

ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ г.МОСКВЫ  
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ  
МОСИНЖПРОЕКТ

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ**

/ПО НОМЕНКЛАТУРЕ Главмосинжстроя /

**АЛЬБОМ ПС-192**  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ИЗДЕЛИЙ

МОСКВА 1984г.

ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ г.МОСКВЫ  
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ  
МОСИНЖПРОЕКТ

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ  
/ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ Главмосинжстроя /  
АЛЬБОМ ПС-192  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ИЗДЕЛИЙ**

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *С. Козеев* САМОХВАЛОВ  
НАЧАЛЬНИК ОНСи *Козеев* КОЗЕЕВА

МОСКВА 1984г.



Стр.	Наименование	Лист
1	Титульный лист	
2÷4	Содержание альбома	
5÷7	Пояснительная записка	
8-11	Основные показатели сборных железобетонных элементов 1÷4	
12	Опалубочные чертежи плит перекрытия ДП-9т, ДП-11т, ДП-9у, ДП-11у	5
13	Опалубочные чертежи плит перекрытия ДП-14-1т, ДПО-14	6
14	Опалубочные чертежи плит перекрытия ДП-15-1т, ДПО-15	7
15	Опалубочный чертеж плиты перекрытия П-1	8
16	Опалубочные чертежи стеновых блоков ДС-2т, ДС-15т, ДС-17т	9
17	Опалубочные чертежи стеновых блоков ДС-5т, ДС-4т, СТК-24	10
18	Опалубочные чертежи стеновых блоков ДС-6, ДС-6у, ДС-6А	11
19	Опалубочный чертеж стенового блока ДБ-1В	12
20	Опалубочный чертеж блока набережных Н-3	13
21	Опалубочный чертеж блока набережных Н-5	14
22	Опалубочные чертежи стеновых блоков СБ-0У, СБ-1АУ, СБ-2АУ	15
23	Опалубочный чертеж стенового блока СБ-4У	16
24	Опалубочный чертеж блока берегоукрепления водоемов ПВ-1	17
25	Опалубочные чертежи плит дна ДБ-9у, ДБ-12у, ДБ-13у, ДБ-14у, ДБ-16у, ДБ-17у	18
26	Опалубочные чертежи блоков ДБ-24, ДБ-29, ДБ-34, ДБ-39, ДБ-44, ДБ-49, ДБ-54	19
27	Опалубочный чертеж плиты дна С1	20

Стр	Наименование	Лист
28	Опалубочные чертежи плит временных дорог ДСП-8, ДСП-8у	21
29	Опалубочный чертеж разделительной перемычки РП-1	22
30	Опалубочный чертеж разделительной перемычки РП-2	23
31	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-9т. Разрезы	24
32	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-9т. Сетки, каркасы	25
33	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-11т. Разрезы	26
34	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-11т. Сетки, каркасы	27
35	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-9у. Разрезы	28
36	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-9у. Сетки, каркасы	29
37	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-11у. Разрезы	30
38	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-11у. Сетки, каркасы	31
39	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-14-1т. Разрезы	32
40	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-14-1т. Сетки, каркасы	33
41	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДПО-14. Разрезы	34
42	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДПО-14. Сетки, каркасы	35
43	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-15-1т. Разрезы	36
44	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-15-1т. Сетки, каркасы	37

		Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)		Альбом ИС-192
Лист	Кол-во	Содержание альбома	Стадия	Лист
СЛ. Инж.	Арх. Инж.		СЧ	
			ОНСК	Мосинжпроект г. Москва



Стр.	Наименование	Лист
45	Арматурный чертёж плиты перекрытия ДПО-15. Разрез	38
46	Арматурный чертёж плиты перекрытия ДПО-15. Сетки, каркасы	39
47	Арматурный чертёж плиты перекрытия П-1. Разрез	40
48	Арматурный чертёж плиты перекрытия П-1. Сетки, каркасы	41
49	Арматурный чертёж стенового блока ДС-2т. Разрез	42
50	Арматурный чертёж стенового блока ДС-2т. Сетки, каркасы	43
51	Арматурный чертёж стенового блока ДС-15т. Разрез	44
52	Арматурный чертёж стенового блока ДС-15т. Сетки, каркасы	45
53	Арматурный чертёж стенового блока ДС-17т. Разрез	46
54	Арматурный чертёж стенового блока ДС-17т. Сетки, каркасы	47
55	Арматурный чертёж стенового блока ДС-5т. Разрез	48
56	Арматурный чертёж стенового блока ДС-5т. Сетки, каркасы	49
57	Арматурный чертёж стенового блока ДС-4т. Разрез	50
58	Арматурный чертёж стенового блока ДС-4т. Сетки, каркасы	51
59	Арматурный чертёж стенового блока СТК-24. Разрез	52
60	Арматурный чертёж стенового блока СТК-24. Сетки, каркасы	53
61	Арматурный чертёж стенового блока БС-6	54
62	Арматурный чертёж стенового блока БС-6У	55
63	Арматурный чертёж стенового блока БС-6А	56
64	Арматурный чертёж стенового блока ДБ-1В. Разрез	57

Стр.	Наименование	Лист
65	Арматурный чертёж стенового блока ДБ-1В. Каркасы	58
66	Арматурный чертёж блока набережных БН-3	59
67	Арматурный чертёж блока набережных БН-5	60
68	Арматурный чертёж стенового блока СБ-0У	61
69	Арматурный чертёж стенового блока СБ-1АУ	62
70	Арматурный чертёж стенового блока СБ-2АУ	63
71	Арматурный чертёж стенового блока СБ-4У	64
72	Арматурный чертёж блока берегоукрепления водоемов ПБ-1	65
73	Арматурный чертёж плиты дна ДБ-9У	66
74	Арматурный чертёж плиты дна ДБ-12У	67
75	Арматурный чертёж плиты дна ДБ-13У	68
76	Арматурный чертёж плиты дна ДБ-14У	69
77	Арматурный чертёж плиты дна ДБ-16У	70
78	Арматурный чертёж плиты дна ДБ-17У	71
79	Арматурные чертежи балок ДБ-24, ДБ-29, ДБ-34	72
80	Арматурные чертежи балок ДБ-39, ДБ-44	73

		Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмоснистрб)		Альбом
				ПС-192
Нач. отд. КОЗЕЛОВА	Р. Ч.	Содержание альбома	Стадия	Лист
Гл. инж. АФОННИ			Р. Ч.	
			ОНСК	Моснипроект
				г. Москва







В настоящем альбоме представлены чертежи железобетонных изделий, предназначенных для выпуска на предприятиях Объединения "Мосинжбетон". Альбом разработан вместо альбома ПС-143 в связи с изменениями и дополнениями главы СНиП II-21-75 "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования", утвержденными и введенными в действие постановлением № 67 от 11 мая 1981 г. Госстроя СССР, а также с утверждением "Правил учета степени ответственности зданий и сооружений при проектировании конструкций". (Постановление № 41 от 19 марта 1981 г. Госстроя СССР). В альбоме учтены также изменения в номенклатуре выпускаемых изделий, а также изменения, внесенные в процессе освоения изделий.

**I. Конструктивная характеристика изделий**

В составе альбома приведены рабочие чертежи железобетонных изделий, предназначенных для строительства инженерных сооружений и коммуникаций. В их числе плиты перекрытия, стеновые блоки, плиты днища, балки, блоки набережных, блоки берегоукрепления водоемов, плиты для временных дорог, кольца горловин колодцев и т.д., что дает возможность сооружать в сборном железобетоне различные виды инженерных сооружений, как то: каналы и камеры тепловых, канализационных и водосточных сетей и коммуникационных коллекторов, пешеходные переходы, набережные, временные дороги, щитовые тоннели.

Плиты перекрытия имеют длину от 3,4 м до 5,4 м, ширина их колеблется от 1,0 м до 1,5 м.

Стеновые блоки имеют высоту от 1,4 м до 4,2 м, длина их колеблется от 1,2 м до 2,4 м в зависимости от марки блока.

Балки имеют длину, находящуюся в пределах 2,4+5,4 м.

Масса изделий не превышает 5 т.

Маркировка изделий принята по буквенно-цифровой системе: ДИ - деталь перекрытия, ДС - деталь стенового блока, ДИО - деталь плит перекрытия с отверстиями; БС - блок стеновой и т.д. Цифры и индексы после буквенного обозначения указывают: порядковый номер изделия для плит перекрытия типа ДИ и стеновых блоков типа ДС, длину в дециметрах для балок; диаметр максимального теплопровода в дециметрах в опорных подушках; индекс "Г" обозначает область применения для камер теплосети и т.д.

**II. Требования к бетону и арматуре изделий**

Марка бетона на сжатие и морозостойкость в зависимости от вида и назначения конструкций находится в пределах М 200+300 Мрз75+Мрз200. Состав бетонной смеси, способ её уплотнения, режим термовлажностной обработки, уход за бетоном должны обеспечивать получение бетона предусмотренных марок по прочности и морозостойкости. Отпускная прочность бетона должна быть не менее 70% в летнее время, в зимнее - не менее 100% от проектной для плит перекрытия и балок и не менее 85% в зимнее время для других конструкций.

Исключение составляют блоки для тоннелей, сооружаемых закрытым (щитовым) способом. Их отпускная прочность должна быть зимой и летом равна 100% от проектной.

Армирование сборных железобетонных элементов предусмотрено сварными сетками и каркасами, объединяемыми в объемные пространственные каркасы. Сварные сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки на многоточечных, одноточечных машинах и в отдельных случаях при помощи дуговой сварки. Изготовление каркасов при помощи дуговой сварки не допускается. Объединение арматурных элементов в пространственные каркасы следует осуществлять, как правило, при помощи сварочных клещей, допускается объединение вязальной проволокой. Для изготовления арматурных изделий должна применяться сталь класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82, класса ВрI по ГОСТ 6727-80. При отсутствии арматуры класса А-III может быть произведена замена её на класс А-II без изменения шага стержней или их количества в соответствии с табл. I.

Таблица I.

Арматура класса А-III	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28
Возможная замена арматурой класса А-II	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32

				Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений /по номенклатуре Главмосинжстроя/		Альбом ПС-192	
Исполн. от	Козеева	Л.С.Сяч	Афонин	Пояснительная записка	Статья	Лист	Арх. №
					РЧ		
					ОИСК	Мосинжпроект г. Москва	



Для монтажных (подъемных) петель сборных элементов следует применять горячекатанную арматурную сталь класса А-I марок ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2.

В случае, если возможен монтаж конструкций при расчетной зимней температуре ниже минус 40°, для монтажных петель не допускается применять сталь марки ВСтЗпс2.

Для закладных деталей следует применять углеродистую сталь по ГОСТ 380-71<sup>к</sup>.

Толщина защитного слоя бетона рабочей арматуры принята 20-30 мм, для распределительной 15 мм.

Допускаемые отклонения по толщине защитного слоя ± 5 мм. Фиксация защитных слоев должна обеспечиваться при помощи бетонных или пластмассовых фиксаторов. Фиксация расстояния между сетками обеспечивается при помощи плоских каркасов.

III. Изготовление изделий

Сборные железобетонные изделия предусматривается изготавливать на заводах железобетонных изделий оснащенных технологическим оборудованием для изготовления таких конструкций.

При изготовлении железобетонных изделий необходимо выполнение требований действующих нормативных документов. Допускаемые отклонения от проектных размеров при изготовлении по длине: для элементов с длиной до 4,0 м ± 8 мм, свыше 4,0 м ± 10 мм, по ширине ± 8 мм; по толщине ± 5 мм. Разность длин диагоналей не должна превышать 8 мм при площади изделий до 8 м<sup>2</sup> и ± 12 мм при площади изделия свыше 8 м<sup>2</sup>. На поверхности изделия должна быть поставлена хорошо видимая маркировка, в которой должны быть указаны: наименование завода-изготовителя, марка изделия, дата изготовления изделия, штамп технического контроля, отпуская масса в кг.

IV. Хранение, транспортирование и монтаж железобетонных изделий

Готовые изделия хранятся на специально оборудованных складах (площадках), рассортированными по маркам.

Изделия, не принятые ОТК, требующие ремонта или дополнительной выдержки бетона, должны храниться отдельно от изделий, принятых ОТК и разрешенных к отпуску.

Складирование железобетонных элементов должно производиться не

более, чем в 2 м по высоте с постановкой деревянных прокладок. Транспортирование железобетонных изделий от завода-изготовителя к месту монтажа должно производиться с соблюдением следующих требований:

а) Сборные железобетонные элементы должны поставляться на объекты комплектно.

б) Элементы должны быть тщательно раскреплены для предохранения от продольного и поперечного смещения.

Монтаж железобетонных изделий должен производиться за подъемные петли. При хранении, транспортировании и монтаже железобетонных элементов, помимо требований настоящего альбома, необходимо соблюдение действующих нормативных документов и проекта производства работ.

V. Испытание изделий

Испытание изделий на прочность производится контрольными разрушающими нагрузками, эквивалентными принятым при расчете.

Величины разрушающих нагрузок определены в соответствии с ГОСТ 8829-77 по расчетным значениям изгибающих моментов и поперечных сил.

Схемы испытания железобетонных элементов, подлежащих прочностным испытаниям, приведены в настоящем альбоме.

VI. Основные расчетные положения

Сборные железобетонные изделия предназначены для применения в следующих условиях строительства:

несущая способность основания должна быть не менее 1,5 кг/см<sup>2</sup>; объемный вес грунта принят γ<sub>н</sub> = 1,8 т/м<sup>3</sup>; угол внутреннего трения грунта засыпки φ<sup>р</sup> = 30°; расчетный модуль деформации E<sub>р</sub> = 150 кг/см<sup>2</sup>; временная нагрузка принята по схемам НК-80 и Н-30.

Для расчетных нагрузок приняты следующие коэффициенты нагрузок:

- 1. от собственного веса конструкций n = 1,1
- 2. от давления грунта n = 1,2
- 3. от автомобильной нагрузки Н-30 n = 1,4

				Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений / по номенклатуре Главмосинжстроя/	Альбом ПС-192
Нач. отд	КОЗЕЕВА	<i>[Signature]</i>		Пояснительная записка	Страницы Лист
Гл. спец.	АФОНИН	<i>[Signature]</i>			27
				ОНСК	Мосинжпроект г. Москва



4. от колесной нагрузки НК-80  $n = 1,1$

Динамический коэффициент  $(1 + \mu)$  в зависимости от глубины за-  
глубления и вида временной нагрузки колеблется от 1 до 1,3.

Распределение давления от временной нагрузки принято под углом  
 $45^\circ$  в пределах дорожной одежды и под углом  $30^\circ$  в грунте.

Расчеты произведены в соответствии с СН-200-62, СН-365-67 и  
СНПД П-21-75.

№ п/п	Схема испытания	Марка изделия	Размеры, мм		Контр.нагр. кг	
			l	a	P <sub>1</sub>	P <sub>2</sub>
1.		ДБ-24	2200	275	81,0	17,0
		ДБ-29	2700	350	86,6	20,1
		ДБ-34	3200	400	45,0	24,7
		ДБ-39	3700	450	107,4	59,1
		ДБ-44	4200	525	118,7	65,8
		ДБ-49	4700	600	130,2	71,6
		ДБ-54	5200	650	147,0	80,9

№ п/п	Схема испытания	Марка изделия	Размеры, мм		Контр.нагр.	
			l	a	P <sub>1</sub>	P <sub>2</sub>
2.		ДП-9т	3250	400	38,6	21,2
		ДП-9у	3250	400	55,6	30,6
		ДП-11т	3630	450	64,0	35,2
		ДП-11у	3630	480	86,9	47,8
		ДП-14-1т	4600	575	44,9	24,7
		ДПО-14	4600	575	68,0	37,4
		ДП-15-1т	5200	650	51,0	28,0
		ДПО-15	5200	650	77,1	42,4
		П-1	3080	385	42,6	23,4

Испытание элементов вести в соответствии с ГОСТ 8829-77.

P<sub>1</sub> - контрольная разрушающая нагрузка на прочность  
при испытании на пролетный момент.

P<sub>2</sub> - контрольная нагрузка на трещиностойкость /по ширине  
раскрытия трещин/ при испытании на пролетный момент.

Контрольная ширина раскрытия трещины при испытании  
принимается равной 0,2мм.

Сборные железобетонные изделия инже- нерных сооружений /по номенклатуре Главмосинжстроя/		Альбом ПС-192	
Нач. отд. Козаева Гл. спец. Афонин	Сталда Лист р.ч.	Арх. Л	
Пояснительная записка		ОИСК	Мосинжпроект г. Москва



№ п/п	Эскиз	МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	РАЗМЕРЫ, мм			РАСХОД БЕТОНА НА 1 ИЗДЕЛ. м³	МАССА ИЗДЕЛ. т	РАСХОД МЕТАЛЛА, кг	
			Д	Ш	В			НА 1 ИЗДЕЛ.	НА 1 м³ БЕТОНА
1.		ДП-9г	3400	1200	800	0,63	1,57	72,25	115,23
		ДП-9у	3400	1200	800	0,63	1,57	97,93	156,19
		ДП-14-г	4800	1000	360	1,07	2,67	112,50	105,14
		ДП-15-г	5400	1000	400	1,87	3,42	161,89	118,17
2.		ДП-11г	3850	1800	800	1,15	2,87	147,71	128,44
		ДП-11у	3850	1800	800	1,15	2,87	215,41	187,81
3.		ДПО-14	4800	1500	360	1,32	3,80	195,67	148,23
		ДПО-15	5400	1500	450	1,80	4,50	221,47	129,04
4.		П-1	3280	1480	300	0,96	2,40	118,43	118,16

№ п/п	Эскиз	МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	РАЗМЕРЫ, мм			РАСХОД БЕТОНА НА 1 ИЗДЕЛ. м³	МАССА ИЗДЕЛ. т	РАСХОД МЕТАЛЛА, кг	
			Д	Ш	В			НА 1 ИЗДЕЛ.	НА 1 м³ БЕТОНА
5.		ДС-2г	1800	600	1690	0,61	1,52	94,72	155,28
6.		ДС-15г	1200	600	2590	0,58	1,82	79,44	149,89
		ДС-17г	1200	600	3190	0,66	1,65	104,61	158,50
7.		ДС-4г	1800	600	2290	0,75	1,87	122,15	162,87
		ДС-5г	1800	600	2690	0,85	2,12	134,42	158,14
		СТК 24	2380	600	2690	1,07	2,67	204,91	190,94

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений / по номенклатуре ПС-192 / для мостостроения		
Исполнитель: <i>Козлова</i>	Сталь: Ауст	Лист: 1
Гл. инж. <i>Афонин</i>	Р.У.	1
Ст. инж. <i>Уайруллин</i>	ОНХ	МОСНИПРОЕКТ
Проект <i>Уайруллин</i>	Провер:	г. Москва
Провер:		

Основные показатели сборных железобетонных элементов.



№ п/п	Эскиз	МАРКА ИЗДЕЛ.	РАЗМЕРЫ, мм			Расход бетона м <sup>3</sup>	Масса изделия т	Расход металла, кг	
			Д	Ш	В			на 1 изделие	на 1 м <sup>3</sup> бетона
8		BC-6	1490	600	4200	1,35	3,38	235,27	174,27
		BC-6y	1490	600	4200	1,35	3,38	387,88	287,32
		BC-6A	1490	600	3620	1,18	2,95	273,84	232,07
9		IB-IB	1800	600	2750	0,80	2,00	284,42	355,53
10		CB-0y	2000	650	1920	0,66	1,65	58,91	89,26
		CB-IA	2000	600	1650	0,51	1,28	50,75	99,51
		CB-2Ay	2000	600	1400	0,45	1,13	40,44	89,87
		CB-4y	2000	850	2050	0,82	2,04	68,73	83,82

№ п/п	Эскиз	МАРКА ИЗДЕЛ.	РАЗМЕРЫ, мм			Расход бетона м <sup>3</sup>	Масса изделия т	Расход металла, кг	
			Д	Ш	В			на 1 изделие	на 1 м <sup>3</sup> бетона
11		IB-1	1990	120	1190	0,28	0,71	85,95	127,08
12		IB-2A	1490	420	3500	1,23	3,03	142,00	115,45
13		IB-3	2990	160	2000	1,07	2,68	119,84	112,00

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений /по номенклатуре ПО-192 Главмосспецстрой/

Ильин В.И. КОЗЕЛКА  
 И.С.И. АФОННИ  
 С.И.И. АИДУКОВ  
 П.И.И. АИДУКОВ  
 В.И.И. АИДУКОВ

Основные показатели сборных железобетонных элементов.

Стандарт лист №: Р.У. 2

ОБСХ МОСНИИПРОЕКТ г.Москва

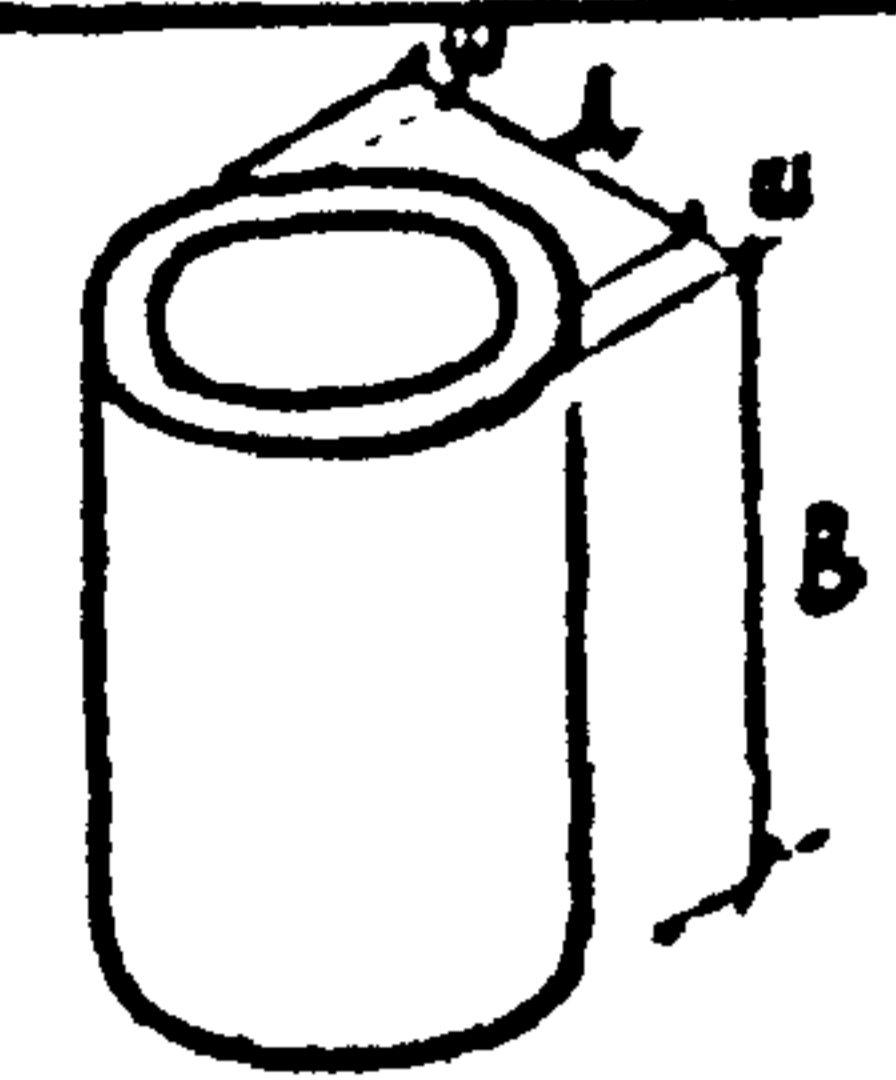
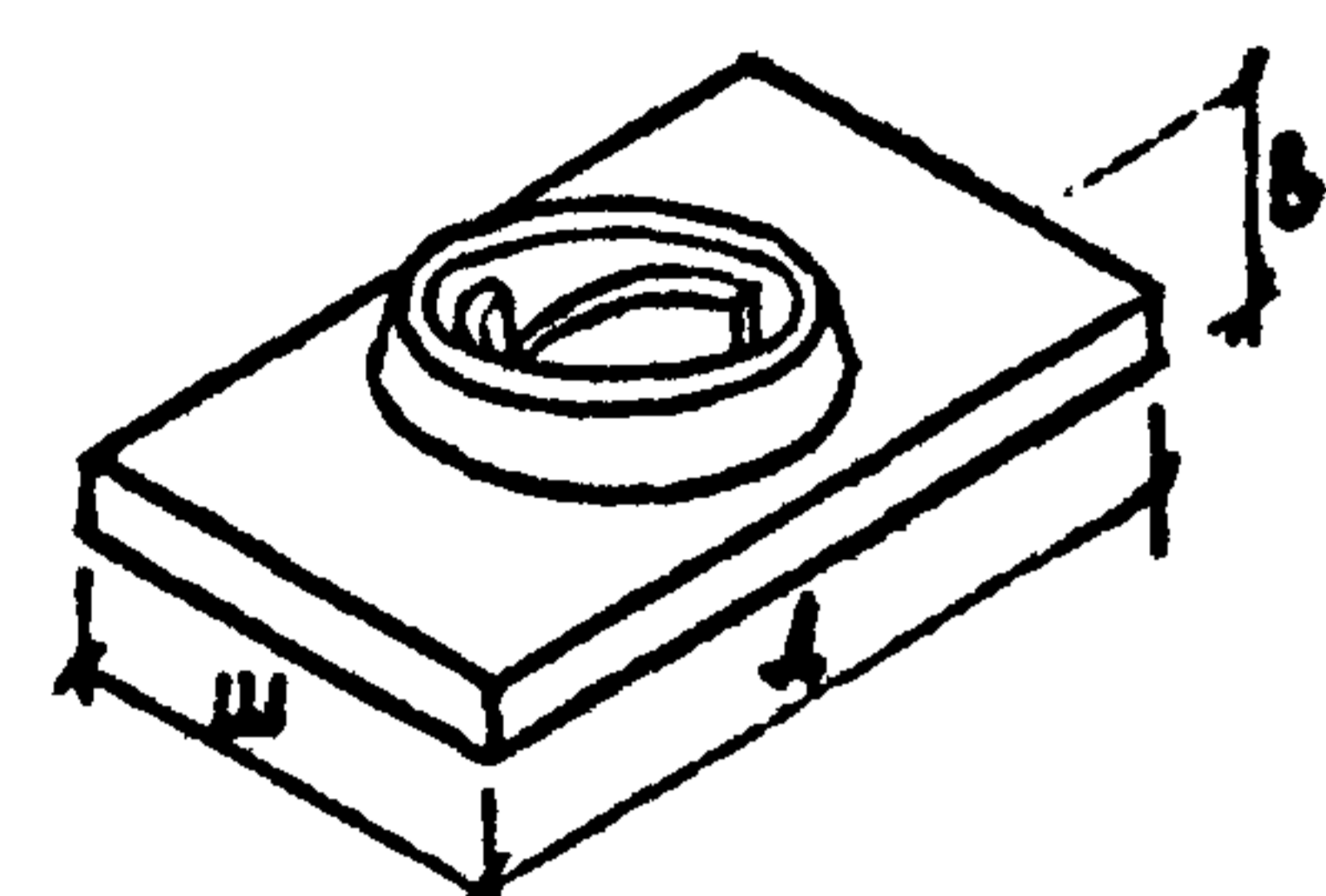
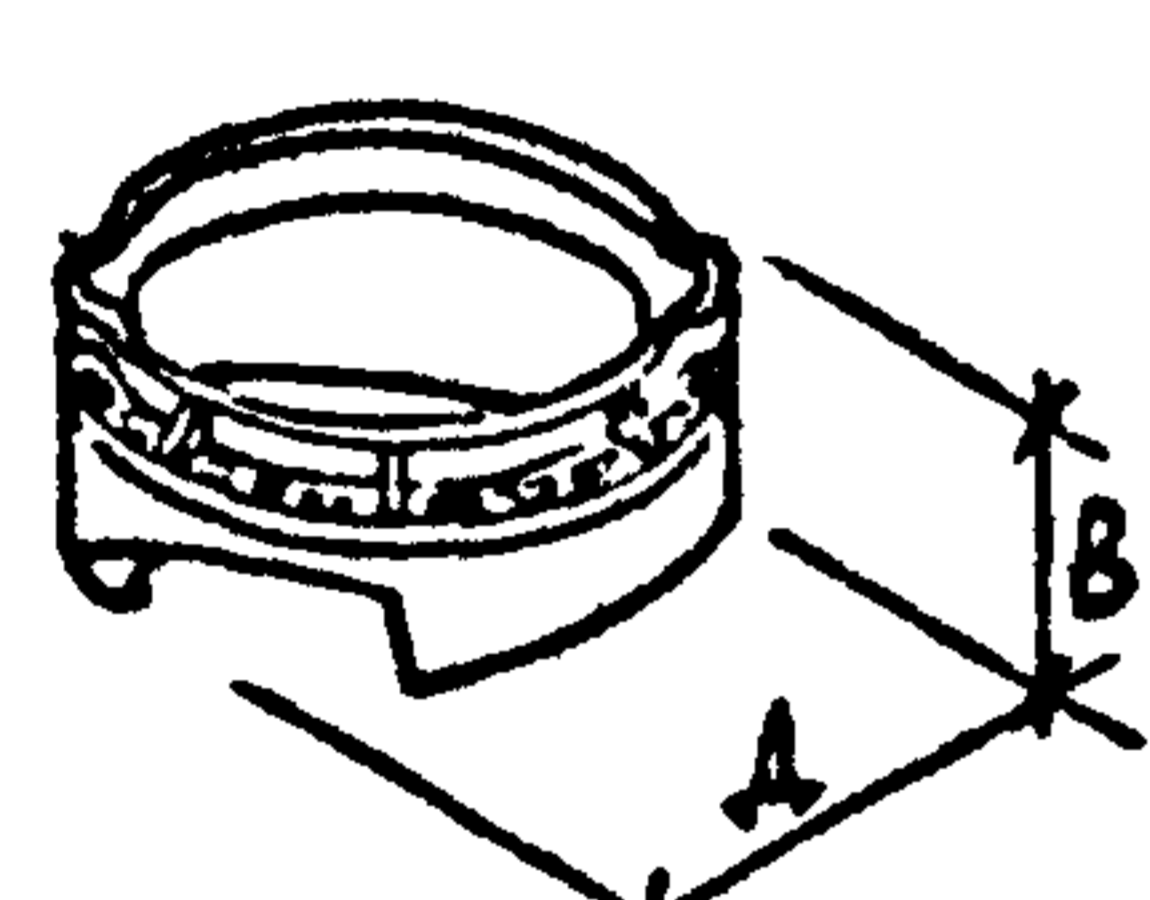
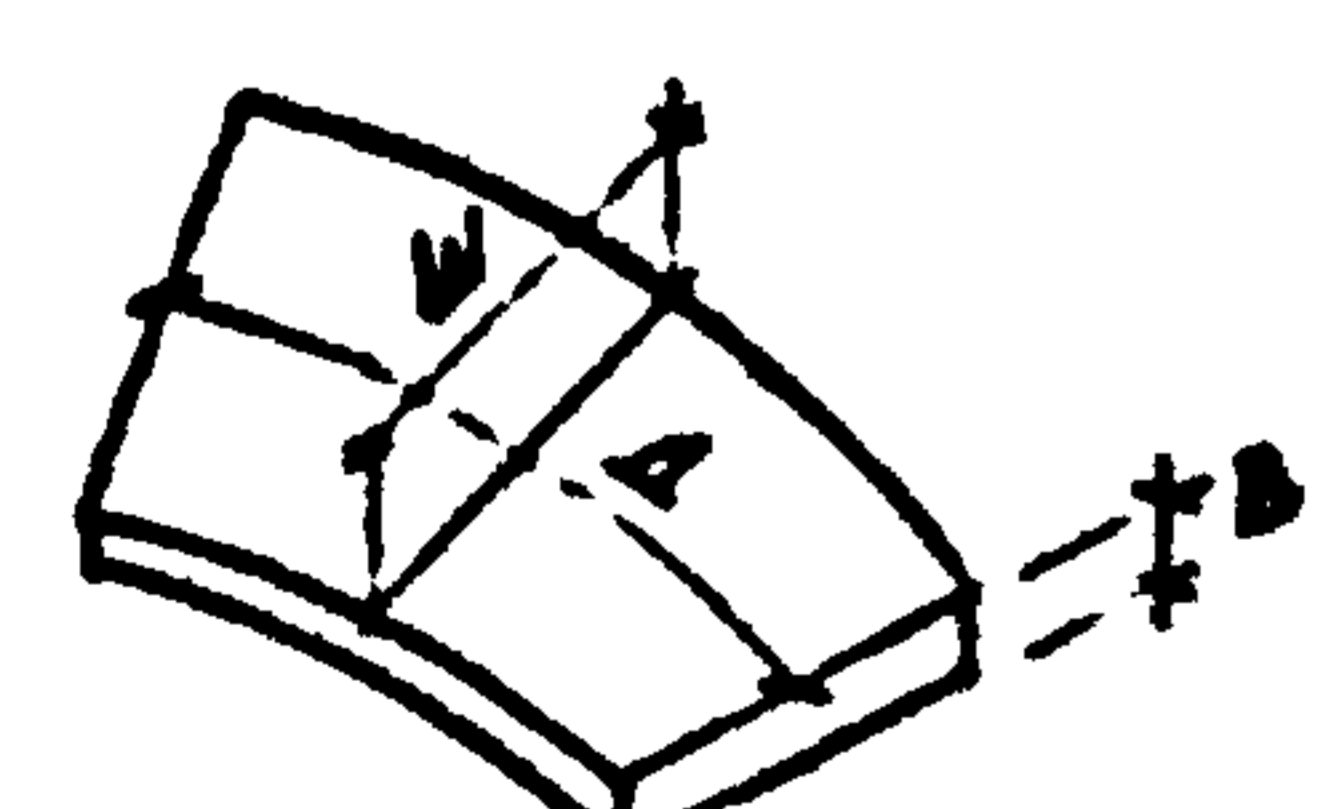


№ п/п	Эскиз	МАРКА ИЗДЕЛ.	РАЗМЕРЫ, мм			РАСХОД БЕТОНА на 1 изд. м <sup>3</sup>	МАССА на 1 изд. т	РАСХОД МЕТАЛЛА, кг	
			Д	Ш	В			на 1 изделие	на 1м <sup>3</sup> бетона
14		БН-5	2990	160	2110	1,26	3,15	143,89	114,20
15		ДБ-9у	4250	990	200	0,76	1,90	58,75	77,30
		ДБ-12у	3200	990	180	0,50	1,25	38,70	77,40
		ДБ-13у	3550	990	200	0,63	1,58	43,61	69,22
		ДБ-14у	3850	990	200	0,69	1,73	45,96	66,61
		ДБ-16у	3000	990	180	0,46	1,15	36,71	79,80
		ДБ-17у	5000	1020	250	1,18	2,95	73,56	62,34
		16		ДБ-24	2400	200	300	0,144	0,36
ДБ-29	2900			200	300	0,17	0,44	46,69	268,33
ДБ-34	3400			200	300	0,20	0,51	84,51	414,26
ДБ-39	3900			400	500	0,78	1,95	120,47	154,45
ДБ-44	4400			400	500	0,88	2,20	182,97	207,92
ДБ-49	4900			400	600	1,18	2,94	206,62	175,10
ДБ-54	5400			400	600	1,30	3,24	276,53	212,72
17		СД	2460	1800	200	0,87	2,17	102,84	118,21

№ п/п	Эскиз	МАРКА ИЗД.	РАЗМЕРЫ, мм			РАСХОД БЕТОНА на 1 изд. м <sup>3</sup>	МАССА на 1 изд. т	РАСХОД МЕТАЛЛА, кг	
			Д	Ш	В			на 1 изделие	на 1м <sup>3</sup> бетона
18		ДСП-8	3000	1490	160	0,71	1,78	54,24	76,89
		ДСП-8у	3550	1490	160	0,84	2,10	63,05	75,06
19		ОПТ-1	200	200	90	0,0036	0,009	0,66	183,33
		ОПТ-2	300	300	100	0,009	0,023	0,66	73,83
		ОПТ-3	400	400	100	0,016	0,040	1,74	108,75
		ОПТ-4	500	500	140	0,035	0,088	2,23	63,71
		ОПТ-5	650	650	140	0,059	0,148	5,30	89,83
		ОПТ-6	750	750	100	0,056	0,140	7,79	189,11
		ОПТ-8	900	900	140	0,113	0,284	12,05	106,64
		ОПТ-10	1200	1200	150	0,216	0,540	28,28	107,78
		ОПТ-12	1200	1200	150	0,216	0,540	28,55	192,18
		ОПТ-14	1500	1500	190	0,428	1,070	87,68	88,04
20		ПП-1	590	800	9000	1,12	2,80	341,95	305,31
		ПП-2	680	800	9000	1,45	3,62	379,10	261,45

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений / по номенклатуре Главмосинжпроект/			ПС-192
Исполн. от Козеева	Инж. Афонин	Инж. Хайруллин	Инж. №
Инж. Спес	Инж. Хайруллин	Инж. Хайруллин	Р.Ч. 3
Проект Лобер	Инж. Хайруллин	Инж. Хайруллин	ОНСК
Основные показатели сборных железобетонных элементов.			МОСИНПРОЕКТ г. Москва



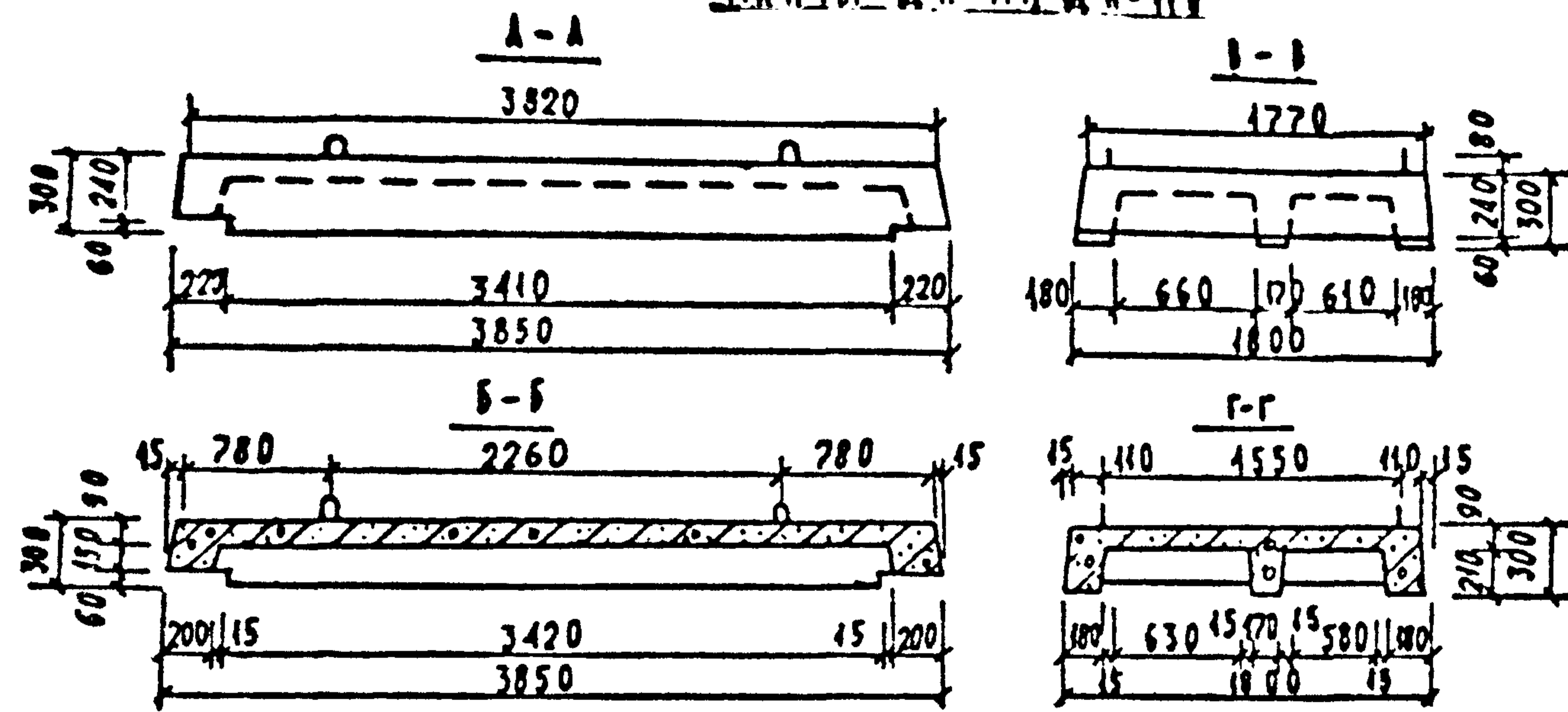
№ п/п	Эскиз	МАРКА ИЗД.	РАЗМЕРЫ, мм			Расход БЕТОНА на 1шт. изд.	Масса изд.	Расход МЕТАЛЛА, кг	
			Д	Ш	В			на 1 изделие	на 1м <sup>2</sup> бетона
21		К-7-10	700	70	990	0,168	0,42	4,11	24,46
		К-10-10	1000	80	990	0,27	0,68	5,66	20,96
		К-12-10	1250	80	990	0,33	0,83	6,80	20,61
		К-15-10	1500	90	990	0,44	1,10	8,64	19,64
		К-20-10	2000	100	990	0,66	1,65	15,95	24,17
22		ОП-7	2800	160	300	0,53	1,32	29,90	56,42
23	 Масса изделия дана с весом чугунной обечайки.	ПК-7С	870	-	360	0,036	0,14	9,80	272,22
24	 Размер Д приведен для середины блока по наружному контуру оболочки	Б-2,0	778	320	150	0,0325	0,0775	2,54	180,92
		ТБ-26	1835	450	150	0,082	0,210	11,95	145,78

