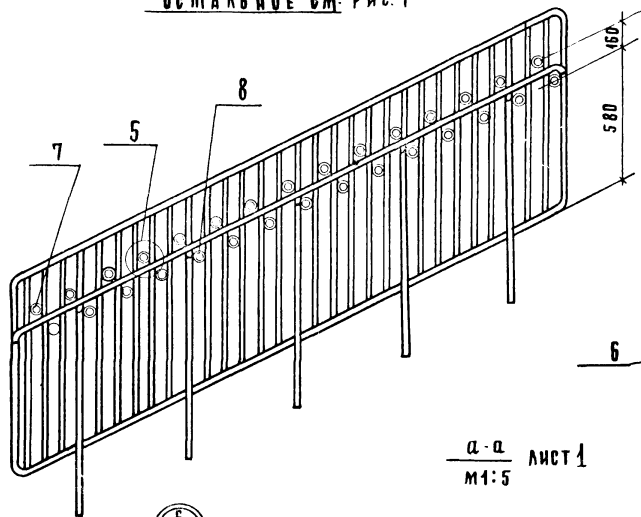
Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.020-1.8-1 04.0.0	0Л - 33 А - 1	1	61.93
-01	0Л - 33 А - 2	2	67.03
-02	0Л - 33 А - 3	3	83.39

Сварку производить по ГОСТ 5264-69, кроме мест указанных особо.

1.020 - 1.8-1 04.0.0 05			
Ограничение 0Л-33А		Сталь	Масса
Нач. отд. Рязанский И.Контр. Пригорев	Р.Ч. табл.	СМ	1:20
Д.П. Диклушкин	Лист 1	Листов 2	
Рук. групп Подвешенко	ЦНИИЭП	Информационно-технический отдел	
Провер. Диклушкин			
Разработ. Подвешенко			

Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



а-а
М1:5 АНСТ 1

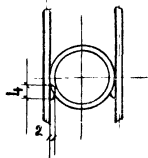
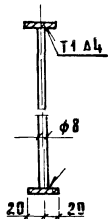
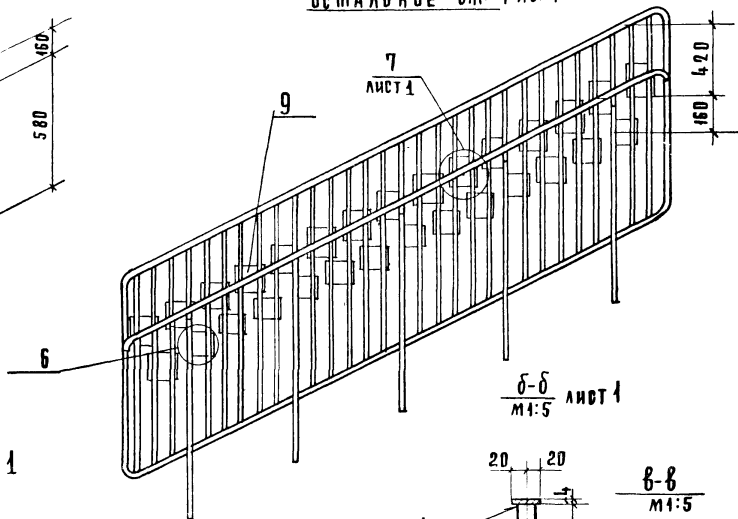
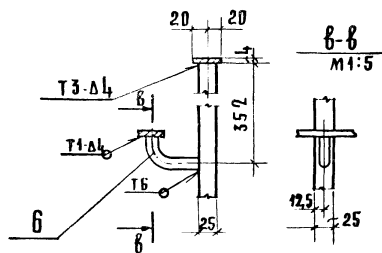


Рис. 3

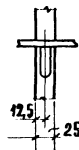
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



б-б
М1:5 АНСТ 1



в-в
М1:5



1 020-18-1 04.00.05

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-1.8-1.05.0.0-							ПРИМЕЧ.
				-	01	02					
			<u>Документация</u>								
12		1.020-1.8-1.05.0.0С5	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×					
12		1.020-1.8-1.00.0.0ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ	×	×	×					
12		1.020-1.8-1.00.0.0ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×					
			<u>Детали</u>								
41	1	1.020-1.8-1.00.0.7	КАРКАС	1	1	1					
			Стойка								
			Полоса 620x40 ГОСТ 103-76								МАССА
			ВСтЗпсЗ ГОСТ 535-79								
Б4	2		$\varnothing = 905$	2	2	2					5,65кг
Б4	3		$\varnothing = 1005$	1	1	1					6,34кг

				1.020-1.8-1.05.0.0						
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[Подпись]</i>		О Г Р А Ж Д Е Н И Е О В П - 3 0 -						
ИЗМЕРИТЕЛЬ	ПРИКОРЕВ	<i>[Подпись]</i>								
РИП	НИХУЗАНДИН	<i>[Подпись]</i>								
ПРОВЕРКА	ПОЛЕЩЕНКО	<i>[Подпись]</i>								
РАСПРАБ.	НИХУЗАНДИН	<i>[Подпись]</i>								
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ				
				Р.С.	1	2				
				ЦНИИЭП			ГОРОВОЕН ТОВЫХ ЗДАНИЙ ИТУРГОРОДСКАЯ КВАРТАЛСКОЕ			

КОПИРОВАЛ: СУСОВА ФОРМАТ II

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМЕН ИНВ. №

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-1.8-1.05.0.0-							ПРИМЕЧ.
				-	01	02					
Б4	4		Стержень								
			Круг 88 ГОСТ 2590-74*								
			Ст 3 кп ГОСТ 535-79								
			$\varnothing = 700$	6	6	6					2,28кг
Б4	5		Пластина								
			Полоса 64x40 ГОСТ 103-76								
			ВСтЗпсЗ ГОСТ 535-79								
			$\varnothing = 578$	2	2	2					0,72кг
Б4	6		Вставка								
			Трба 18x4,5 ГОСТ 8734-75*								
			620 ГОСТ 8733-74*								
			$\varnothing = 35$	12	10						0,05кг
Б4	7		Стойка								
			Полоса 66x20 ГОСТ 103-76								
			ВСтЗпсЗ ГОСТ 535-79								
			$\varnothing = 50$	1	1	1					0,05кг

175-13
19

1.020-1.8-1.05.0.0				ЛИСТ
				2

КОПИРОВАЛ: СУСОВА ФОРМАТ II

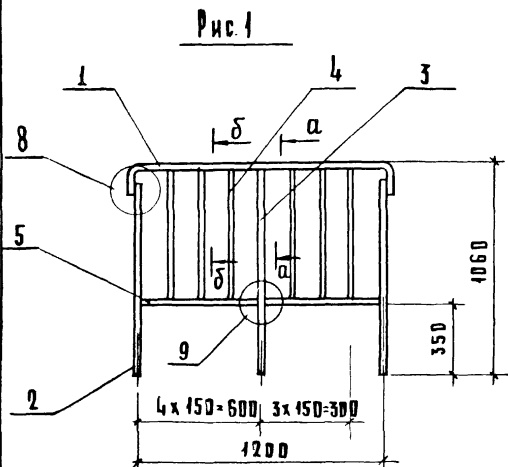
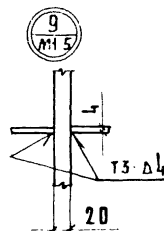
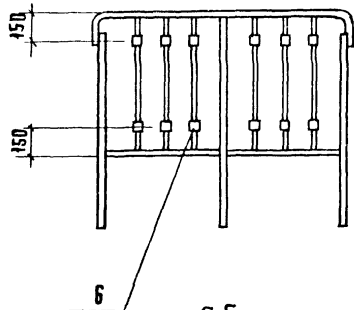


Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ СМ. Рис. 1



а-а
М 1:5

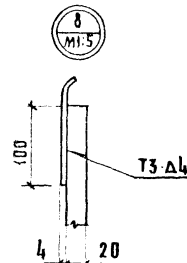
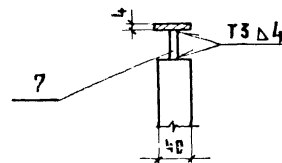
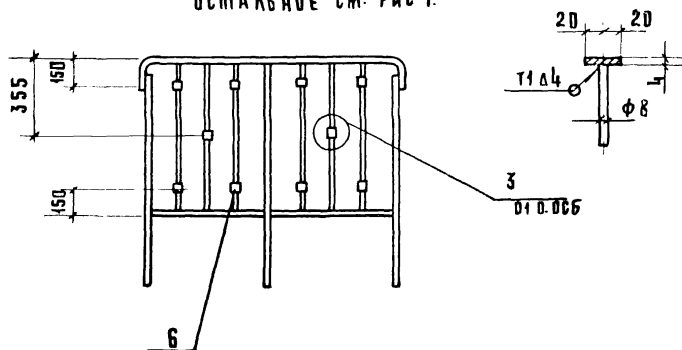


Рис. 3
ОСТАЛЬНОЕ СМ. Рис. 1.



ОБЪЕДИНЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, кг
1.020-1.8-1 05.0.0	ОВП-30-1	1	22.72
-01	ОВП-30-2	2	23.32
-02	ОВП-30-3	3	23.22

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-69, КРОМЕ МЕСТ УКАЗАННЫХ ОСОБО

1.020-1.8-1 05.0.0СБ				
ОТРАЖДЕНИЕ ОВП-30		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИИЧ ОТДЕЛ	ЕВЛАДИНСКИЙ	Р.С.	СМ. ТАБЛ.	1:20
НОРМОДОН	ПРИРОДОВ			
РИП	НИКУЛИШНИН	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РИС. ПРОЗРАЧ.	ПОЛЕШЕНКО	ПРОТОВО БЫЛО		
ПРОВЕРКА	НИКУЛИШНИН	ВЫХ. ЗАДАНИИ		
РАЗРАБОТ.	ПОЛЕШЕНКО	ТЗОВОСТАНК		
		КОМПЛЕКСОВ		

КОПИРОВАЛ: СУСОВА

17543 20

ФОРМАТ

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.			1020-18-1 06.00-	ПРИМЕР
				-	01	02		
			<u>Документация</u>					
12		1.020-1.8-1 06.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×		
12		1.020-1.8-1 00.0.0ВСТ	ВЫБОРА СТАЛИ	×	×	×		
12		1.020-1.8-1 00.0.0ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×		
			<u>ДЕТАЛИ</u>					
11	1	1.020-1.8-1 00.0.0	КАРКАС	1	1	1		
Б4	2		Стойка					
			Полоса 620x40 ГОСТ 103-76					
			ВСтЗ псЗ ГОСТ 535-79				МАССА	
			ℓ = 1005	3	3	3	6,34кг	
Б4	3		Стержень					
				1.020-1.8-1 06.0.0				
Исполнитель: <i>С.С.</i> Нач. отд.: <i>Вольнский</i> Инженер: <i>Пригорев</i> РИП: <i>Никлашкин</i> Руч. эрзпы: <i>Полещенко</i> Проверил: <i>Никлашкин</i> Разраб.: <i>Полещенко</i>				О Г Р А Ж Д Е Н И Я О В П Л - 4 2 -				Стадия: <i>Лист</i> Р.Ч.: <i>1</i> Листов: <i>2</i>
				КОПИРОВАЛ: СЗСОВА				
				ФОРМАТ 11				

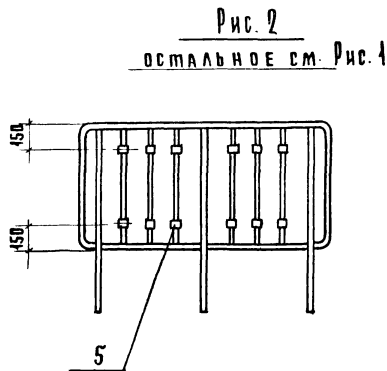
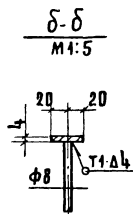
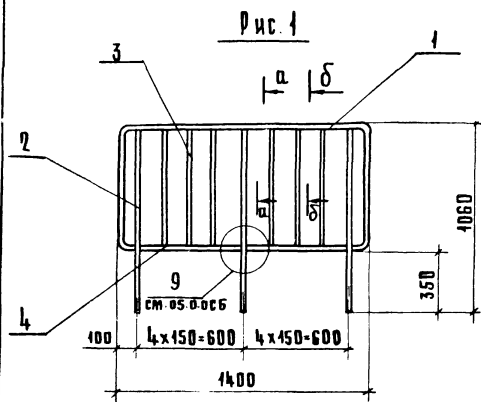
ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМЕН ИНВ. №

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.			1020-1.8-1 06.00-	ПРИМЕР
				-	01	02		
			Круг 88 ГОСТ 2590-71*					
			СтЗ кл ГОСТ 535-79					
			ℓ = 700	6	6	6	0,28кг	
Б4	4		Пластина					
			Полоса 64x40 ГОСТ 103-76					
			ВСтЗ псЗ ГОСТ 535-79					
			ℓ = 578	2	2	2	0,72кг	
Б4	5		Вставка					
			Труба 48x4,5 ГОСТ 8734-75*					
			620 ГОСТ 8733-74*					
			ℓ = 35	12	10		0,05кг	
Б4	6		Стойка					
			Полоса 66x20 ГОСТ 103-76					
			ВСтЗ псЗ ГОСТ 535-79					
			ℓ = 50	3	3	3	0,05кг	

1.020-1.8-1 06.0.0	Лист 2
--------------------	-----------

17543 21

12



а-а
М 1:5

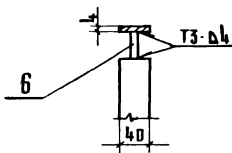
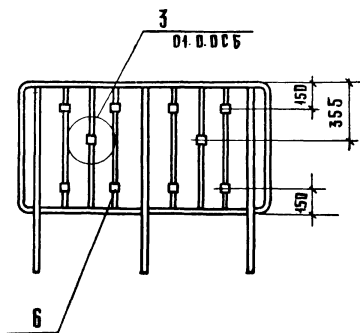


Рис. 3
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА
1.020-1.8-1 ОБ.0.0	ОВПЛ-42-1	1	26,00
-01	ОВПЛ-42-2	2	26,60
-02	ОВПЛ-42-3	3	26,50

Сварку производить по ГОСТ 5264-69, кроме мест указанных ОСОБО.

		1.020-1.8-1 ОБ.0.0СБ				
		Ограждение ОВПЛ-42		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТДЕЛА	ВОЛЫНСКИЙ	р.ц.	СМ.	1:20		
НОРМОКОНТ.	ПРИГОРЕВ	ТАБ.				
РИП	НИКУЛАШКИН	ЛИСТ		ЛИСТОВ 3		
РИЗ. РАЗРАБ.	ПОЛЕЩЕНКО	ЦНИИП		ТОРГОВО-БЫТОВОЕ ЗАДАНИЕ И КОМПЛЕКТ К.О.Б.		
ПРОВЕРКА	НИКУЛАШКИН					
РАЗРАБОТКА	ПОЛЕЩЕНКО					

Копировал: С.С.СОВА

ФОРМАТ

СЧЕТАТ ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА. НА ИСПОЛНЕН.											1020-18-1 07.00 -	ПРИМЕЧАН			
				1	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10			11		
			<u>Документация</u>																
12		1.020-18-1 07.0 0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x				
12		1.020-18-1 00.00ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x				
12		1.020-18-1 00.00ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x				
			<u>Детали</u>																
11	1	1.020-18-1 00.0 8-01	КАРКАС	1				1						1					
		-02	КАРКАС		1				1						1				
		-03	КАРКАС			1				1						1			
		-05	КАРКАС				1				1						1		
64	2		СТОЙКА																
			Полоса 620x40 ГОСТ 103-76 вст.3 пс.3 ГОСТ 535-79 в - 4005	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			МАССА 6,34 кг
64	3		СТЕРЖЕНЬ																
			Круп 88 ГОСТ 2590-71* Ст.3 кл. ГОСТ 535-79 в - 700	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5			0,28 кг
64	4		ПЛАСТИНА																
			Полоса 64x40 ГОСТ 103-76 вст.3 пс.3 ГОСТ 535-79 в - 578	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			0,72 кг

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИМ	<i>Лопух</i>
КОРМОКОР.	ПРИГОРЕВ	<i>Лопух</i>
РИП	НИКОЛАШКИН	<i>Лопух</i>
РУК. ГРУППЫ	ПОДЦЕНКО	<i>Лопух</i>
ПРОВЕРКА	НИКОЛАШКИН	<i>Лопух</i>
РАЗРАБ.	ПОДЦЕНКО	<i>Лопух</i>

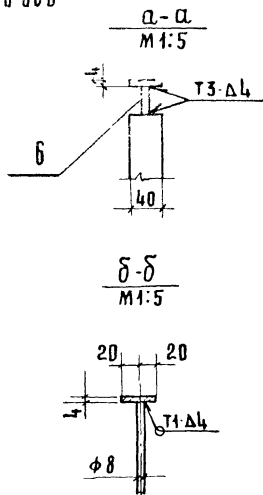
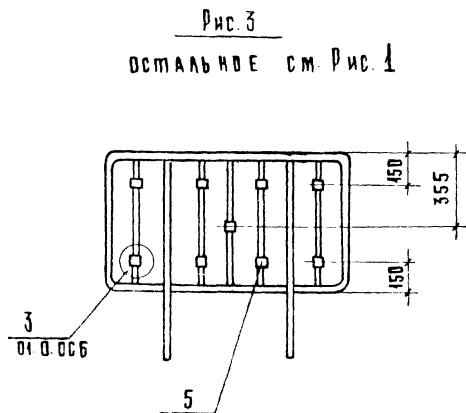
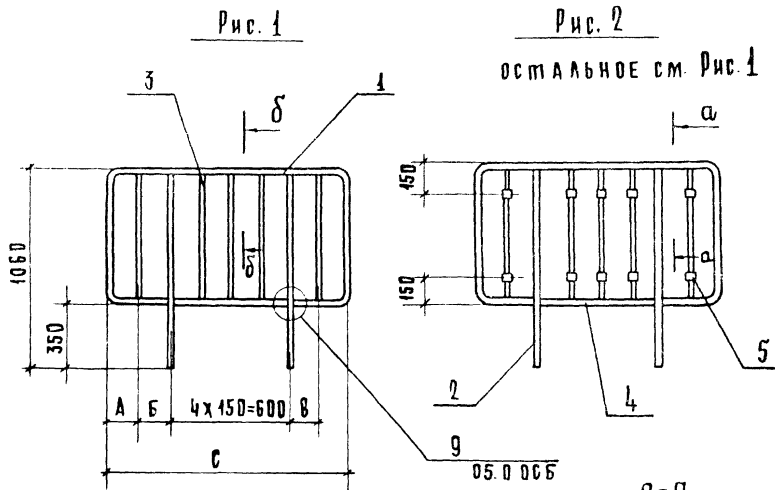
1020-18-1 07.00

ОГРАЖДЕНИЕ
 ОВПА-3Б; ОВПА-3З-
 ОВПА-42; ОВПА-3З-

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р.ц.	1	2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН											1 0 2 0 - 1 8 - 1 0 7. 0. 0 —	ПРИМЕЧ.																					
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10			11																				
64		5		ВСТАВКА																																		
				Труба	48x4,5 ГОСТ 8734-75																																	
					Б 20 ГОСТ 8733-74																																	
					Ø = 35								10	10	10	10	9	9	9	9																		
64		6		Стойка																																		
				Полоса	Б 6x20 ГОСТ 103-76																																	
					В Ст 3пс3 ГОСТ 535-73																																	
					Ø = 50	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2															

1.020-1.8-1 07.0.0 Лист
2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	А, мм	Б, мм	В, мм	С, мм	МАССА, кг
1.020-1.8-1 07.0.0	ОВПЛ-36-1	1	100	150	150	1100	28,42
-01	ОВПЛ-33-1		165	160	160	1250	18,88
-02	ОНПЛ-42-1		135	150	150	1170	18,67
-03	ОНПЛ-33-1		105	105	105	1020	18,30
-04	ОВПЛ-36-2	2	100	150	150	1100	33,42
-05	ОВПЛ-33-2		165	160	160	1250	23,88
-06	ОНПЛ-42-2		135	150	150	1170	23,67
-07	ОНПЛ-33-2		105	105	105	1020	23,30
-08	ОВПЛ-36-3	3	100	150	150	1100	32,92
-09	ОВПЛ-33-3		165	160	160	1250	23,38
-10	ОНПЛ-42-3		135	150	150	1170	23,17
-11	ОНПЛ-33-3		105	105	105	1020	22,80

Сварку производить по ГОСТ 5264-69, кроме мест указанных особ.