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

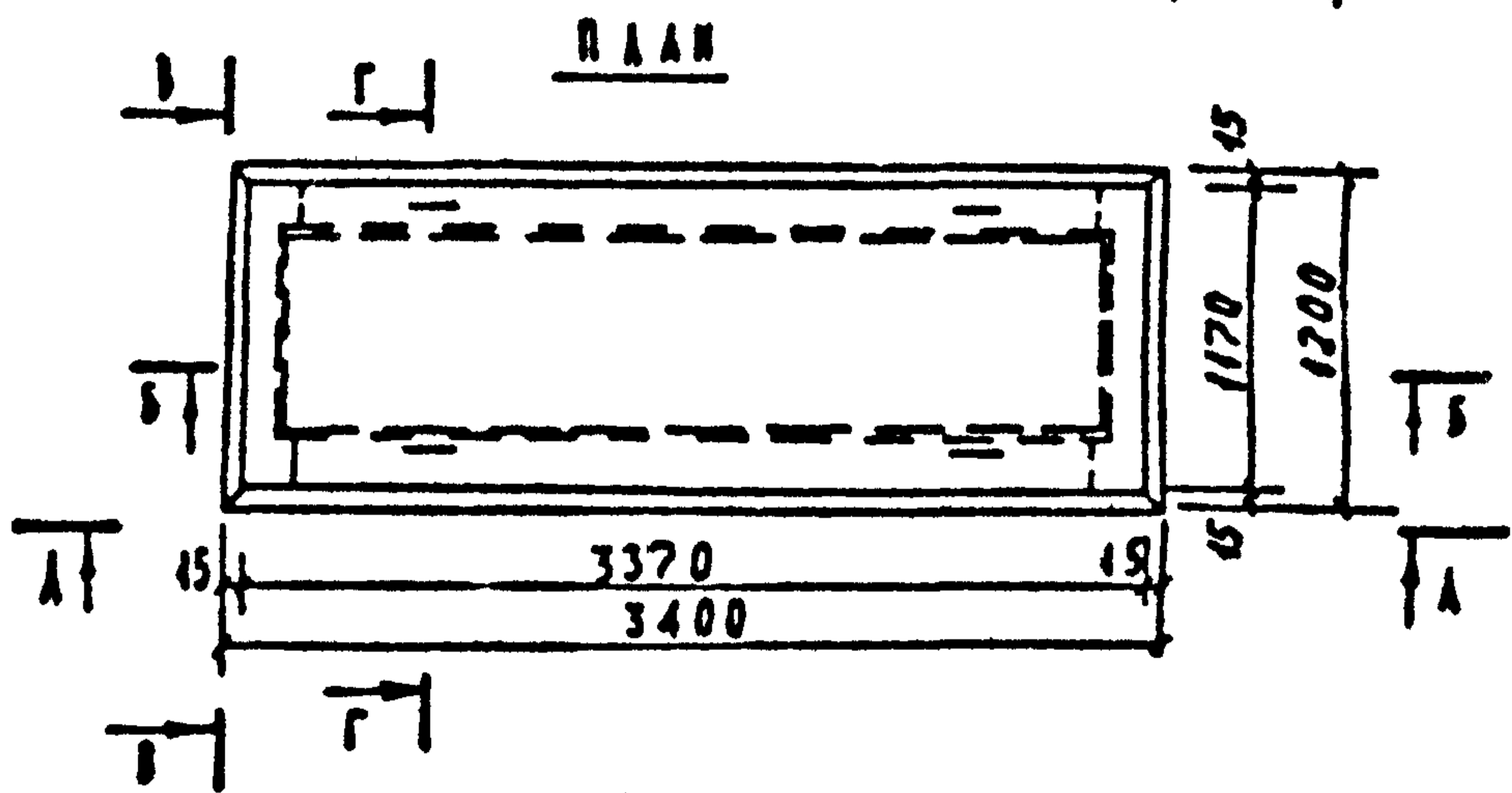
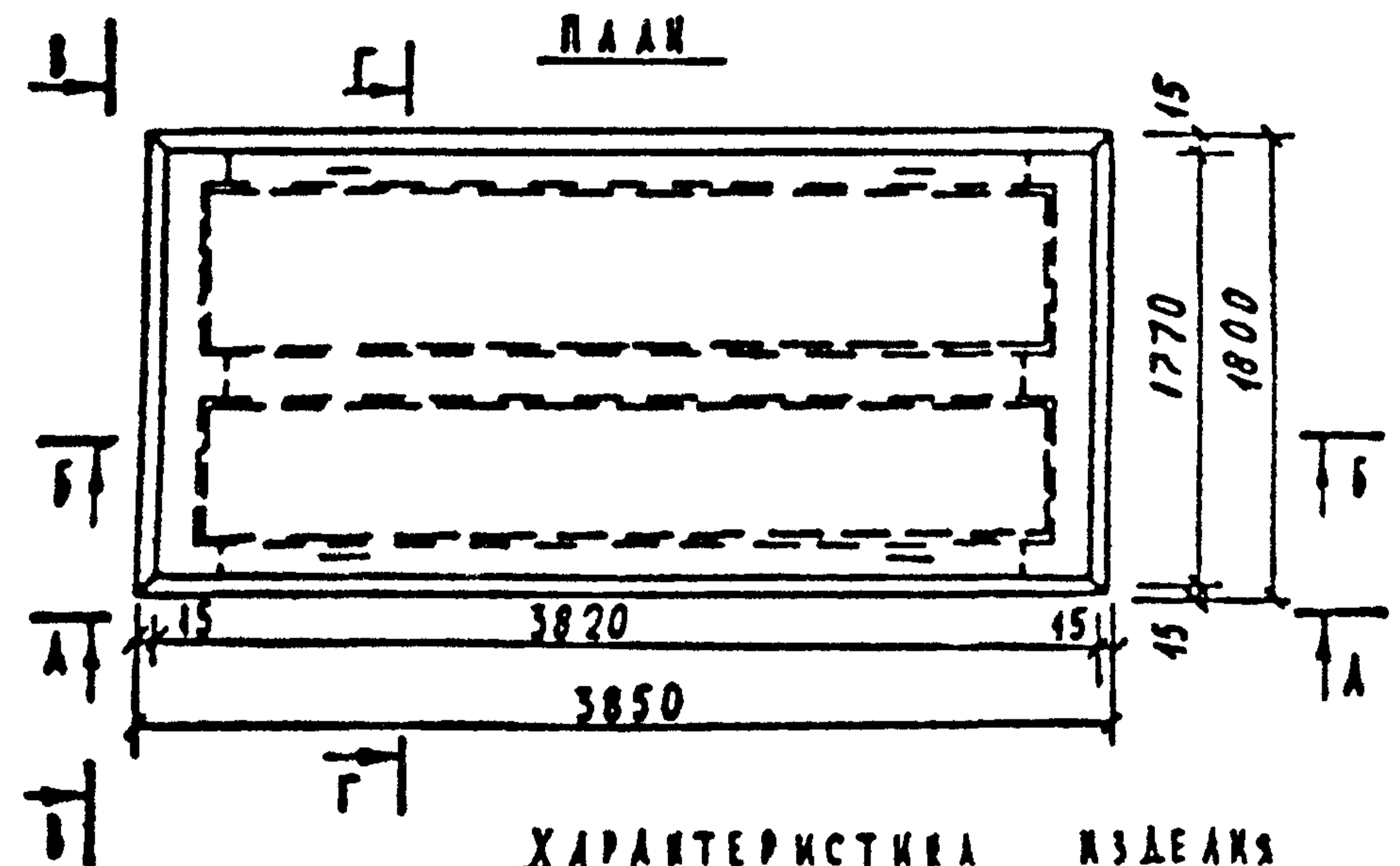
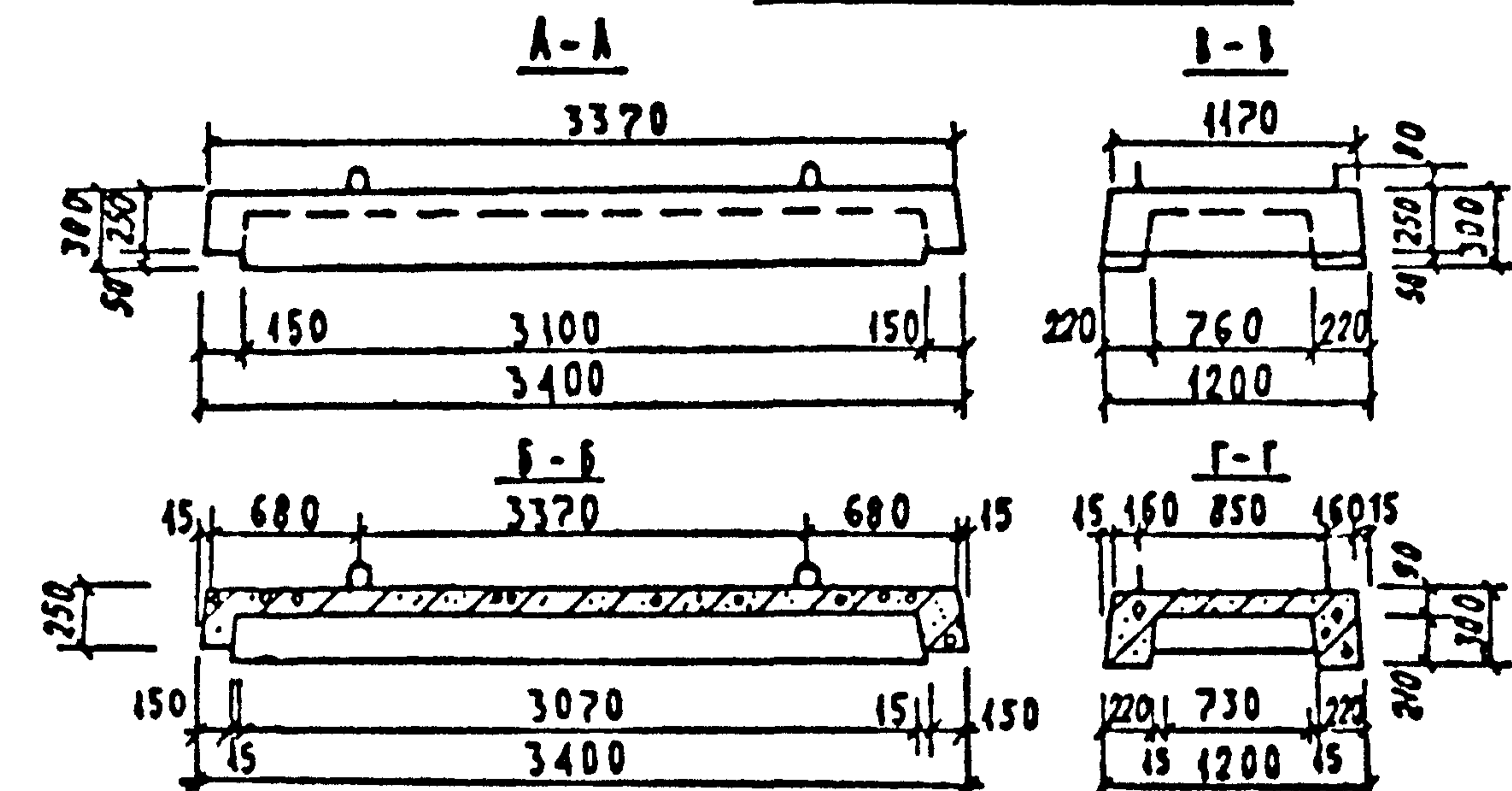
Науч. отд. КОЗЕЕВ <i>Козеев</i>		Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений / по номенклатуре Главмосинжстроя		ПС-192
Гл. спец. АЧОНИН <i>Ачонин</i>	Основные показатели сборных железобетонных элементов.			Страница 4
Ст. инж. ХАБРУШИН <i>Хабрушин</i>				Лист 4
Проект. ГАЙРУЛИН <i>Гайрулин</i>				ОНСК МОСИНЖПРОЕКТ
Провер.				г. Москва



ПАНТЫ ДП-11т, ДП-11н



ПАНТЫ ДП-9т, ДП-9н



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ, кг		МАССА Т
			ОБЩИЙ	НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	
ДП-11т	М-300 МРБ-100	1,15	147,71	128,44	2,87
ДП-11н	М-300 МРБ-100	1,15	215,41	187,31	2,87
ДП-9т	М-300 МРБ-100	0,627	72,25	115,23	1,57
ДП-9н	М-300 МРБ-100	0,627	97,93	156,19	1,57

ПРИМЕЧАНИЯ:

- ПАНТЫ РАССЧИТАНЫ НА ВРЕМЕННУЮ НАГРУЗКУ И-30 И ИИ-80 ПРИ ГАУБИНЕ ЗАСЫПИ НАД ВЕРХОМ ВЕРЕВНИКА 0,5 ÷ 2,0 м ДЛЯ ПАНТ ДП-9т, ДП-11т; 2,0 ÷ 4,0 м ДЛЯ ПАНТ ДП-11н, ДП-9н
- АРМИРОВАНИЕ ПАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ СМ. НА ЛИСТАХ № 24 ÷ 31; 34; 35.

СИЛОВЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ИЗГОТОВЛЕННЫЕ В СООБРАЗИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СП-192	
ИМПУЛЬСНЫЕ СООБРАЖЕНИЯ / ПО ВОЗМОЖНОСТИ				СТАДИИ	ЛЕТ
РАБОТА	КОЗЕЛОВА	ИЗ		Р.5	5
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР	АРОНИ	ИЗ		ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	
СТ. ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИН	ИЗ		г. МОСКВА	
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	ХАЙРУЛЛИН	ИЗ			
ИЗДАТЕЛЬ					

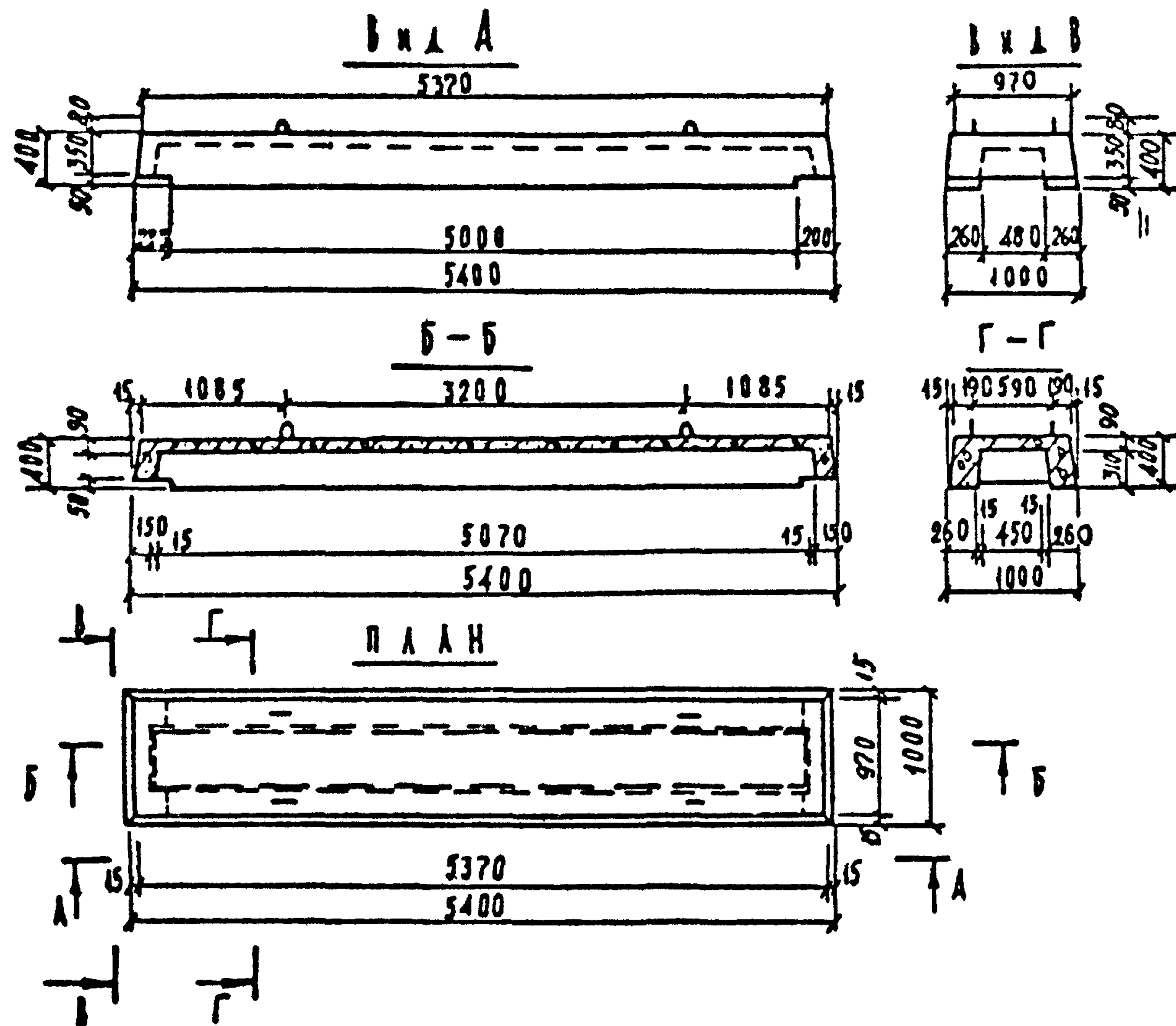
ИЗДАТЕЛЬСТВО СТРОИТЕЛЬНОГО ДИЗАЙНА



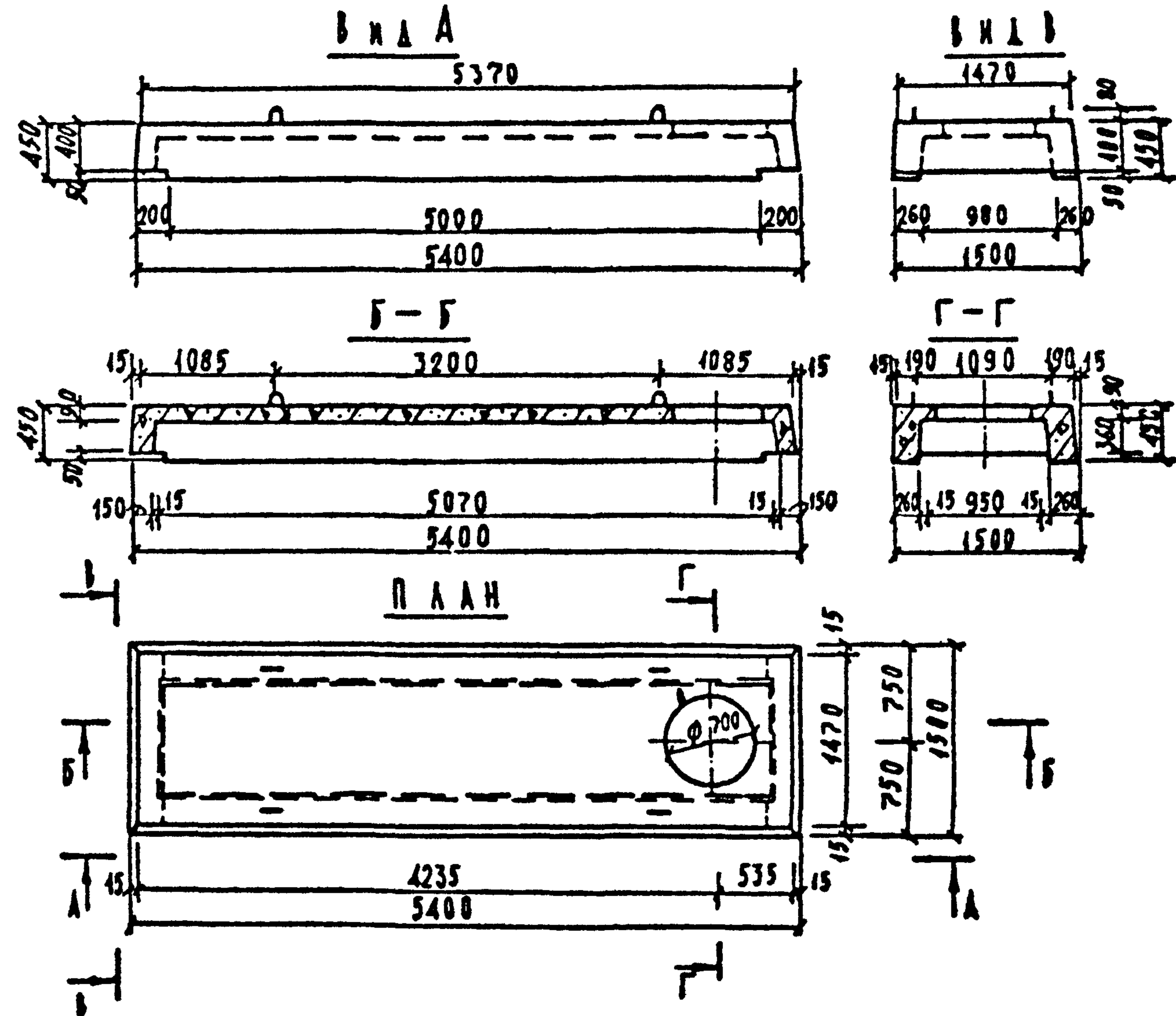




**ПАИТА ДП-15-1Т**



**ПАИТА ДПО-15**



Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я					
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ кг		МАССА т
			ОБЩИЙ	НА 1 м <sup>2</sup> БЕТОНА	
ДП-15-1Т	М-300 МРБ-100	1,37	161,89	118,17	3,42
ДПО-15	М-300 МРБ-100	1,8	221,47	123,04	4,50

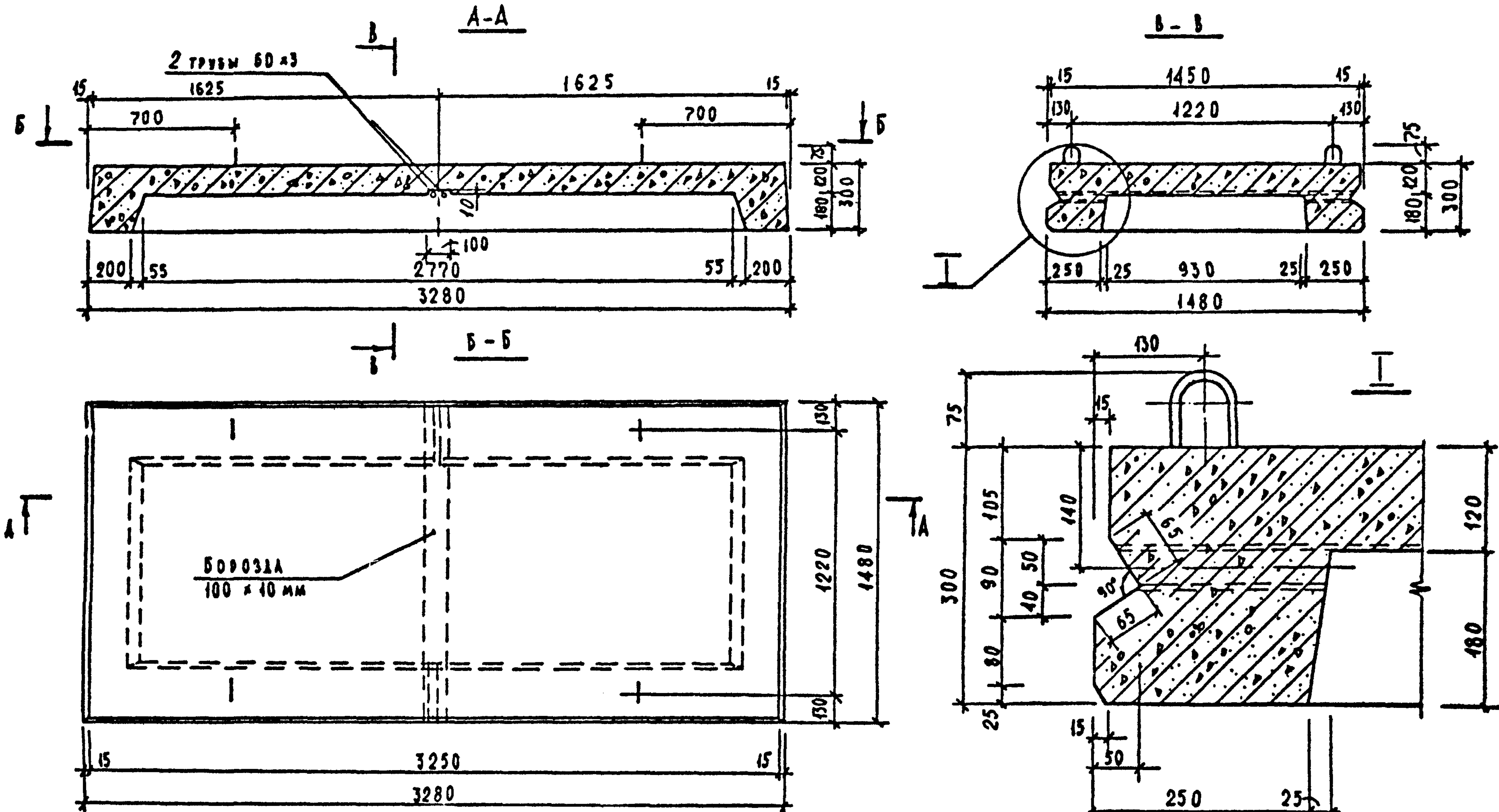
**П Р И М Е Ч А Н И Я:**

- ПАИТЫ РАСЧИСЛЕНА НА ВРЕМЕННУЮ НАГРУЗКУ Н-30 И ИК-80 ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАСЫПКИ НАД ВЕРХОМ ПЕРЕКРЫТИЯ 0,5-2,0 м
- АРМИРОВАНИЕ ПАИТ ПЕРЕКРЫТИЯ СМ. ЛИСТЫ №36 ÷ 39

				СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ЛАНДОМ	
				ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ /по номеру/		02-192	
НАЧ. СЛУЖ.	КОСЯКОВА			СТАД. ДИСТ.			
ГЛАВ. СПЕЦ.	АФОННИ			А4	7		
СТ. ИНЖ.	ХАБРУШАКИ						
ПРОЕКТИР.	ХАИРЧАКИ			ОКСР		МОСКПРОЕКТ	
ПРОВЕР.						С МОСКВА	

Лист 1 из 1





ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Модель изделия	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали, кг		Масса т
			общий	в 1 м² бетона	
П-1	М-320 Мрр-200	0,96	113,43	118,16	2,40

ПРИМЕЧАНИЯ;  
 1. ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ РАССЧИТАНА ПОД ВРЕМЕННЫЕ НАГРУЗКИ ПО СХЕМАМ НН-80 И Н-30 ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ВЕРХА ТОННЕЛЯ ОТ ВЕРХА ДОРОЖНОЙ ОДЕЖДЫ НА 0,2 ± 0,15 м  
 2. АРМИРОВАНИЕ ПАНТЫ СМ. НА ЛИСТАХ № 40 ÷ 41

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Листом	
ИНЖЕНЕРНЫЙ СООРУЖЕНИЕ				ПС-192	
(по номерам в журнале Главмостстроя)				Листов	8
Исполн.	Козеева	Стаж		ОНСВ	МОСИНПРОЕКТ г. Москва
Ст. спец.	Афонин	Стаж			
Проектир.	Хайруллин	Стаж			
Проверка	Хайруллин	Стаж			

ДИП. ПРОЕКТ № 25 С ДАТА



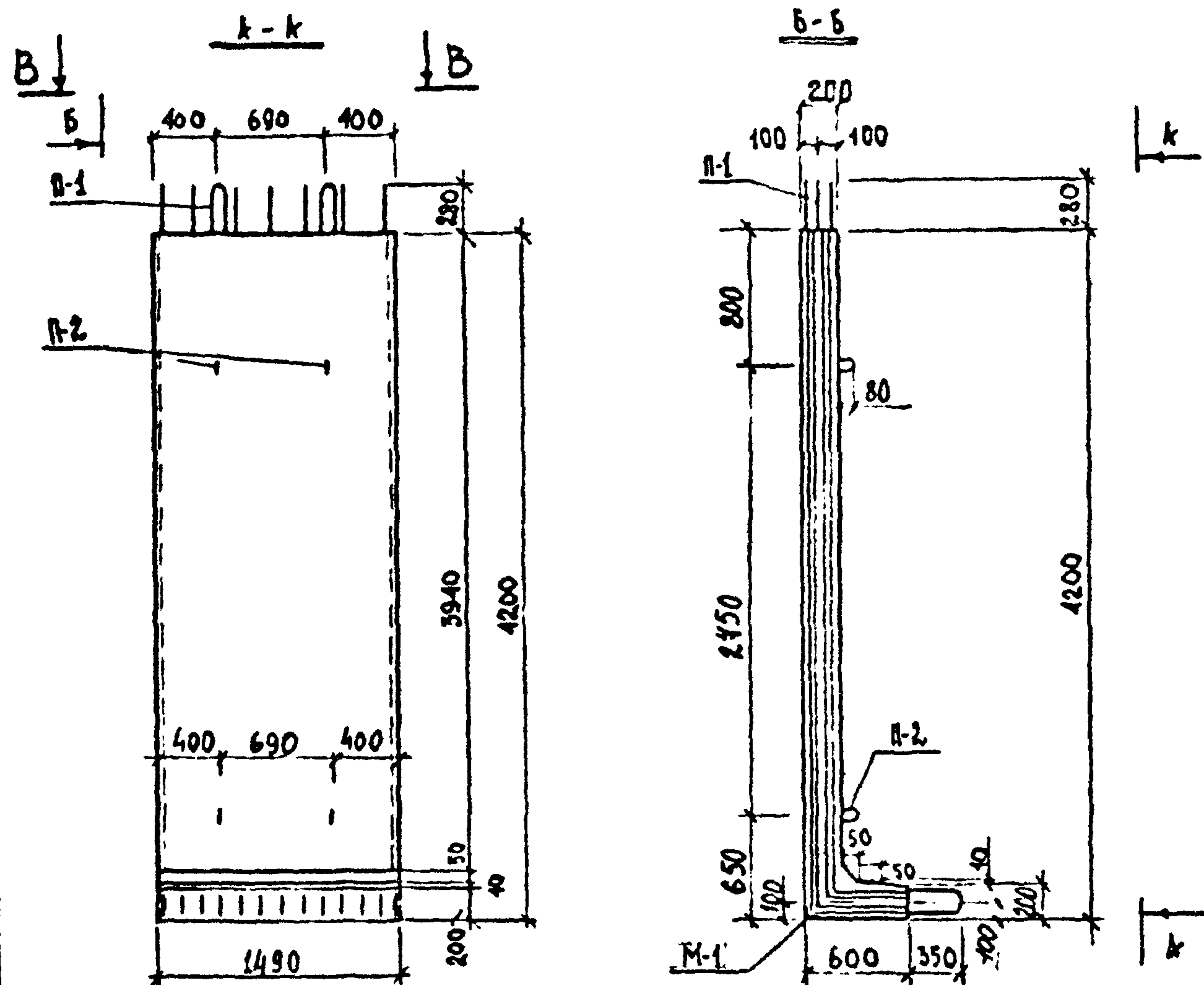




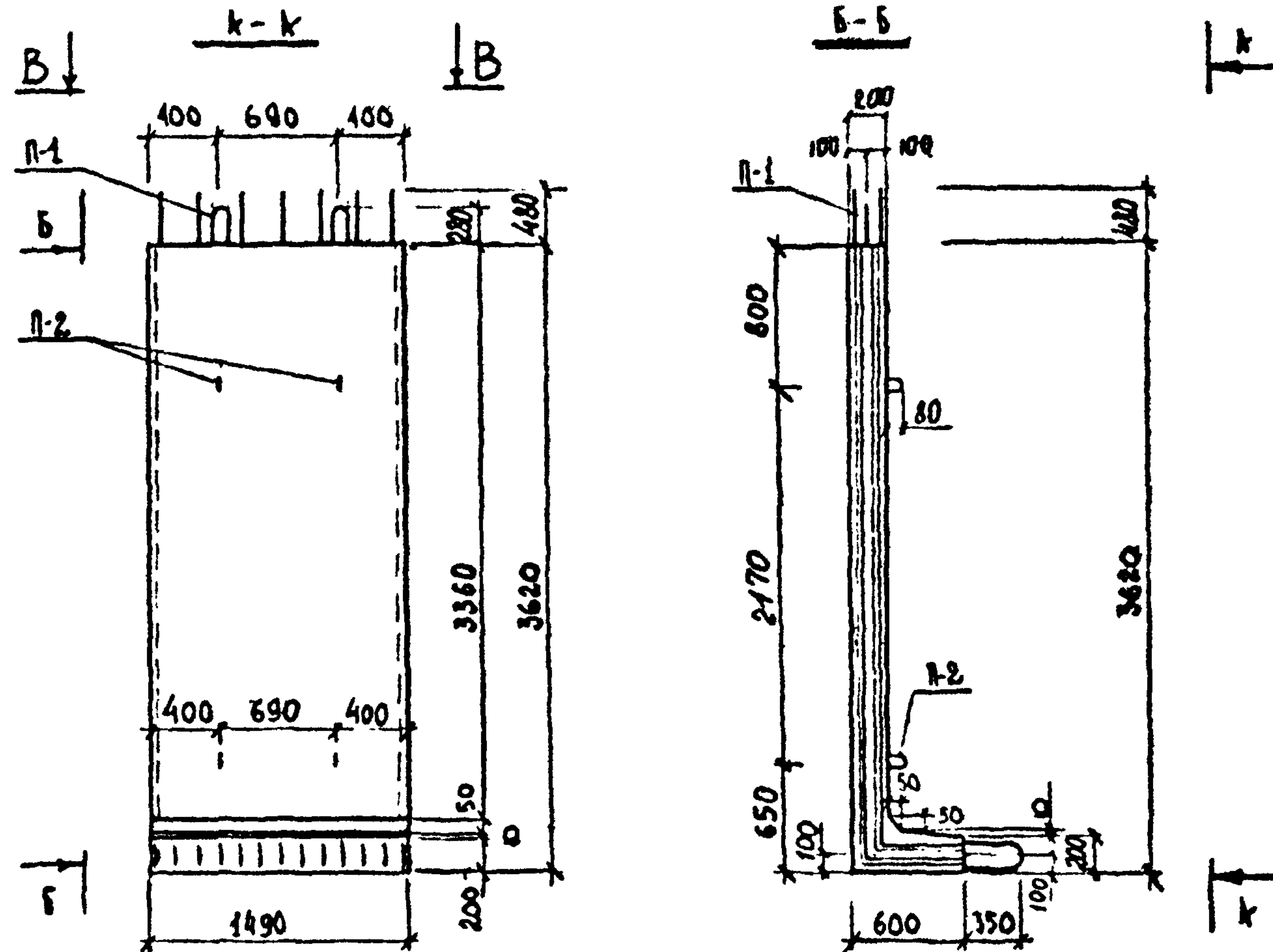




СТЕНОВЫЕ БЛОКИ БС-6, БС-6У

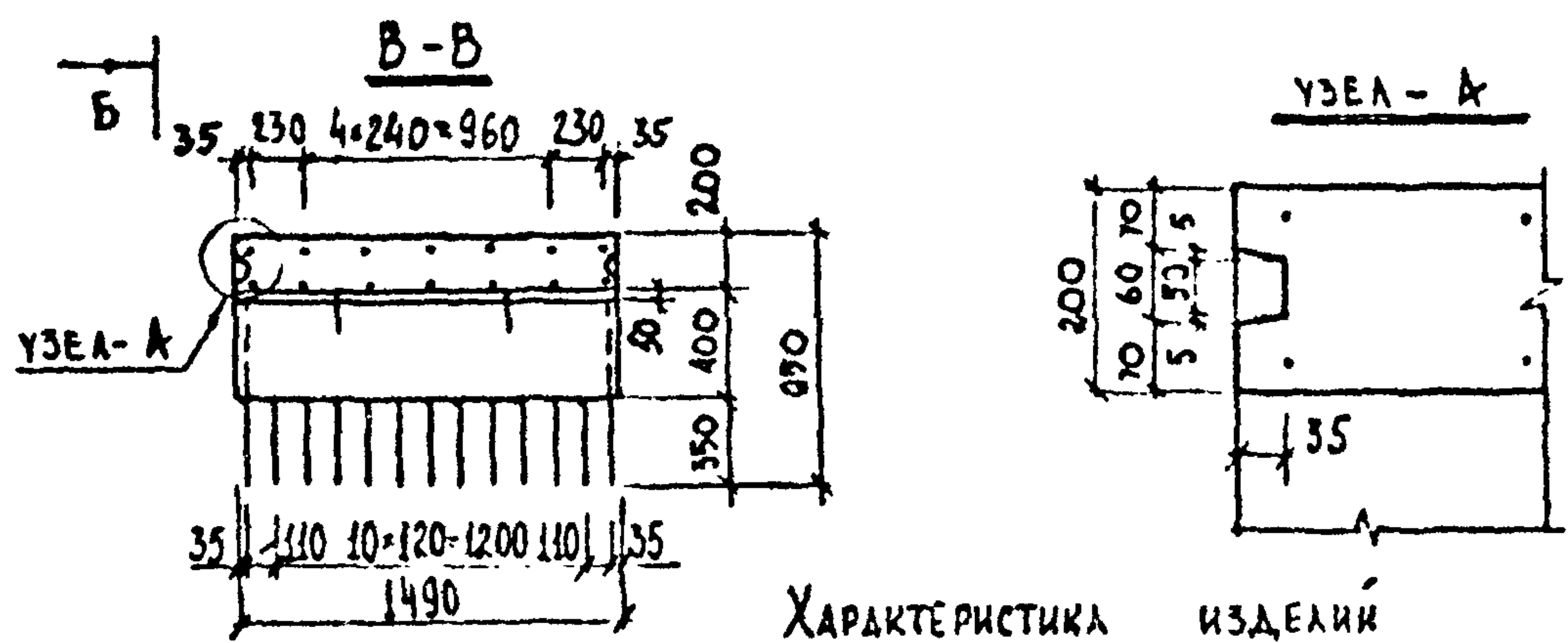


СТЕНОВОЙ БЛОК БС-6А



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Стеновые блоки БС-6, БС-6У и БС-6А рассчитаны по консольной схеме при заглублении лица блока от верха дорожной одежды 4,0 м для БС-6, БС-6У и 3,6 м для БС-6А, при минимальном расстоянии от бортового камня до внешней поверхности блока (парапета) - 0,4 м для БС-6У и БС-6А и 1,5 м для БС-6.
2. Блок БС-6А может быть также применен в камерах (каналах) при ширине  $B=2,5+4,2$  м и заглублении верха перекрытия  $0,2+4,0$  м.
3. Временные нагрузки приняты по схемам Н-30 и НК-80 для блоков БС-6У и БС-6А, и Н-30 для блока БС-6.
4. Арматурные чертежи стеновых блоков даны на листах №34, 55, 56.