1.020-1.8-1. 07.0.0.СБ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ОГР АЖ Д Е Н И Е ОВПЛ-36; ОВПЛ-33- ОНПЛ-42; ОНПЛ-33-			Р.Ч.	С.М. ТАБЛ	1:20
ИЗЧ. ОТДЕЛ ВЛАДИМИРСКИЙ НОРМОКОН. ПРИГОРЕВ Г.И.П. НИКОЛАШКИН Р.Ч. ПРУДЫ П.С.ЩЕЩЕНКО ПРОВЕРКА НИКОЛАШКИН РАЗРАБОТКА П.С.ЩЕЩЕНКО			Лист 1 из 1		
			ЦНИИП		
			ТЕРМОВОЗДУШНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 4.020-1.8-1.08.0.0-			Примеч.
					-	01	02	
				<u>Документация</u>				
42			4.020-1.8-1.08.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	x	x	x	
42			4.020-1.8-1.08.0.0ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ	x	x	x	
42			4.020-1.8-1.08.0.0ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	x	x	x	
				<u>Детали</u>				
И	1		4.020-1.8-1.08.0.08-04	КАРКАС	1	1	1	
БЧ	2			Стойка				
				Полоса 620x40 ГОСТ 103-76				Масса
				ВСтЗпсЗ ГОСТ 535-79				
				ℓ = 4005	2	2	2	634 кг
БЧ	3			Стержень				

4.020-1.8-1.08.0.0

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[подпись]</i>
НОРМОКОНТ.	ПРИРОДОВ	<i>[подпись]</i>
РИЛ	НИКОЛАШВИН	<i>[подпись]</i>
РУЧ. ГРУППЫ	ПОЛЕЩЕНКО	<i>[подпись]</i>
ПРОВЕРКА	НИКОЛАШВИН	<i>[подпись]</i>
РАЗРАБ.	ПОЛЕЩЕНКО	<i>[подпись]</i>

Организация
ОИПА-36-

Этадия	Лист	Листов
Р.ч	1	2

КОПИРОВАЛ: СЭСОВА ФОРМАТ И

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 4.020-1.8-1.08.0.0			Примеч.
					-	01	02	
				Круг В 8 ГОСТ 2590-74*				
				Ст3кп ГОСТ 535-79				
				ℓ = 700	3	3	3	0,28 кг
БЧ	4			Пластина				
				Полоса 64x40 ГОСТ 103-76				
				ВСтЗпсЗ ГОСТ 535-79				
				ℓ = 578	1	1	1	0,72 кг
БЧ	5			Вставка				
				ТрзБА 18x4,5 ГОСТ 8734-75*				
				620 ГОСТ 8733-74*				
				ℓ = 35	6	5		0,05 кг
БЧ	6			Стойка				
				Полоса 66x20 ГОСТ 103-76				
				ВСтЗпсЗ ГОСТ 535-79				
				ℓ = 50	2	2	2	0,05 кг

Рис. 1

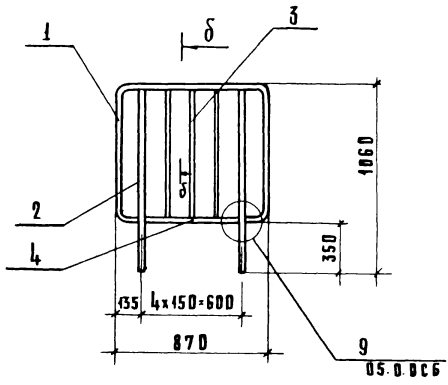


Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

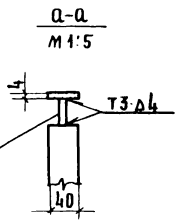
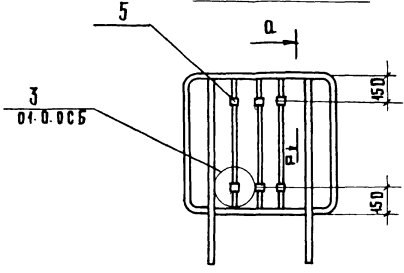
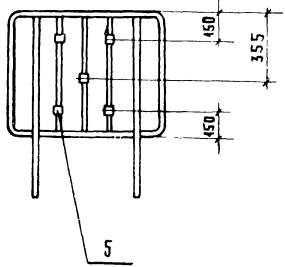
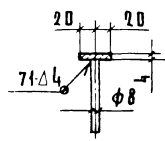


Рис. 3
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



б-б
М 1:5



ОБОЗНАЧЕНИЯ	МАРКА	РИС	МАССА, кг
1.020.1.8.1.08.0.0СБ	ОНПА -36-1	1	17,46
-01	ОНПА -36-2	2	17,76
-02	ОНПА -36-3	3	17,71

Сварку производить по РРД 1-264-69, кроме мест указанных в РД

1.020.1.8.1.08.0.0СБ		
ОТРАЖЕНИЕ ОНПА-36-	ТАБЛИЦА	МАСШТАБ
Р.Ц.	СМ. ТАБЛ.	1:20
Лист	Листов: 1	
ЦНИИЭП		
Технический проект и чертежи комплексов		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-1.8-1.09.00-										ПРИМЕЧ.		
					-	01											
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
12			1.020-1.8-1 09.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X											
12			1.020-1.8-1 00.0.0ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ	X	X											
12			1.020-1.8-1 00.0.0ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X											
					<u>ДЕТАЛИ</u>												
И	1		1.020-1.8-1 00.02	СВЯЗЬ	1	1											
И	2		1.020-1.8-1 00.09	КАРКАС	1	1											
Б4	3			ВСТАВКА													
				ТРУБА 18.45 ГОСТ 8734-75*													
				Б 20 ГОСТ 8733-74*													МАССА
				е = 35													005КГ

				1.020-1.8-1 09.00												
НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ													СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НОРМОКОН.	ПРИГОРЕВ													Р.Ч.	1	1
ГИП	НИКУЛАШКИН													ОГРАЖДЕНИЕ ОДМ-2,3- ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВОЕ ЗАДАНИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЙ КОМПЛЕКС		
РУК.ГР.	ПОЛЕЩЕНКО															
ПРОВЕР.	НИКУЛАШКИН															
РАЗРАБ.	ПОЛЕЩЕНКО															

КОПИРОВАА СКОМОРОХОВА ФОРМАТ И

ИНВ.№:ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.№
------------	----------------	------------

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-1.8-1 14.00										ПРИМЕЧ.		
					-	01											
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
12			1.020-1.8-1 14.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X											
12			1.020-1.8-1 00.0.0ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ	X	X											
12			1.020-1.8-1 00.0.0ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X											
					<u>ДЕТАЛИ</u>												
И	1		1.020-1.8-1 00.0.0-01	КАРКАС	1	1											
Б4	2			СВЯЗЬ													
				КРУГ В8 ГОСТ 2590-71*													
				СТЗ КП ГОСТ 535-79													
				φ = 700	1	1											0,28
Б4	3			ВСТАВКА													
				ТРУБА 18x4.5 ГОСТ 8734.75*													
				Б 20 ГОСТ 8733-74*													
				е = 35													005КГ

				1.020-1.8-1 14.00												
НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ													СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НОРМОКОН.	ПРИГОРЕВ													Р.Ч.	1	1
ГИП	НИКУЛАШКИН													ОГРАЖДЕНИЕ ОДМ-2,3- ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВОЕ ЗАДАНИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЙ КОМПЛЕКС		
РУК.ГР.	ПОЛЕЩЕНКО															
ПРОВЕР.	НИКУЛАШКИН															
РАЗРАБ.	ПОЛЕЩЕНКО															

ОГРАЖДЕНИЕ
ОДМ-2,3-

ЦНИИЭП
ТОРГОВО-БЫТОВОЕ ЗАДАНИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЙ КОМПЛЕКС

Рис. 1

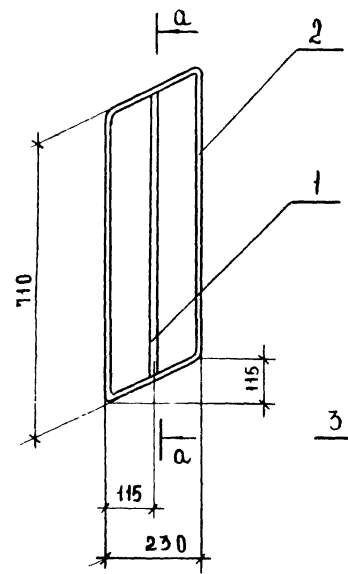
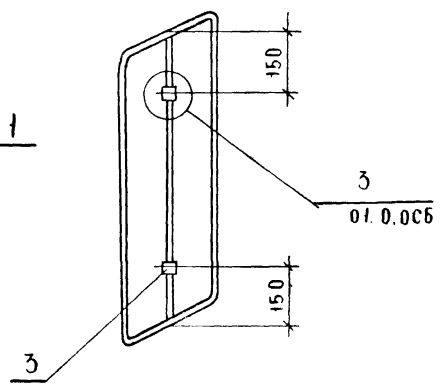
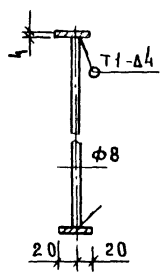


Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ СМ РИС.1



$\frac{a-a}{M 1:5}$



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис	МАССА кг
1.020-18-1 09.00	ОДМ-2.3-1	1	2.55
-01	ОДМ-2.3-2	2	2.65

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-69

				1.020-18-1 09.0.0СБ		
				ОГРАЖДЕНИЕ ОДМ-2.3-		СТАНЦИЯ
				Р.Ч.	МАСА ТАБА.	МАСШТАБ 1:10
						ЛИСТ
						ЛИСТОВ 1
						ТОРГОВО-ВЫПОЛНИТЕЛЬСКИЕ КОМПЛЕКСЫ
НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ			ЦНИИЭП		
НОРМОКОН.	ПРИГОРЕВ					
Р.И.П.	НИКУЛАШКИН					
Р.У.М.СР.	ПОЛЕЩЕНКО					
ПРОВЕР.	НИКУЛАШКИН					
РАЗРАБ.	ОКОРОКОВА					

		ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-1.8-1 10.0.0-						ПРИМЕЧ.	
				-	01	02					
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								
12		1.020-1.8-1 10.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X					
12		1.020-1.8-1 00.0.0 ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ	X	X	X					
12		1.020-1.8-1 00.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X					
			<u>ДЕТАЛИ</u>								
11	1	1.020-1.8-1 00.0.6	ВСТАВКА			4					
	2	-02	ВСТАВКА			8					
11	3	1.020-1.8-1 00.0.7	КАРКАС	1	1	1					
			СТОЙКА								
			КВАДРАТ 625 ГОСТ 2591-74*								
			СТЗ КП ГОСТ 535-79							МАССА	
БЧ	4		с = 1405	2	2	2				690 кг	
				1.020-1.8-1 10.0.0							
НАЧ. ОТА ВОЛЫНСКИЙ НОРМОКОНТ. ПРИГОРЕВ ГИП НИКУЛЮШКИН РУК. ГР. ПОЛЕЩЕНКО ПРОВЕР. НИКУЛЮШКИН РАЗРАБ. ПОЛЕЩЕНКО								СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ РЧ 1 2		ГОР. РОВ. БЫТ. ТОВАР. ЗНАЧ. ИЛИ И ТИП № И КОМПЛЕКС	
				ОГРАЖДЕНИЕ				ОБЛ-30А		ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТ. ТОВАР. ЗНАЧ. ИЛИ И ТИП № И КОМПЛЕКС	
				КОПИРОВАА СКОМОРОХОВА ФОРМАТ II							

ИНВ. №	ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

		ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-1.8-1 10.0.0-						ПРИМЕЧ.
				-	01	02				
БЧ	5		с = 1505	1	1	1				7,39 кг
БЧ	6		СТЕРЖЕНЬ							
			КРУГ 88 ГОСТ 2590-71*							
			СТЗ КП ГОСТ 535-79							
			с = 1150	10	10	10				0,45 кг
БЧ	7		ПЛАСТИНА							
			64x25 ГОСТ 103-76							
			ПОЛОСА В СТЗ КП ГОСТ 535-79							
			с = 573	2	2	2				0,45 кг
БЧ	8		ВСТАВКА							
			6-ПН-6 ГОСТ 19903-74*							
			ЛИСТ В СТЗ КП ГОСТ 14637-79							
			(125x125)			12				0,74 кг
				1.020-1.8-1 10.0.0						ЛИСТ
										2

1754/30

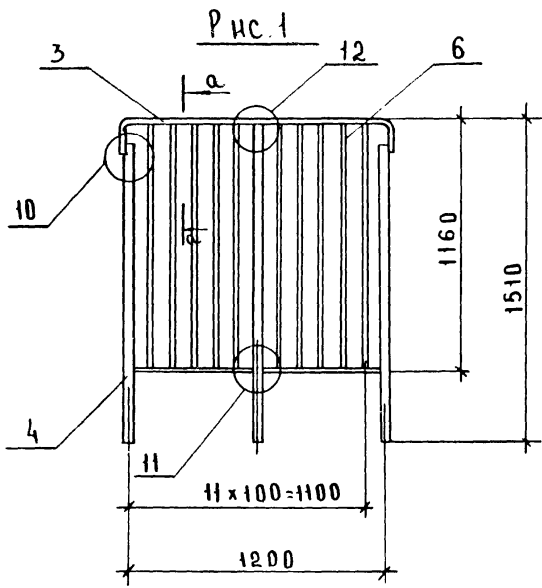


Рис. 1

Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

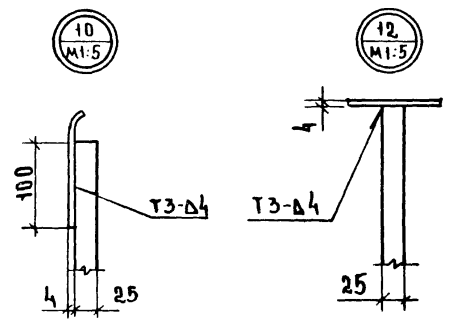
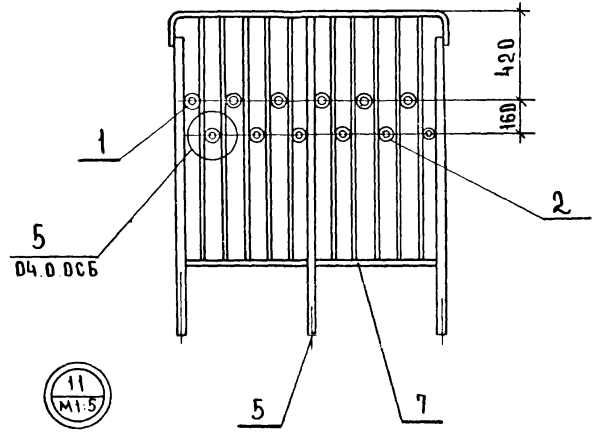
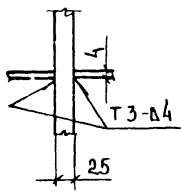
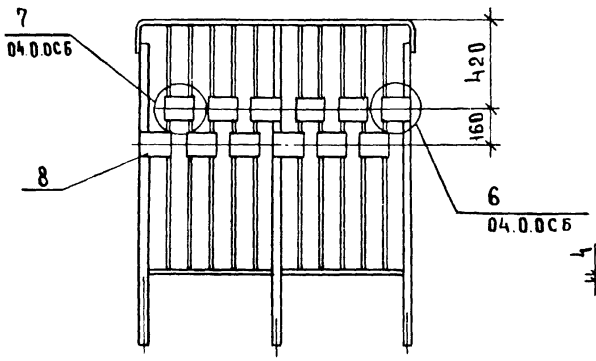
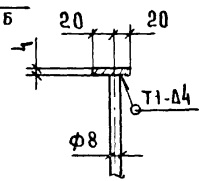


Рис. 3
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



а-а
М1:5



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
1.020-1.8-1 10 0.0	ОВП-30А-1	1	28,50
-01	ОВП-30А-2	2	30,10
-02	ОВП-30А-3	3	37,38

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-69, КРОМЕ МЕСТ УКАЗАННЫХ ОСДБ.

1 0 2 0 - 1 8 - 1 1 0 0 0 С Б					
Ограждение ОВП-30А-			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТА	ВОДИНСКИЙ		Р.Ч	СМ. ТАБ.	1:20
НОРМОДОН	ПРИГОРЕВ		ЛНСТ	ЛНСТОВ 1	
СНП	НИКУШКИН		ТОРГОВО-БИЗНЕСОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ		
Р.У.Г.Р.	ПОДШЕНКО				
ПРОВЕР.	НИКУШКИН				
РАЗРАБ.	ОКОРЖОВА				

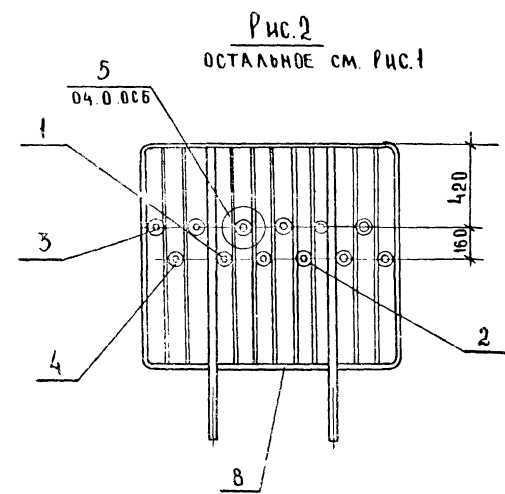
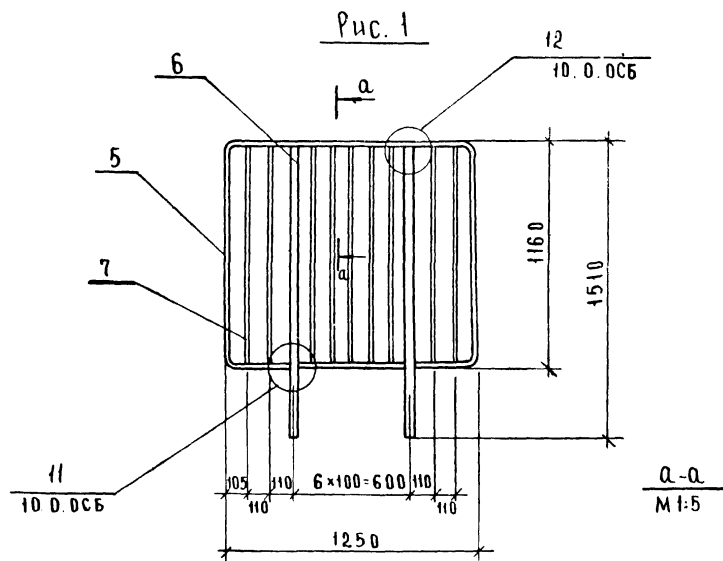
ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-18-1 Н.00.								ПРИМЕЧ.	
				-	01	02							
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
12		1.020-18-1 Н.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	x	x	x							
12		1.020-18-1 00.00 ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ	x	x	x							
12		1.020-18-1 00.00 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	x	x	x							
			<u>ДЕТАЛИ</u>										
И	1	1.020-18-1 00.06	ВСТАВКА			2							
	2	- 02	ВСТАВКА			6							
	3	- 03	ВСТАВКА			2							
	4	- 04	ВСТАВКА			2							
И	5	1.020-18-1 00.08-06	КАРКАС	1	1	1							
	6		СТОЙКА										
				1.020-18-1 Н.00									
ИЛЧ ОД: Волынский Нормоконт: Пригорев ГИП: Никулашкин Рук. группы: Поляченко Проверка: Никулашкин Разраб: Поляченко								ОГРАЖДЕНИЕ ОВПА-33Д-				СТАДИЯ: АИСТ ЛИСТ: 1 ЛИСТОВ: 2 ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И СТРОИТЕЛЬСТВА	