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

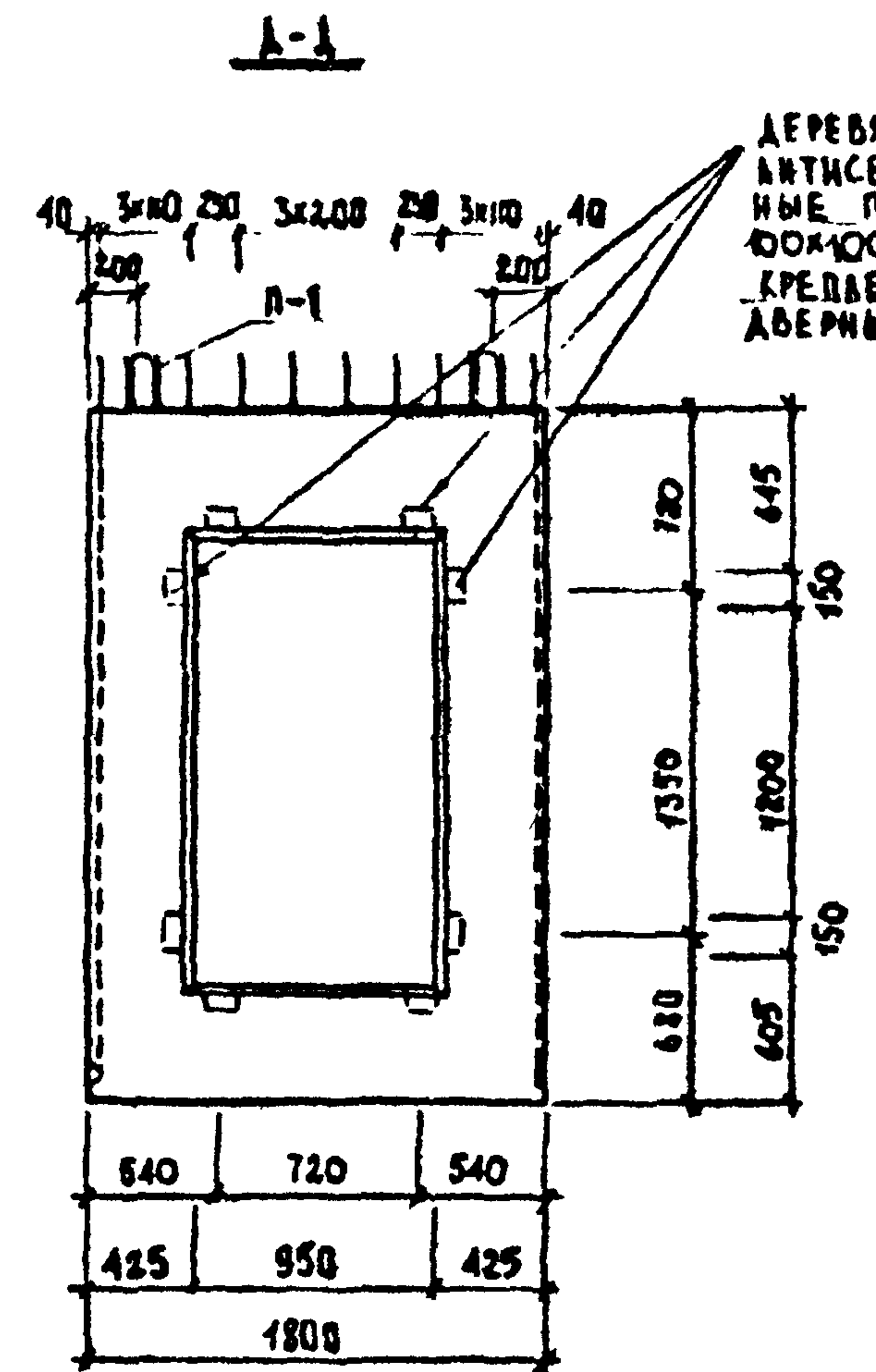
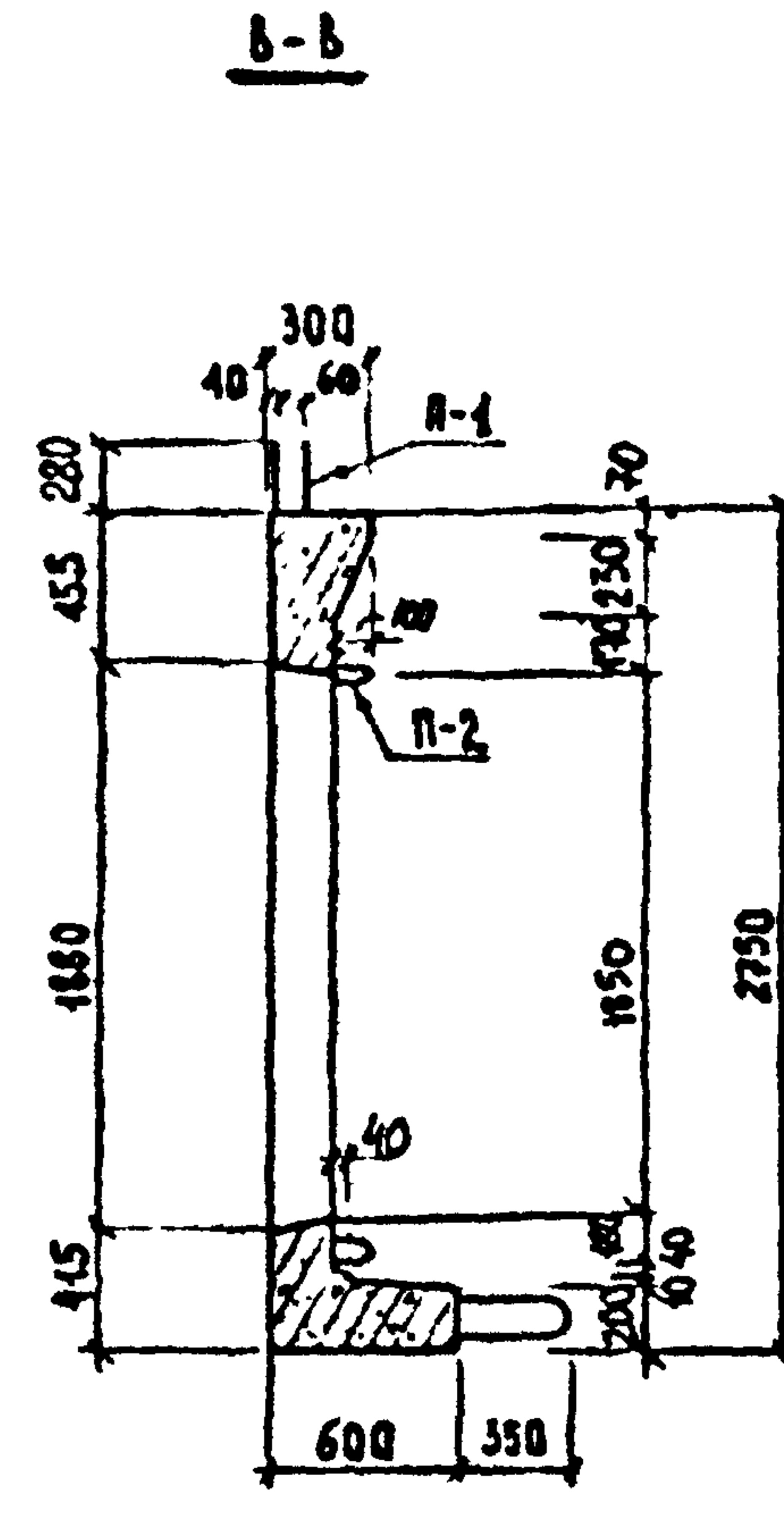
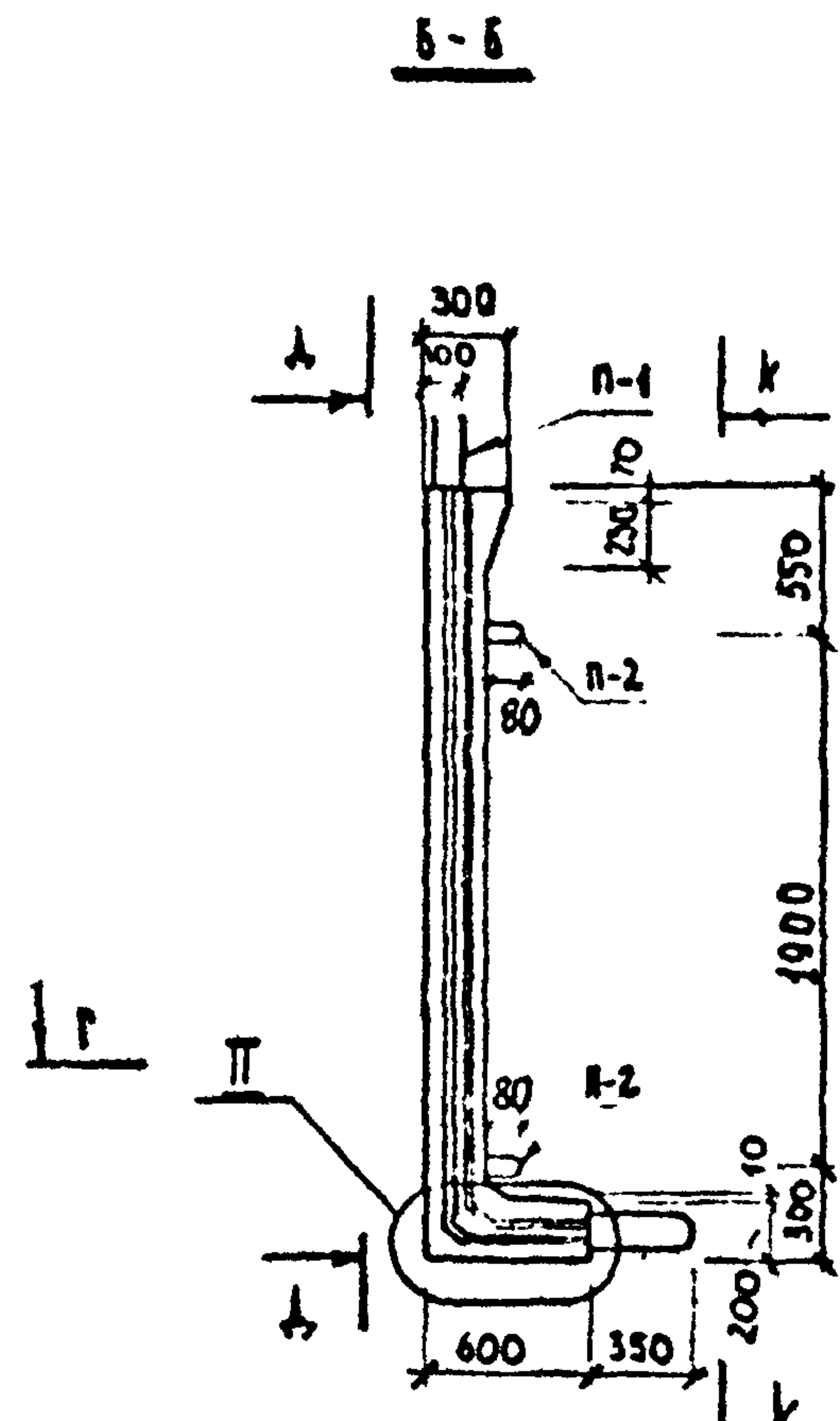
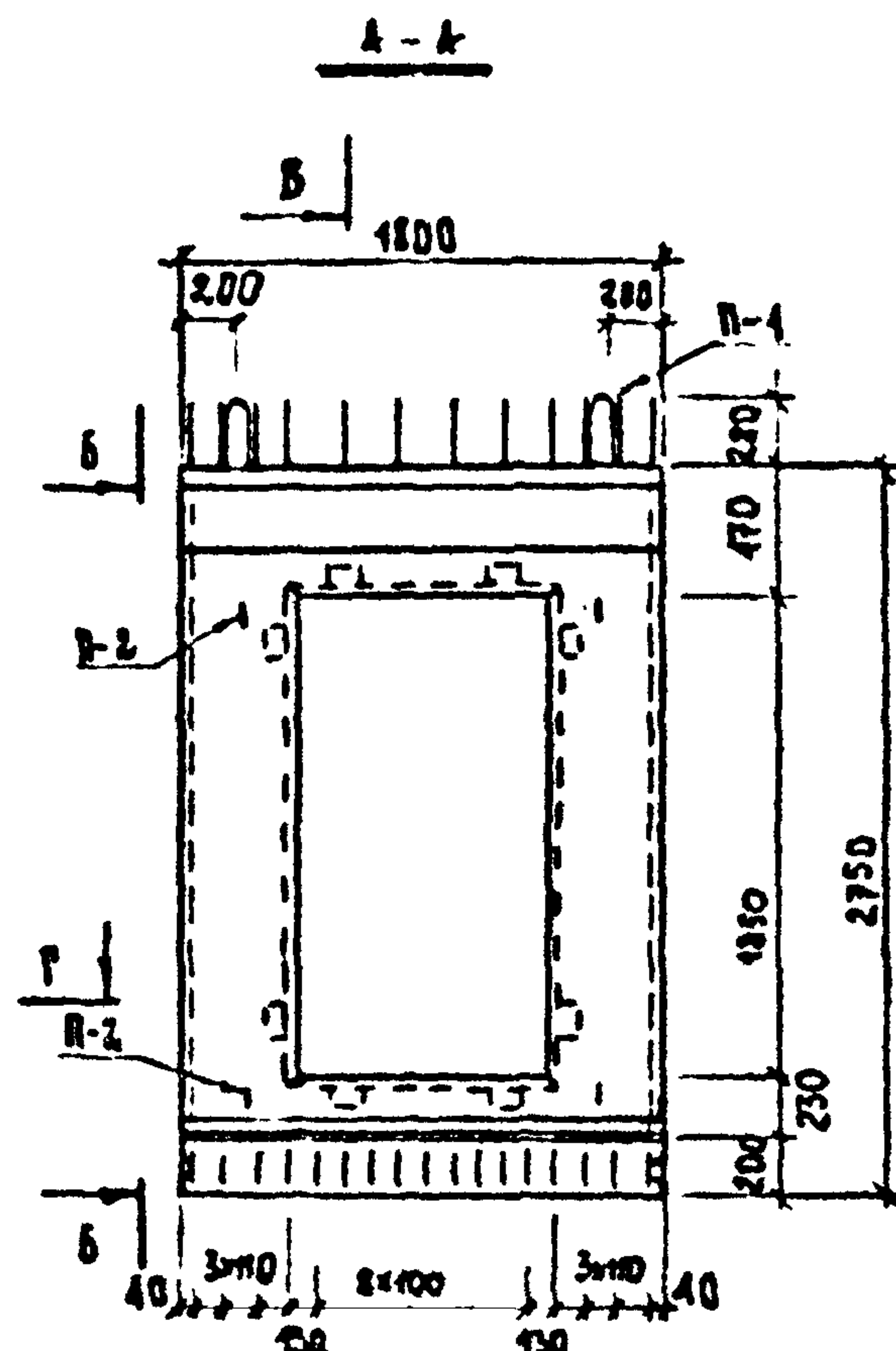
МАРКА ИЗДЕЛИЙ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	РАСХОД СТАЛЦ. КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ Т
БС-6	М-300	1,35	235,27	3,38
БС-6У	Мрз-200	1,35	287,88	3,38
БС-6А		1,18	273,84	2,95

\* РАСХОД МЕТАЛЛА ДАН С УЧЕТОМ ЗАКАДНОЙ ДЕТАЛИ

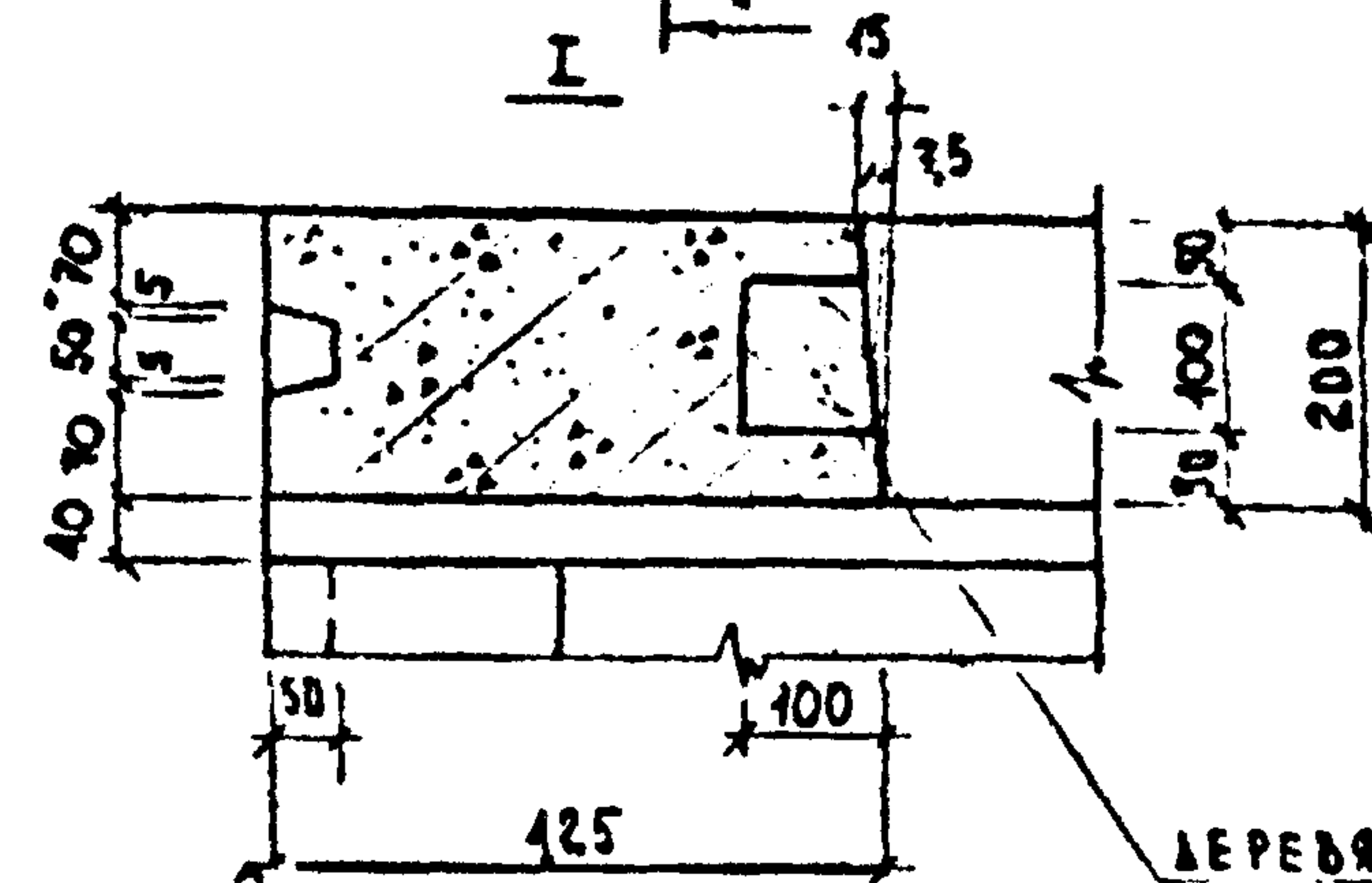
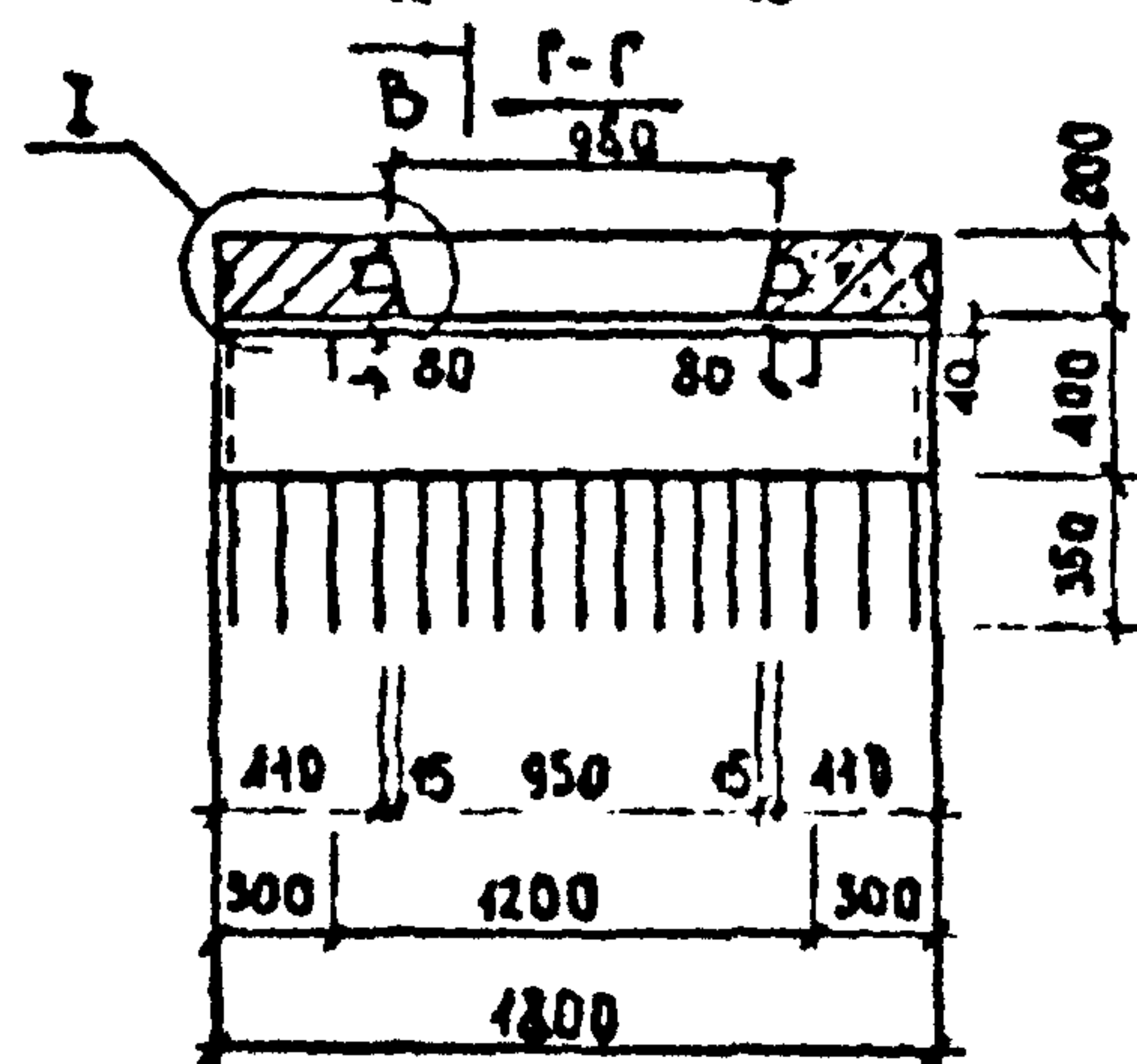
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ				АЛЬБОМ РС-192	
ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСИНХСТРОЯ /				СТАДИЯ	Л.ИСТ
НАЧ.ОТД	КОЗЕЕВ А	<i>Козеев</i>		Р.4	11
ГАСПЕЦ	АРОХИ И	<i>Арохи</i>			
СТ.ИЖ.ПРОЕКТ.	ХАЙРУЛЛИХ	<i>Хайруллин</i>			
ПРОВЕР					
ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВЫХ БЛОКОВ БС-6, БС-6У БС-6А				ОИСК	МОСИНХПРОЕКТ Е.МОСКВА

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАЧА И ДАТА

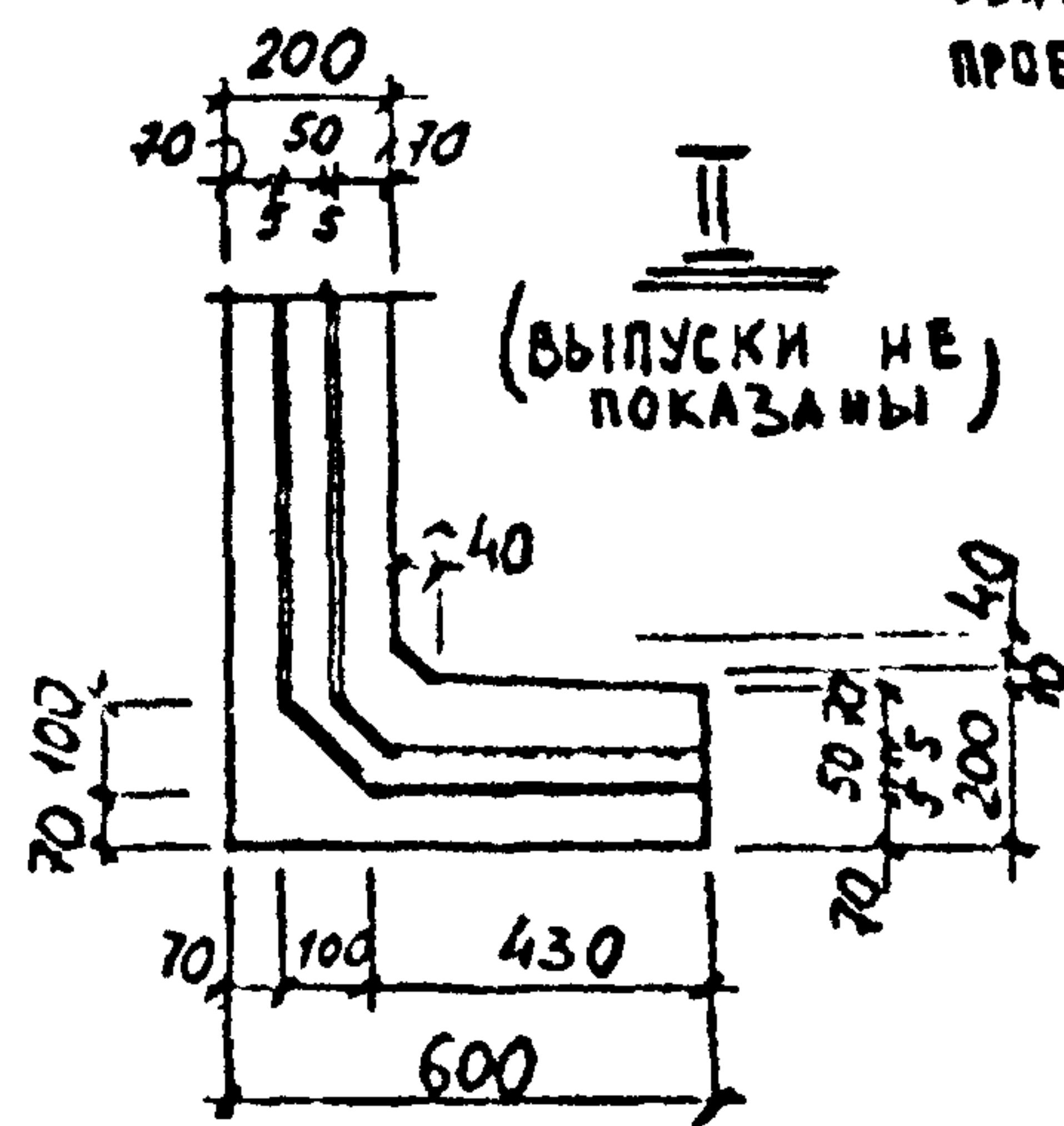




ДЕРЕВЯНЫЕ  
АНТИСЕТТЛОВА-  
НЫЕ ПРОБКИ  
100x100x150 ДЛЯ  
КРЕПЛЕНИЯ  
ДВЕРНЫХ КОРОБОК



ДЕРЕВЯННАЯ АНТИ-  
СЕТТЛОВАННАЯ  
ПРОБКА 100x100x150



(ВЫПУСКИ НЕ  
ПОКАЗАНЫ)

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

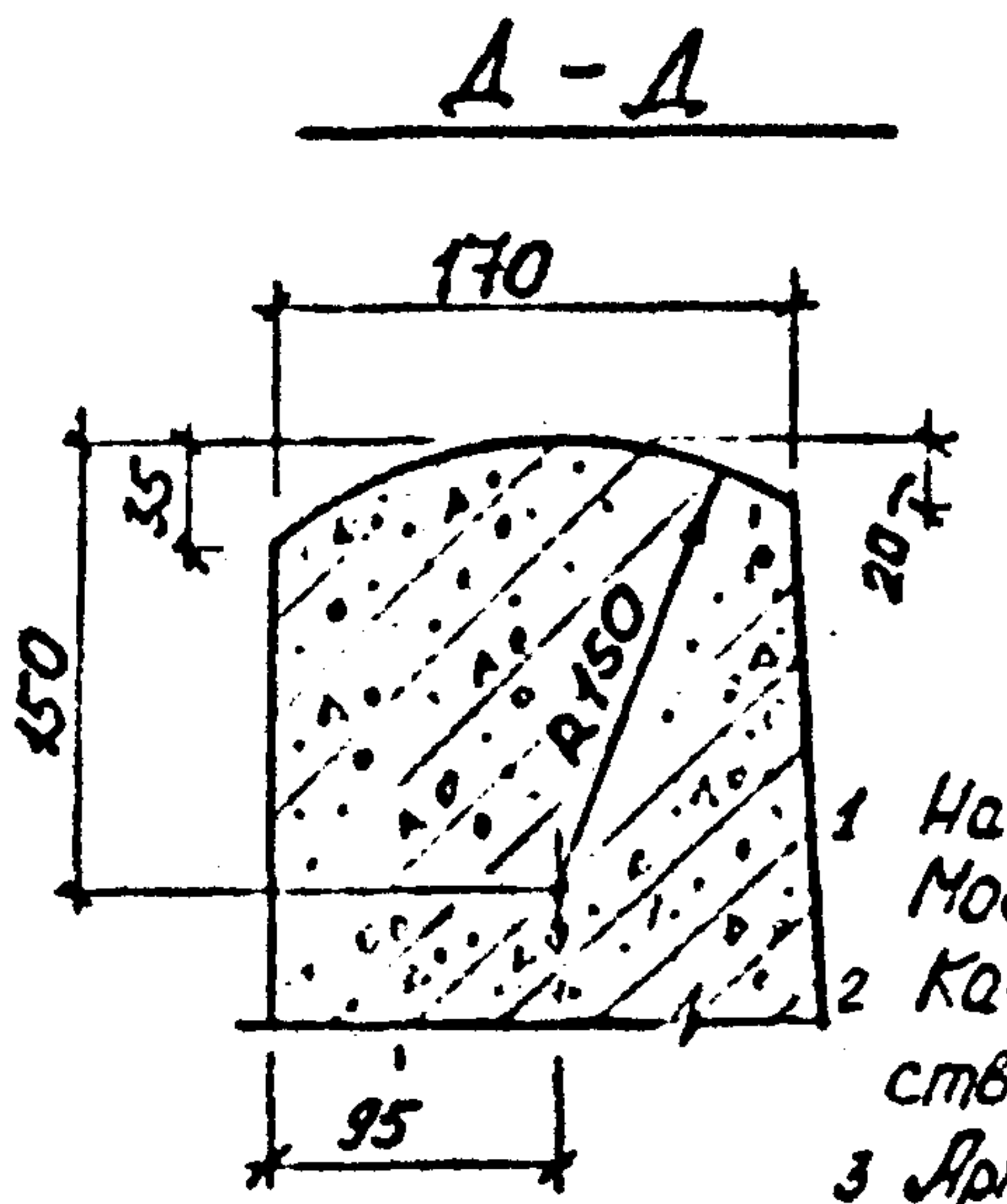
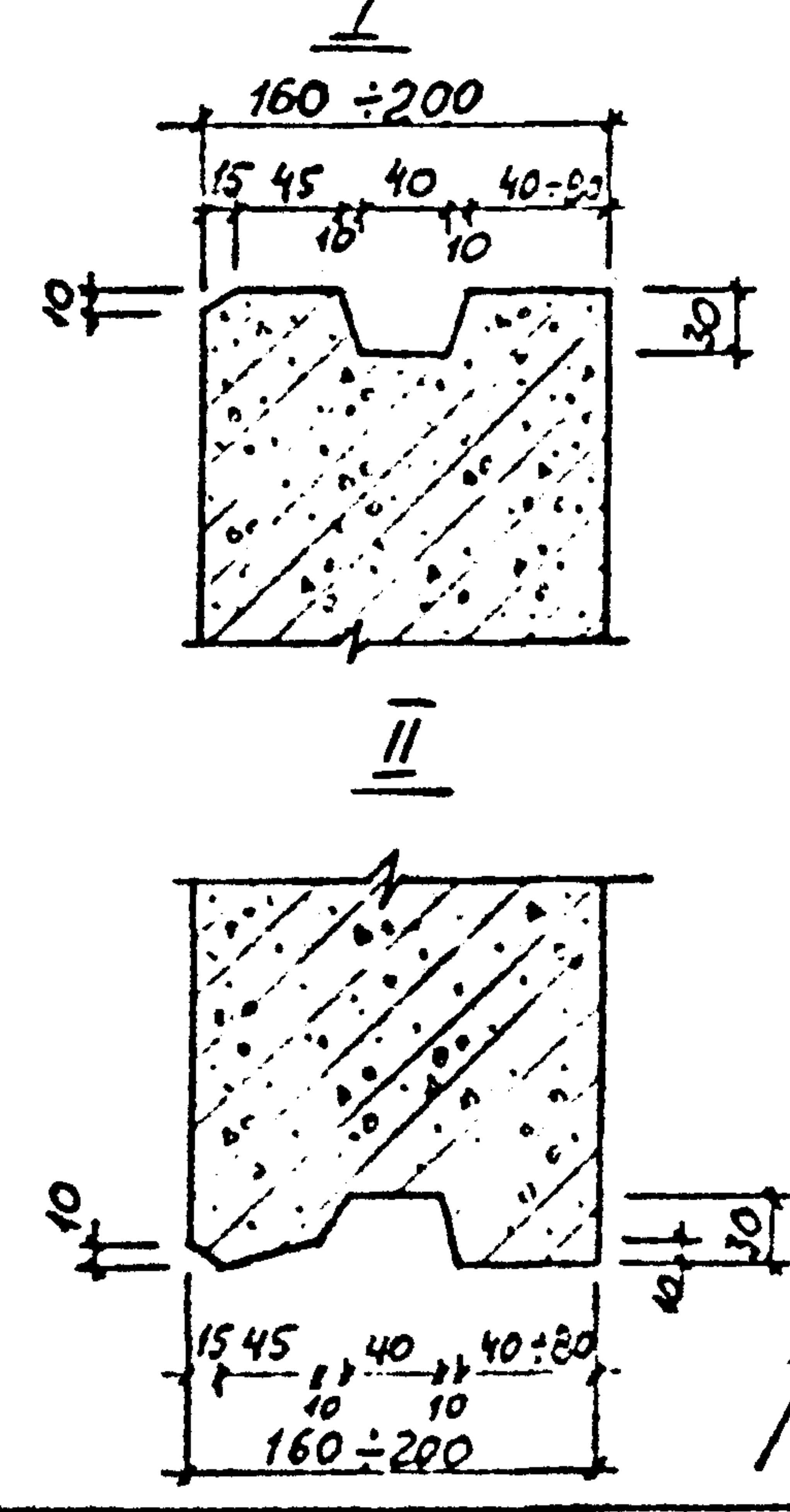
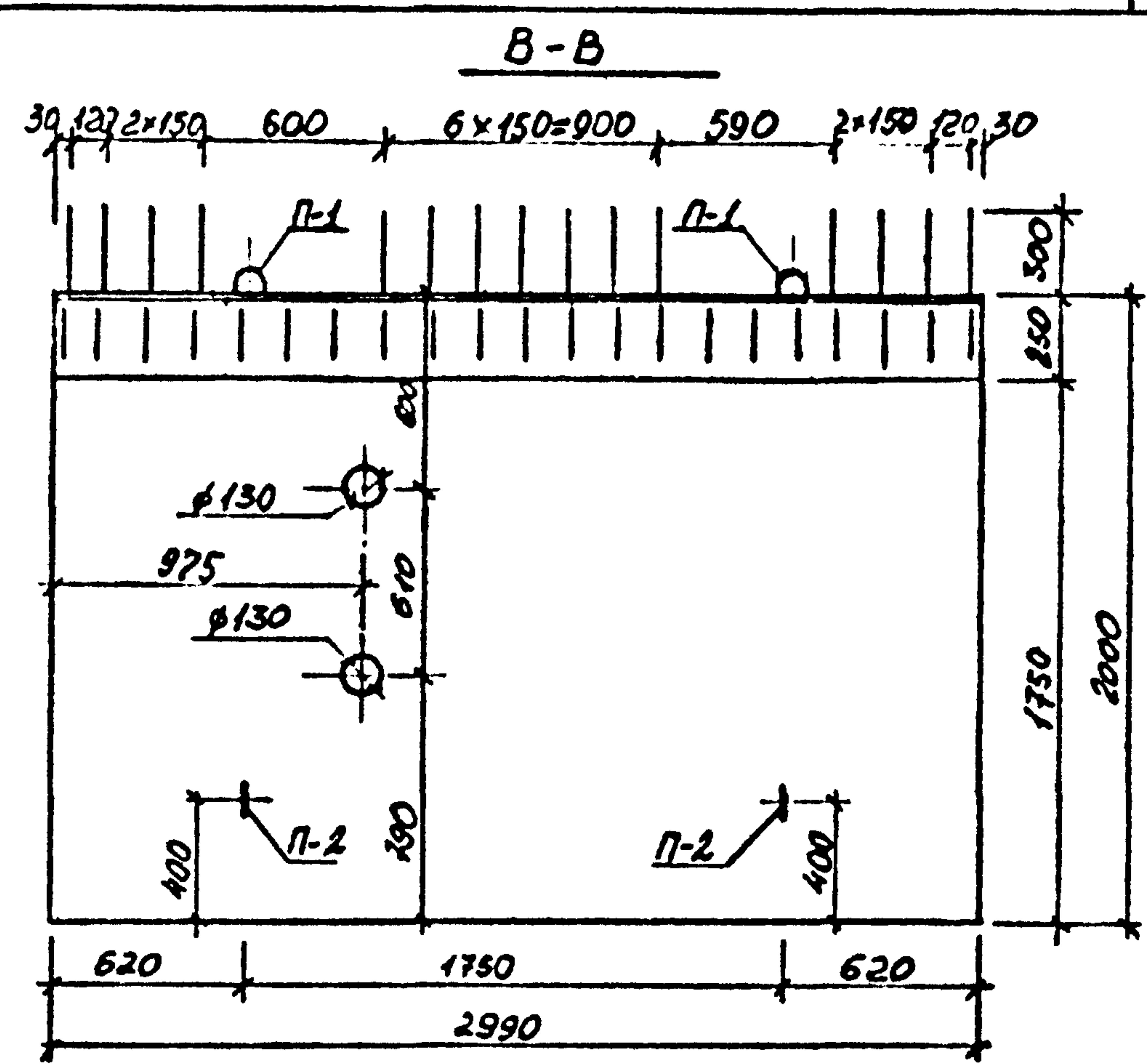
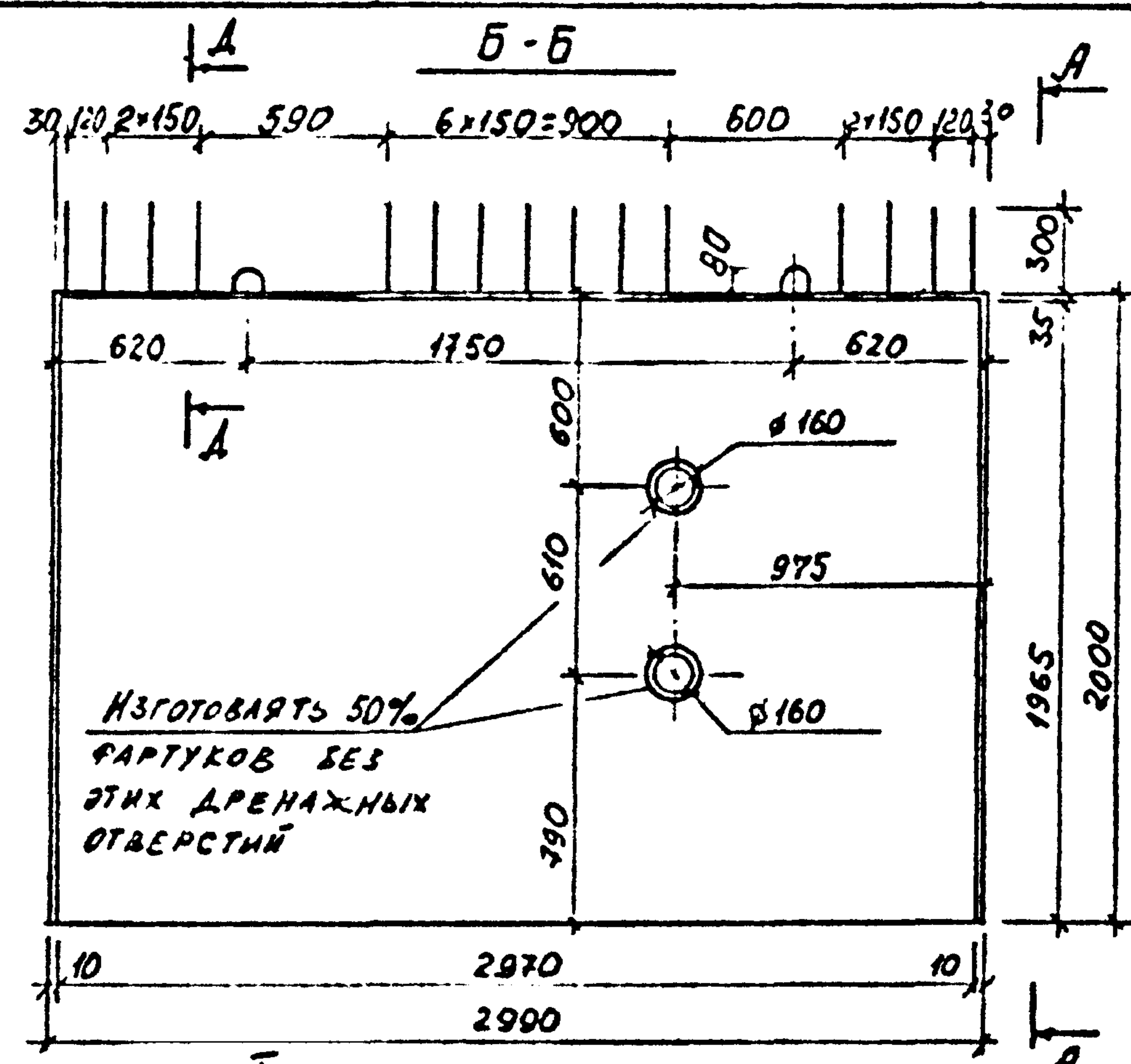
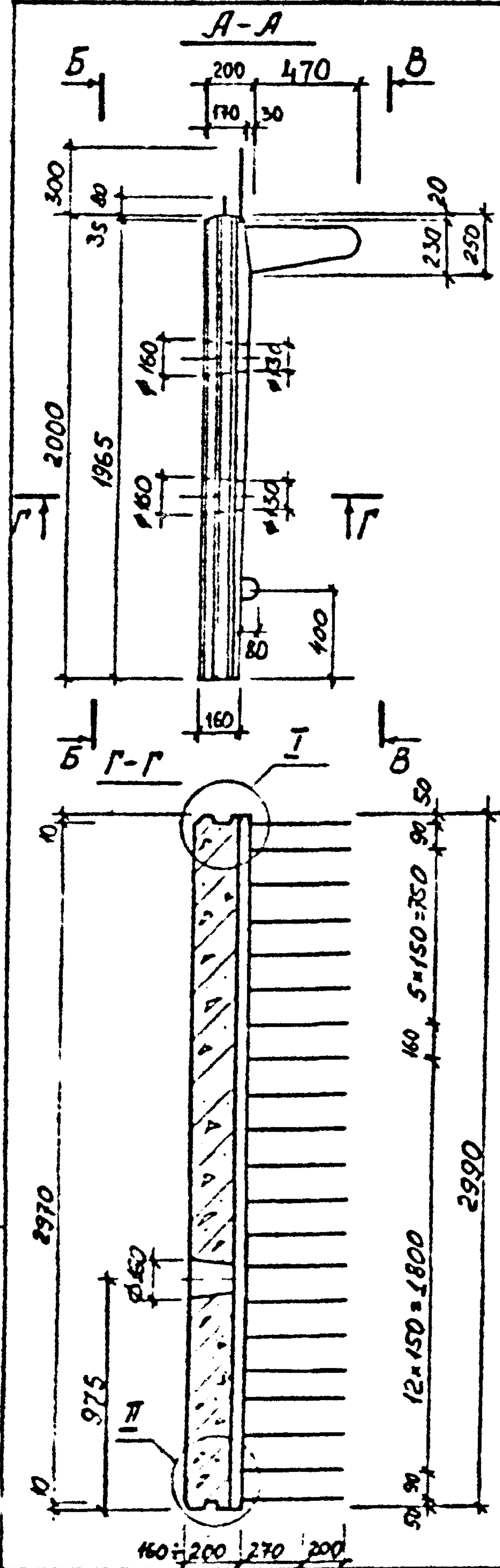
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА ИЗДЕЛИЯ т
ДБ-1В	М-300 Мрз-200	0,80	284,42	2,00

ПРИМЕЧАНИЯ

1. СТЕНОВОЙ БЛОК РАССЧИТАН ПОД ВРЕМЕН-  
НЫЕ НАГРУЗКИ ПО СХЕМАМ НК-80 И НК-30  
ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ВЕРХА ПЕРЕКРЫТИЯ  
ТОННЕЛЯ ОТ ВЕРХА ДОРЖНОЙ ОБЕЗДЫ  
НА  $Q_2+45$  М И ШИРИНЕ ТОННЕЛЯ В 6,60 М.
2. АРМИРОВАНИЕ СТЕНОВОГО БЛОКА ДАНО  
НА ЛИСТАХ № 57, 58

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ НИЖЕ- ПЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕКЛАТУРЕ ГЛАВМОСИИХСТРОЯ/				АЛБОМ ПС-192	
НАЧ. ОТА	КОЗЕВА	<i>Роза</i>	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА ДБ-1В	СТАДИЯ	ЛИСТ
ГЛ. СПЕЦ.	АФОНЧ			Р.4	12
СТ. ИИЖ.	ХАЙРУЛЛИ	<i>Хай</i>		ОИСК	МОСНИХПРОЕКТ Г. МОСКВА
ПРОЕКТИР.	ХАЙРУЛЛИ				
ПРОВЕРКА					





ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	РАСХОД МЕТАЛЛА кг	МАССА т
БН-3	М-300 Мрз-150	1,07	119,84	2,68

ПРИМЕЧАНИЯ

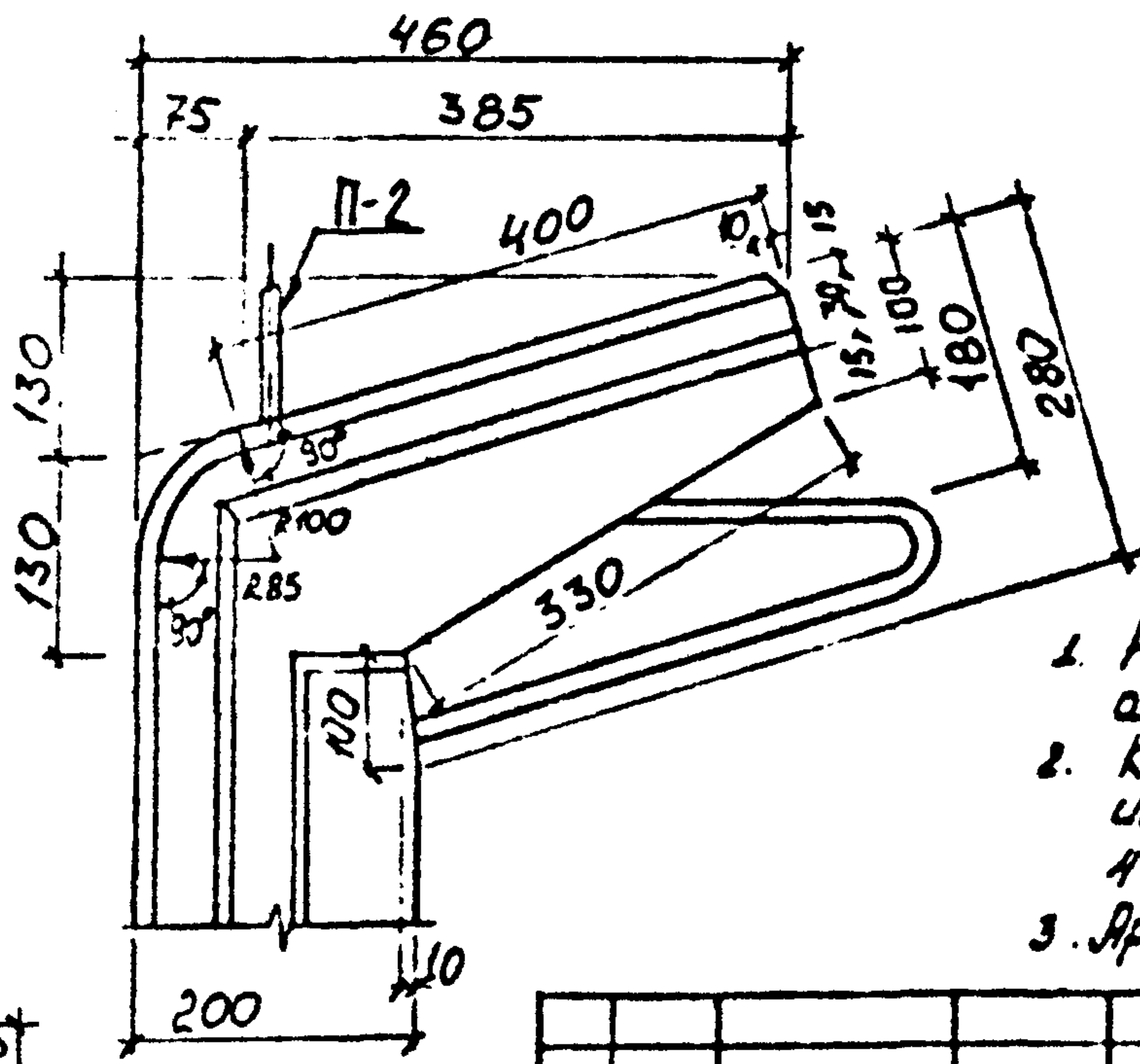
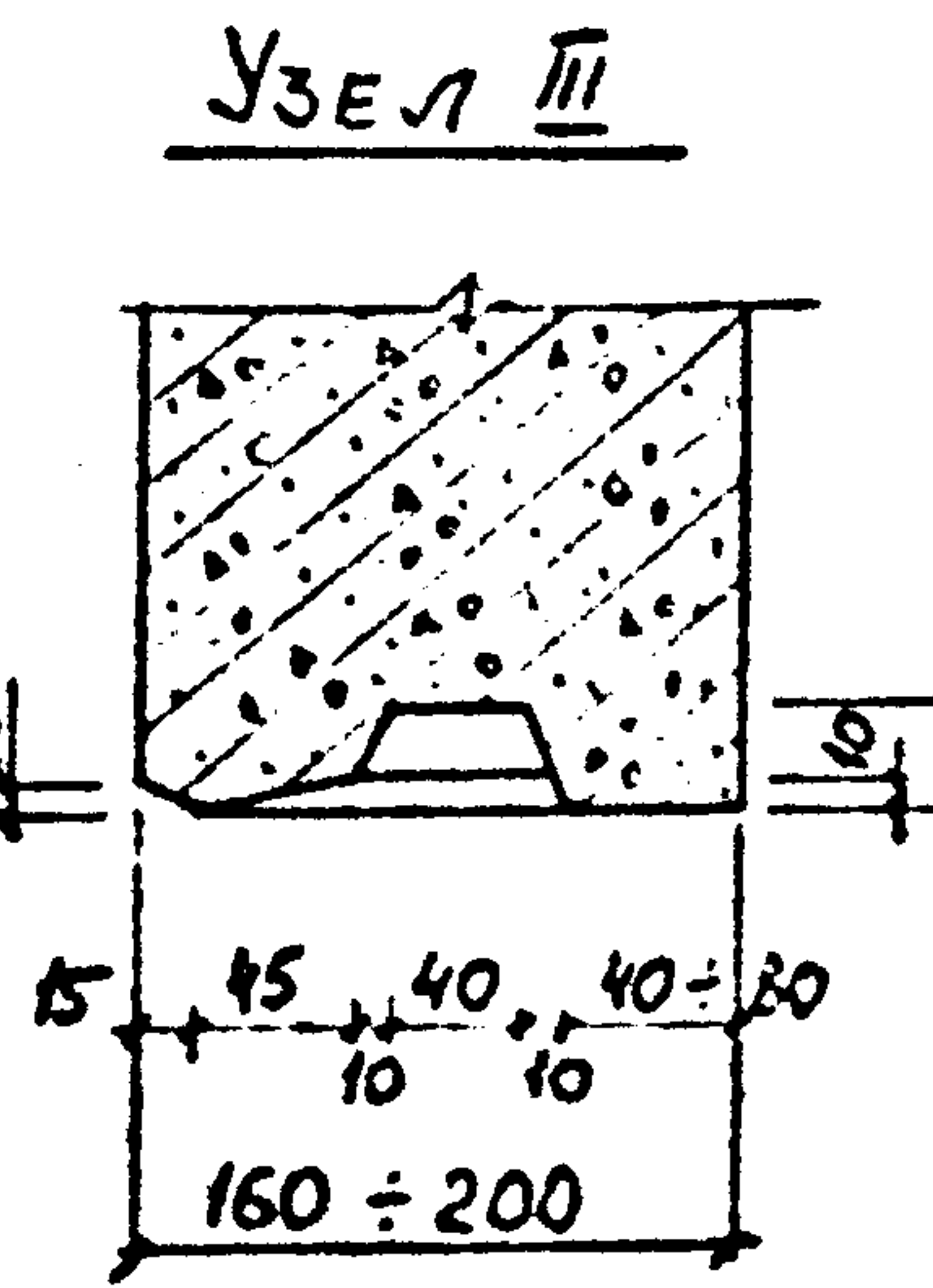
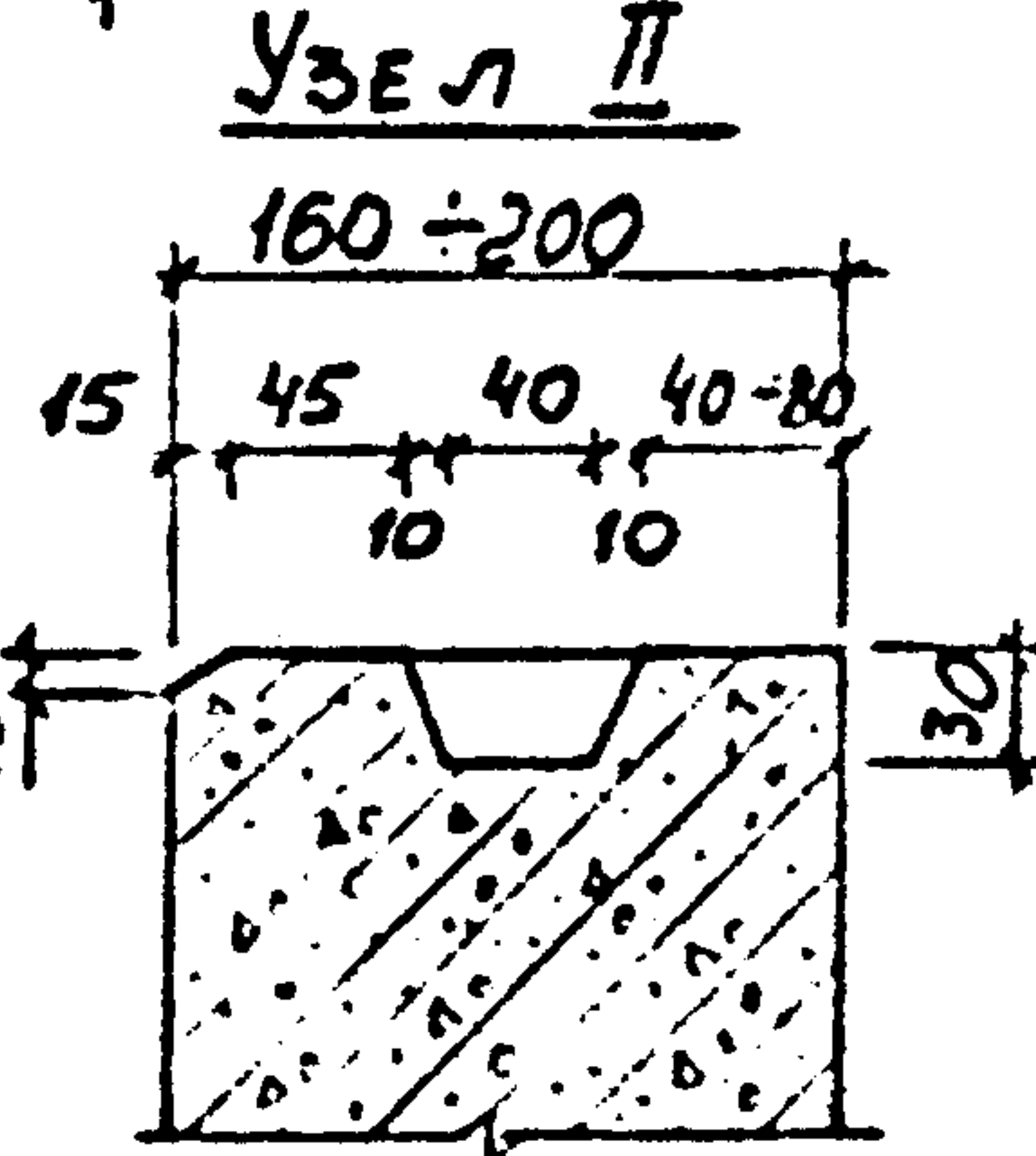
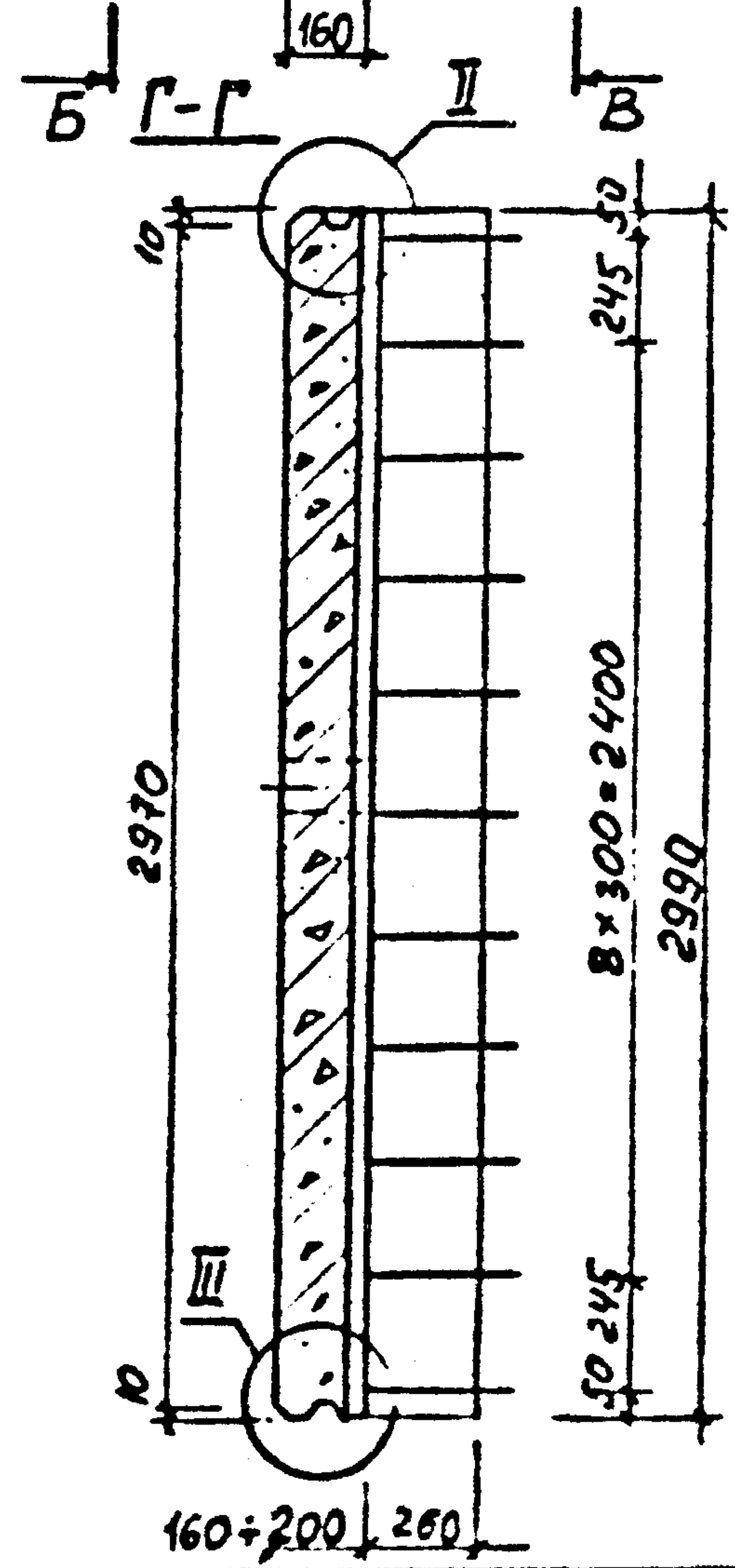
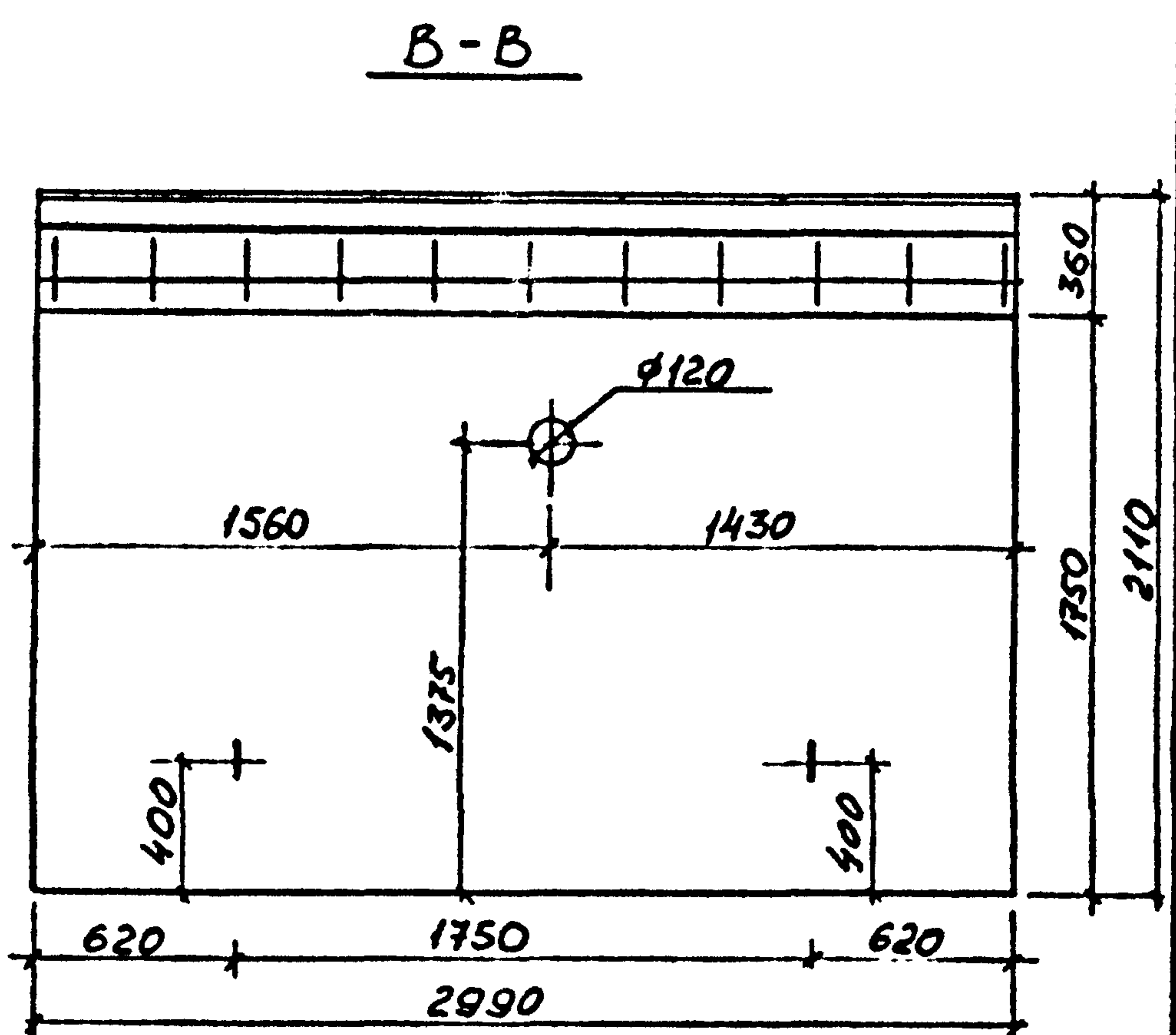
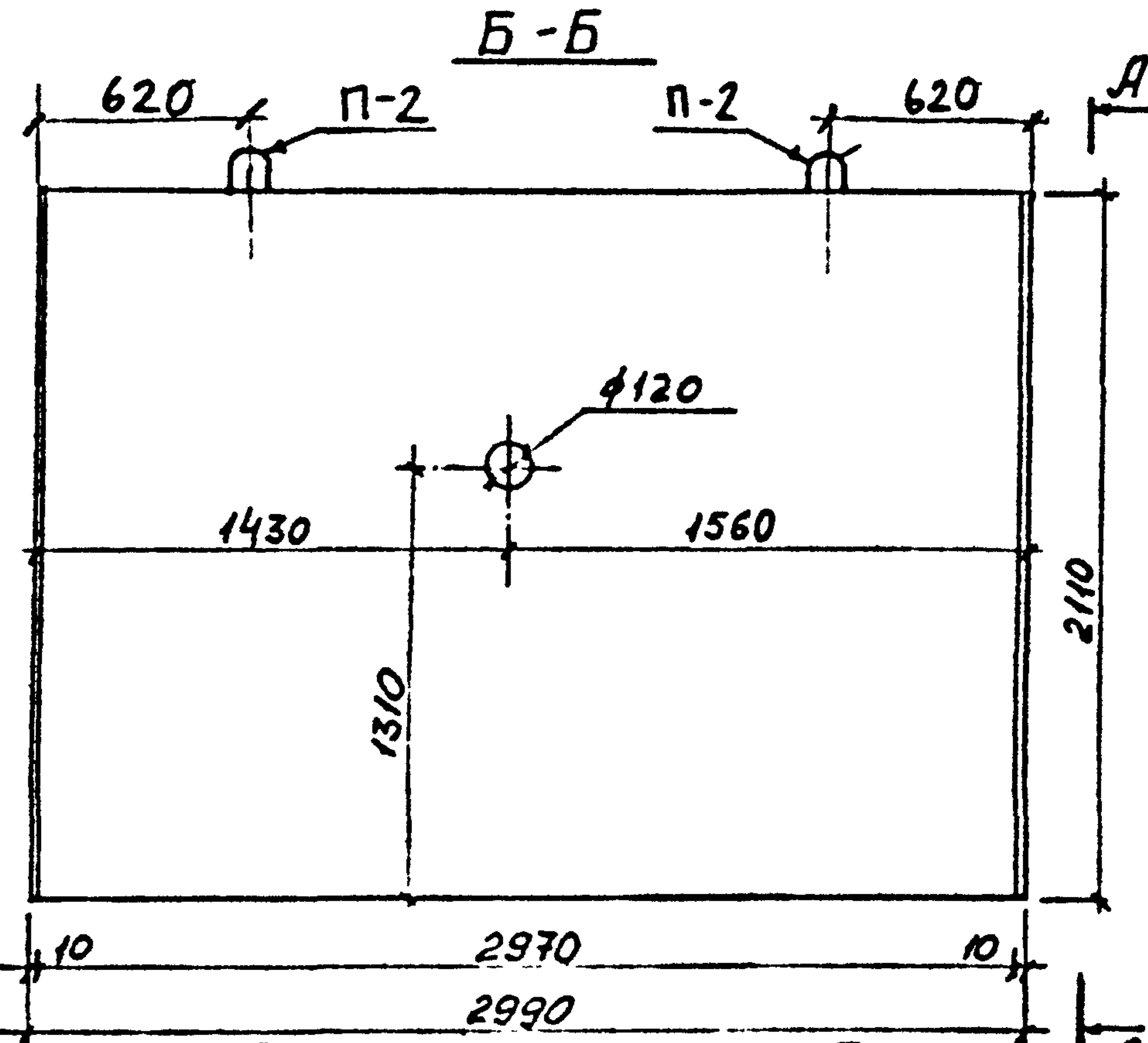
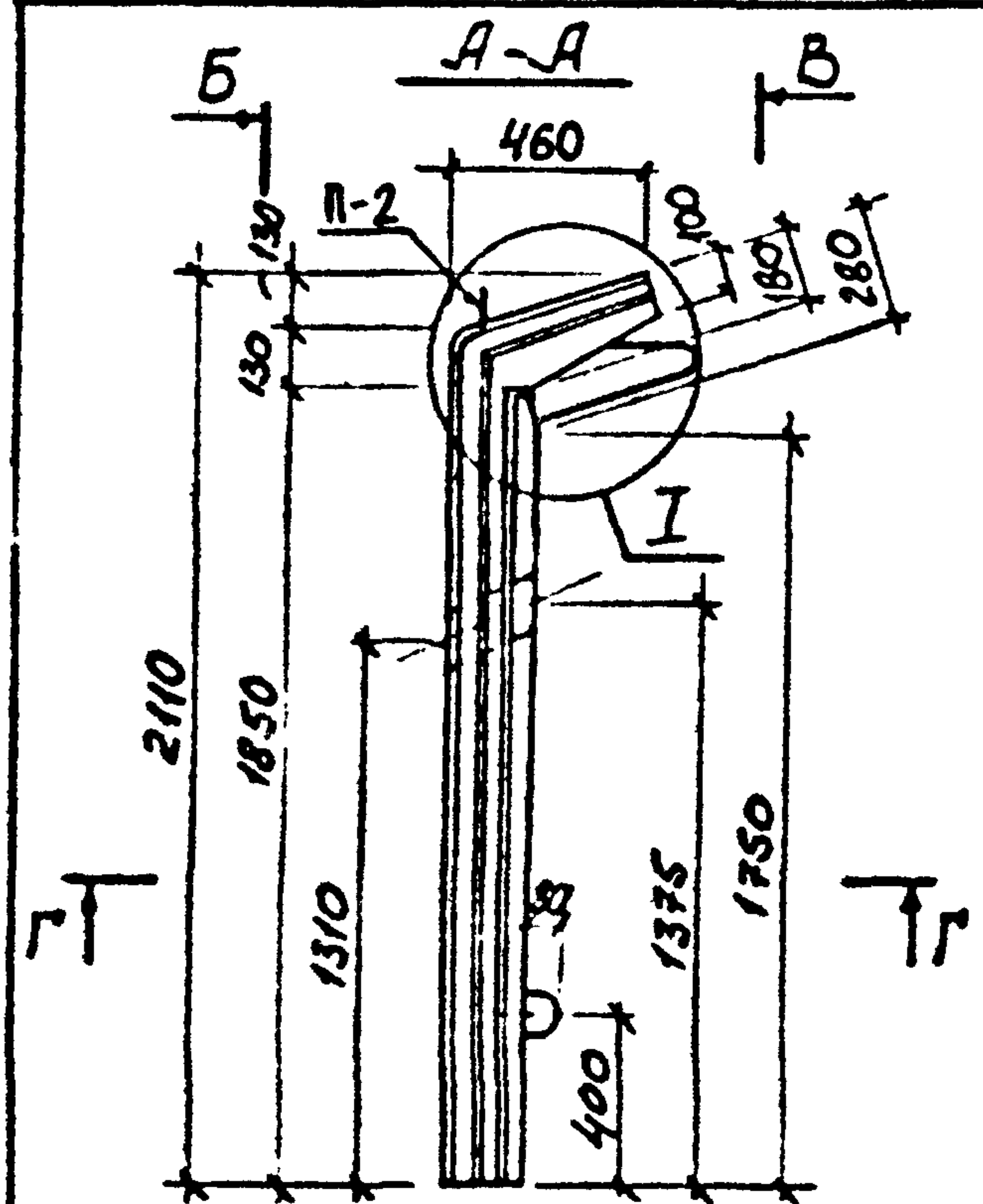
- 1 Настоящий чертёж выполнен взамен черт. 365 в ИИ-та Мосинжпроект
- 2 Качество бетона М-300 при бетонировании изделия должно соответствовать ГОСТ 4193-68 (Мрз не менее 150, водопроницаемость В-4)
- 3 Армирование дано на листе № 59

С М-7  
СОГЛАСОВАНО:  
Шухман Л.М.

ИИ-та	Лит. № документа	ИЗМЕН	Дата	Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре ГЛАГОСИНЖСТРОЯ)	Альбом
Качество	Коссева	Коссева		Опалубочный чертёж блока набережных БН-3	Лит. № 13
Инж. спец.	Ягочин	Ягочин			Мосинжпроект
Инж. Хайрулла	Хайрулла	Хайрулла			г Москва
Проект. Хайрулла	Хайрулла	Хайрулла			
Продум. Бооремева	Бооремева	Бооремева			

ИИ-та





С М-7  
СОГЛАСОВАНО:  
*Шукман И.М.*

**ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ.**

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	РАСХОД МЕТАЛЛА кг	МАССА т
БН-5	М-300 Мрз-150	1,26	143,89	3,15

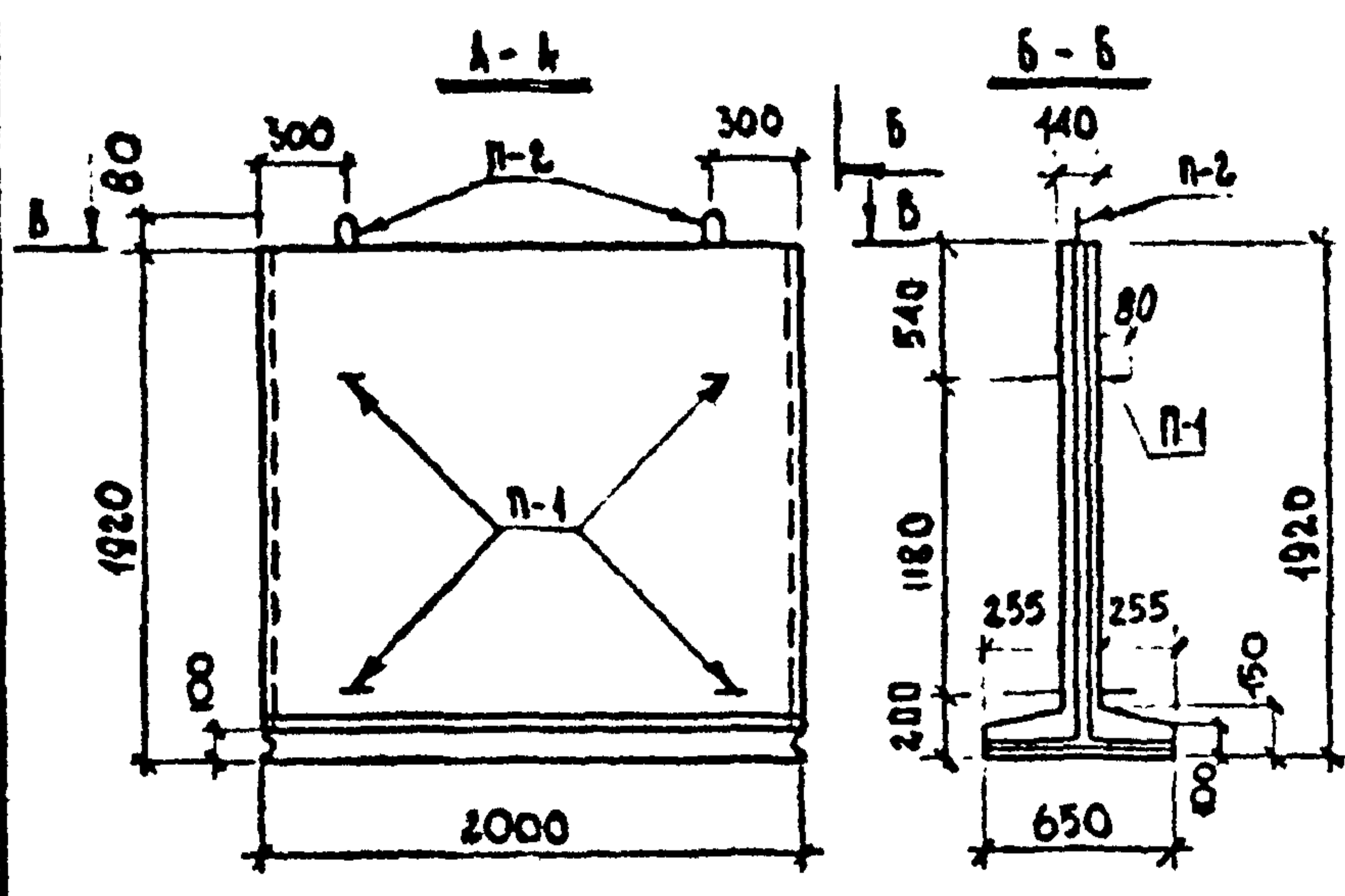
**Примечания**

1. Настоящий чертеж выполнен взамен черт. арк. N 1178 ин.та Мосинжпроект.
2. Качество бетона М-300 при бетонировании изделия должно соответствовать ГОСТ 4795-68/морозостойкость не менее F50, водонепроницаемость W4.
3. Армирование дано на листе N 60

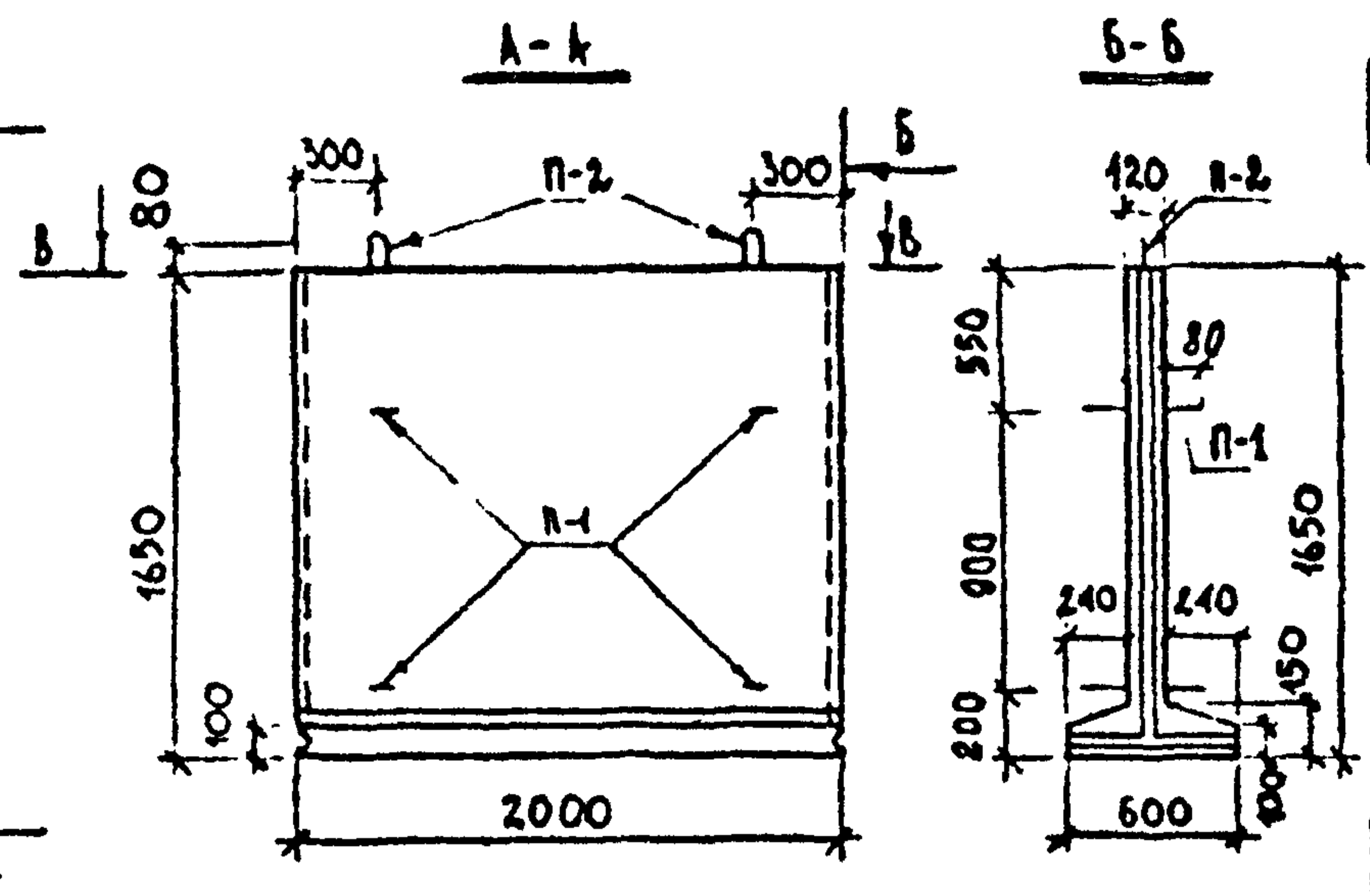
Инв. №	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Сборные железобетонные изделия инж.-Архивных сооружений (по номенклатуре 1/ЛЗВМОСИНЖСТРОЯ)	Альбом ПС-192
Наименов	Козеева	Козеева				
Лист спец	Ложкин	Ложкин			Опалубочный чертеж блока набережных БН-5.	Лит П.ч. 14
Ст. инж	Хайруллин	Хайруллин				
Проектир	Хайруллин	Хайруллин			ОНСК Мосинжпроект г. Москва	
Проверил	Бобренева	Бобренева				



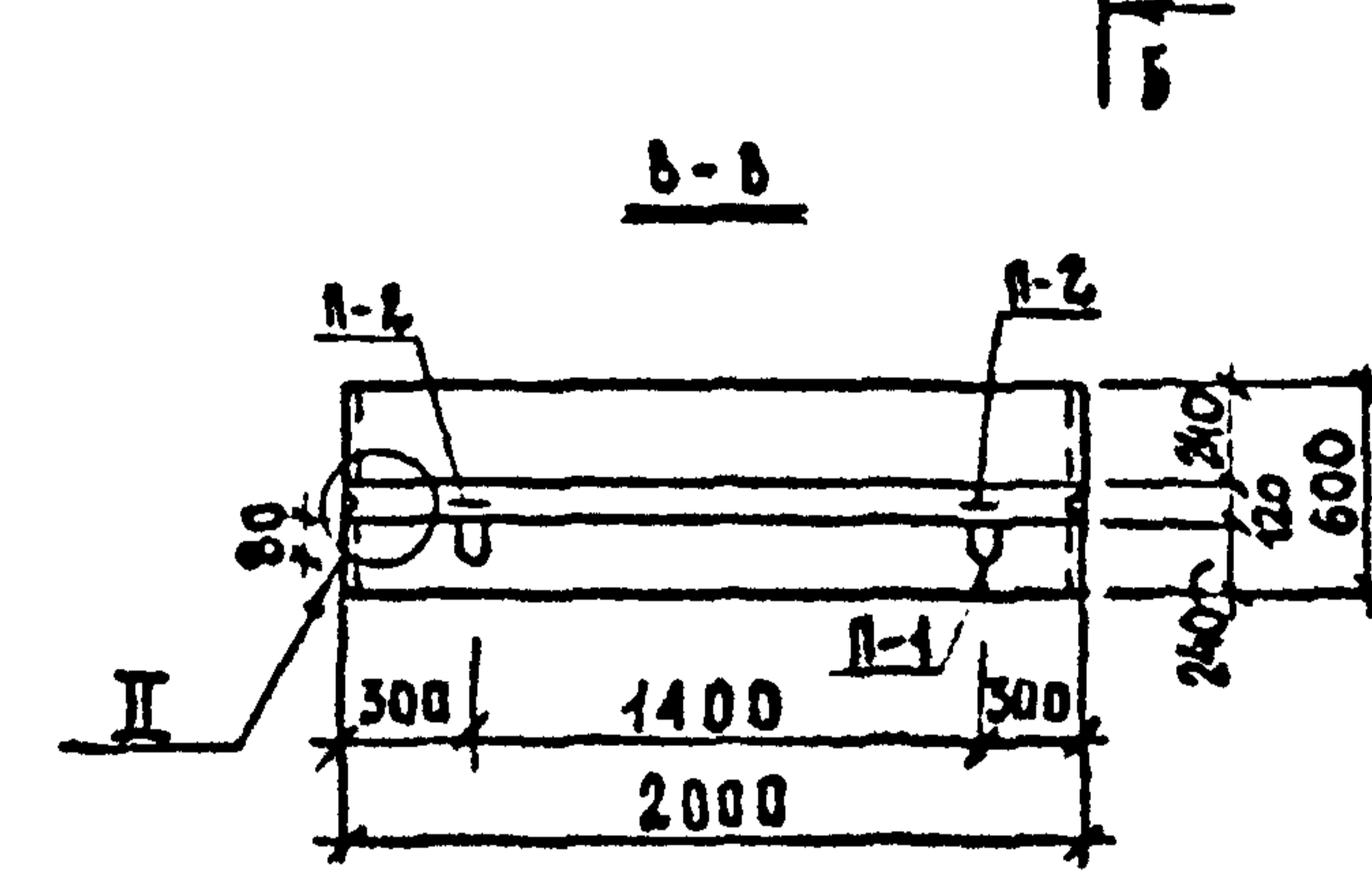
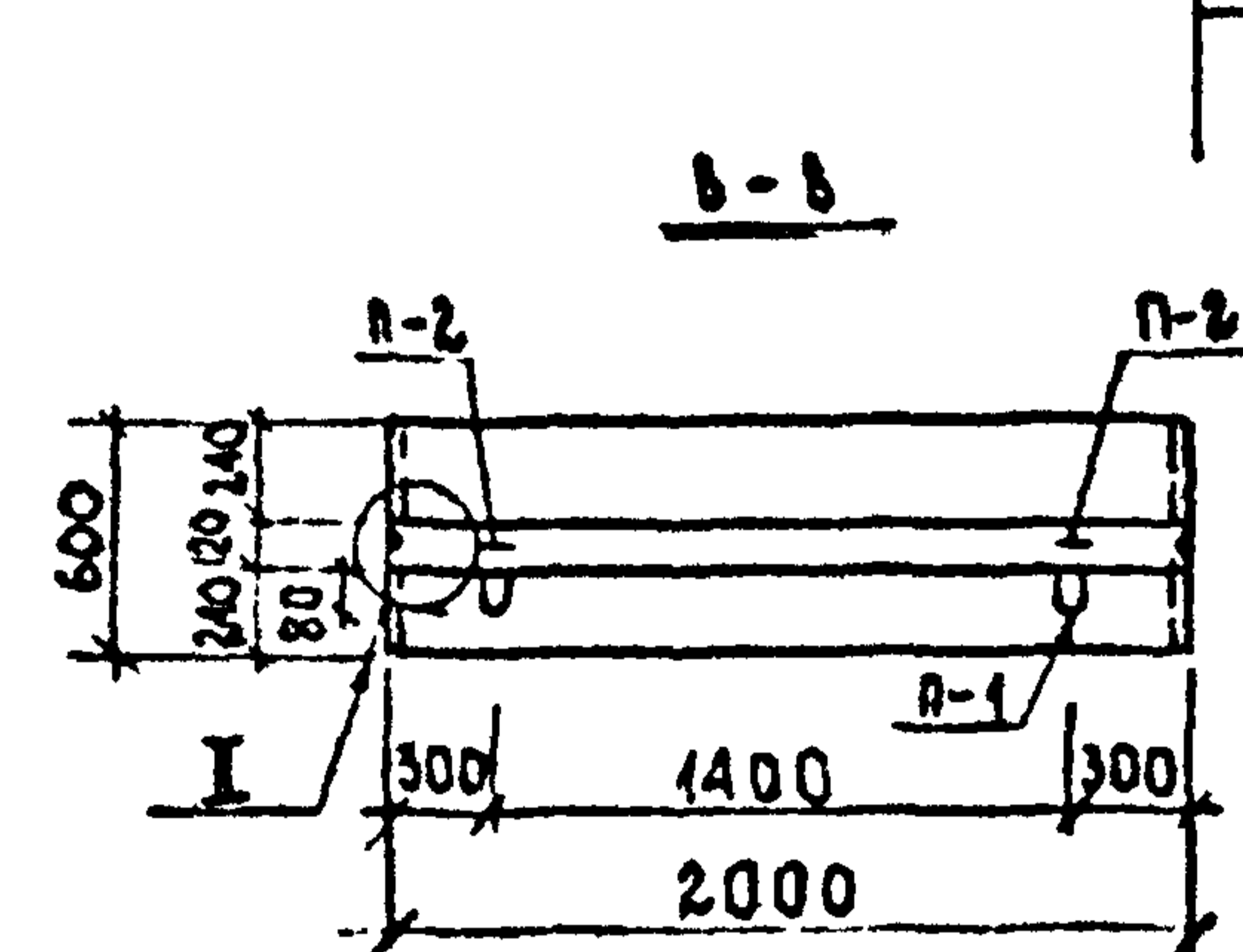
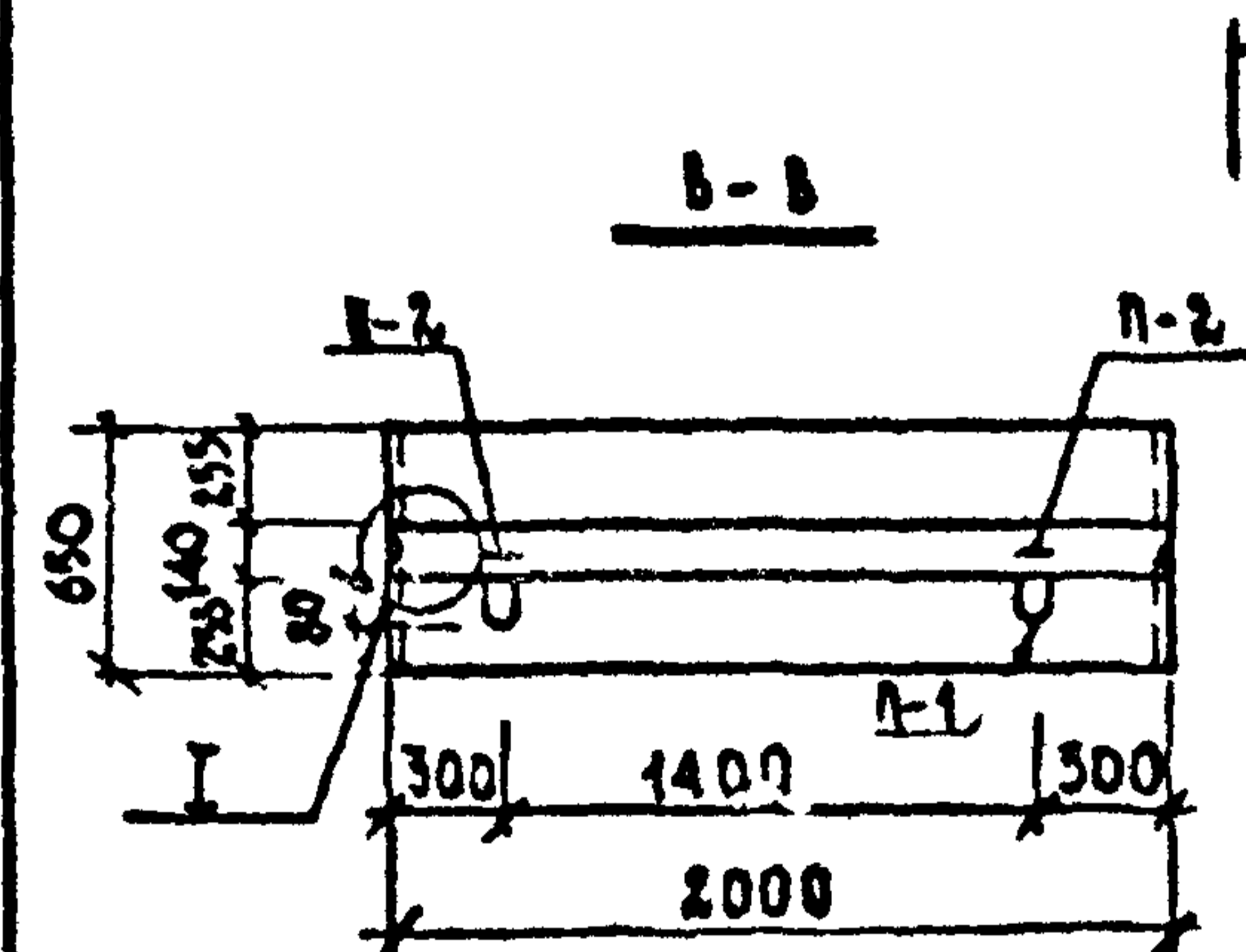
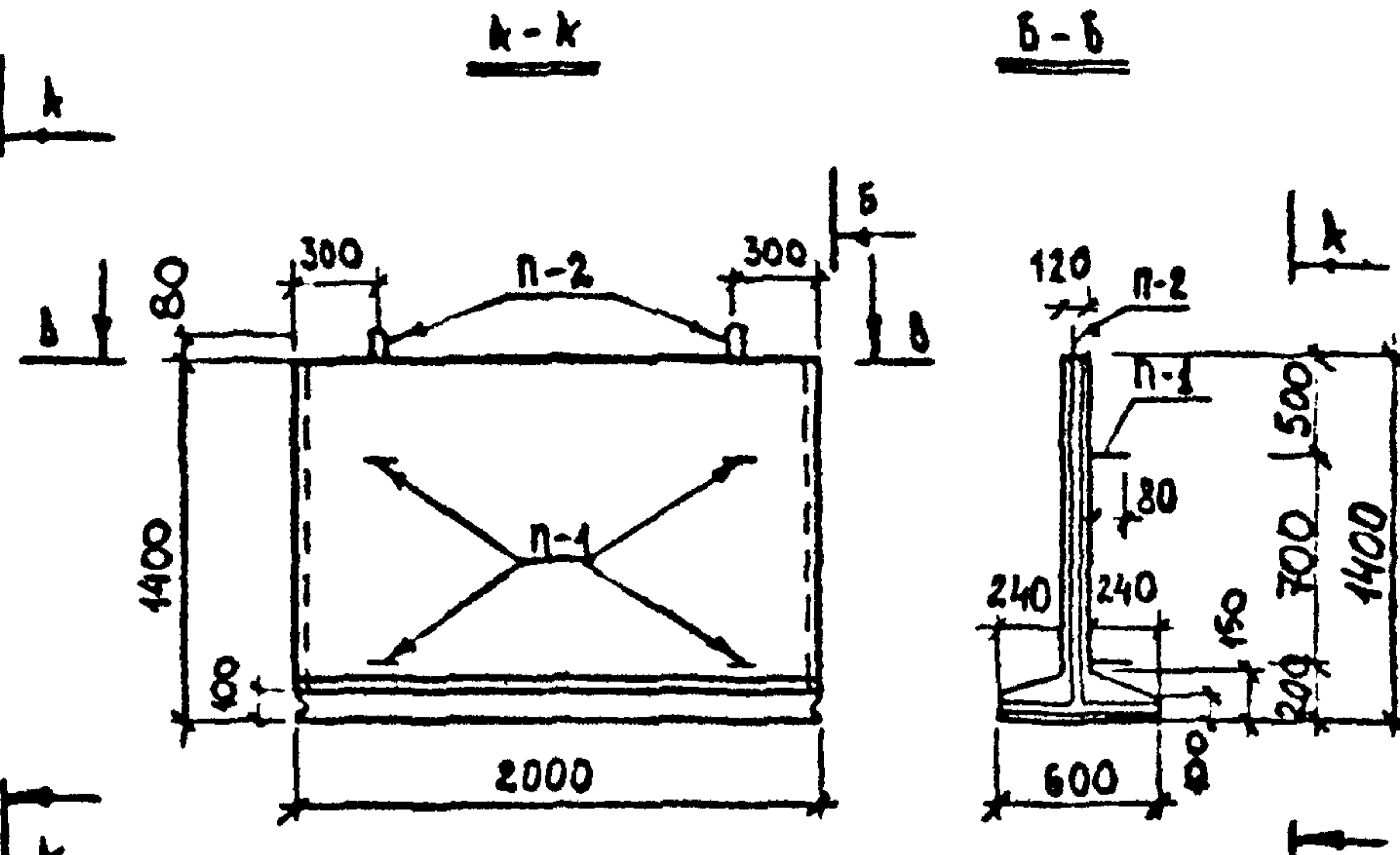
СТЕНОВОЙ БЛОК СБ-0У