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ И

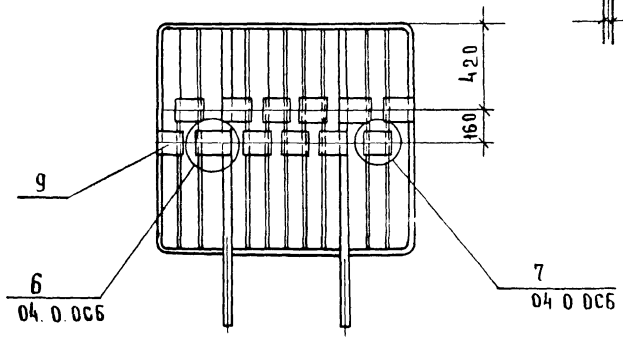
ИЛЧ № ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМЕН ИЛЧ №

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-18-1 Н.00.								ПРИМЕЧ.	
				-	01	02							
			КВАДРАТ 625 ГОСТ 2590-74* СТ.3 КЛ ГОСТ 535-79										МАССА
			e = 1505	2	2	2							7,39 кг
Б4	7		СТЕРЖЕНЬ КРУГ В8 ГОСТ 2590-74* СТ.3 КЛ ГОСТ 535-79										
			e = 1150	9	9	9							0,45 кг
Б4	8		ПЛАСТИНА ПОЛОСА Б4-25 ГОСТ 103-76 В ст. 3 пс 3 ГОСТ 535-79										
			e = 573	1	1	1							0,45 кг
Б4	9		ВСТАВКА ЛИСТ Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74* В ст. 3 пс ГОСТ 14637-79										
			125 x 125			12							0,74 кг
				1.020-18-1 Н.00								ЛИСТ 2	



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
1.020-18-1 11.0.0СБ	ОВПЛ-33А-1	1	23,18
-01	ОВПЛ-33А-2	2	25,44
-02	ОВПЛ-33А-3	3	33,06

Рис. 3
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-69, КРОМЕ МЕСТ УКАЗАННЫХ ОСОБО

1.020-18-1 11.0.0СБ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТА	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	Р.Ч.	СМ. ТАБЛ.	1:20
НОРМОКОН	ПРИГОРЕВ	<i>[Signature]</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ	81
РИП	НИКУЛИЧИН	<i>[Signature]</i>	ТОРГОВО-БУХГАЛТЕРСКИЙ КОМПЛЕКС		
РЧ.РР.	ПОЛЕЩЕНА	<i>[Signature]</i>	ЦНИИЭП		
ПРОВЕР	НИКУЛИЧИН	<i>[Signature]</i>			
РАЗРАБ.	ОЖОРКОВА	<i>[Signature]</i>			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-1.8-1 12.0.0-										ПРИМЕЧ.	
					-	01	02									
				ДОКУМЕНТАЦИЯ												
12			1.020-1.8-1 12.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	x	x	x									
12			1.020-1.8-1 00.0.0ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ	x	x	x									
12			1.020-1.8-1 00.0.0ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	x	x	x									
				ДЕТАЛИ												
11	1		1.020-1.8-1 00.0.6	ВСТАВКА			2									
	2		-01	ВСТАВКА			2									
	3		-02	ВСТАВКА			4									
	4		-03	ВСТАВКА			2									
11	5		1.020-1.8-1 00.0.8-07	КАРКАС	1	1	1									
64	6			СТОЙКА												
					1.020-1.8-1 12.0.0											
					ИВ.И. ПОДА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗАМ. ИВ.И.								
					НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ			ОГРАЖДЕНИЕ							
					НОРМОКОНТ.	ПРИГОРЕВ			ОНПА-33А-							
					ГИП	НИКУЛАШКИН			СТАДИЯ			ЛИСТ	ЛИСТОВ			
					РУК.ГР.	ПОЛЕЩЕНКО			Р.С.			1	2			
					ПРОВ.ВЕР.	НИКУЛАШКИН			ЦНИИЭП							
					РАЗРАБ.	ПОЛЕЩЕНКО			ТОРГОВО-ВЫПУСКНОЙ ЗАКАЗ И ЧЕРТЕЖИ							
									КОПИРОВАА: СКОМОРОХОВА							
									ФОРМАТ И							

ИВ.И. ПОДА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗАМ. ИВ.И.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-1.8-1 12.0.0										ПРИМЕЧ.
					-	01	02								
				КВАДРАТ	625 ГОСТ 2591-71*										
					СТЗ кп ГОСТ 535-79										МАССА
					е = 1505	2	2	2							7.39 кг
64	7			СТЕРЖЕНЬ											
				Круг	68 ГОСТ 2590-71*										
					СТЗ кп ГОСТ 535-79										
					е = 1150	7	7	7							0.45 кг
64	8			ПЛАСТИНА											
				Полоса	64x25 ГОСТ 103-76										
					ВСТЗПСЗ ГОСТ 535-79										
					е = 573	1	1	1							0.45 кг
64	9			ВСТАВКА											
				Лист	Б.ИИ-6 ГОСТ 19903.74*										
					СТЗПС ГОСТ 14637-79										
					125 x 125			10							0.74 кг
					1.020-1.8-1 12.0.0										
															ЛИСТ
															2

Рис. 1

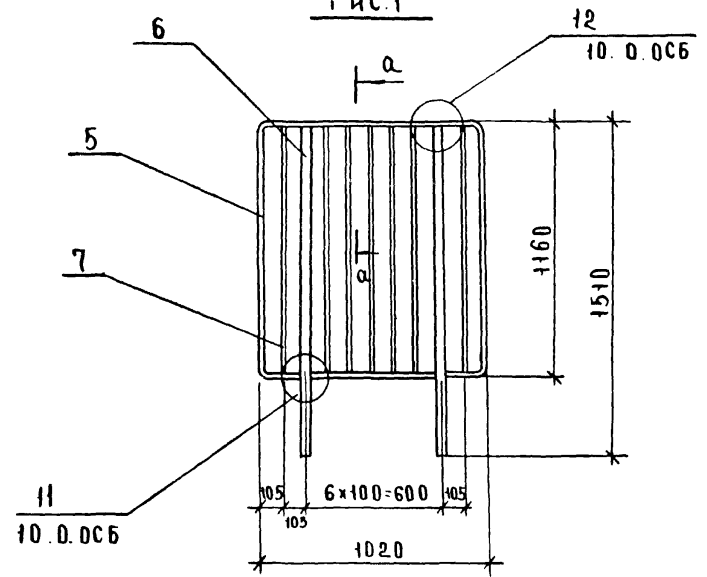


Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

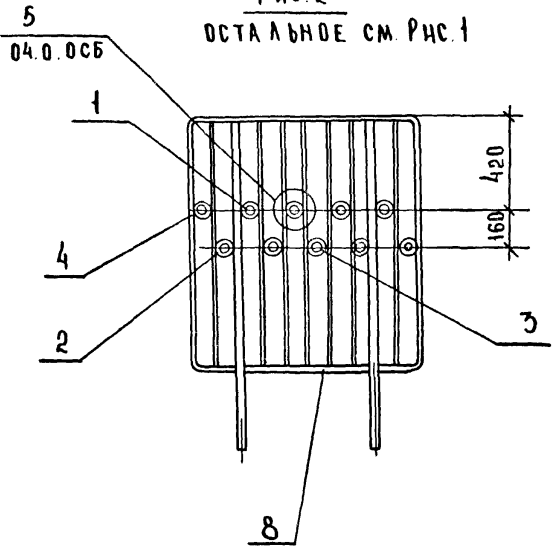
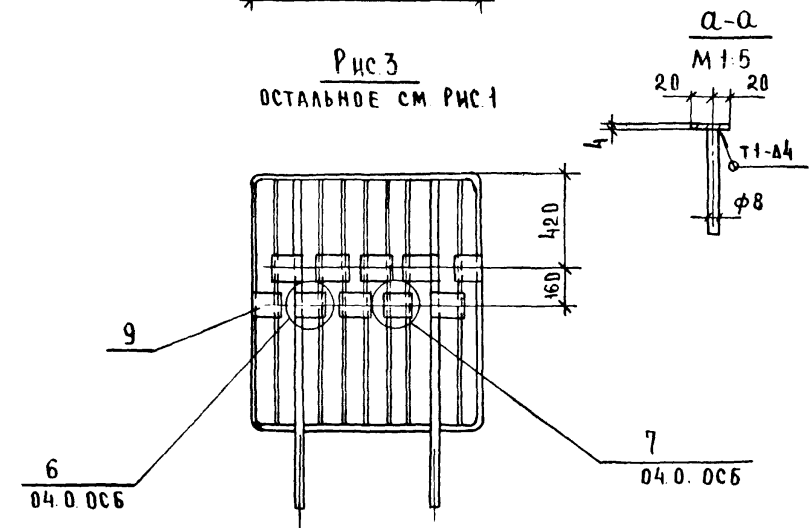


Рис. 3
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



ОБЪЯВЛЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
1.020-18-1 12.0.0	ОН ПЛ-33А-1	1	21.58
-01	ОН ПЛ-33А-2	2	23.40
-02	ОН ПЛ-33А-3	3	28.98

Сварку производить по ГОСТ 5264-69, кроме мест, указанных особо.