СТЕНОВОЙ БЛОК СБ-1АУ



СТЕНОВОЙ БЛОК СБ-2АУ

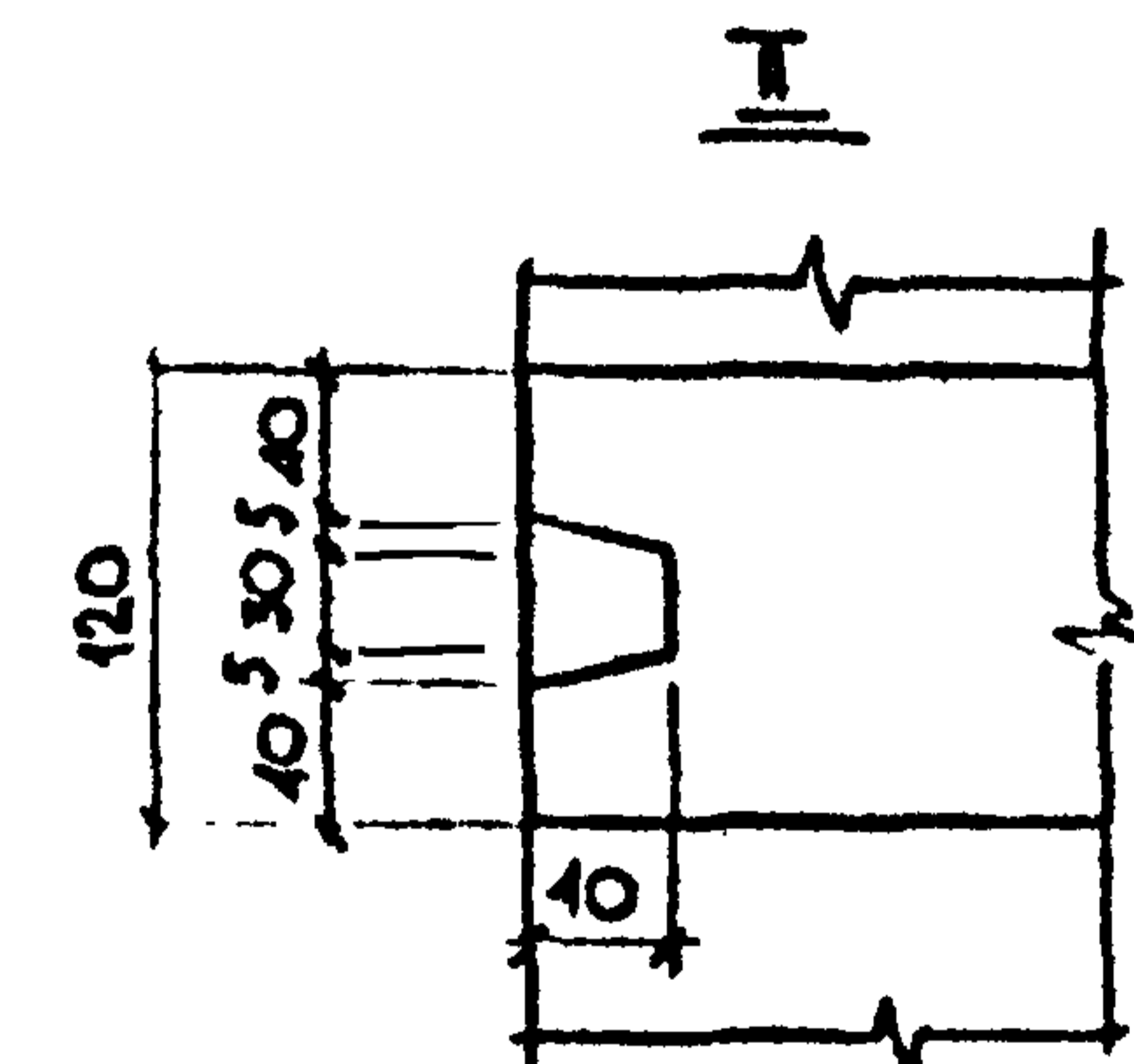
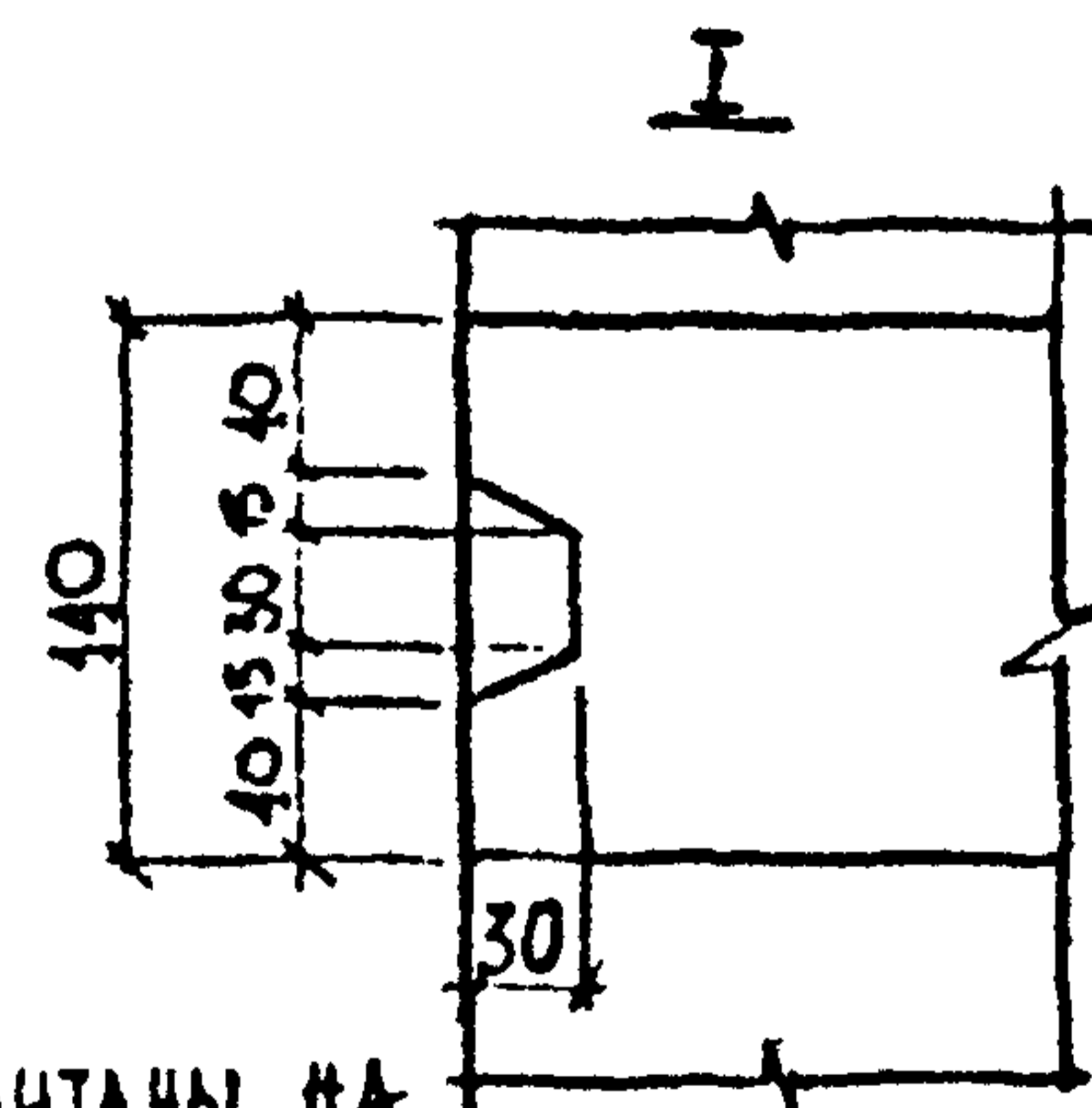


ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА ИЗДЕЛИЯ т
СБ-0У	М-300	0,66	58,91	1,65
СБ-1АУ	Мрз-50	0,51	50,75	1,28
СБ-2АУ		0,45	40,44	1,13

ПРИМЕЧАНИЯ

СТЕНОВЫЕ БЛОКИ РАССЧИТАНЫ НА ВРЕМЕННЫЕ НАГРУЗКИ ПО СХЕМАМ П-2-80 И П-30 ПРИ ГАУБИНЕ НАД ВЕРХОМ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА 2,0 ÷ 4,0 М.  
 2. ОПАЛУБОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ СТЕНОВЫХ БЛОКОВ СООТВЕТСТВУЮТ ЧЕРТЕЖИ, РАЗРАБОТАННЫМ МОСЭНЕРГПРОЕКТОМ



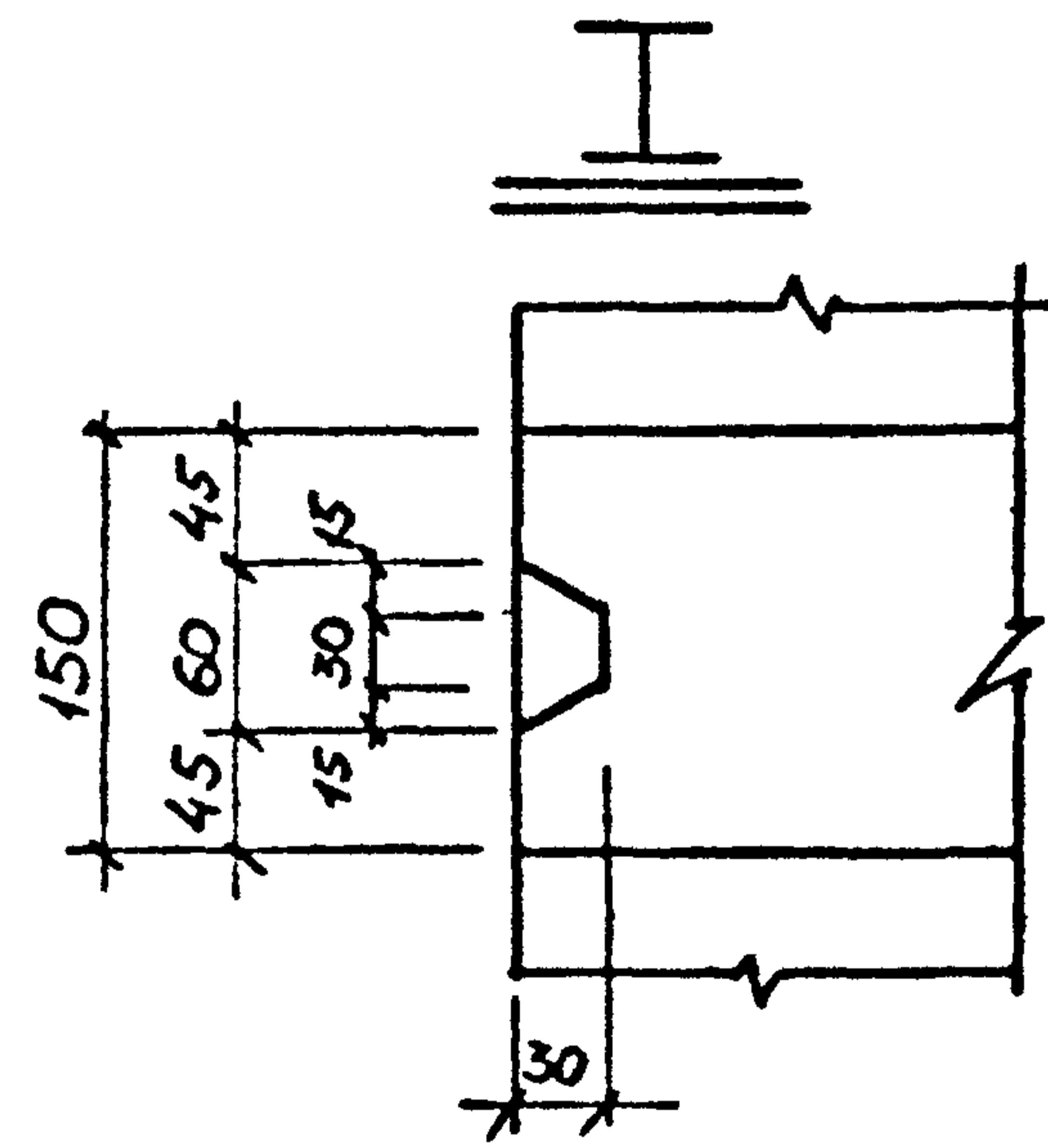
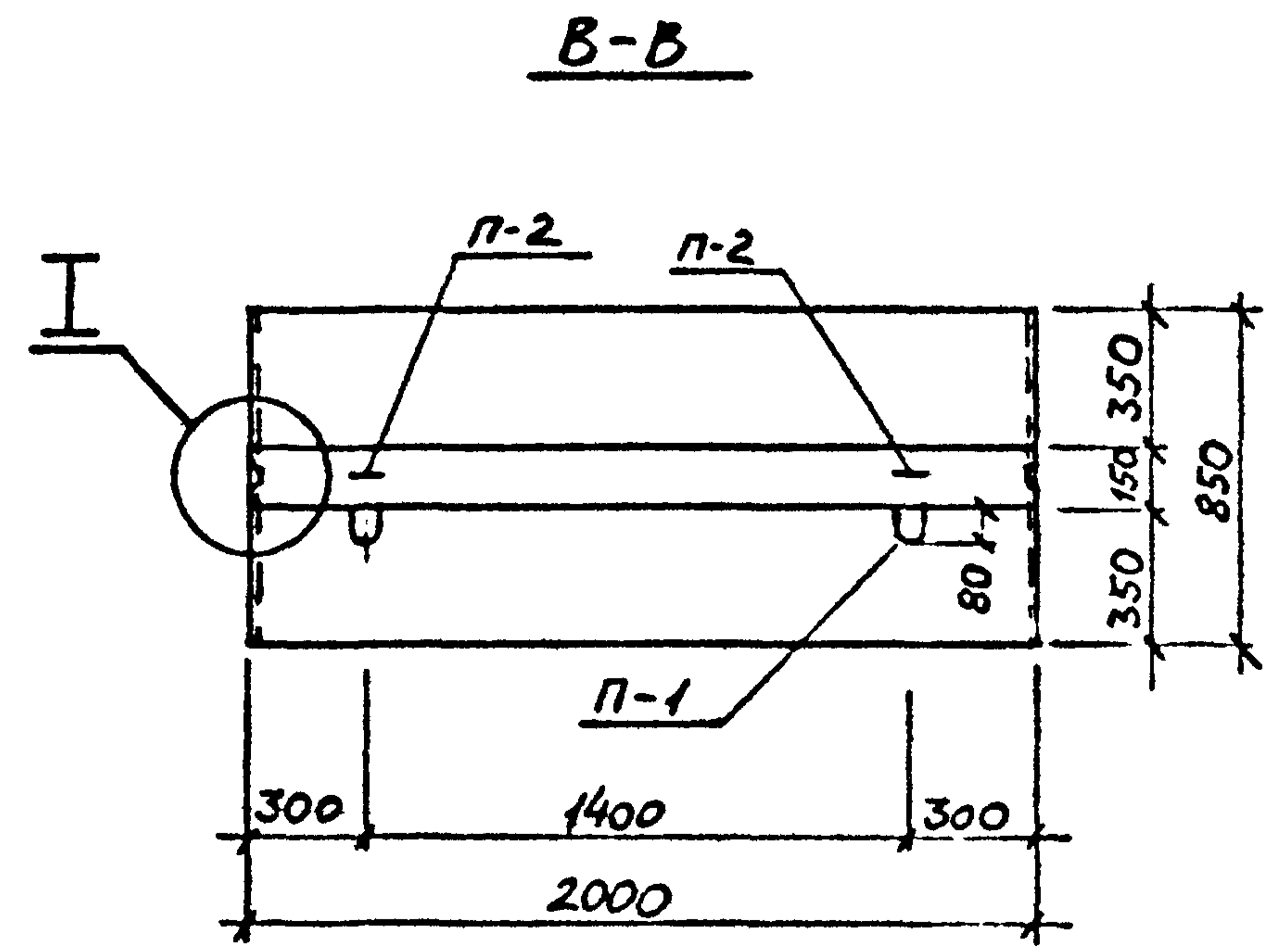
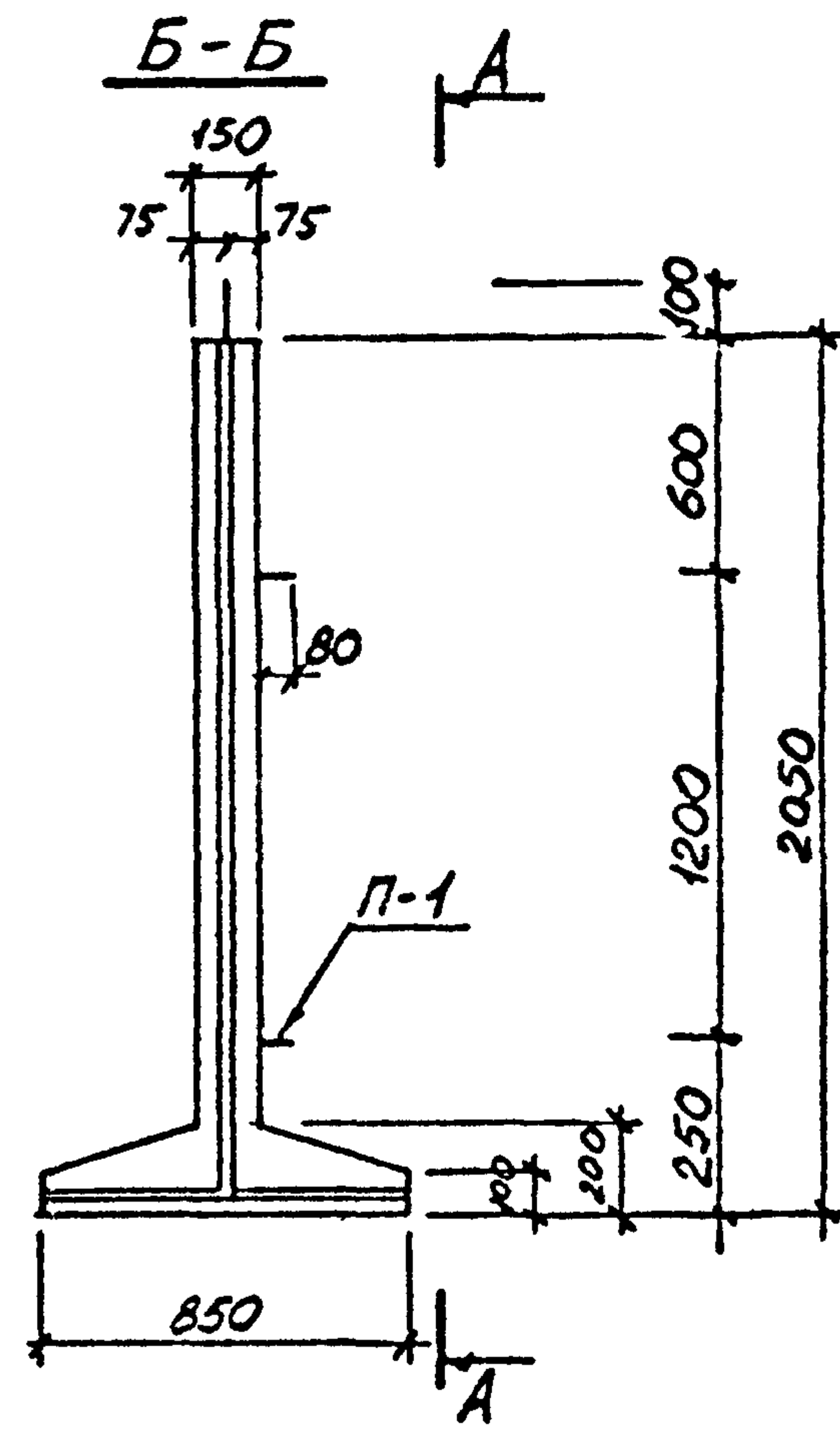
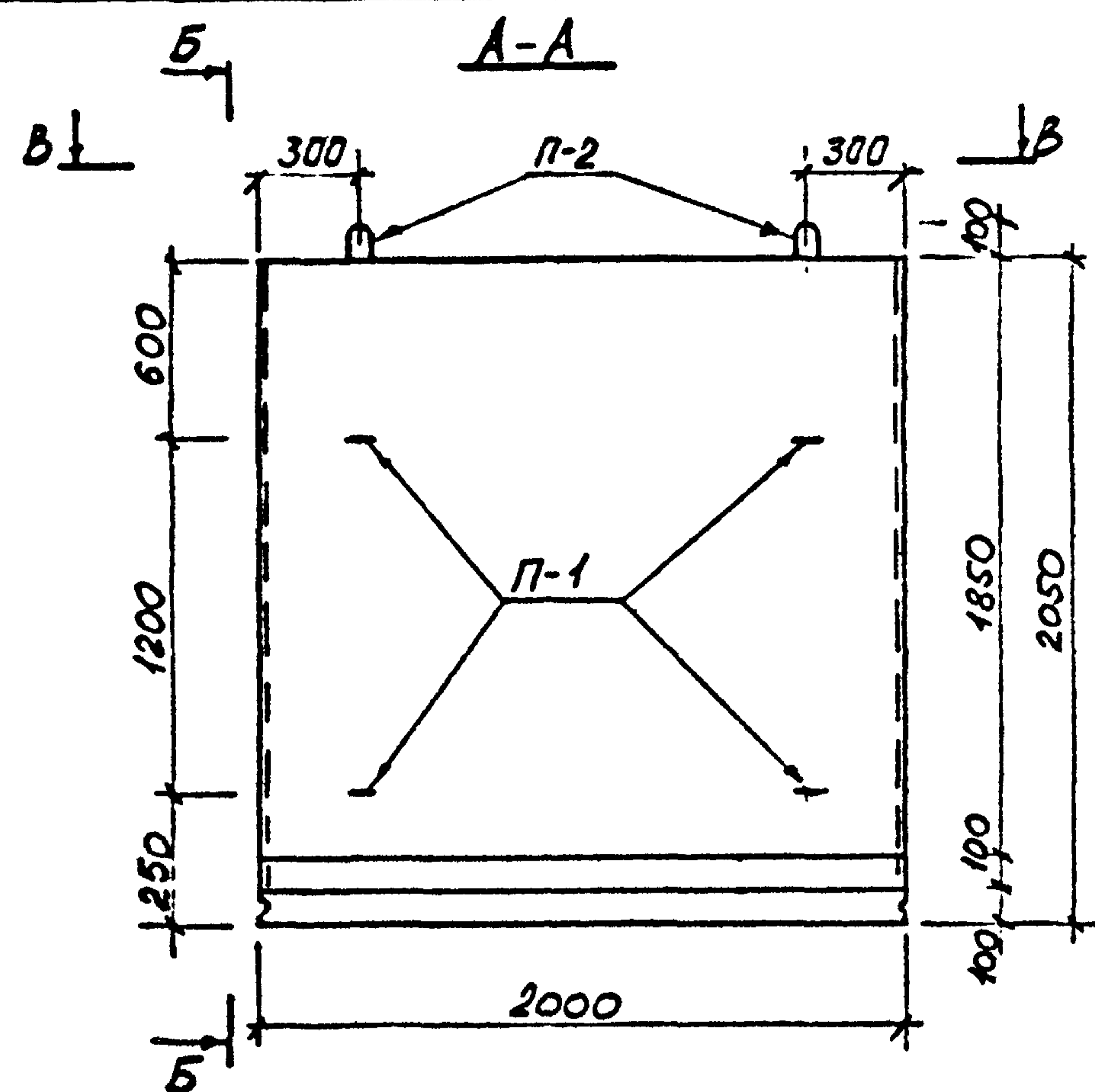
Ш.В.А. подгот. Л.С.Л.М.С. к. 2970

НАЧ.ОТД. КОЗЕЕВА		ОПЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	СТАДЫЯ	ИНСТ.	АРХ. №
ГЛА.ИНЖ. АФОНЦЫ			Р.С.	15	
СТЫЛЖ. ХАЙРУЛЛИН		СТЕНОВЫХ БЛОКОВ	МОСНИХПРОЕКТ		
ПРОЕКТ. КАЧИЧЕРВА					
ПРОВЕР. ХАЙРУЛЛИН		СБ-0У СБ-1АУ, СБ-2АУ.	ОИСК	г.МОСКВА	

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИХПРОЕКТА

АЛЬБОМ РС-192





**ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ.**

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА ИЗДЕЛИЯ т
СБ-4у	М-300 Ирз-50	0,82	68,73	2,04

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. СТЕНОВОЙ БЛОК РАССЧУТАН НА ВРЕМЕННУЮ НАГРУЗКУ ПО СХЕМАМ НК-80 И НК-30 ПРИ ГЛУБИНЕ НАД ВЕРХОМ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА 2,0 ÷ 4,0 м.
  2. ОПАЛУБОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ СТЕНОВЫХ БЛОКОВ СООТВЕТСТВУЮТ ЧЕРТЕЖАМ, РАЗРАБОТАННЫМ МОСЭНЕРГОПРОЕКТОМ.

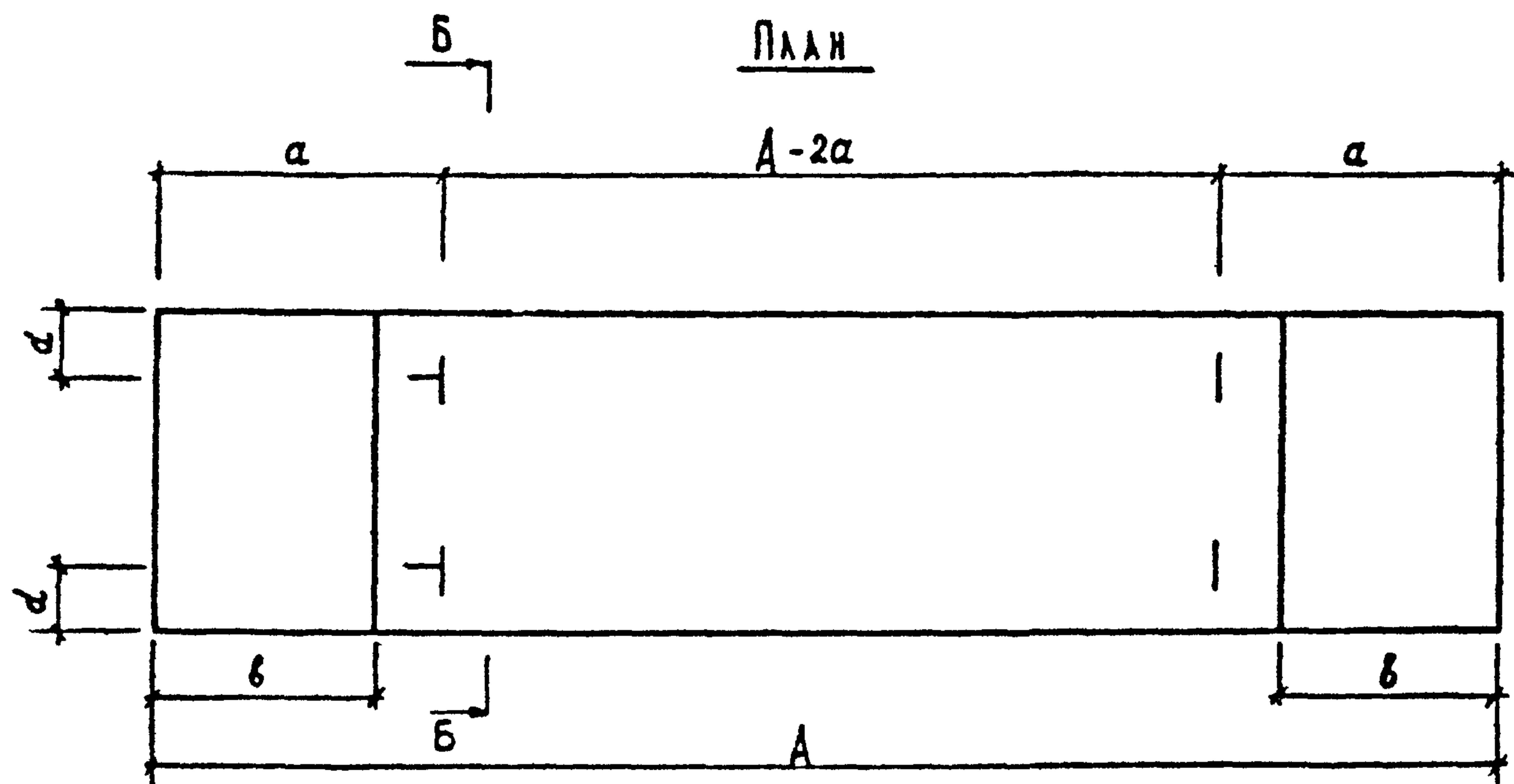
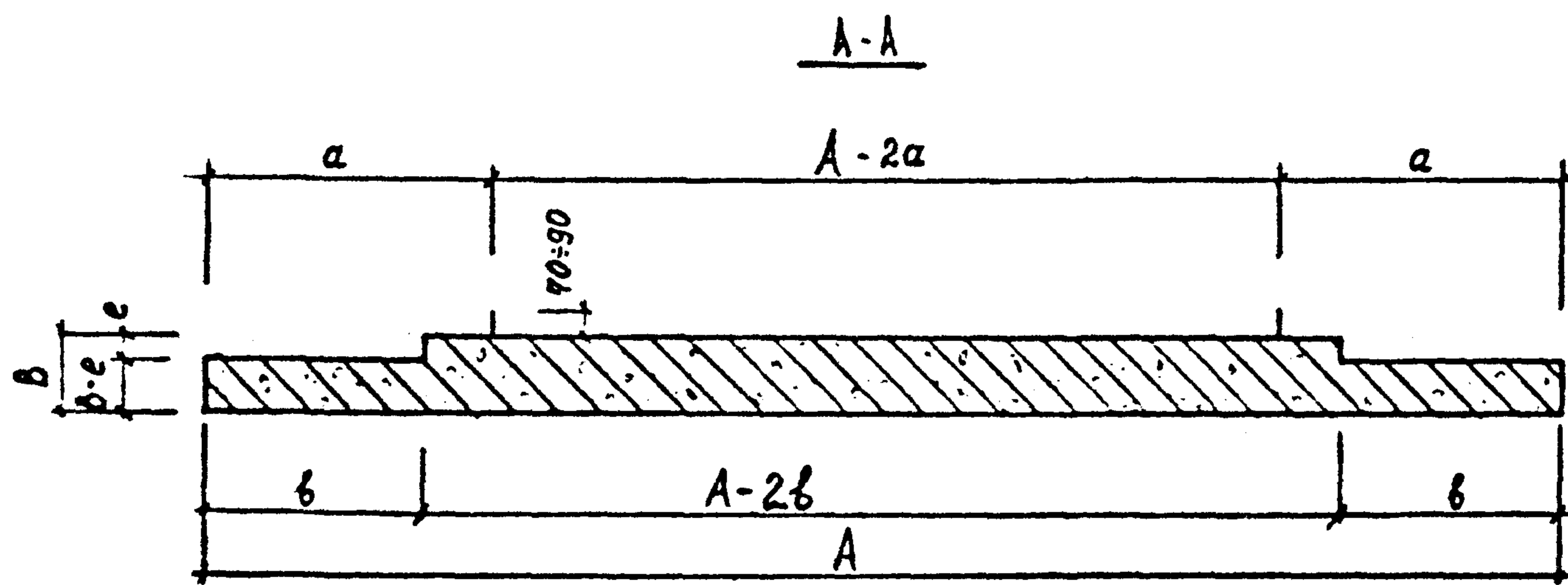
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ			АЛЬБОМ	
ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (по номеру)			ПС-192	
КАКТУРЕ ГЛАЗОСИНЖСТРОЯ)			СТАДИЯ	Лист
НАЧ. ОТЗ.	КОЗЕЕВА	А.М.	Р.Ч	16
ГЛ. СПЕЦ.	АФОНИН	С.В.	ОНСК	
СТ. ИНЖ.	АНДРУШАКИН	В.А.	МОСИНЖПРОЕКТ	
ПРОЕКТ.	АНДРУШАКИН	К.В.	Г. МОСКВА	
ПРОВЕР.				

ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ  
СТЕНОВОГО БЛОКА  
СБ-4У



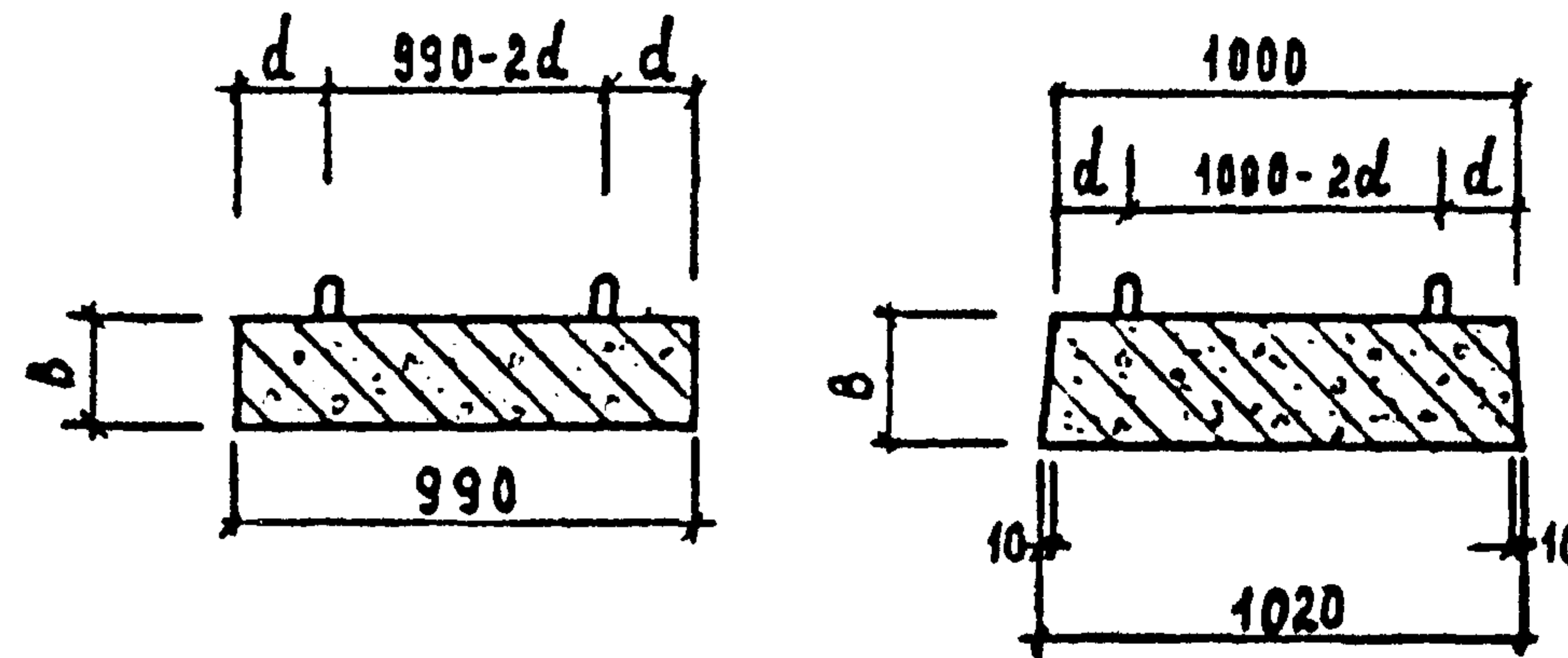






	A	b	a	b	d	e
ДБ-9ч	4250	200	900	675	200	60
ДБ-12ч	3200	180	750	600	200	60
ДБ-13ч	3550	200	800	650	200	60
ДБ-14ч	3850	200	900	650	200	60
ДБ-16ч	3000	180	750	600	200	60
ДБ-17ч	5000	250	1000	850	250	50

Б-Б  
 ДЛЯ ПЛИТ ДБ-9ч; ДБ-12ч; ДБ-13ч; ДБ-14ч; ДБ-16ч  
 Б-Б  
 ДЛЯ ПЛИТЫ ДБ-17ч



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА ИЗДЕЛИЯ т
ДБ-9ч	М-300 Мрз-50	0,76	58,75	1,90
ДБ-12ч		0,50	38,70	1,25
ДБ-13ч		0,63	43,61	1,58
ДБ-14ч		0,69	45,96	1,73
ДБ-16ч		0,46	36,71	1,15
ДБ-17ч		1,18	73,56	2,95

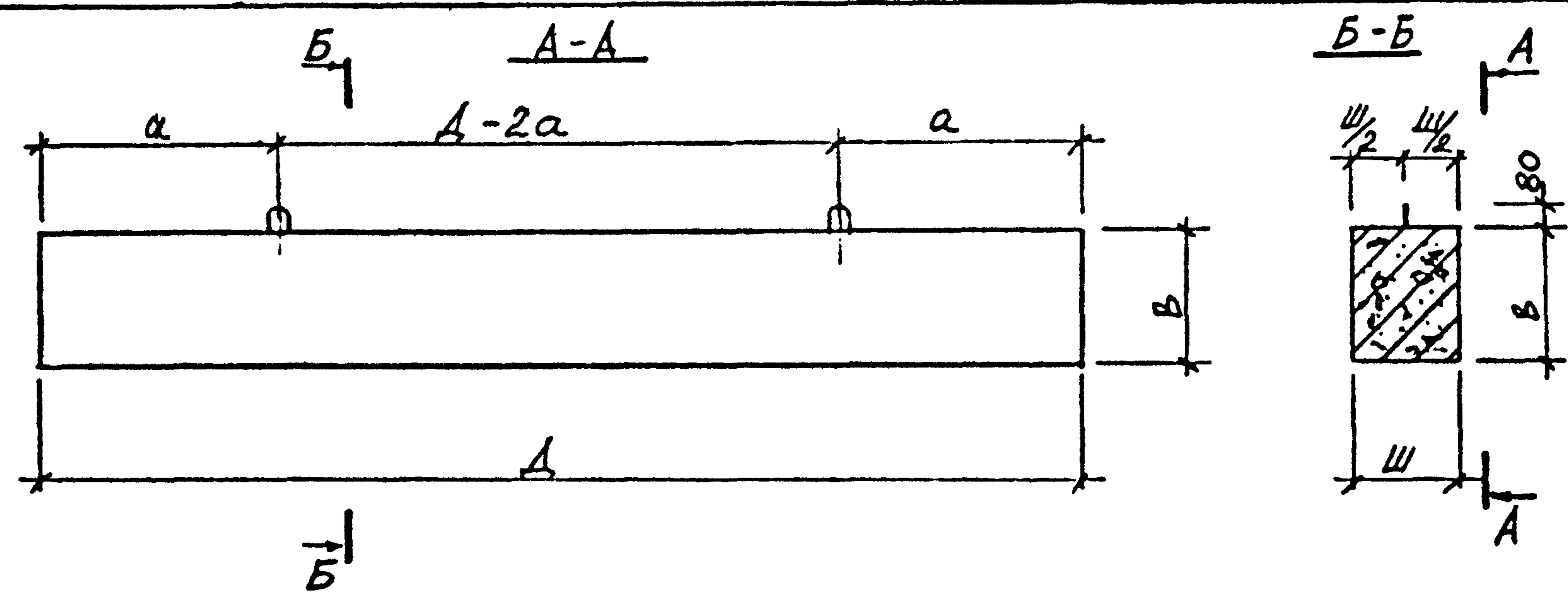
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Плиты дннца рассчитаны на временную нагрузку по схемам Н-30 и НК-80 при габаритной засыпки над верхом перекрытия каналов 2÷4.0 м.
2. Опалубочные размеры плит дннца соответствуют чертежам, разработанным Мосэнергопроектом.

Изд. отд. КОЗЕВ		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИМПЕЛЕР-НЫХ СООРУЖЕНИЙ/10 НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИИСТРОЙ		Альбом РС-192	
Гл. свод.	АТОМИН	ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		Судачин	18
Ст. инж.	Хайруллин	ПЛИТ ДНЦА ДБ-9ч; ДБ-12ч; ДБ-13ч; ДБ-14ч; ДБ-16ч; ДБ-17ч		ОИСК	МОСЭНЕРГОПРОЕКТ г. МОСКВА
Проектир.	БОРЕНЕВА				
Провер.	Хайруллин				

ИЗДАНИЕ 1974 г.





**ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ**

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА ИЗДЕЛИЯ т
ДБ-24	М-300 Мрз-100	0,144	22,26	0,36
ДБ-29		0,174	46,59	0,44
ДБ-34		0,204	84,51	0,51
ДБ-39		0,780	120,47	1,95
ДБ-44		0,880	182,97	2,20
ДБ-49		1,180	206,62	2,94
ДБ-54		1,300	276,53	3,24

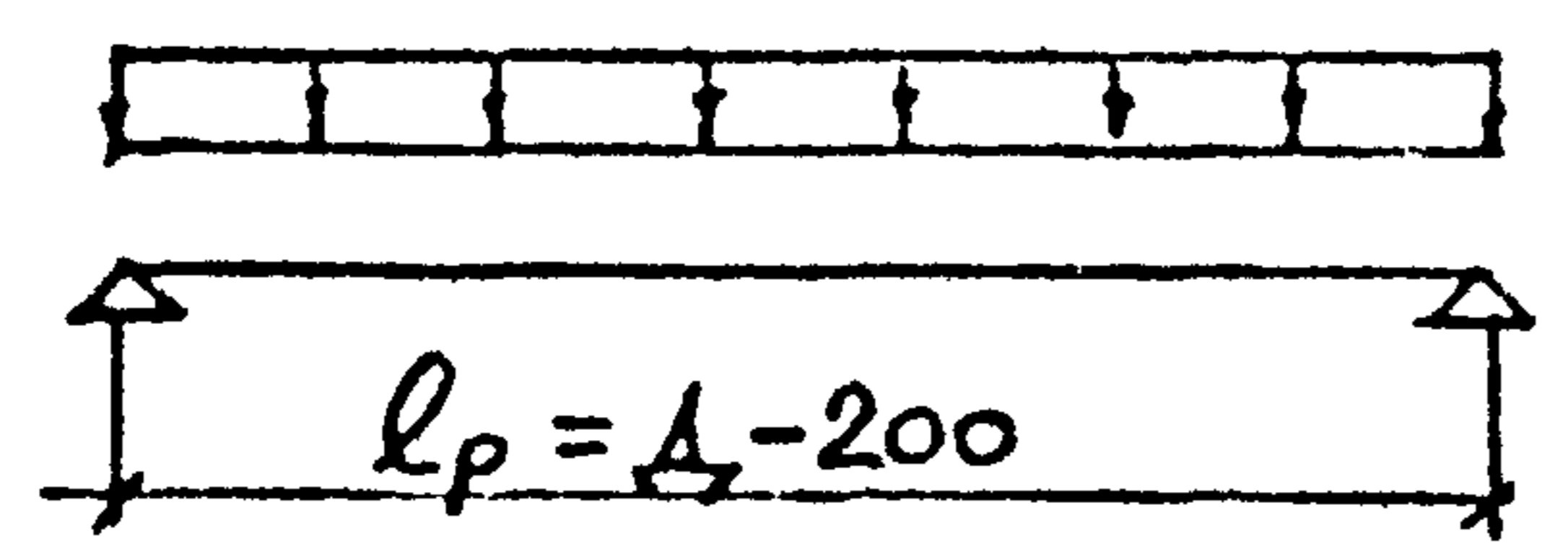
	ДБ-24	ДБ-29	ДБ-34	ДБ-39	ДБ-44	ДБ-49	ДБ-54
Д	2400	2900	3400	3900	4400	4900	5400
В	300	300	300	500	500	600	600
Ш	200	200	200	400	400	400	400
а	500	600	700	900	900	1100	1100

**ПРИМЕЧАНИЕ**

АРМИРОВАНИЕ БЛОК  
ДБ-24 ÷ ДБ-54 см. на листах 72, 73, 74.

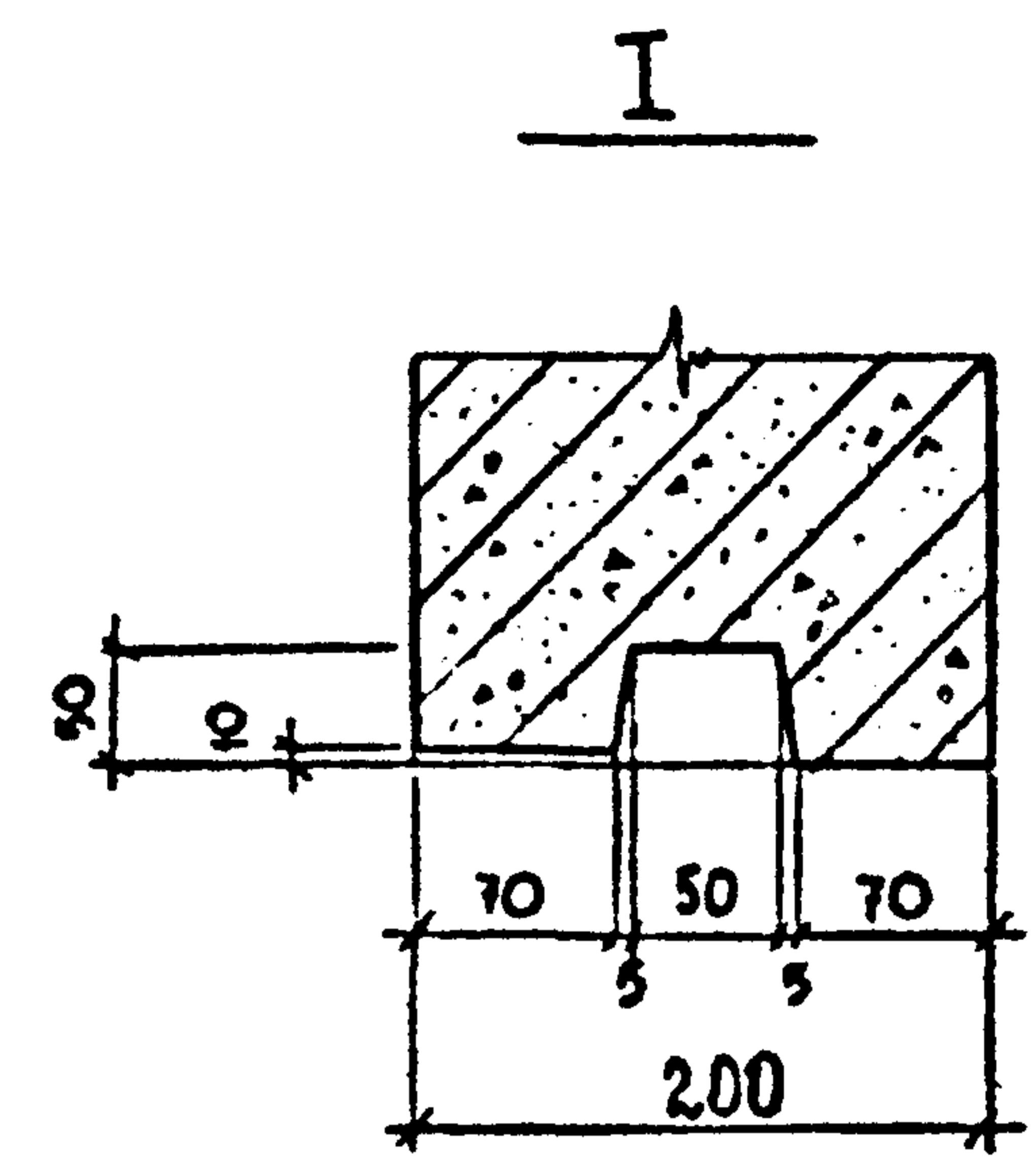
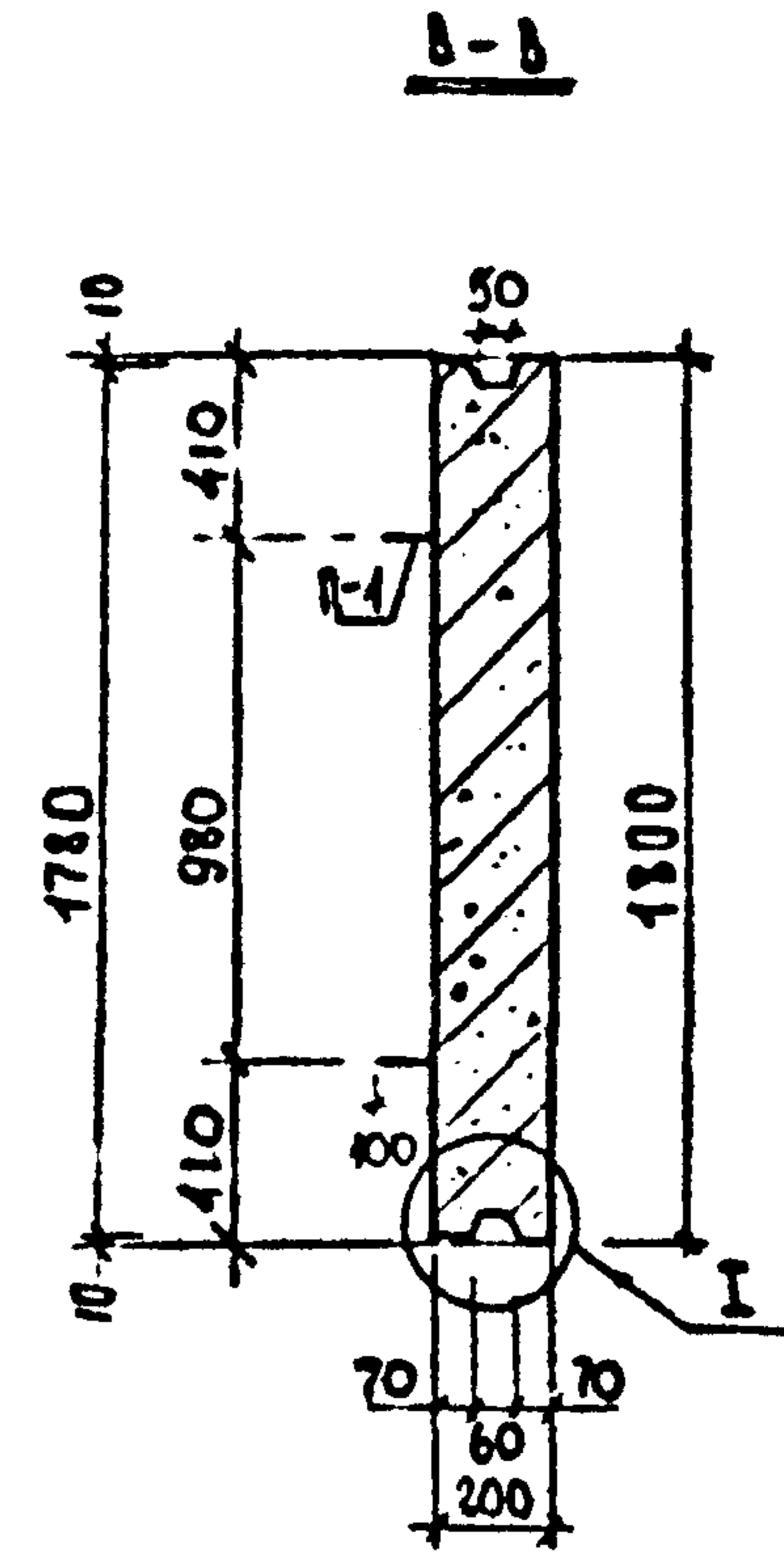
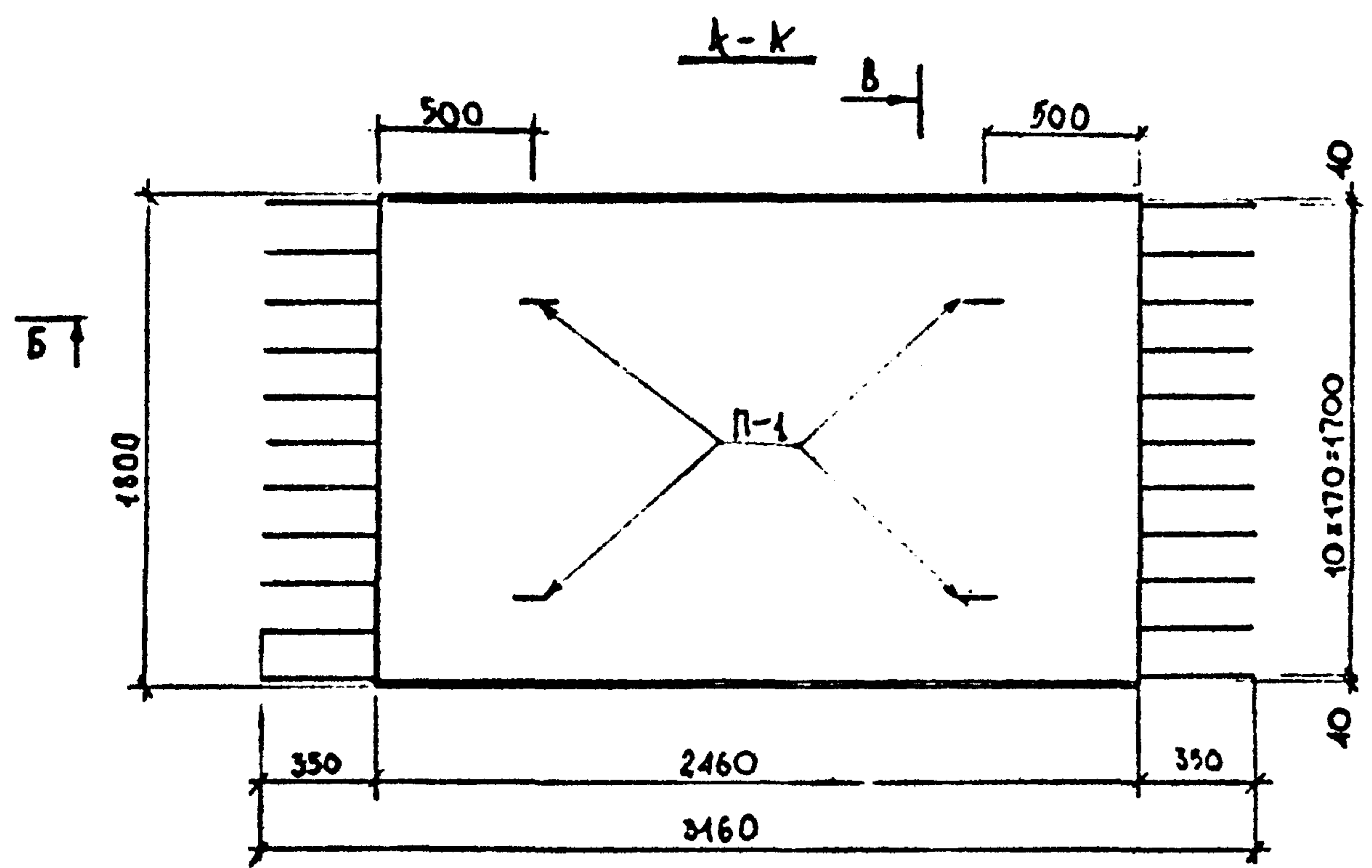
**РАСЧЕТНАЯ СХЕМА**

$\Sigma(q+p) = 22,4 \text{ т/м}$  для ДБ-39 ÷ ДБ-54  
 $\Sigma(q+p) = 11,2 \text{ т/м}$  для ДБ-24 ÷ ДБ-34



				БОРНЫЕ ИНЖЕНЕРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (по НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСИНЖСТРОЯ).	АЛЬБОМ ПС-192
НАУ ОТО	КОЗЕЕВА	Рожет		ОПЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ БЛОК ДБ-24 ÷ ДБ-54.	СТАДИЯ Р.Ч
ГЛ. СПЕЦ	АФОНИИ	Рожет			Лист 19
Ст. инж	ХАЙРУЛЛИН	Рожет			ЛР. N
ПРОЕКТ	ХАЙРУЛЛИН	Рожет			ОНСК
ПРОВЕР					МОСИНЖПРОЕКТ Г. МОСКВА.



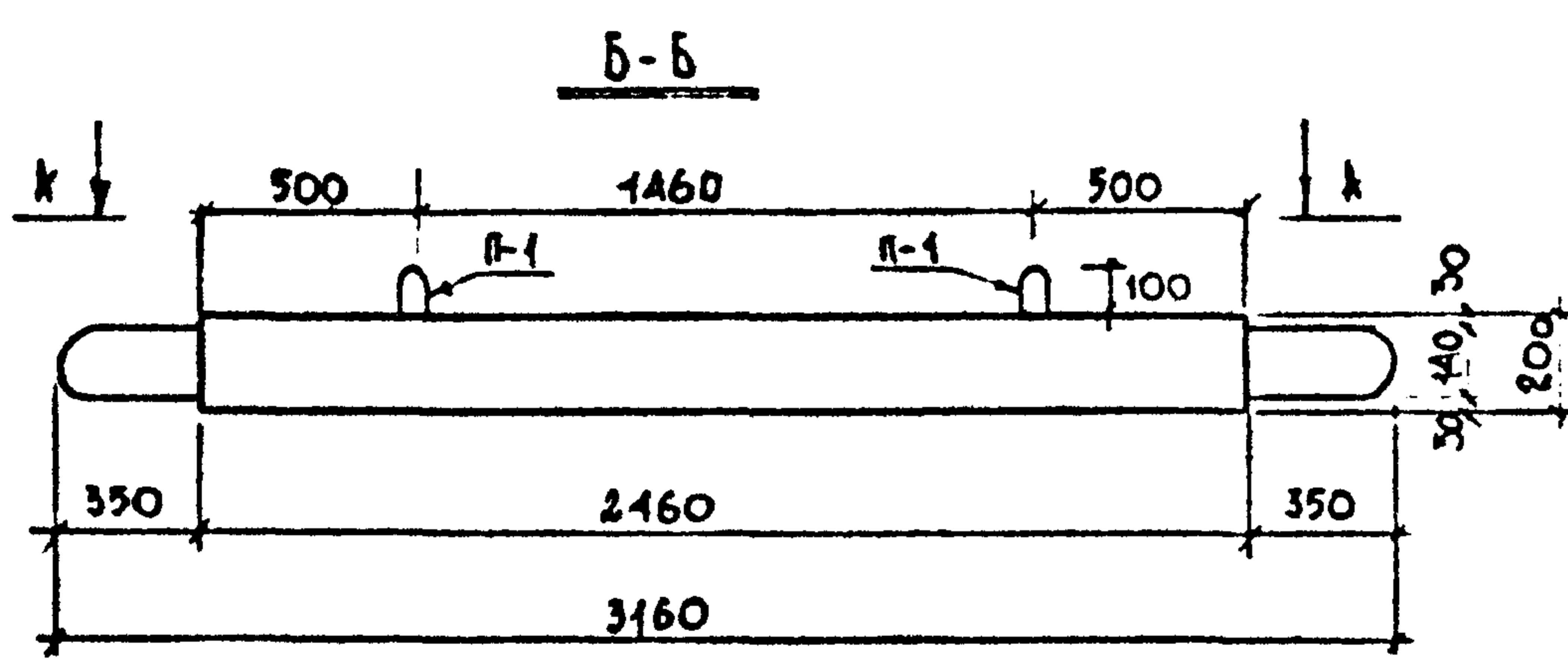


ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА т
СД	М-200 Мрз-200	0,87	102,84	2,17

ПРИМЕЧАНИЕ

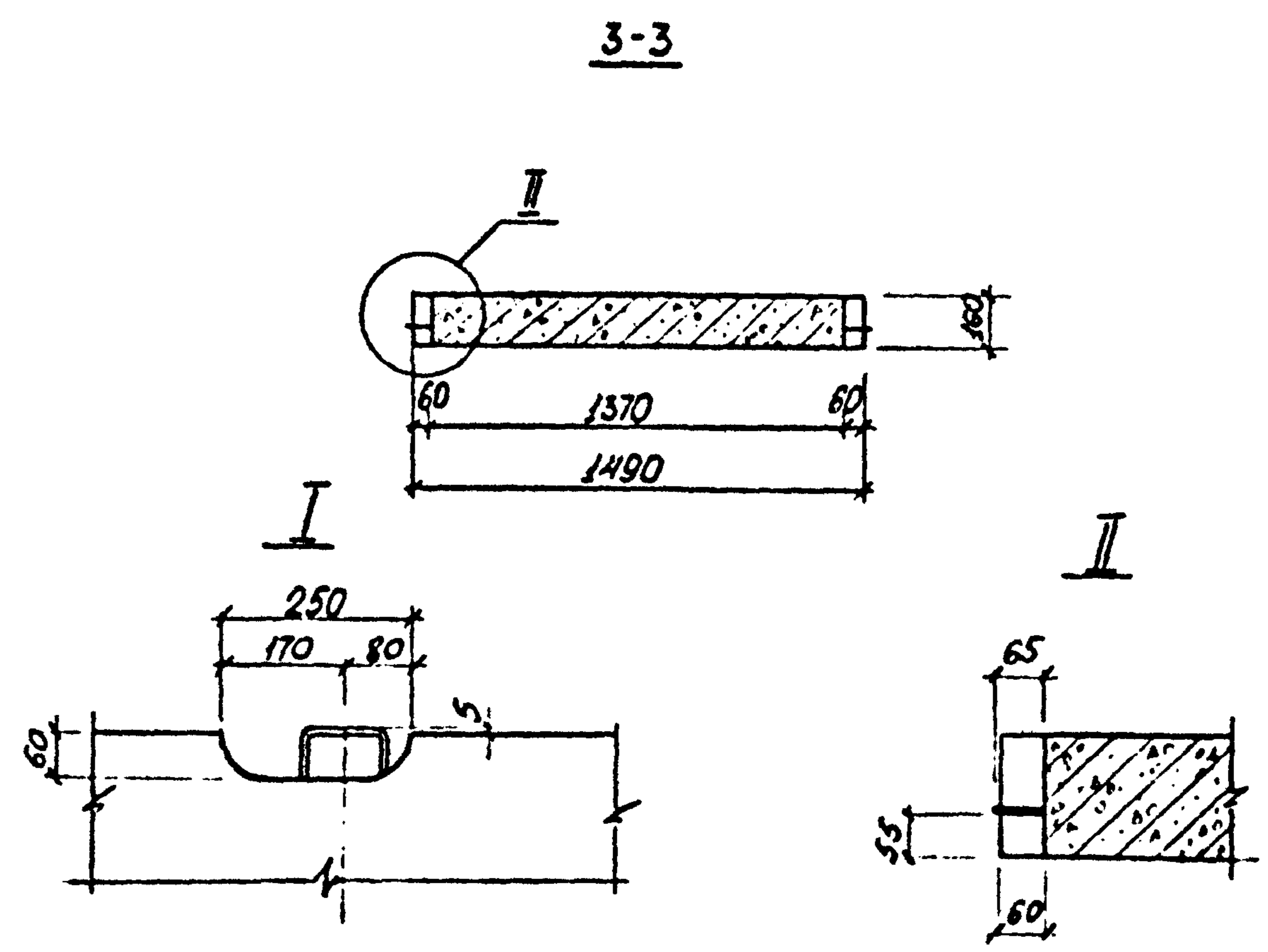
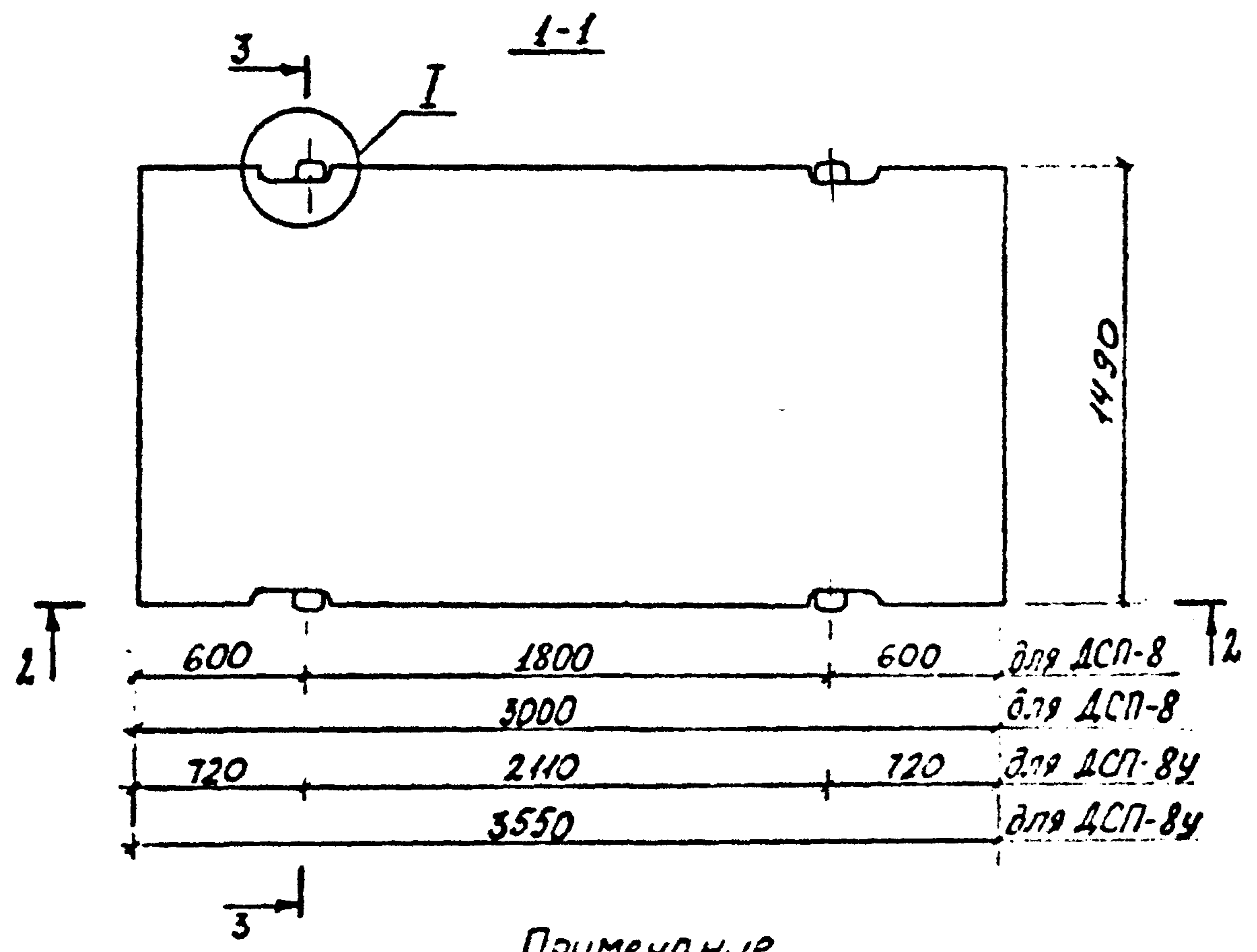
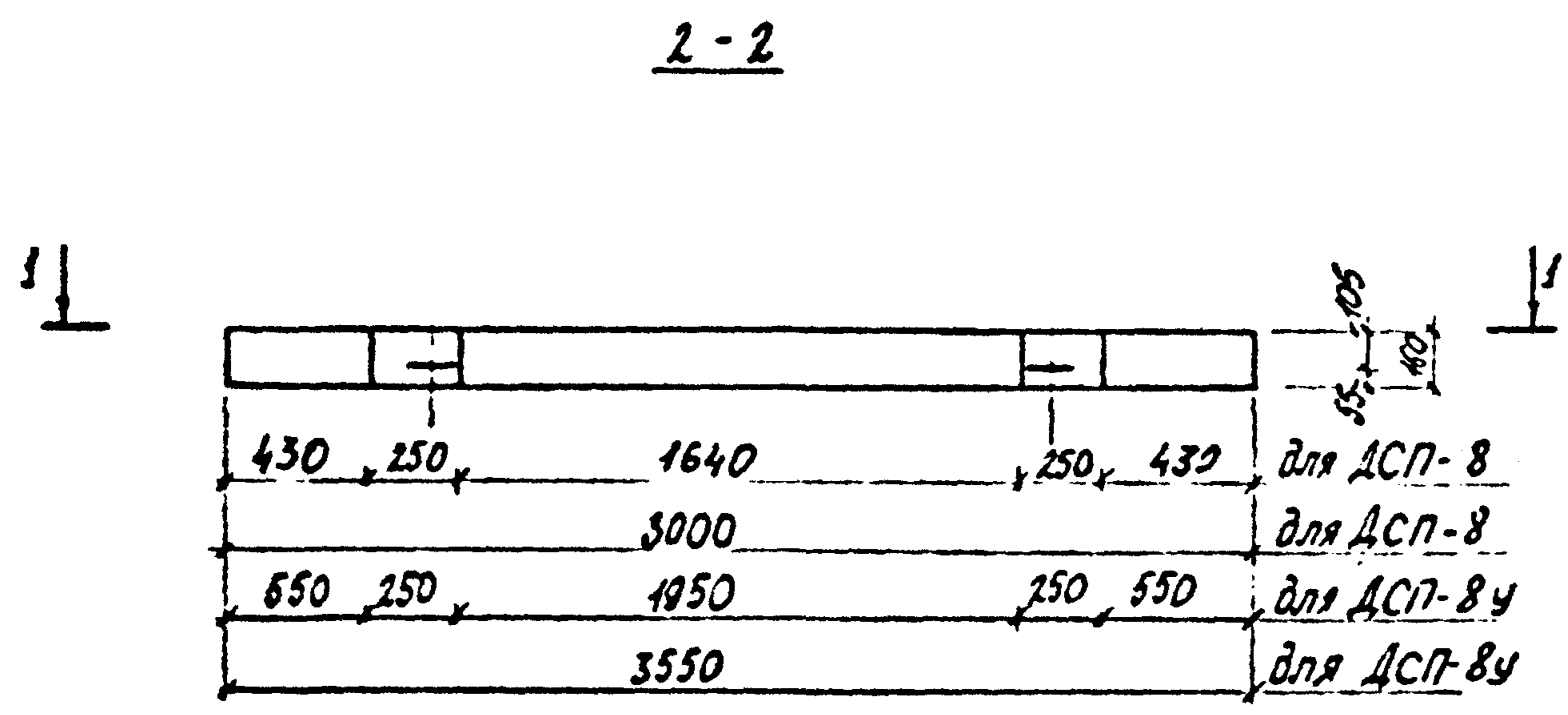
1. ПЛИТКА ДНИЩА РАСЧИТАНА ПОД ВРЕМЕННЫЕ НАГРУЗКИ ПО СХЕМАМ НК-80 И Н-30 ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ВЕРХА ТОННЕЛЯ ОТ ВЕРХА ДОРОЖНОЙ ОДЕЖДЫ НА 0,2 ÷ 1,5 М.
2. КОНСТРУКЦИЯ ПЛИТЫ СД ДАНА СООТВЕТСТВЕННО ЧЕРТ. АРХ №17624 ИН-ТА МОСИНХПРОЕКТ.
3. АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛИТЫ ДНИЩА СМ. ЛИСТ №75,76



Ш.В.Н. ПРОП. ПОДПИСЬ И ДАТА

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ				АЛЬБОМ		
ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕНКЛАТУРЕ				ПС-192		
РЕ ГЛАВМОСИНХСТРОЯ /				СТАДИЯ	ЛИСТ	
НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВА	<i>Роза</i>	ОПЛУВЧОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛИТЫ ДНИЩА СД	Р.4.	20	
ГЛ. СЛЕД.	АФОННИ	<i>Афонни</i>		ОНСХ	МОСИНХПРОЕКТ	
СР. ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИН	<i>Хайруллин</i>			г. МОСКВА	
ПРОЕКТИР.	КАММАЧЕВА	<i>Каммачева</i>				
ПРОВЕР.	ХАЙРУЛЛИН	<i>Хайруллин</i>				





Показатели на одно железобетонное изделие

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали, кг		Масса т
			вар 1	вар 2	
ДСП-8	М 300	0,71	54,24	76,81	1,78
ДСП-8У	М <sub>рз</sub> 100	0,84	63,05	89,64	2,10

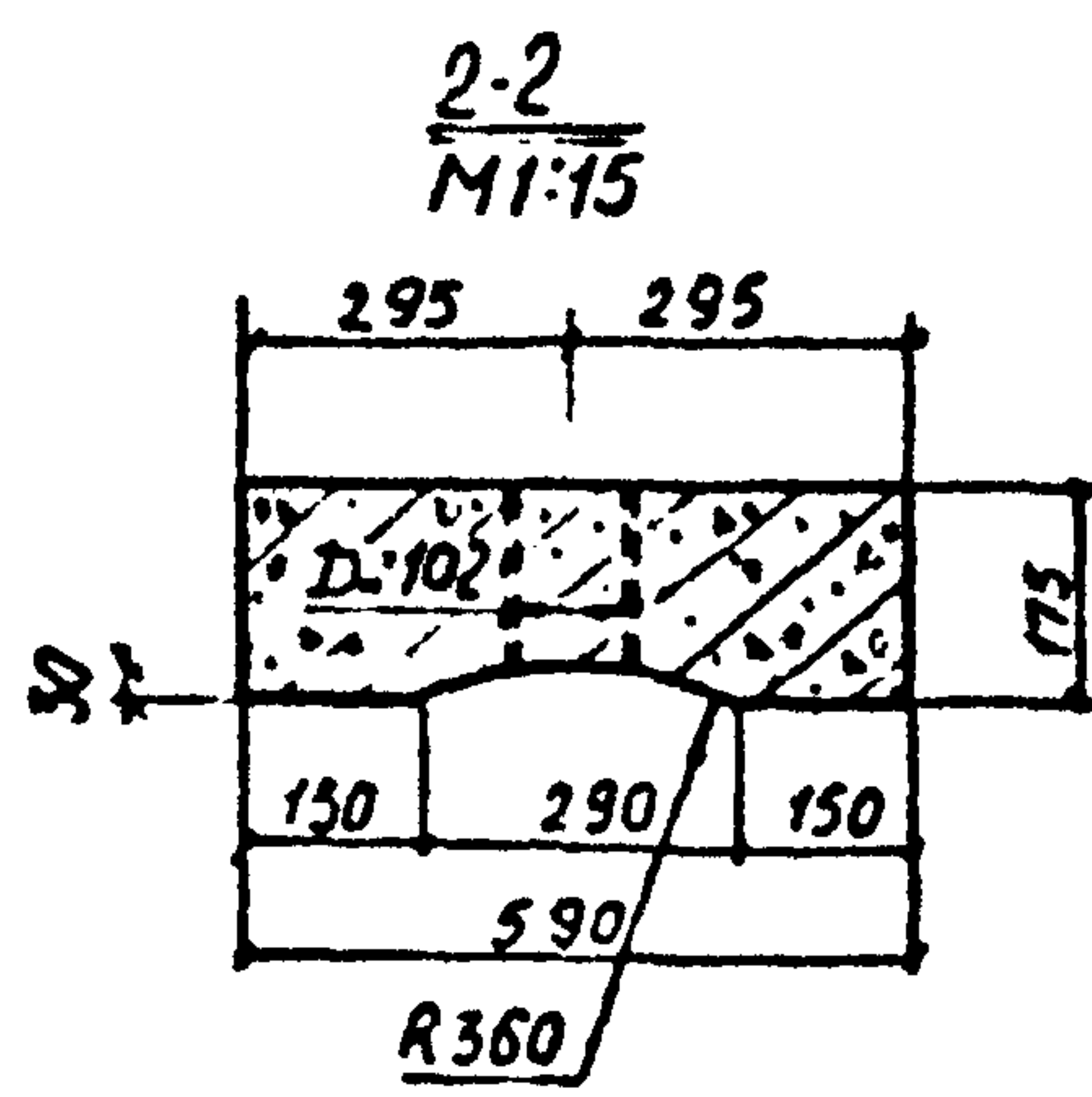
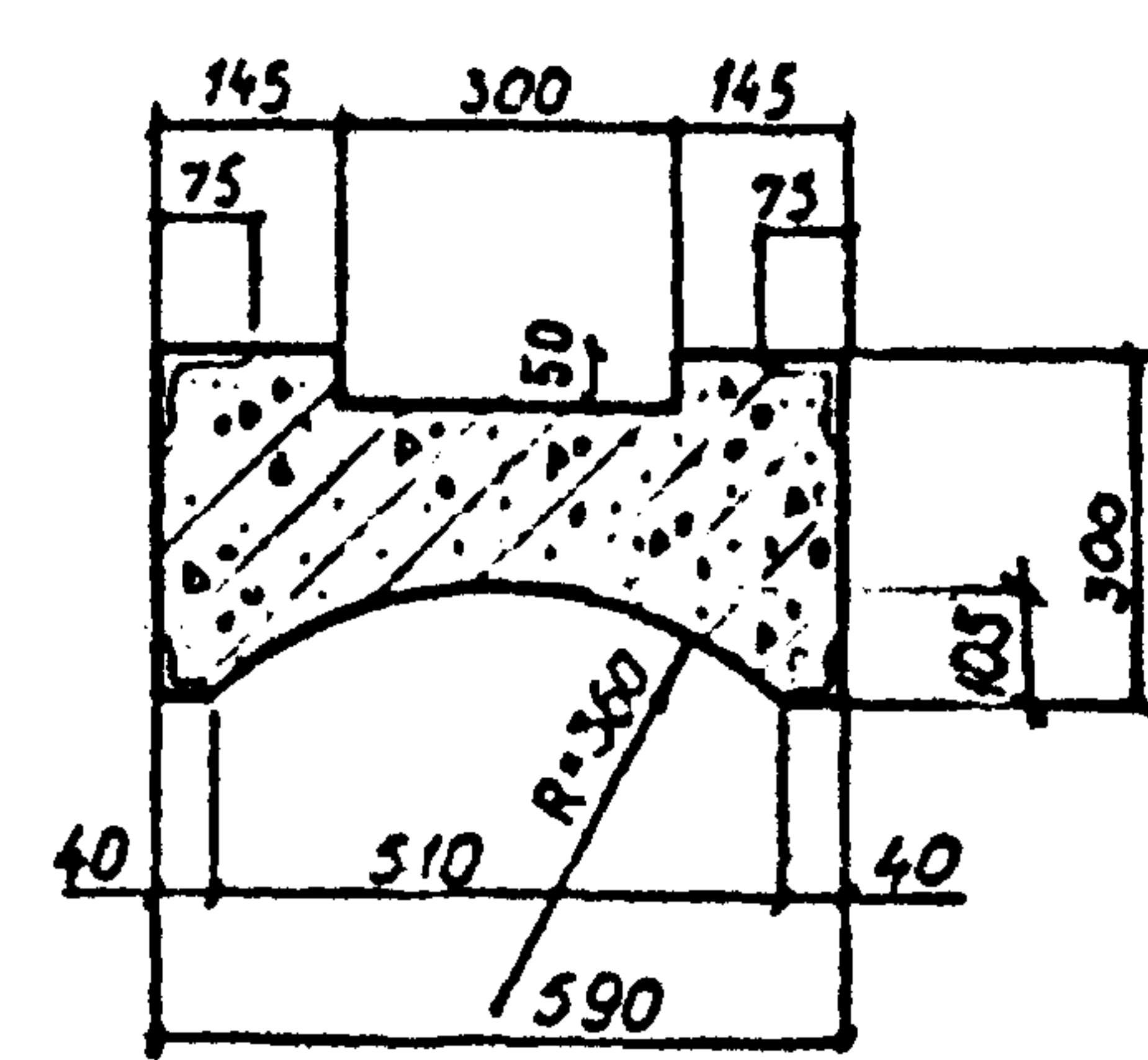
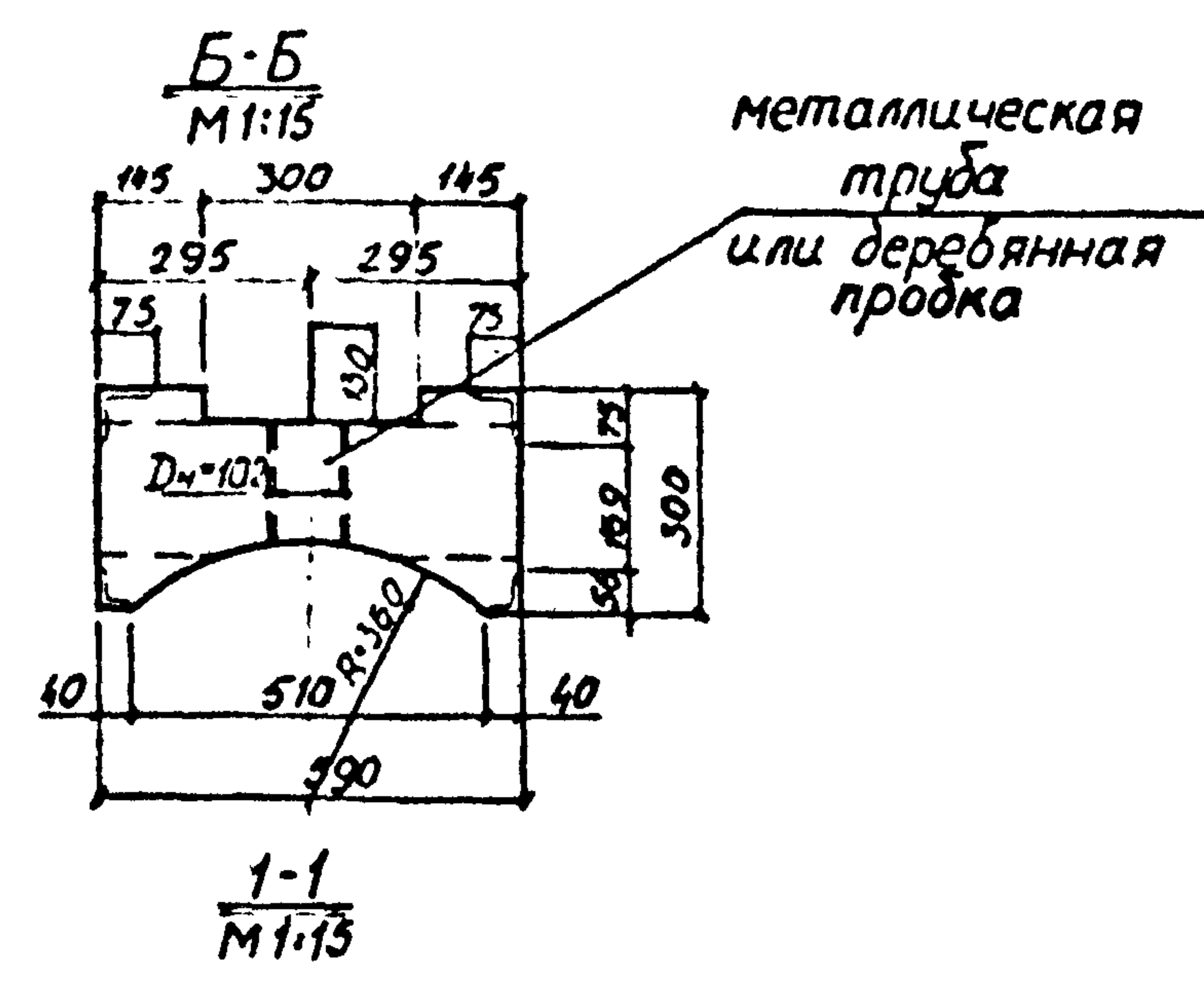
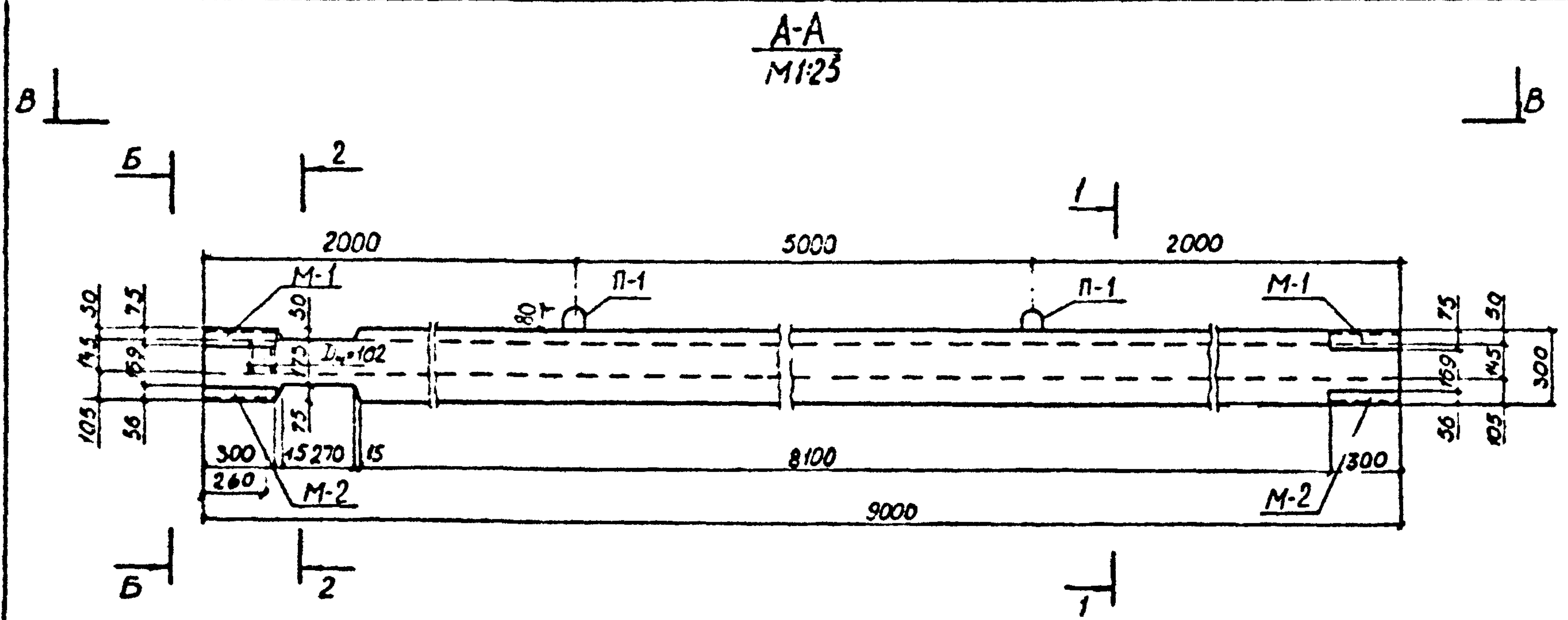
**Примечание**