1.020-18-1 12.0.0 СБ						
ОГРАЖДЕНИЕ ОН ПЛ-33А-*			СТАЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
			Р.Ч.	СМ. ТАБЛ.	1:20	
МАЧ. ОТА. ВОЛЫНСКИЙ НОРМОКОНТ. ПЕРГОРЕВ Р.М.П. НИКУЛАШКИН Р.Ч. ГРУП. ЧОДЕЩЕНКО ПРОВЕР. НИКУЛАШКИН РАЗРАБ. ОКРОКОВА			ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП		ТОРГОВО-БЫТОВОЙ ЗАДАЧИ И ТРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-18-1 13.0.0 -						ПРИМЕЧ.	
					-	01	02					
				ДОКУМЕНТАЦИЯ								
12			1.020-18-1 13.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	x	x	x					
12			1.020-18-1 00.0.0 ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ	x	x	x					
12			1.020-18-1 00.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	x	x	x					
				ДЕТАЛИ								
И	1		1.020-18-1 00.0.6-02	ВСТАВКА		24						
				ПЛАСТИНА								
				Полоса 54 x 25 ГОСТ 103-76								
				ВСТ.ЗПС ГОСТ 535-79							МАССА	
				ρ = 2550	2	2	2				201 кг	
				СТЕРЖЕНЬ								
					1.020-18-1 13.0.0							
					ОГРАЖДЕНИЕ							
					ОЛК-24Д-							
					НАЧ. ОТД.		БОЛЬШНСКИЙ					
					НОРМОКОН.		ПРИГОРЕВ					
					ГУП		НИКУЛЮШКИН					
					ДУК. ГР.		ПОДЩЕЧЕНКО					
					ПРОВЕР.		НИКУЛЮШКИН					
					РАЗРАБ.		ПОДЩЕЧЕНКО					
					КОПИРОВАЛ СКОМОРОХОВА							
					ФОРМАТ И							
					СТАДИЯ		ЛИСТ		ЛИСТОВ			
					РЧ		1		2			
					ЦНИИЭП							
					ТОРГОВО-ВЫТОВЫХ ЗАДАНИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ КОМПЛЕКТЫ							

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-18-1 13.0.0						ПРИМЕЧ.
					-	01	02				
				Круг ВВ ГОСТ 2590-71*							
				СТ.ЗКА ГОСТ 535-79							
Б4		3		ρ = 25	4	4	4				0,02 кг
Б4		4		ρ = 1150	25	25	25				0,45 кг
Б4		5		ВСТАВКА							
				Лист Б.ПН-Б ГОСТ 19903-74*							
				ВСТ.ЗПС ГОСТ 14637-79							
				125 x 125			24				0,74 кг

1.020-18-1 13.0.0					ЛИСТ
					2

17543 36

Рис. 1

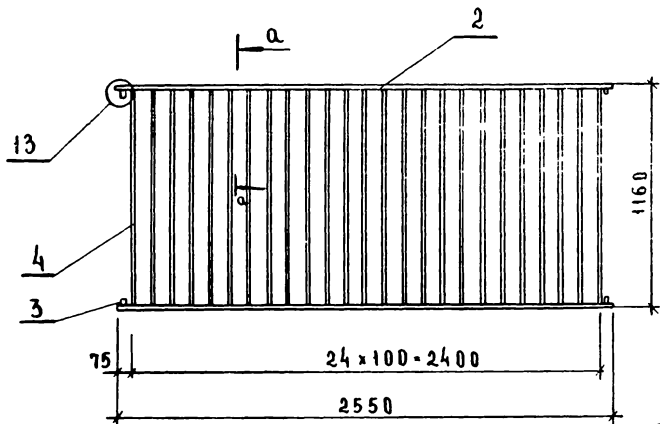


Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

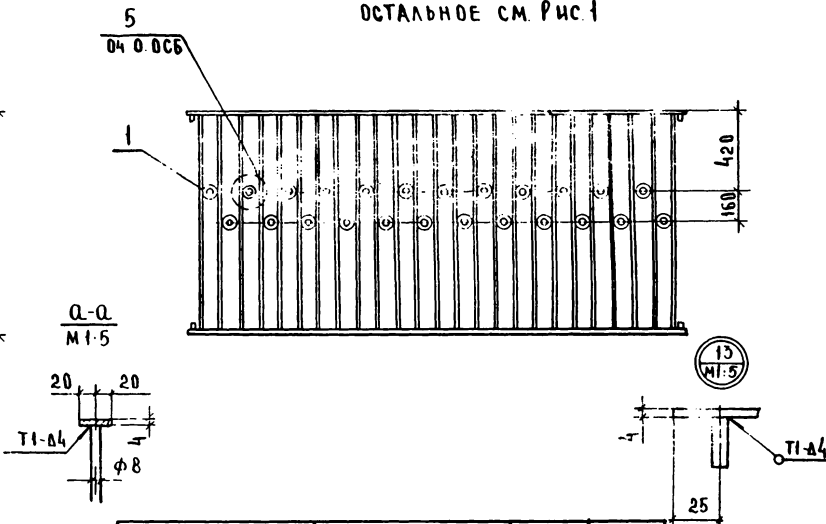
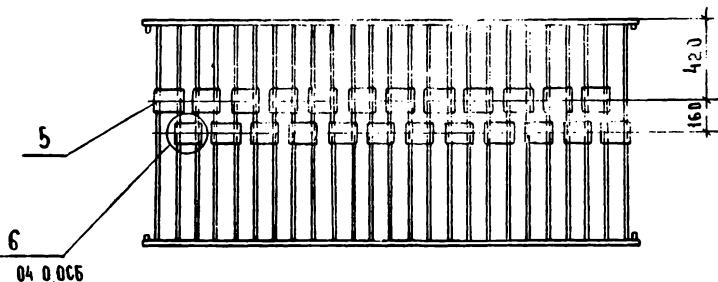


Рис. 3
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
1.020-18-113.0.0	ОЛК-24А-1	1	15.35
-01	ОЛК-24А-2	2	19.91
-02	ОЛК-24А-3	3	33.11

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-69. КРОМЕ МЕСТ УКАЗАНЫХ ОСОБО

1 020 - 18 - 1 13 0.0СБ				
ОГРАЖДЕНИЕ ОЛК-24А-		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
МАЧ ОТА	ВОЛЫНСКИ	Р.Ч	СМ.	1:20
НОРМОКОН	ПРЫГОРЕВ	ТАБА		
Г И П	НИКУШАШКИН	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК ГР	ПОЛЕЩЕНКО	ЦНИИЭП ТОРГОВО-БУХГАЛТЕРСКИХ ЗАДАНИЙ И ЭКОНОМИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ		
ПРОВЕР	НИКУШАШКИН			
РАЗРАБ	ОКОРОКОВА			

Рис.1

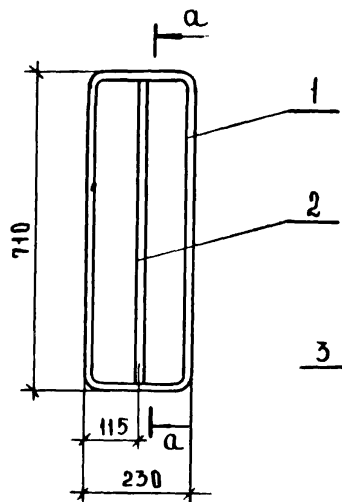
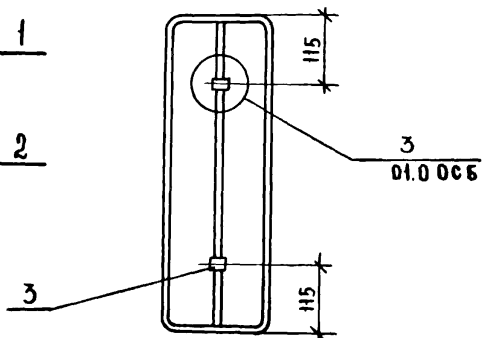
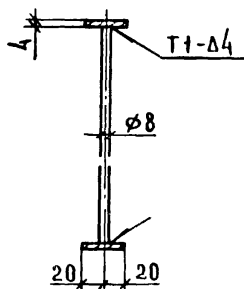


Рис.2
ОСТАЛЬНЫЕ СМ. РИС.1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА КГ
1.020-1.8-1 14.0.0	ОДП-2.3-1	1	2.58
-01	ОДП-2.3-2	2	2.68

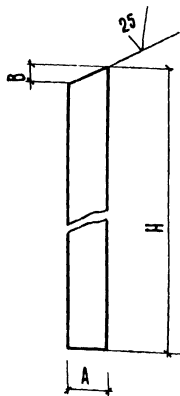
а-а
М 1:5



СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-69

1.020-1.8-1 14.0.0 СБ				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ОГРАЖДЕНИЕ ОДП-23				Р.Ч.	СМ.	1:10
				ТАБЛ.		
НАЧ.ОТД. ВОЛЫНСКИЙ НОРМОКОНТ. ПРИГОРЕВ ГИП. НИКУЛАШКИН РЭК.ГРИНК. ПОЛЕЩЕНКО ПРОВЕР. НИКУЛАШКИН РАЗРАБ. АБРОШЕНКО				ЛИСТ 1		
				ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

√(✓)



Обозначение	H, мм	A, мм	B, мм	Материал	Масса кг
1.020-1.8-1 00 0.1	50	20	10	Полоса 36*20 ГОСТ 103-76 Ст.3кп ГОСТ 535-79	0.04
-01	1505	25	12	Квадрат Ст.3кп ГОСТ 535-79	7.39

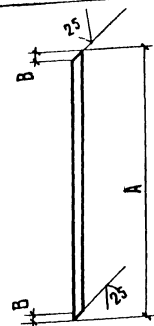
Предельные отклонения размеров по СМв

				1.020-1.8-1 000.1			
Исполн	Возникшие	Сроки	Масштаб	Стадия	Масса	Масштаб	
Л.Коч.Р.	Л.М.Горь	Л.С.Ш.	СМ.	Р.Ч.	СМ.	ТАБЛ.	1:2
Р.К.Р.	Л.З.Ш.	Л.С.Ш.	Лист	Лист	Листов	1	
Р.К.Р.	Л.С.Ш.	Л.С.Ш.	СМ. ТАБЛ.	ЦНИИЭП			
Провед	Л.С.Ш.	Л.С.Ш.		КОМПЛЕКТ			
Разраб	Л.С.Ш.	Л.С.Ш.					

ОДИНОВА Гаврилина

ФОРМАТ 11

√(✓)



Обозначение	A, мм	B, мм	Материал	Масса кг
1.020-1.8-1 0.0.0.2	700	4	Круг В8 ГОСТ 2590-74*	0.28
-01	1150	4	Ст.3кп ГОСТ 535-79	0.46
-02	630	2	Полоса 64*40 ГОСТ 103-76	0.79
-03	640	2	Ст.3кп ГОСТ 535-79	0.84

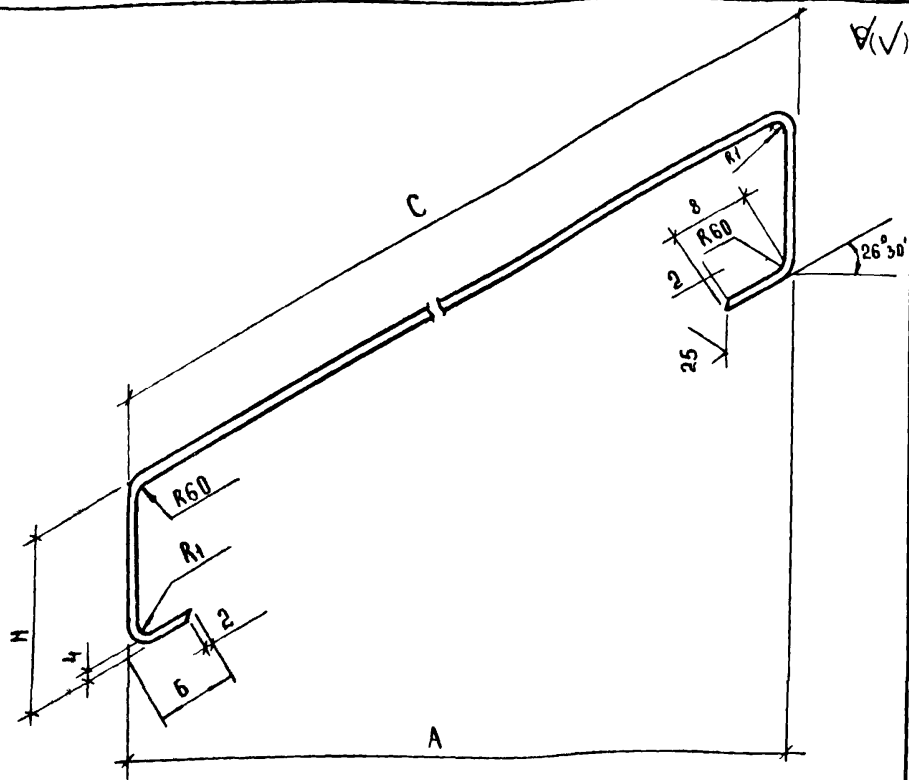
Предельные отклонения размеров по СМв

				1.020-1.8-1 000.2			
Исполн	Возникшие	Сроки	Масштаб	Стадия	Масса	Масштаб	
Л.Коч.Р.	Л.М.Горь	Л.С.Ш.	СМ.	Р.Ч.	СМ.	ТАБЛ.	1:10
Р.К.Р.	Л.З.Ш.	Л.С.Ш.	Лист	Лист	Листов	1	
Р.К.Р.	Л.С.Ш.	Л.С.Ш.	СМ. ТАБЛ.	ЦНИИЭП			
Провед	Л.С.Ш.	Л.С.Ш.		КОМПЛЕКТ			
Разраб	Л.С.Ш.	Л.С.Ш.					

ОДИНОВА Гаврилина

17543 30

ФОРМАТ 11

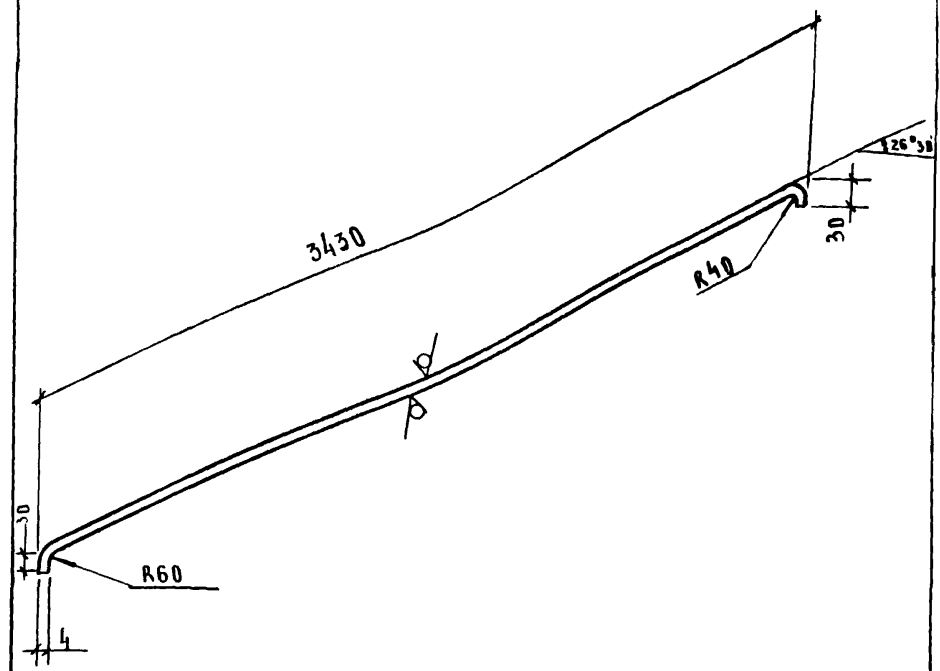


Обозначение	H, мм	A, мм	B, мм	В, мм	C, мм	R ₁ , мм	R ₂ , мм	Масса кг
1.020-1.8-1 00.03		2850	150	316	3150	40		6.18
-01	110	3370	63	320	3170	30	40	6.89
-02		3070	398		3430	40		6.85
-03	1160		400	321			25	5.01

1.020-1.8-100.0.3

		КАРКАС		
НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НОРМОК	ПРИГОРЕВ	Р.Ч.	СМ. ТАБЛ.	1:50
ГИП	НИКУЛАШКИН	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК.ГР.	ГУБКИНА	ПОЛОСА 64 x А ГОСТ 103-76		
РУК.ГР.	ПОЛЕЩЕНКО	ВСТЗ РСЗ ГОСТ 535-79		
ПРОВЕР.	НИКУЛАШКИН	ЦНИИЭП		
РАЗРАБ.	ЦИНКИН	ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАКАЗОВ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

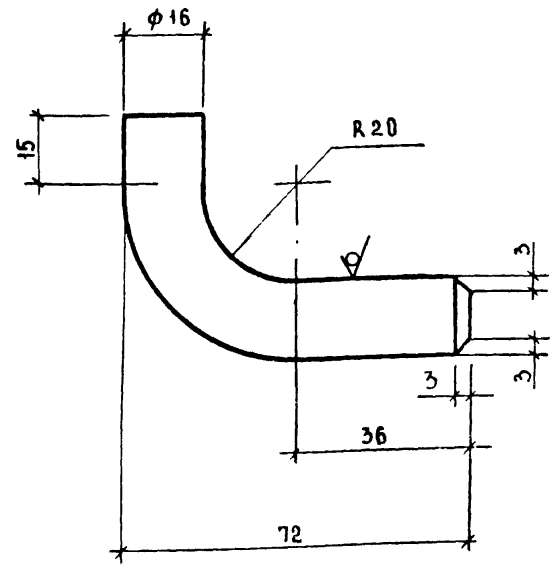
25 ✓(✓)



ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ПО СМ 8

		КАРКАС		
НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НОРМОК	ПРИГОРЕВ	Р.Ч.	4.38	1:50
ГИП	НИКУЛАШКИН	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК.ГР.	ГУБКИНА	ПОЛОСА 64 x 40 ГОСТ 103-76		
РУК.ГР.	ПОЛЕЩЕНКО	ВСТЗ РСЗ ГОСТ 535-79		
ПРОВЕР.	НИКУЛАШКИН	ЦНИИЭП		
РАЗРАБ.	ЦИНКИН	ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАКАЗОВ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

125 ✓(✓)

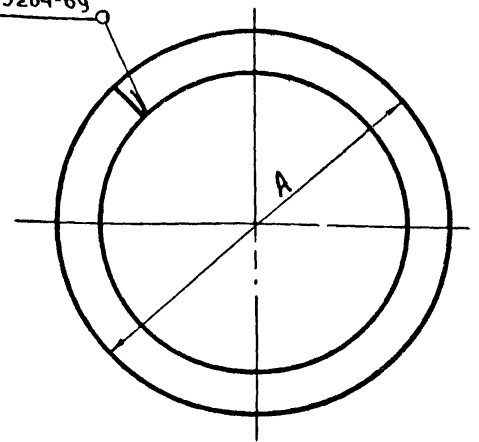


ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ПО СМ8

1.020-1.8-1 00.05

НАЧ. ОТА	ВОЛЫНСКИЙ	<p>Кронштейн</p> <p>Круг В16 ГОСТ 2590-71* СТ. 3 кл ГОСТ 535-79</p> <p>ЦНИИЭП</p>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НОРМОК	ПРИГОРЕВ		Р.Ч.	0.17	1:1
Г.Ц.П.	НИКУЛАШКИН		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. ГР.	ГУБКИНА		ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТЭРИТЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ		
РУК. ГР.	ПОЛЕЩЕНКО				
ПРОВЕР.	НИКУЛАШКИН				
РАЗРАБ.	ЦИНКИН				

С 2 ГОСТ 5264-69



ОБОЗНАЧЕНИЕ	A мм	МАССА кг
1.020-1.8-1 00.06	φ82	0.17
-01	φ87	0.17
-02	φ90	0.19
-03	φ95	0.19
-04	φ100	0.20

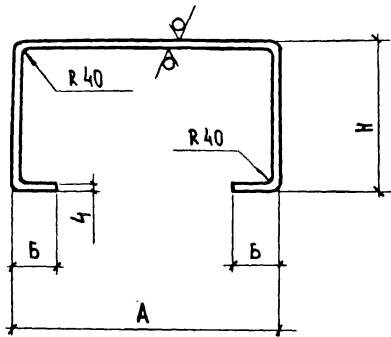
ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ПО СМ8

1.020-1.8-1 00.06

ИЗВ. И ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ОБЪЕМ. ИЛЛ. И В. И

НАЧ. ОТА	ВОЛЫНСКИЙ	<p>Вставка</p> <p>Круг В8 ГОСТ 2590-71* СТ. 3 кл ГОСТ 535-79</p> <p>ЦНИИЭП</p>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НОРМОК	ПРИГОРЕВ		Р.Ч.	СМ ТАБЛ.	1:1
Г.Ц.П.	НИКУЛАШКИН		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. ГР.	ГУБКИНА		ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТЭРИТЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ		
РУК. ГР.	ПОЛЕЩЕНКО				
ПРОВЕР.	НИКУЛАШКИН				
РАЗРАБ.	ЦИНКИН				

25/ (✓)



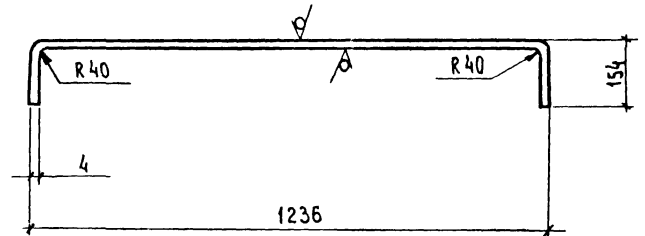
Обозначение	H, мм	A, мм	Б, мм	В, мм	Масса, кг
1.020-1.8-1 00.0.8	710	1400	86	40	2.8
-01		1100	236		2.8
-02		1250	311		3.3
-03		1170	271		3
-04		870	122		2.3
-05		1020	197		2.7
-06	1160	1250	312	25	3.9
-07		1020	197		3.2

Предельные отклонения размеров по СТ 8

1.020-1.8-1 00.0.8

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	НОРМОК.	ПРИГОРЕВ	ГИП	НИКУЛАШКИН	РУК. ГР.	ПОЛЕШЕНКО	ПРОВЕР.	НИКУЛАШКИН	РАЗР.	ЦИНКИН	ПОЛОСА	Б 4 x B ГОСТ 103-76 В Ст. 3 по 3 ГОСТ 535-79	СТАДИЯ/МАССА/МАСШТАБ		
														Р.Ч.	СМ. ТАБЛ.	1:50
Каркас													Лист	Листов 1		
ЦНИИЭП													торгово-выставочный центр ЦНИИЭП			

25/ (✓)



Предельные отклонения размеров по СТ 8

1.020-1.8-1 00.0.7

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	НОРМОК.	ПРИГОРЕВ	ГИП	НИКУЛАШКИН	РУК. ГР.	ПОЛЕШЕНКО	ПРОВЕР.	НИКУЛАШКИН	РАЗР.	ЦИНКИН	ПОЛОСА	Б 4 x 40 ГОСТ 103-76 В Ст. 3 по 3 ГОСТ 535-79	СТАДИЯ/МАССА/МАСШТАБ		
														Р.Ч.	1.91	1:10
Каркас													Лист	Листов 1		
ЦНИИЭП													торгово-выставочный центр ЦНИИЭП			

Рис. 1

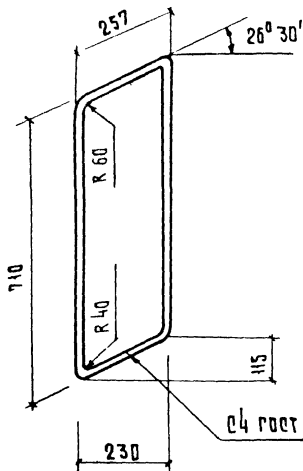
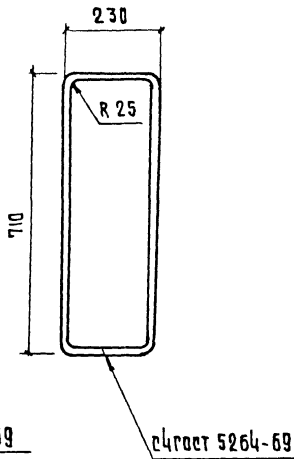


Рис. 2



Обозначение	Рис.	Масса кг
1.020-1.8-1 00.09	1	2.27
-01	2	2.30

Предельные отклонения размеров по СМв

1.020-1 8-1 00.09

И.А.С. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ
КОНТР.	ПРИГОРЕВ
ДИП.	НИКОЛАШКИН
ДИП. Р.В.	СУБКИНА
ДИП. Р.В.	ПОЛЕЩЕНКО
ДИП. Р.В.	НИКОЛАШКИН
РАЗР.	ЦИНКИН

Каркас

Полоса 6 4x40 ГОСТ 103-76
В. ст. 3 по ГОСТ 535-79

СТАДАН	МАССА	МАСШТАБ
Р.Ч.	СМ. ТАБЛ.	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ЦНИИЭП		



РАСХОД СТАЛИ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЛОСА ГОСТ 103-76		КВАДРАТ 625 КРУГ ГОСТ 2590-71*		Всего
	4x25	4x40	20x40	20x40	
0Л - 42 - 1	-	9.34	31.70	-	44.88
0Л - 42 - 2	-	9.34	-	-	46.18
0Л - 42 - 3	-	9.34	31.70	-	45.93
0Л - 36 - 4	-	10.94	38.04	-	53.70
0Л - 36 - 2	-	10.94	38.04	-	55.30
0Л - 36 - 3	-	10.94	38.04	-	55.05
0Л - 33 - 1	-	10.09	31.70	-	46.19
0Л - 33 - 2	-	10.09	31.70	-	47.69
0Л - 33 - 3	-	10.09	31.70	-	47.44
0Л - 33А - 1	5.01	-	-	36.95	61.93
0Л - 33А - 2	5.01	-	-	36.95	67.03
0Л - 33А - 3	5.01	-	-	36.95	83.39
0ВН - 30 - 1	-	0.05	17.64	-	22.72
0ВН - 30 - 2	-	0.05	17.64	-	23.32

1.020-1.8-1 00.09 ВСТ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

И.А.С. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	СТАДАН	ЛИСТ	ЛИСТОВ
КОНТР.	ПРИГОРЕВ	Р.Ч.	1	3
ДИП.	НИКОЛАШКИН	ЦНИИЭП		
ДИП. Р.В.	ПОЛЕЩЕНКО	ГОСТОВЫЕ		
ДИП. Р.В.	НИКОЛАШКИН	ЗАДАНИЯ И		
РАЗРАБОТКА	ПОКОРЯКОВА	РАСЧЕТЫ		
	КОПИОВАЛ	КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ И

Марка изделия	Расход стали										Всего
	Полоса ГОСТ 103-76				Квадрат В25 ГОСТ 2591-71*	Круг ГОСТ 2590-71*		Лист 6-нн-6 ГОСТ 19903-74*	Труба 18x4,5 ГОСТ 8734-75*		
	4x25	6x20	4x40	20x40		φ8	φ16				
ОВП - 30 - 3	—	0.05	3.35	17.64	—	1.68	—	—	0.5	23.22	
ОВПА - 42 - 1	—	0.15	5.14	19.02	—	1.68	—	—	—	26.00	
ОВПА - 42 - 2	—	0.15	5.14	19.02	—	1.68	—	—	0.6	26.60	
ОВПА - 42 - 3	—	0.15	5.14	19.02	—	1.68	—	—	0.5	26.50	
ОВПА - 36 - 1	—	0.10	4.34	12.68	—	1.40	—	—	—	20.52	
ОВПА - 36 - 2	—	0.10	4.34	12.68	—	1.40	—	—	5	23.52	
ОВПА - 36 - 3	—	0.10	4.34	12.68	—	1.40	—	—	4.5	33.02	
ОВПА - 33 - 1	—	0.10	4.80	12.68	—	1.40	—	—	—	18.98	
ОВПА - 33 - 2	—	0.10	4.80	12.68	—	1.40	—	—	5	23.98	
ОВПА - 33 - 3	—	0.10	4.80	12.68	—	1.40	—	—	4.5	23.48	
ОНПА - 42 - 1	—	0.10	4.59	12.68	—	1.40	—	—	—	18.77	
ОНПА - 42 - 2	—	0.10	4.59	12.68	—	1.40	—	—	5	23.77	
ОНПА - 42 - 3	—	0.10	4.59	12.68	—	1.40	—	—	4.5	23.27	
ОНПА - 33 - 1	—	0.10	4.22	12.68	—	1.40	—	—	—	18.40	
ОНПА - 33 - 2	—	0.10	4.22	12.68	—	1.40	—	—	5	23.40	
ОНПА - 33 - 3	—	0.10	4.22	12.68	—	1.40	—	—	4.5	22.90	
ОНПА - 36 - 1	—	0.10	3.84	12.68	—	0.84	—	—	—	17.46	
ОНПА - 36 - 2	—	0.10	3.84	12.68	—	0.84	—	—	0.3	17.76	
ОНПА - 36 - 3	—	0.10	3.84	12.68	—	0.84	—	—	0.25	17.71	
1. 020-1. 8-1 00.0.0 ВСТ										Лист 2	

КОПИРОВАЛ ГАВРИМАННА

ФОРМАТ II

ИНВ. № ПОДА | ПОСЛИБЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

Марка изделия	Расход стали										Всего
	Полоса ГОСТ 103-76				Квадрат В25 ГОСТ 2591-71*	Круг ГОСТ 2590-71*		Лист 6-нн-6 ГОСТ 19903-74*	Труба 18x4,5 ГОСТ 8734-75*		
	4x25	6x20	4x40	20x40		φ8	φ16				
ОДМ - 23-1	—	—	2.27	—	—	0.28	—	—	—	2.55	
ОДМ - 23-2	—	—	2.27	—	—	0.28	—	—	0.1	2.65	
ОВП - 30Д-1	0.90	—	1.91	—	21.19	4.5	—	—	—	28.50	
ОВП - 30Д-2	0.90	—	1.91	—	21.19	4.5	2.20	—	—	30.74	
ОВП - 30Д-3	0.90	—	1.91	—	21.19	4.5	—	8.88	—	37.38	
ОВПА - 33А-1	3.72	—	—	—	14.78	4.05	—	—	—	22.55	
ОВПА - 33А-2	3.72	—	—	—	14.78	4.05	2.26	—	—	24.81	
ОВПА - 33А-3	3.72	—	—	—	14.78	4.05	—	8.88	—	31.43	
ОНПА - 33А-1	3.35	—	—	—	14.78	3.15	—	—	—	21.28	
ОНПА - 33А-2	3.35	—	—	—	14.78	3.15	1.82	—	—	23.10	
ОНПА - 33А-3	3.35	—	—	—	14.78	3.15	—	7.4	—	28.68	
ОЛК - 24Д-1	4.02	—	—	—	—	11.33	—	—	—	15.35	
ОЛК - 24Д-2	4.02	—	—	—	—	11.33	4.56	—	—	19.91	
ОЛК - 24Д-3	4.02	—	—	—	—	11.33	—	17.76	—	33.11	
1. 020-1. 8-1 00.0.0 ВСТ										Лист 3	

17523

177