Плиты предназначены для устройства сборных железобетонных покрытий временных дорог и рассчитаны на временную нагрузку по схеме Н-30

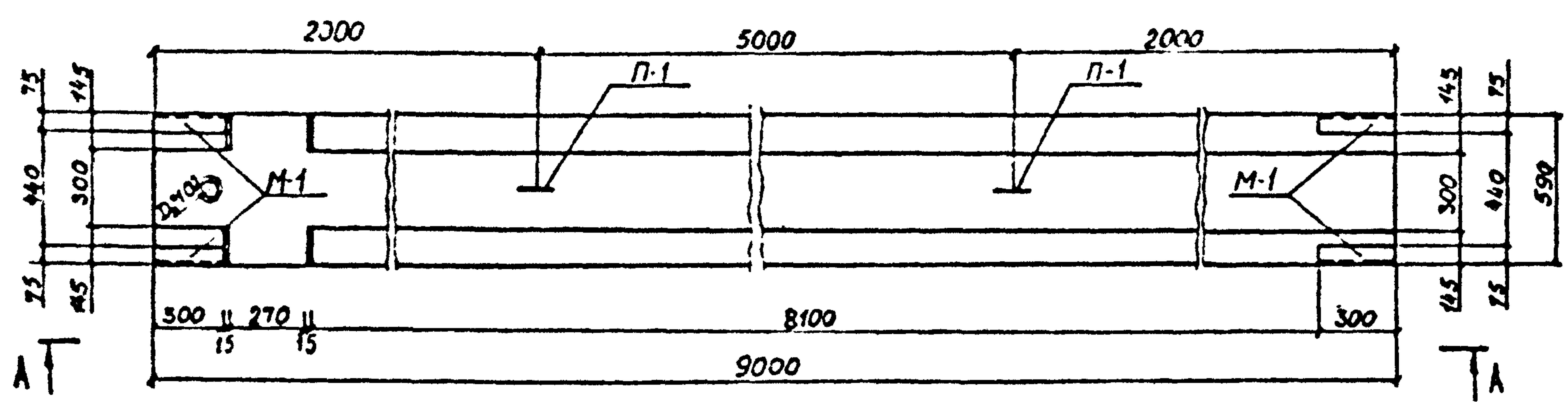
ИМБ №100/101 подп. и дата

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номкн-клатуре Главмосинжстроя)					Альбом ПС-192
Изм отд	Козсва	Кук	Опалубочный чертеж плит временных дорог ДСП-8, ДСП-8У	стандарт	лист
Пл инж	Яфони	Лук		Р 4	21
Вед инж	Щепин	Лук		ОНСК	Мосинжпроект
Проектир	Бобринева	Доб			
Проверил					





**В-В**  
M1:25



**Примечания**

1. Разделительная перемычка РП-1 предназначена для устройства разделительных швов при строительстве инженерных сооружений способом «стена в грунте» при ширине траншеи 600 мм
2. Чертеж перемычки выполнен в соответствии с листом архивный №29448 Мосинжпроект мастерская №7.
3. Арматурный чертеж дан на листе №79

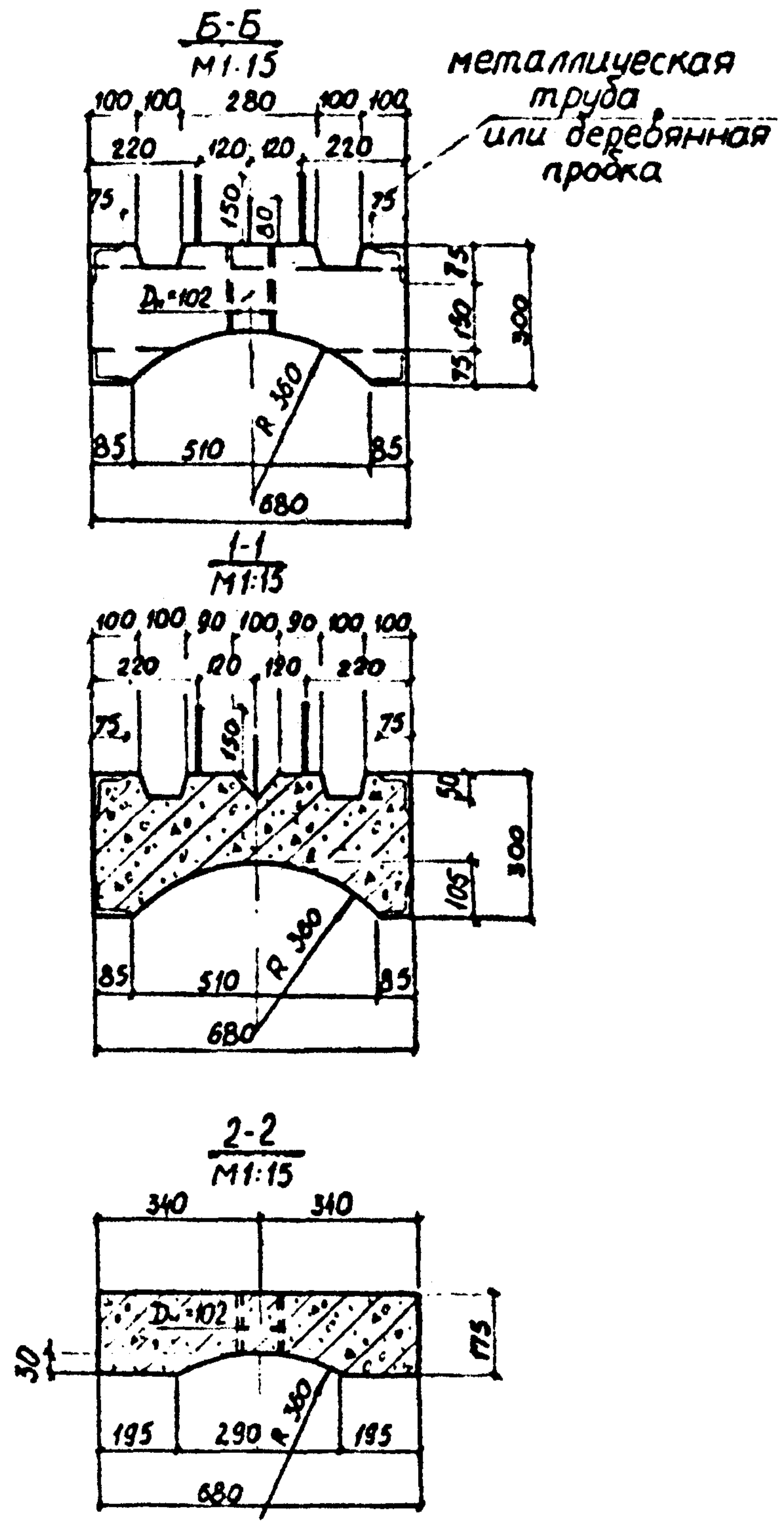
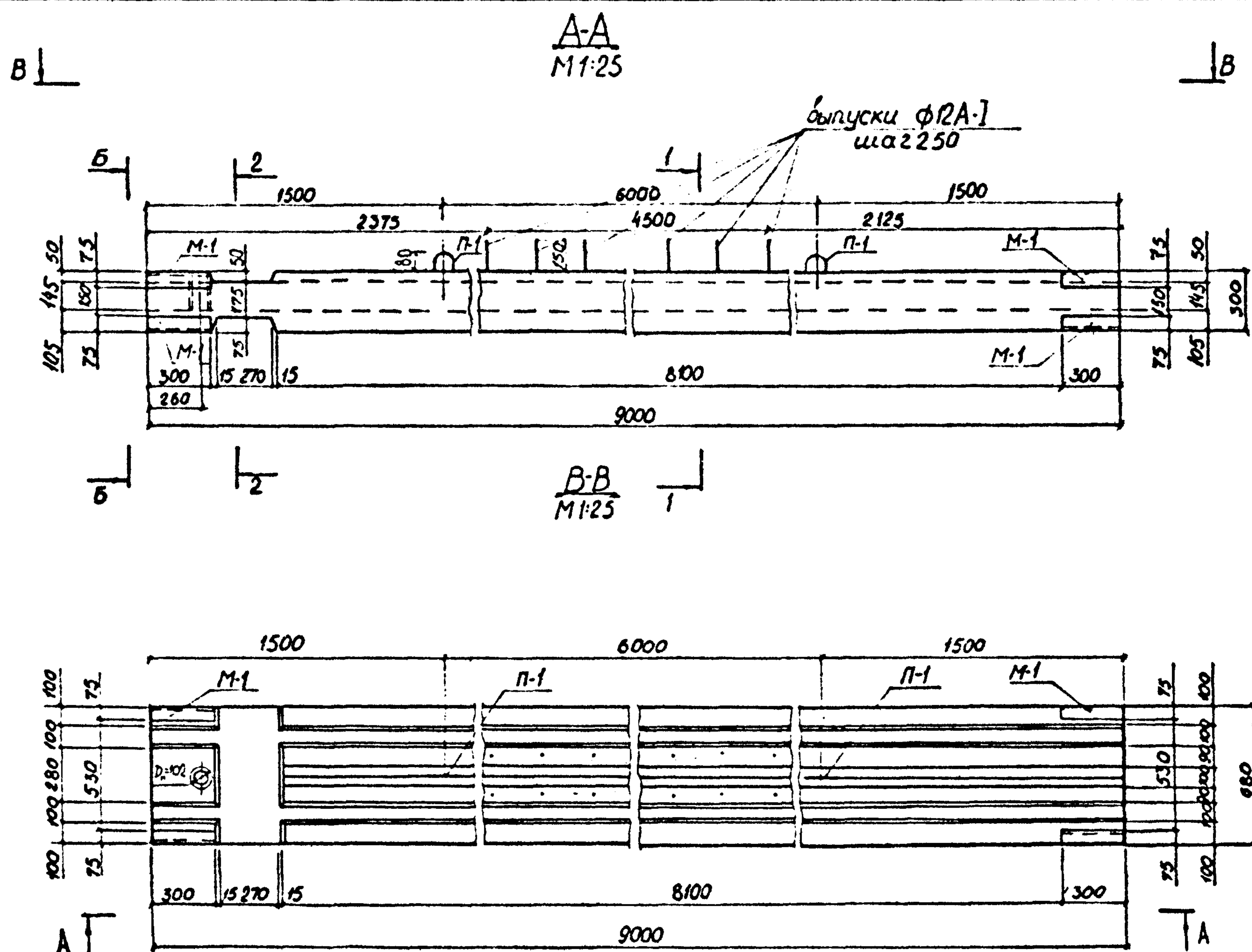
**Характеристика изделия**

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг	Масса т
РП-1	М-300	1,12	341,95	2,8

4. Марка бетона по морозостойкости, назначается при привязке проектной организацией.

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)				Альбом ПС-192
Начальник	Козаева	Роль	Стандарт	Лист АРМ
Главинж	Афонин	Горюхи	Р.б.	22
Проект	Томашева	Горюхи	ОНСК	Мосинжпроект г. Москва
Провер	Пережудова	Горюхи		





Примечания

1. Разделительная перемычка РП-2 предназначена для устройства разделительных швов при строительстве инженерных сооружений способом стена в грунте при ширине траншеи 700мм
2. Чертеж перемычки выполнен в соответствии с листом архивный № 2452 Мосоргинжстроя.
3. Арматурный чертеж дан на листе № 80.
4. Марка бетона по морозостойкости назначается при привязке проектной организацией.

Характеристика изделия

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг	Масса т
РП-2	М-300	1,45	379,10	3,62

Изм.	Лист	№ докум	Подп	дата	Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя.)	Альбом ПС-192
Начальн	Козеева					
Гл. инж	Афоним				Опалубочный чертеж разделительной перемычки РП-2	ОНСК Мосинжпроект г. Москва
Проект	Томашева					
Провер	Бударина				Стадия	Лист
					Р.С.	23

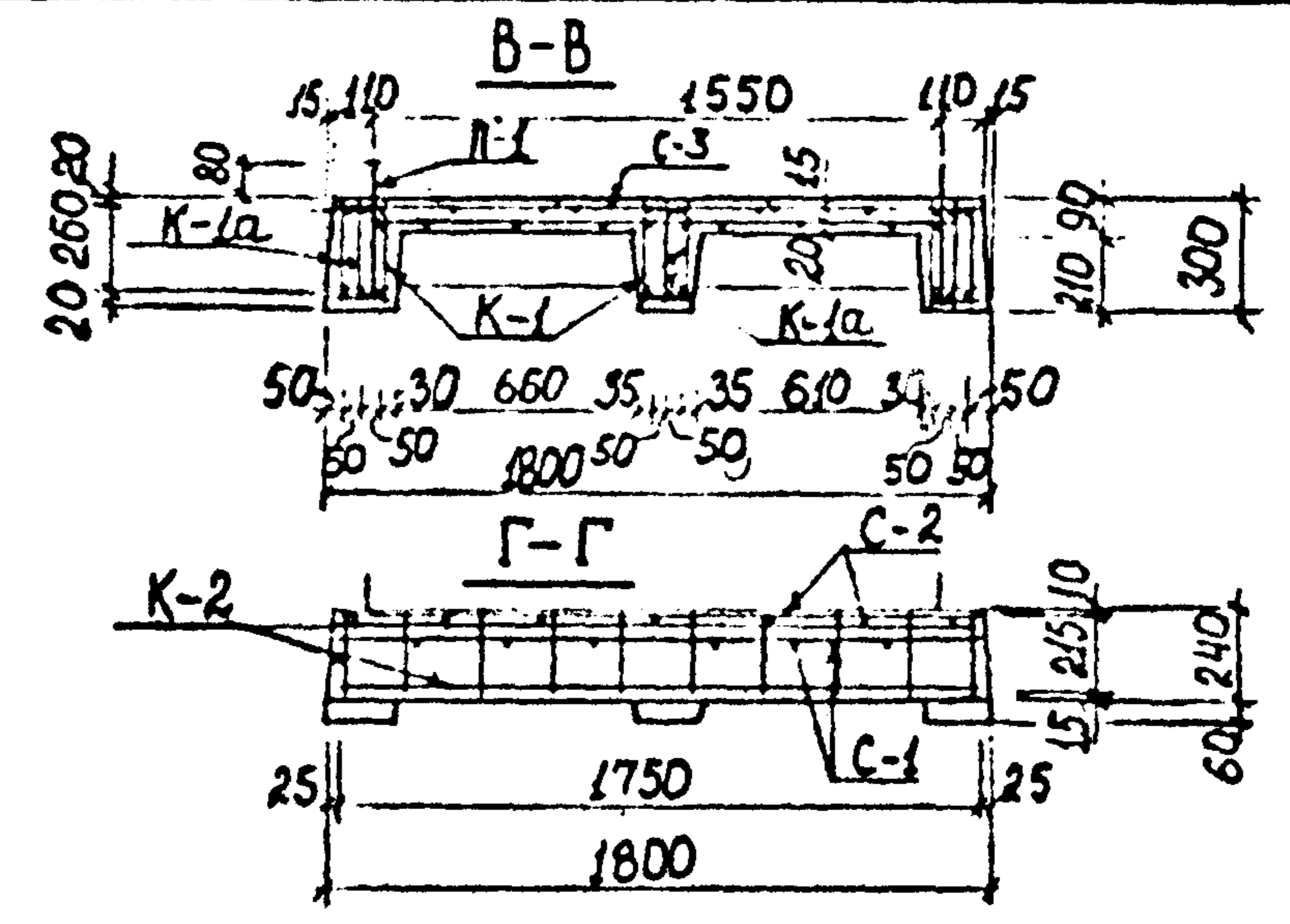
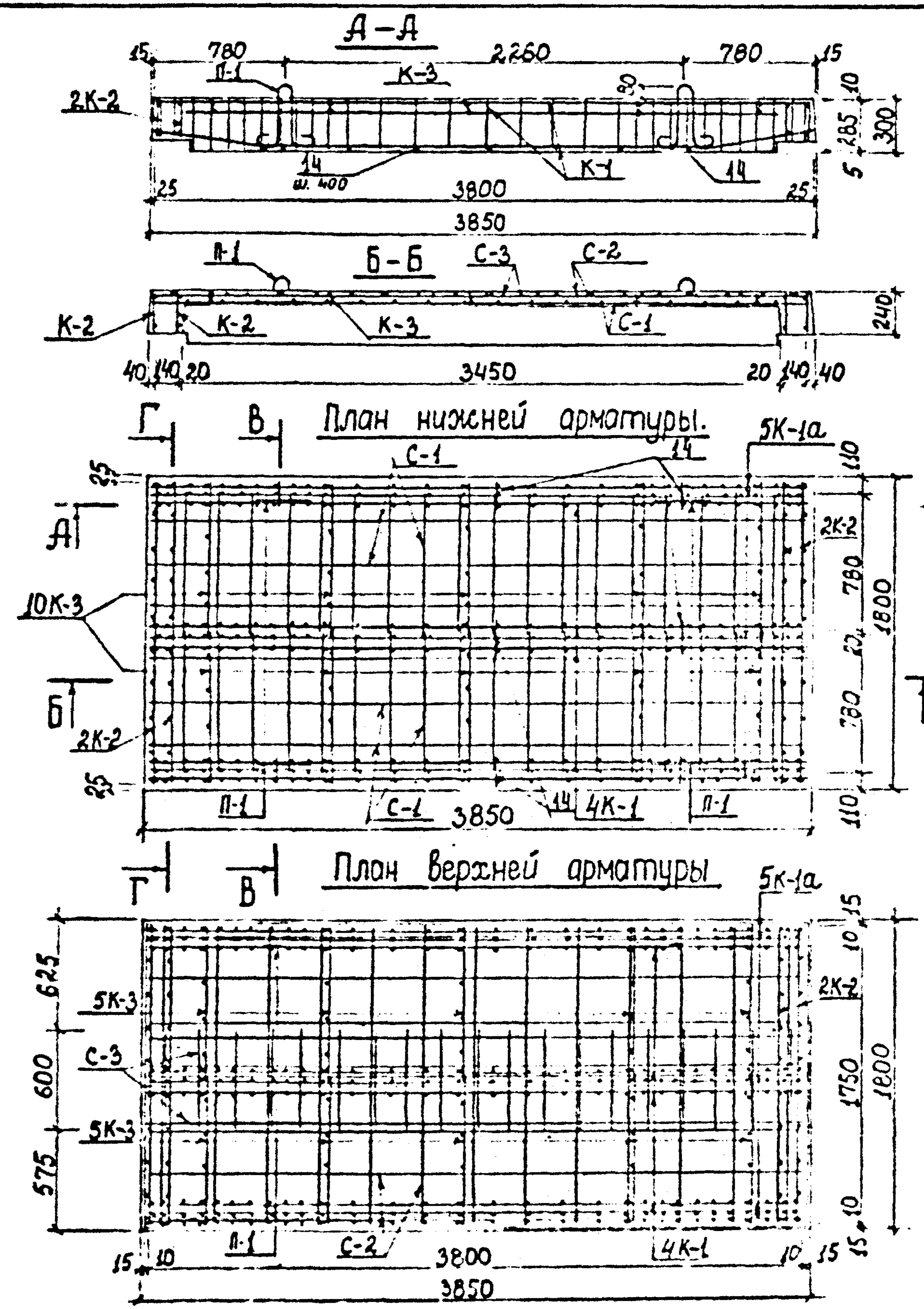












Выборка стали на одно изделие

Арматурная сталь; кг									
класс А-III			класс А-I				класс В <sub>2</sub> -I		всего
φ; мм	итого		φ; мм		итого	φ; мм	итого		
20	18		10	8	6	5			
47,05	30,48	77,53	2,15	24,65	28,23	55,03	15,15	15,15	147,71

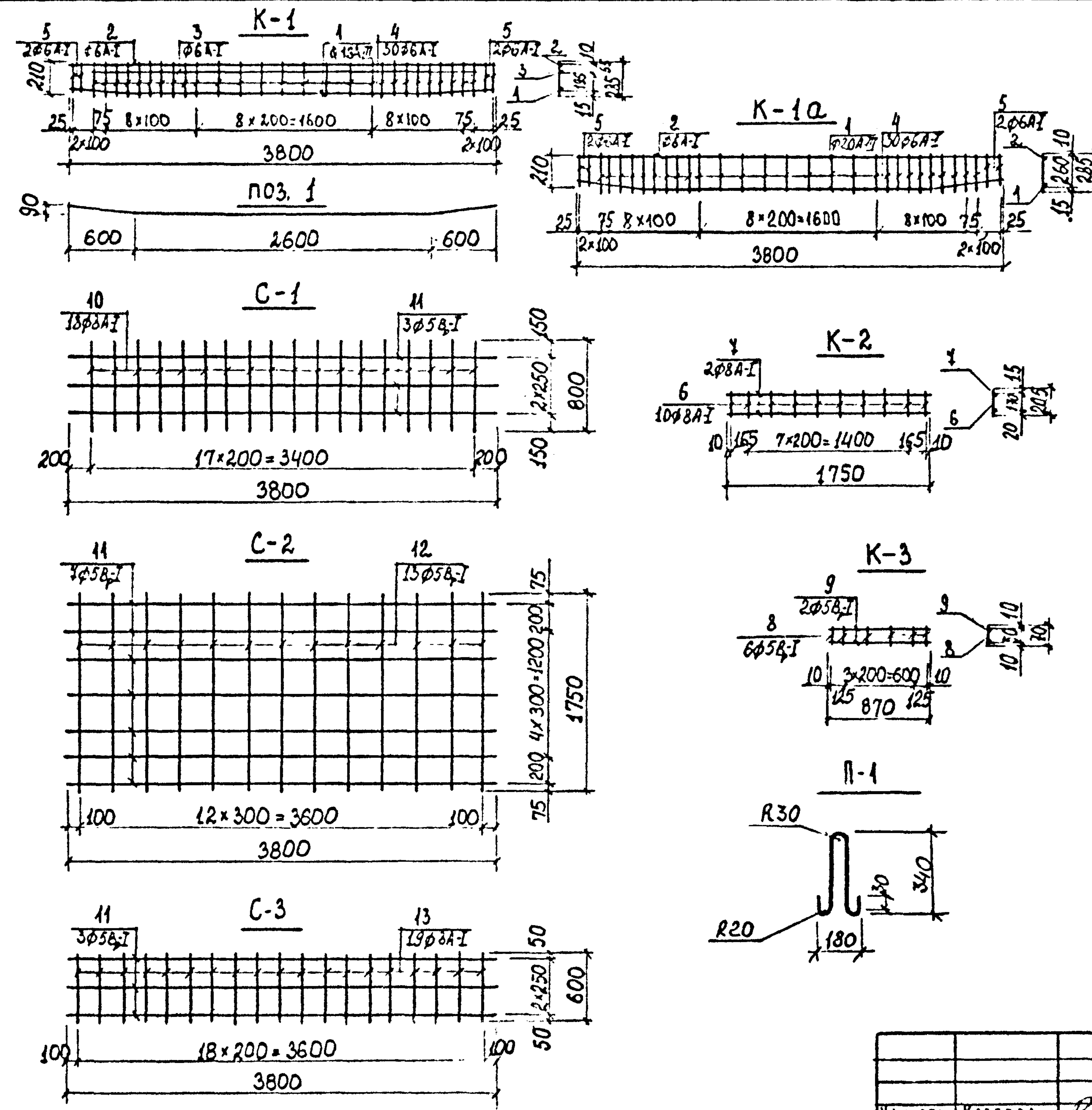
Примечания:

- 1 Опалубочный чертёж плиты дан на листе № 5
- 2 Чертёж арматурных изделий дан на листе № 27
- 3 Детали армирования даны на листе № 94

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИХСТРОЯ)					Альбом
					ПС-192
Нач. отд.	КОЗЕВ	<i>Козев</i>	СТАДИЯ	Лист	Лист № 1
Н.а. спец.	АФАНДИ	<i>Афан</i>	Р.4	26	
Ст. инж.	Хайруллин	<i>Хайру</i>	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПАРТИ РЕКРЕАЦИИ ДЛ-ИТ. РАЗРЕЗЫ.		ОМСК
Инженер	Хайруллин	<i>Хайру</i>			МОСНИХПРОЕКТ
Проектировщик					г. Москва



Спецификация стали на одно изделие



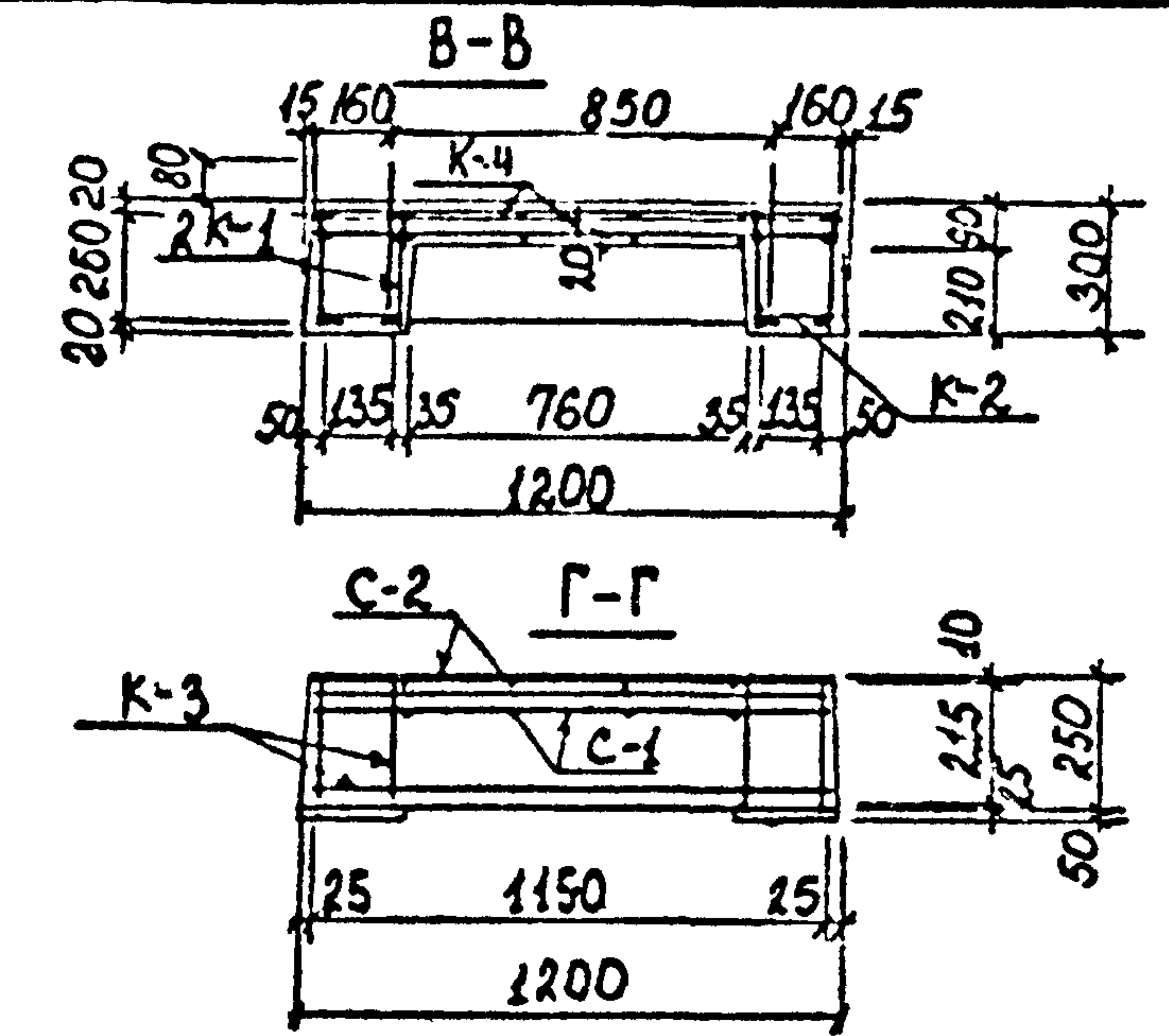
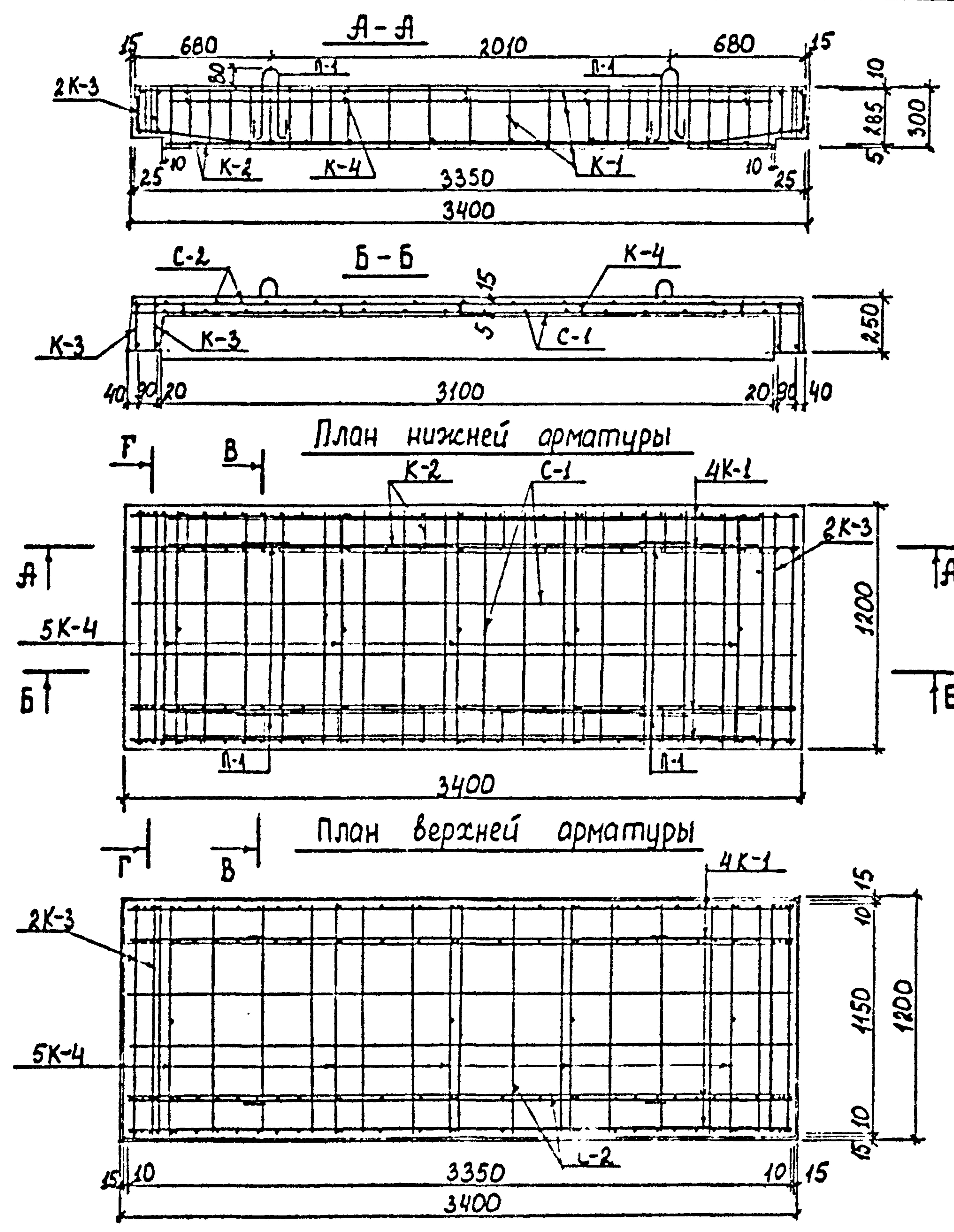
Марка	№ поз	Φ мм	Длина мм	Копич.		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				на марку	на плиту			
K-1 4шт.	1	18A-II	3810	1	4	15,24	30,48	11,08
	2	6A-I	3800	1	4	15,2	3,37	
	3	6A-I	3250	1	4	13,0	2,89	
	4	6A-I	285	27	108	30,78	6,83	
	5	6A-I	210	4	16	3,36	0,75	
K-1a 5шт.	1	20A-III	3810	1	5	19,05	47,05	12,15
	2	6A-I	3800	1	5	19,0	4,22	
	4	6A-I	285	27	135	38,48	8,54	
K-2 4шт.	6	8A-I	205	10	40	8,20	3,24	2,18
	7	8A-I	1750	2	8	14,0	5,53	
K-3 10шт.	8	5B-I	70	6	60	4,20	0,61	0,31
	9	5B-I	870	2	20	17,4	2,51	
C-1 2шт.	10	8A-I	800	18	36	28,8	11,38	7,33
	11	5B-I	3800	3	6	22,8	3,28	
C-2 1шт.	11	5B-I	3800	7	7	26,6	3,83	7,11
	12	5B-I	1750	13	13	22,75	3,28	
C-3 1шт.	11	5B-I	3800	3	3	11,4	1,64	6,14
	13	8A-I	600	19	19	11,4	4,50	
ОТДЕЛЬН. СЕРЖИР	14	6A-I	150	1	21	3,15	0,70	-
П-1 4шт.	15	10A-I	870	-	4	3,48	2,15	-

ИМЯ И ПОДПИСЬ И ДАТА

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО КОМПЛЕКТУРЕ ГЛАВНОСИЖЕСТРОЯ)				Альбом ПС-192	
НАЧ. ОТА	КОЗЕЕВА	<i>Козеева</i>		СТАДИЯ	Лист
А. СПЕЦ.	АФОННИ	<i>Афонни</i>		РК	27
СТ. ИНЖ.	ХИРУЛАКИ	<i>Хирулаки</i>		ОНСК	МОСИНЖПРОЕКТ г Москва
ПРОЕКТ.	ХИРУЛАКИ	<i>Хирулаки</i>			
ПРОФ.Р.					

Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-11т. сетки, каркасы





Выборка стали на одно изделие

Арматурная сталь; кг											
класс А-III					класс А-I			класс В <sub>5</sub> -I		Всего	
Ф; мм					Ф; мм			Ф; мм			
16	12	10	8	итого	10	8	-	итого	5	итого	
37,16	10,94	11,35	12,49	71,94	2,15	16,25	-	18,40	7,59	7,59	97,93

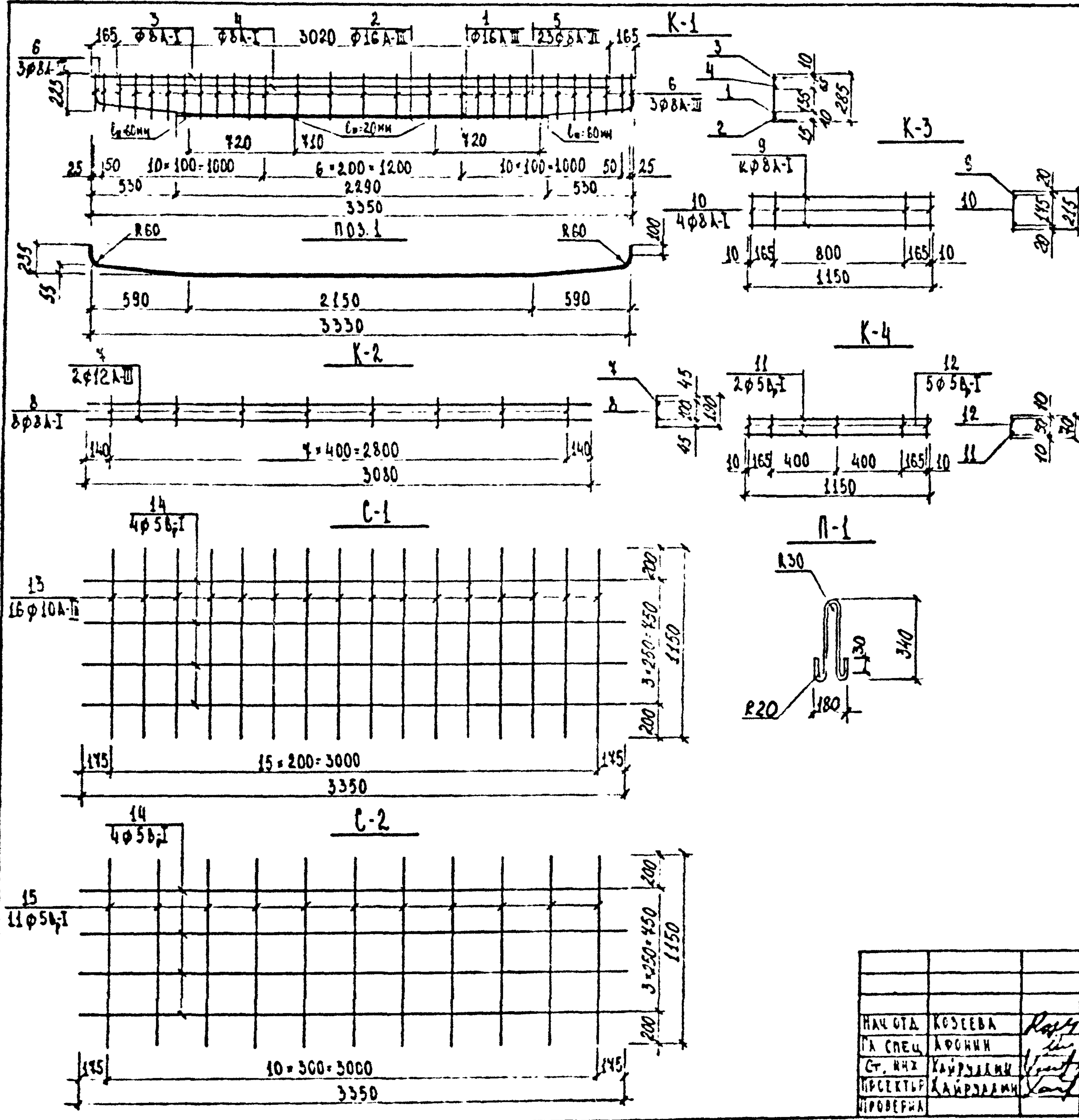
Примечания:

- 1 Опалубочный чертёж плиты дан на листе № 5
- 2 Чертёж арматурных изделий дан на листе № 29
- 3 Детали армирования даны на листе № 94

№ и дата

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)				Альбом ПС-192	
Нач. отд.	Козеева			Ст. инж.	Архив №
Гл. спец.	Афонин			Р.Ч.	28
Ст. инж.	Хайруллин			ОНСК	МОСИНЖПРОЕКТ
Проектант	Хайруллин				г. Москва
Проверка					





СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

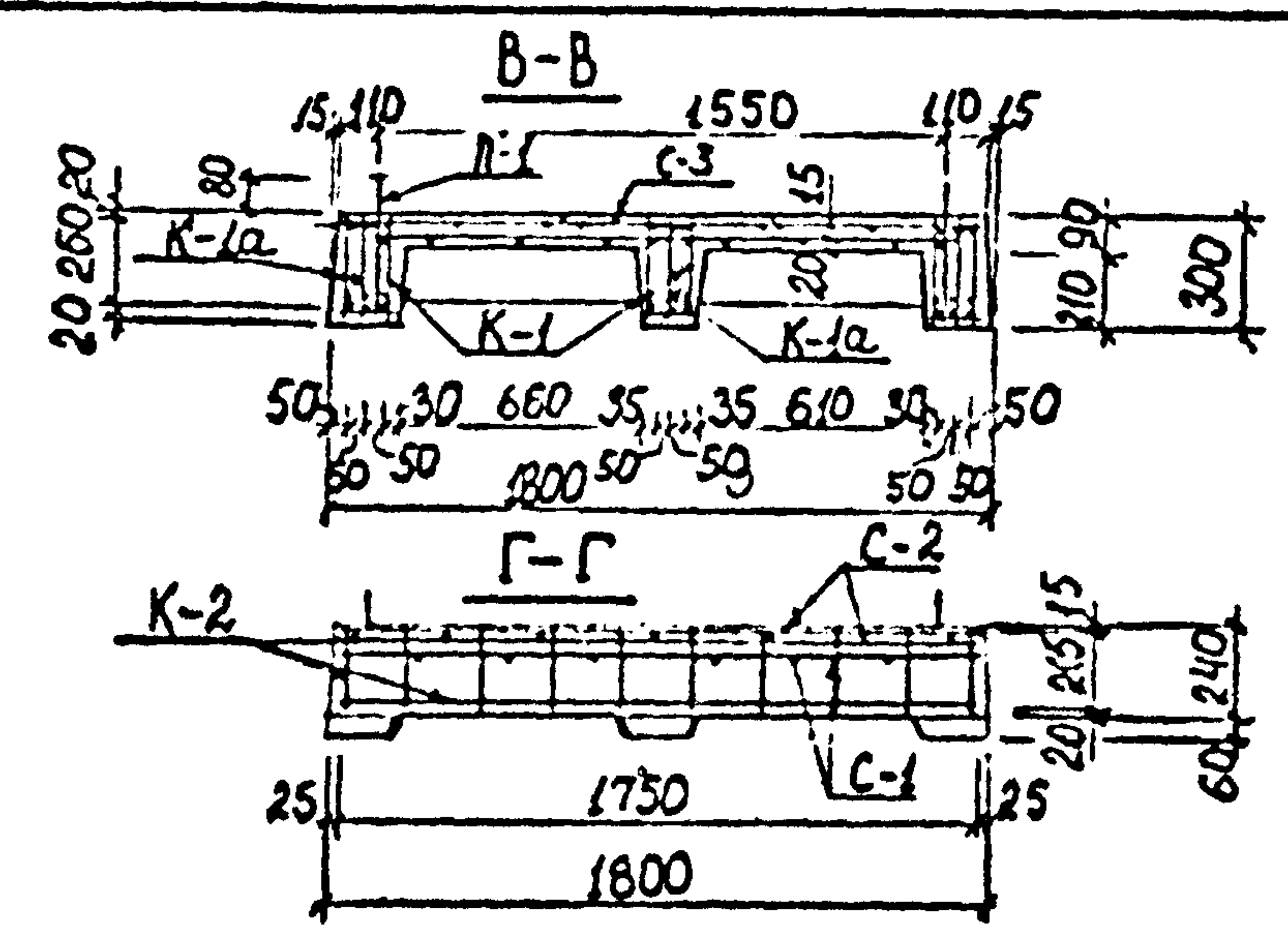
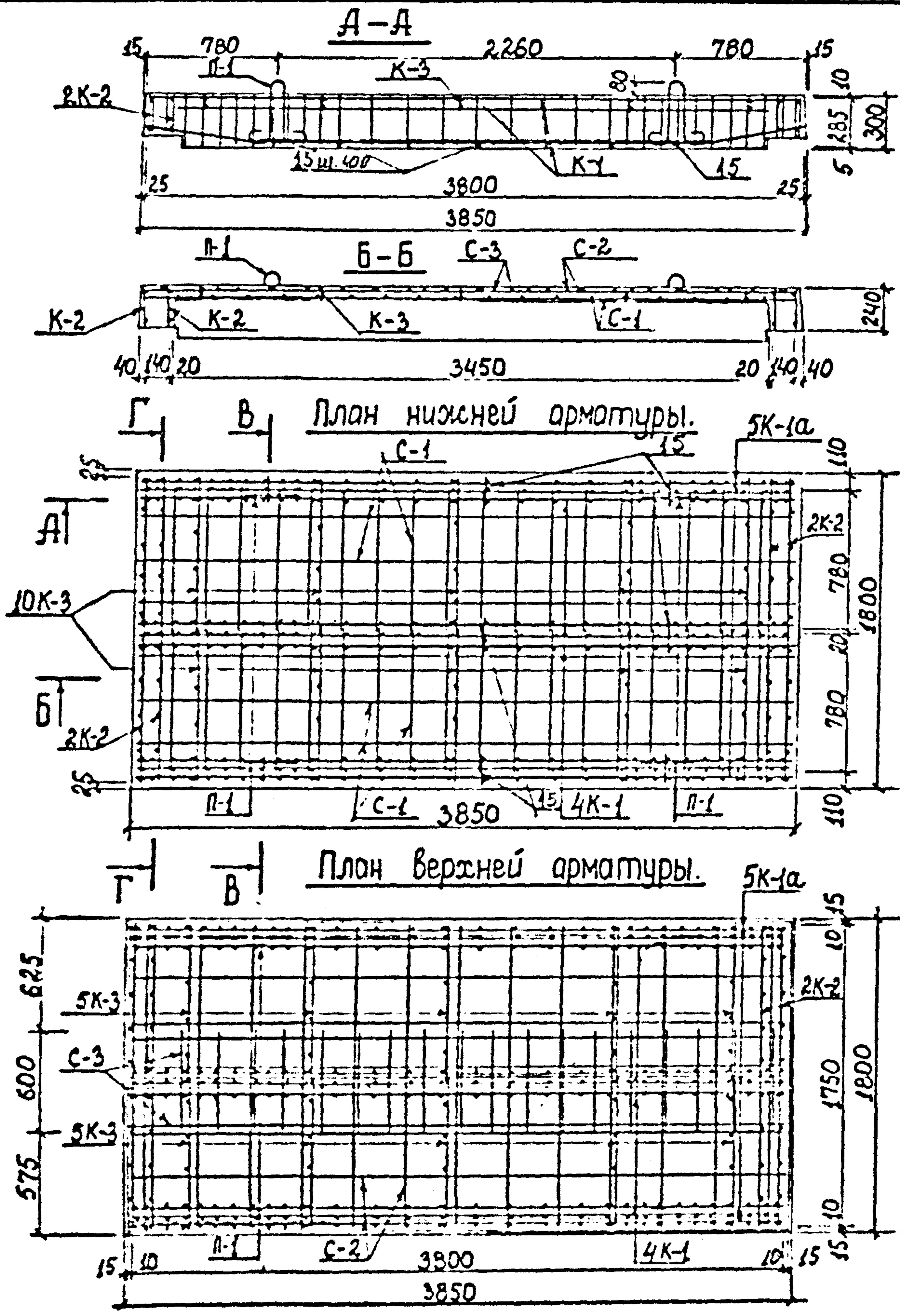
МАРКА	№ ПОЗ.	Ф. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛИЕ			
К-1 (4шт.)	1	16A-II	3590	1	4	14.36	22.69	14.93
	2	16A-II	2290	1	4	9.16	14.47	
	3	8A-I	3350	1	4	13.40	5.29	
	4	8A-I	3020	1	4	12.08	4.77	
	5	8A-II	285	23	92	26.22	10.36	
	6	8A-II	225	6	24	5.40	2.13	
К-2 (2шт.)	7	12A-II	3080	2	4	12.32	10.94	6.07
	8	8A-I	190	8	16	3.04	1.20	
К-3 (4шт.)	9	8A-I	1150	2	8	9.20	3.63	1.25
	10	8A-I	215	4	16	3.44	1.36	
К-4 (5шт.)	11	5B-I	1150	2	10	11.50	1.66	0.38
	12	5B-I	70	5	25	1.75	0.25	
С-1 (1шт.)	13	10A-II	1150	16	16	18.40	11.35	13.28
	14	5B-I	3350	4	4	13.40	1.93	
С-2 (1шт.)	14	5B-I	3350	4	4	13.40	1.93	3.75
	15	5B-I	1150	11	11	12.65	1.82	
П-1 (4шт.)	16	10A-I	870	-	4	3.48	2.15	-

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ.2 ПРИВАРЬТЕ К ОСНОВНОЙ АРМАТУРЕ ПОЗ.1 ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКОЙ В 4-Х МЕСТАХ

ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТА

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ НИЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО КОМПЛЕКТУРЕ ГАВМОСИИХСТРОЯ)				АЛЬБОМ РС-192	
НАЧ. ОТД.	КОСЕЕВА	<i>Косеева</i>	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ДП-93. СЕТКА, КАРКАС	СТАДИЯ	ЛСТ
ГЛА СПЕЦ.	АФОННИ	<i>Афонни</i>		Р.Ч.	29
СТ. ИНЖ.	КАЙРАДМИ	<i>Кайрадами</i>		ОНСК	МОСНИХПРОЕКТ
ПРОВЕРКА	КАЙРАДМИ	<i>Кайрадами</i>			





Выборка сталл на одно изделие

Арматурная сталь, кг									
Класс А-III			Класс А-I			Класс В-I			
φ, мм			φ, мм			φ, мм			
-	18	10	Итого		10	8	Итого		Всего
-	114,30	24,80	139,10	2,15	59,01	61,16	15,15	15,15	215,41

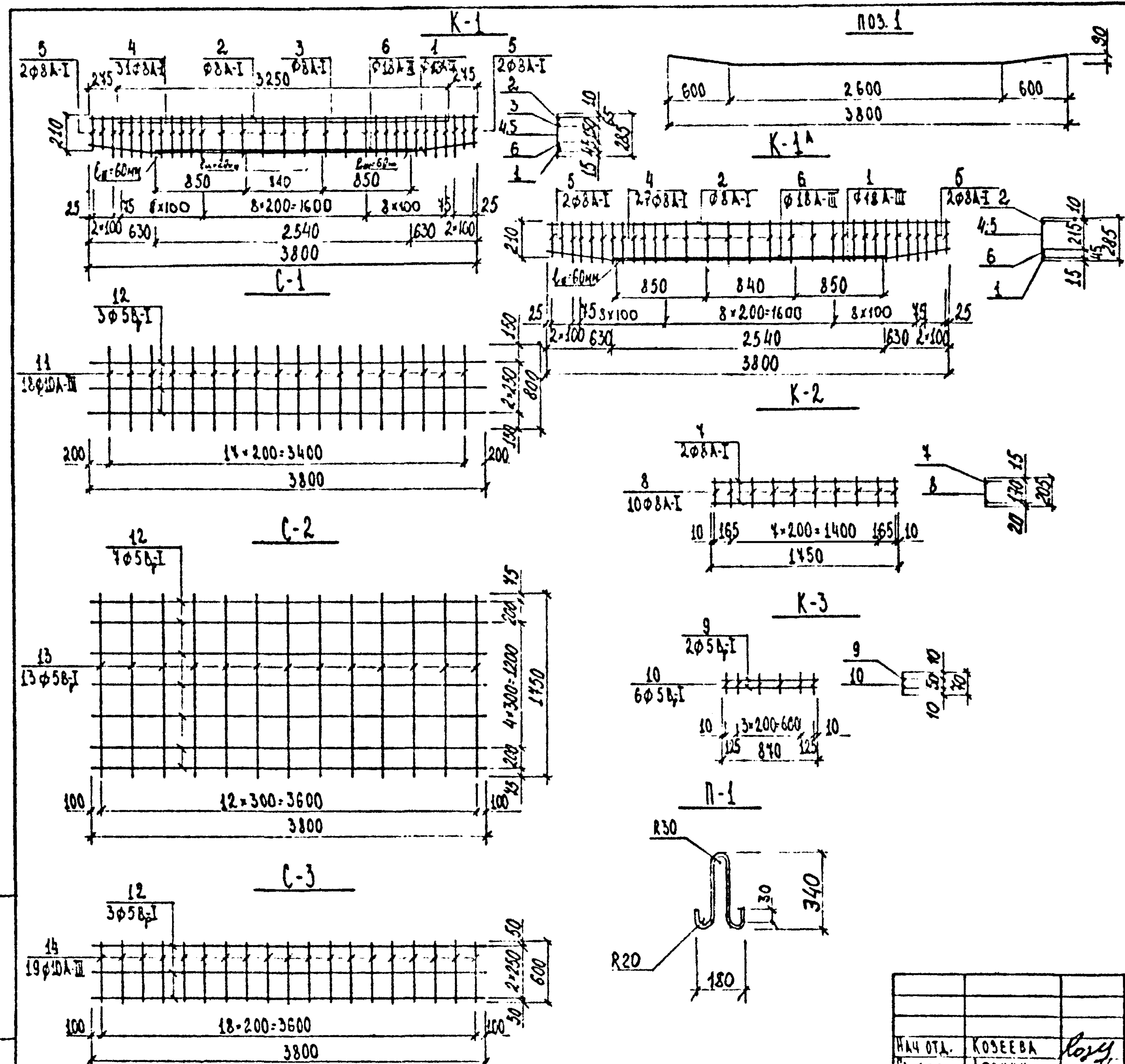
Примечания:

1. Опалубочный чертёж плиты дан на листе № 5
2. Чертёж арматурных изделий дан на листе № 31
3. Детали армирования даны на листе № 94

				СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (по номенклатуре Главмосинжстроя)		Альбом РС-192	
НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВА	<i>Козеева</i>		СТАДИЯ	ЛИСТ	АРХИВ №	
И.С.П.	АФОНКИН	<i>Афонкин</i>		04	30		
СТ. ИНЖ.	ХАЙРАУЛЛИ	<i>Хайраулли</i>		ОМСК МОСИНЖПРОЕКТ г Москва			
ПРОЕКТИР.	ХАЙРАУЛЛИ	<i>Хайраулли</i>					
ПРОВЕРКА				АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ДП-11У РАЗРЕЗЫ			

ИЖЕНЕРНЫЕ СООРУЖЕНИЯ





СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

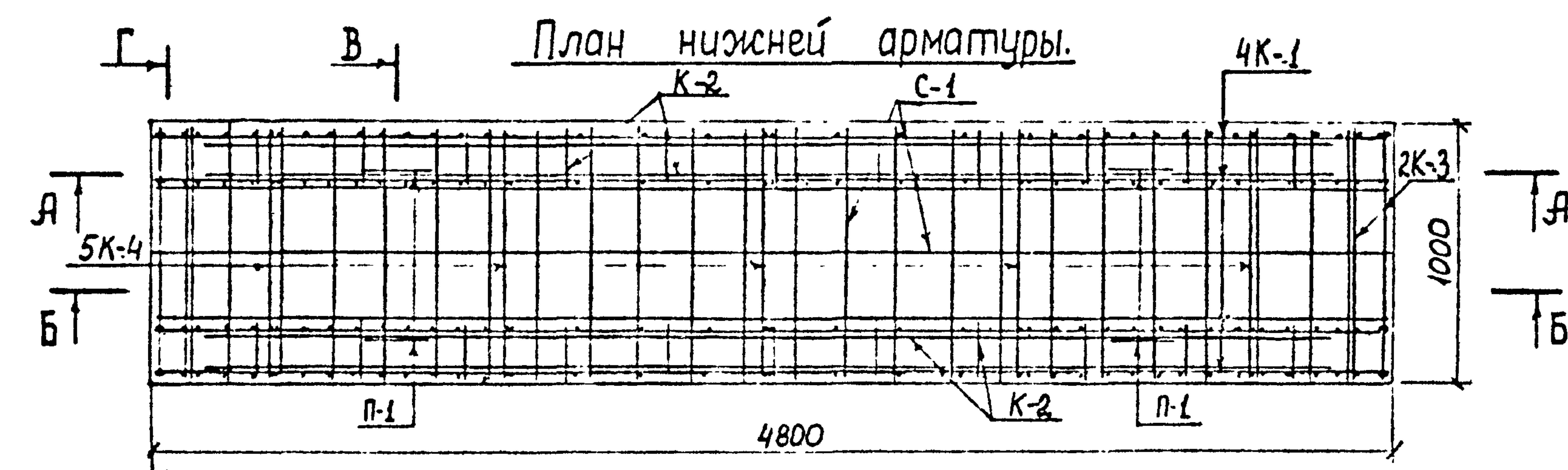
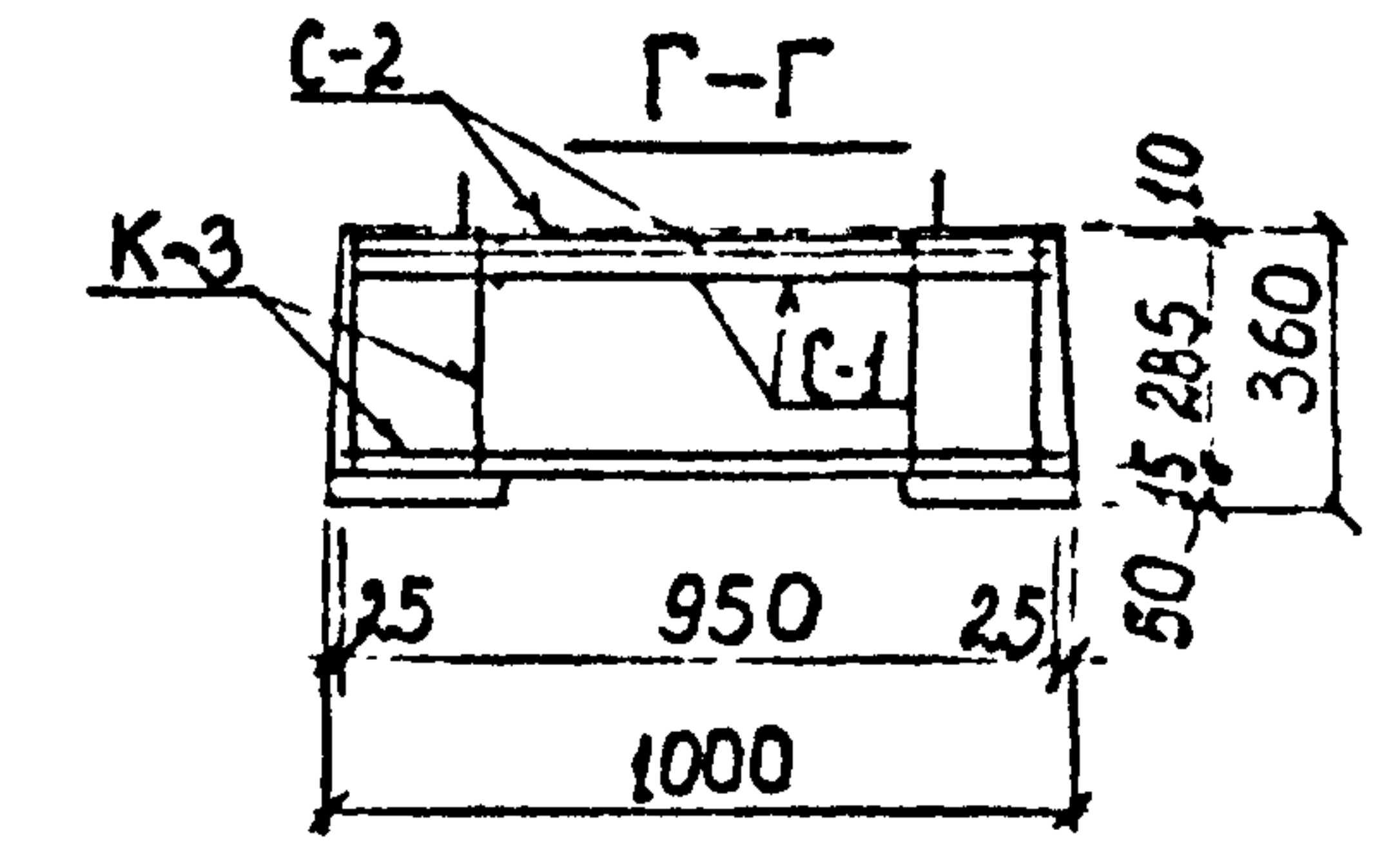
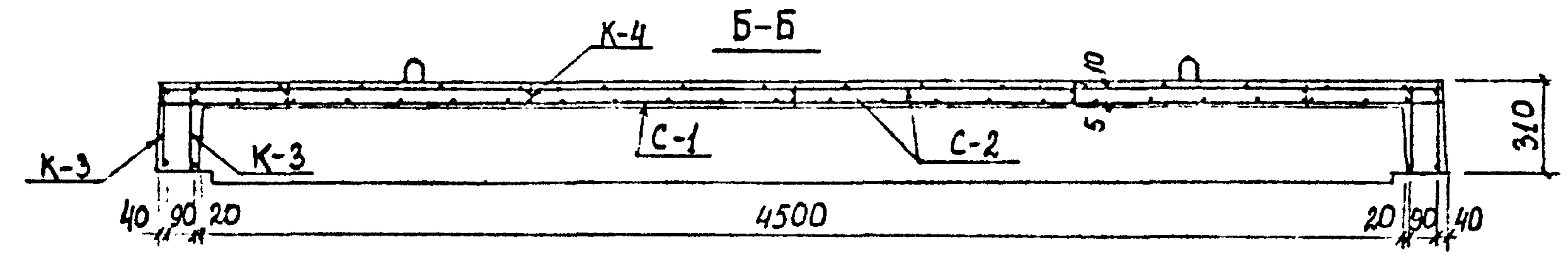
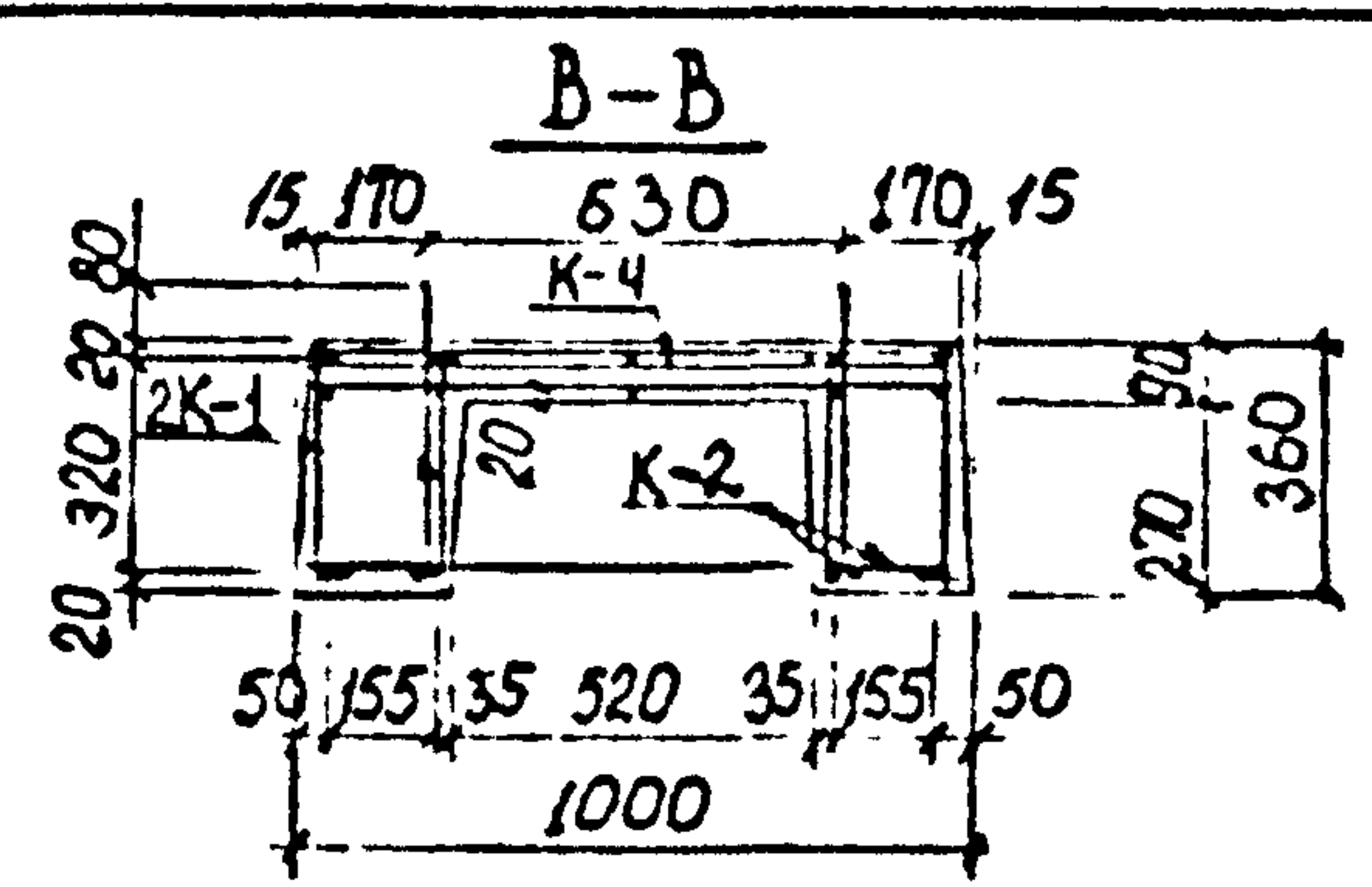
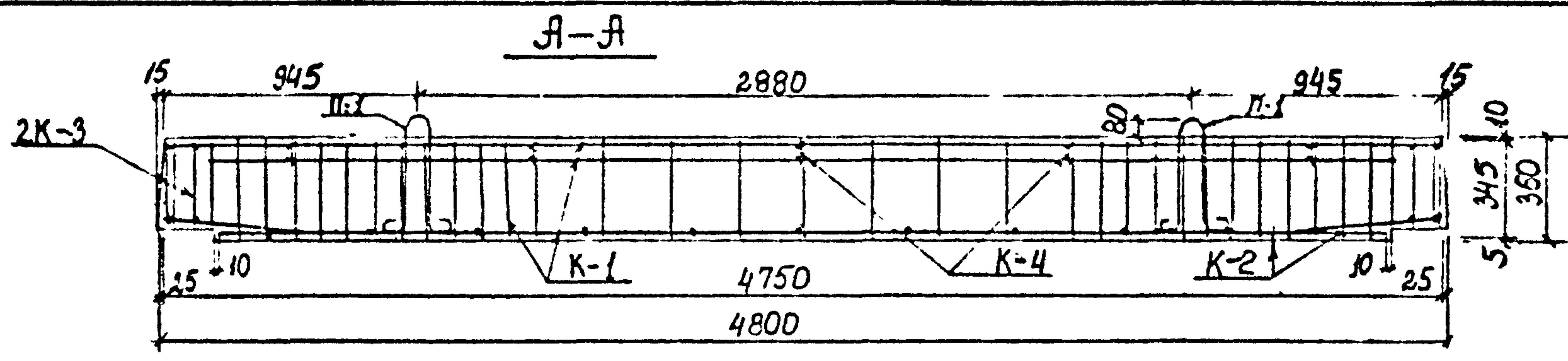
МАРКА	№ ПОЗ	Ф. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО, ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ			
K-1 (4шт.)	1	18A-III	3810	1	4	15,24	30,48	18,16
	2	8A-I	3800	1	4	15,20	6,00	
	3	8A-I	3250	1	4	13,00	5,14	
	4	8A-I	285	27	108	30,78	12,16	
	5	8A-I	210	4	16	3,36	1,33	
	6	18A-III	2540	1	4	10,16	20,32	
K-1A (5шт.)	1	18A-III	3810	1	5	19,05	38,10	17,57
	2	8A-I	3800	1	5	19,00	7,51	
	4	8A-I	285	27	135	38,48	15,20	
	5	8A-I	210	4	20	4,20	1,66	
K-2 (4шт.)	7	8A-I	1450	2	8	14,00	5,53	2,19
	8	8A-I	205	10	40	8,20	3,24	
K-3 (10шт.)	9	5B-I	870	2	20	14,40	2,51	0,31
	10	5B-I	70	6	60	4,20	0,61	
C-1 (2шт.)	11	10A-III	800	18	36	28,80	14,44	10,53
	12	5B-I	3800	3	6	22,80	3,28	
C-2 (1шт.)	12	5B-I	3800	4	4	26,60	3,83	7,11
	13	5B-I	1450	13	13	22,45	3,28	
C-3 (1шт.)	12	5B-I	3800	3	3	11,40	1,64	8,67
	14	10A-III	600	19	19	11,40	4,03	
ОТДЕЛН. СТЕРЖНИ	15	8A-I	150	-	21	3,15	1,24	0,06
П-1 (4шт.)	16	10A-I	870	-	4	3,48	2,15	-

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ.6 ПРИВАРЯТЬ К ОСНОВНОЙ АРМАТУРЕ ПОЗ.1 ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКОЙ В 4-Х МЕСТАХ

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО КОМПЛЕКТУРЕ ГЛАВМОСИНЖСТРОЯ)				ЛБ50М РС-192	
НАЧ.ОТД.	КОЗЕЕВА	<i>Лозу</i>	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ДП-11У. СЕТКИ, КАРКАСЫ	СТАДИЯ	ЛИСТ
ГЛА СПЕЦ.	АФОНИН			Р.4.	31
СТ.ИИЖ.	ХАЙРУЛЛИН			ОНСК	МОСИНЖПРОЕКТ Г.МОСКВА
ПРОЕКТИР.	ХАЙРУЛЛИН				
ПРОВЕРИЛ					

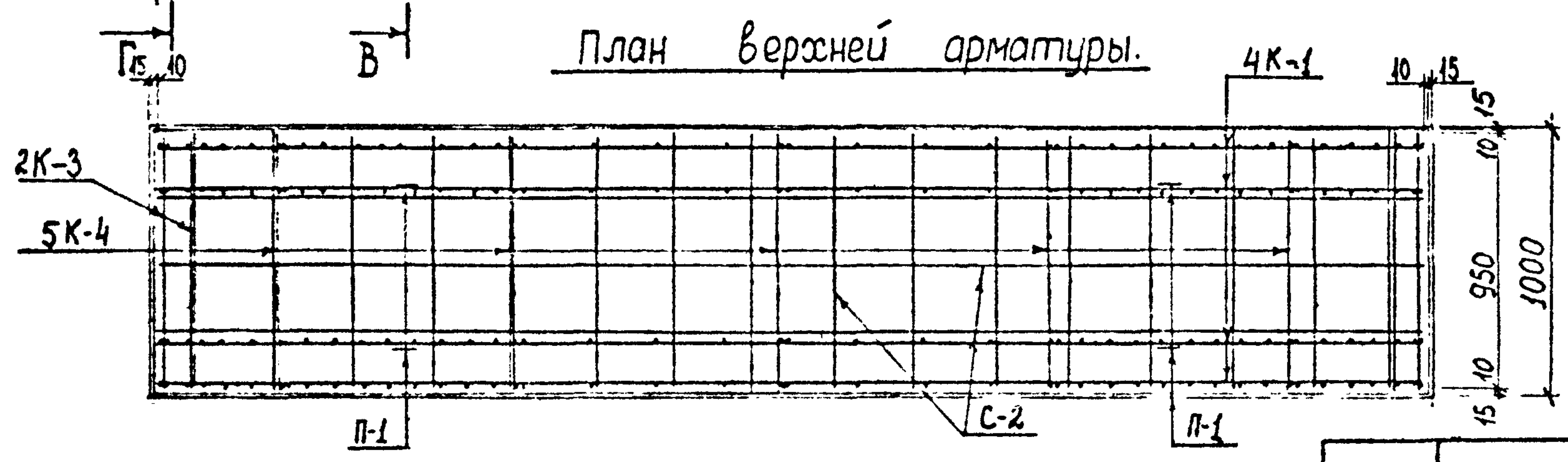
№ В.Н. ВОДИТЕЛЬ ПОДПИСИ И ТАТУ





Выборка стали на одну плиту.

Арматурная сталь; кг											
класс А-III			класс А-I			класс В, Т					
φ; мм	итого		φ; мм			итого		φ; мм	итого		всего
20	14	68,23	10	8	6	36,41	7,86	5	7,86	112,50	
47,03	21,20		2,15	15,61	18,65						



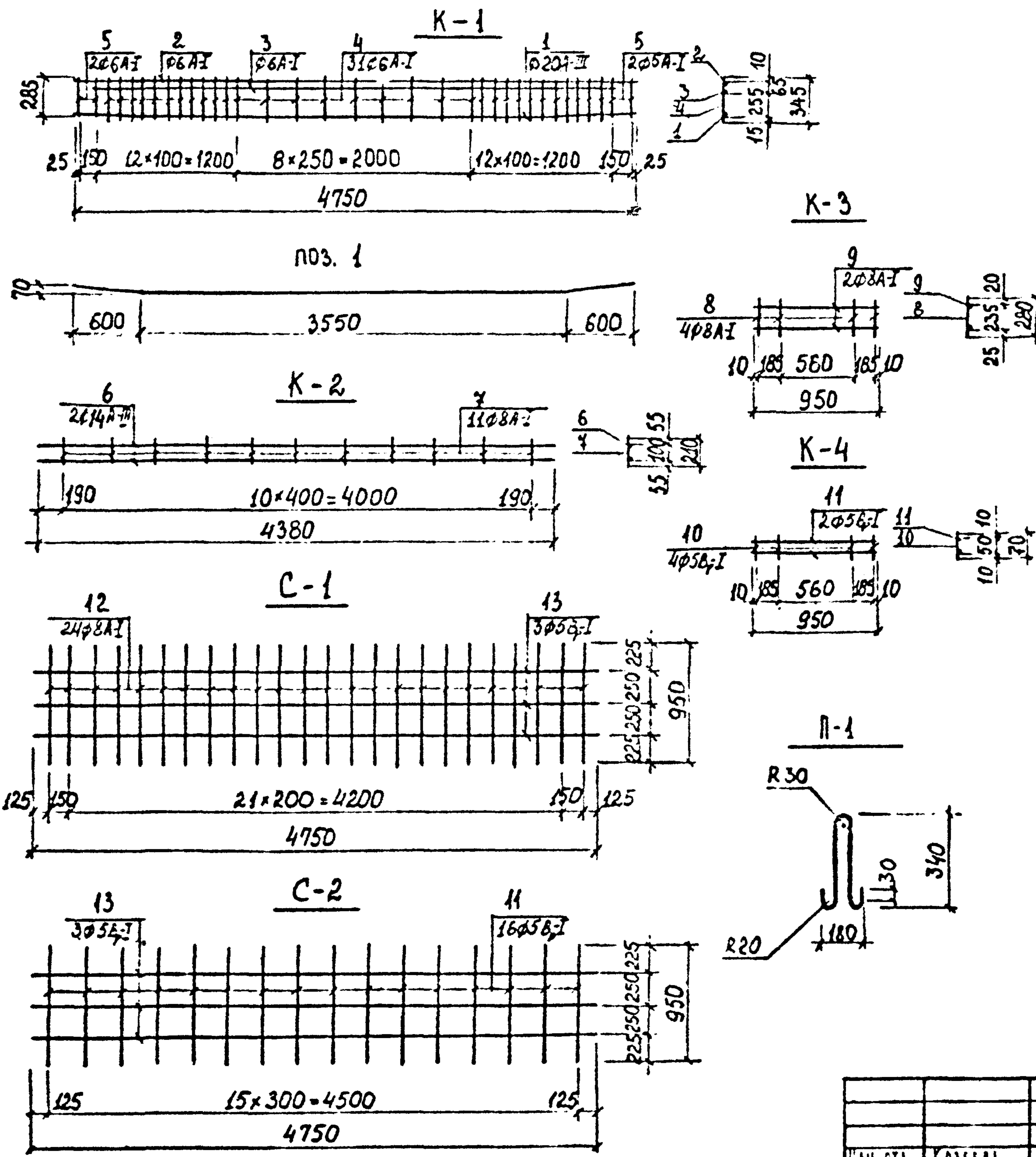
Примечания

1. Опалубочный чертёж плиты дан на листе арх. № 6
2. Чертёж арматурных изделий дан на листе № 33
3. Детали армирования даны на листе № 94

Шифр: подл. Подпись и дата

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИЖПРОЕКТА)					Альбом ПС-192	
Исполн.	Козебра	Росс	Ст. спр.	Фонин	Ст. тех.	Хайруллин
Проект.	Хайруллин	Лавр	Проект.	Хайруллин	Проверил	
Арматурный чертёж плиты перекрытия ДП-14-т. разрезы					Сталь	Лист
					Р.4	32
					ОНСК	МОСНИХПРОЕКТ г Москва





Спецификация стали на одну плиту

Марка	№ поз	Ф мм	Длина мм	Кол-во		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				по марку	на плиту			
К-1 4шт.	1	20A-II	4760	1	4	19,04	47,03	16,42
	2	6A-I	4750	1	4	19,0	4,22	
	3	6A-I	4420	1	4	17,68	3,92	
	4	6A-I	345	31	124	42,78	9,50	
	5	6A-I	285	4	16	4,56	1,01	
К-2 2шт.	6	14A-III	4380	2	4	17,52	21,20	11,52
	7	8A-I	210	11	22	4,62	1,83	
К-3 4шт.	8	8A-I	280	4	16	4,48	1,77	1,19
	9	8A-I	950	2	8	7,6	3,00	
К-4 5шт.	10	5B-I	70	4	20	1,40	0,20	0,31
	11	5B-I	950	2	10	9,50	1,37	
C-1 1шт.	12	8A-I	950	24	24	22,8	9,01	11,06
	13	5B-I	4750	3	3	14,25	2,05	
C-2 1шт.	11	5B-I	950	16	16	15,2	2,19	4,24
	13	5B-I	4750	3	3	14,25	2,05	
П-1 4шт.	14	10A-I	870	-	4	3,48	2,75	-

ИЗДАНИЕ 1988 г.

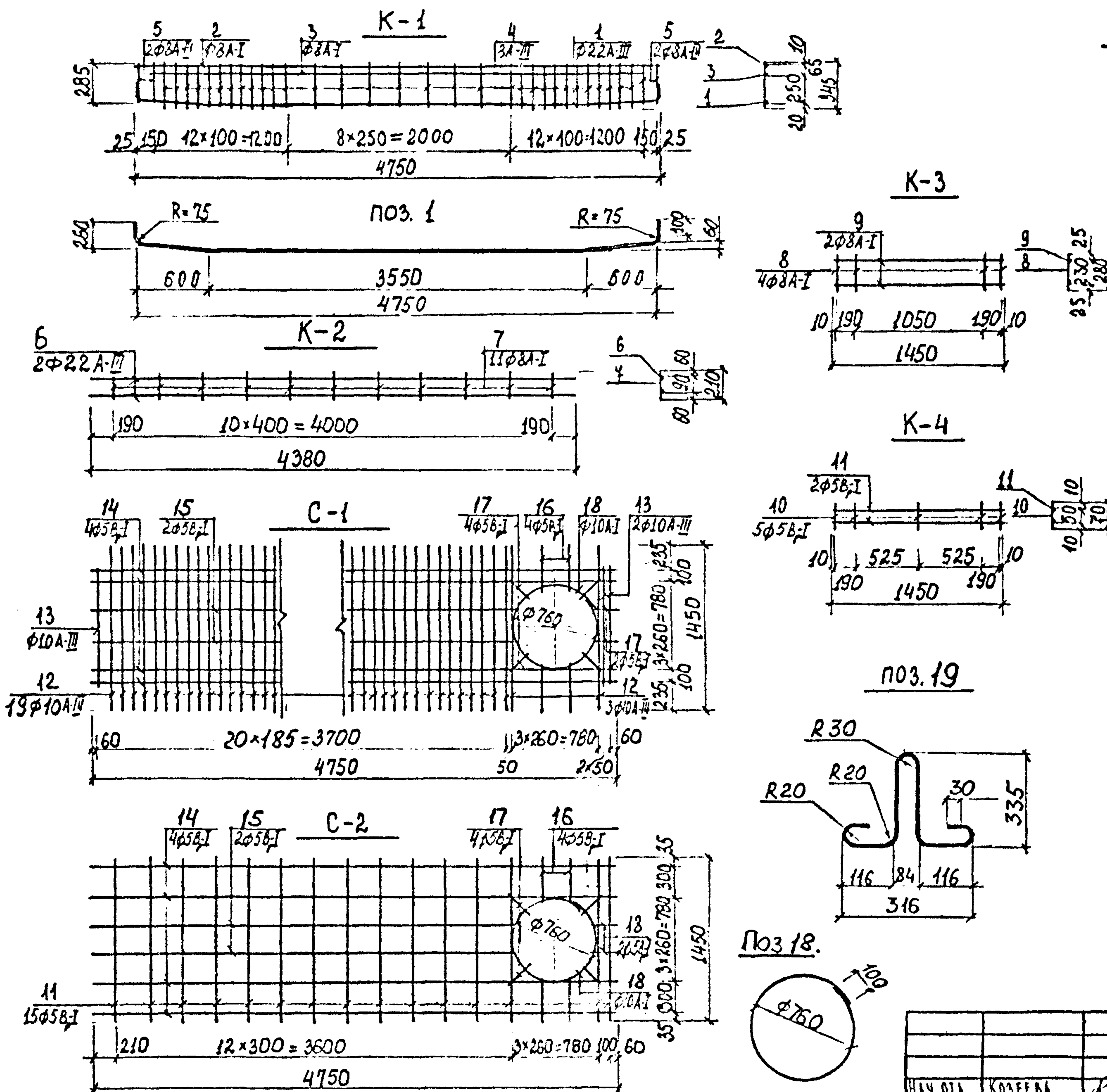
ИЗДАНИЕ 1988 г.		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕРАТАМ ГЛАВНОГО ЦИТРО)		Альбом ПС-192	
ИЗДАНИЕ	Лист	33	Арматурный чертёж плиты перекрытия ДП-И-1 сетки, каркас.	ГНССК	МОСНИИПРОЕКТ г Москва
ИЗДАНИЕ	Лист	33	Арматурный чертёж плиты перекрытия ДП-И-1 сетки, каркас.	ГНССК	МОСНИИПРОЕКТ г Москва







Спецификация стали на одну плиту.

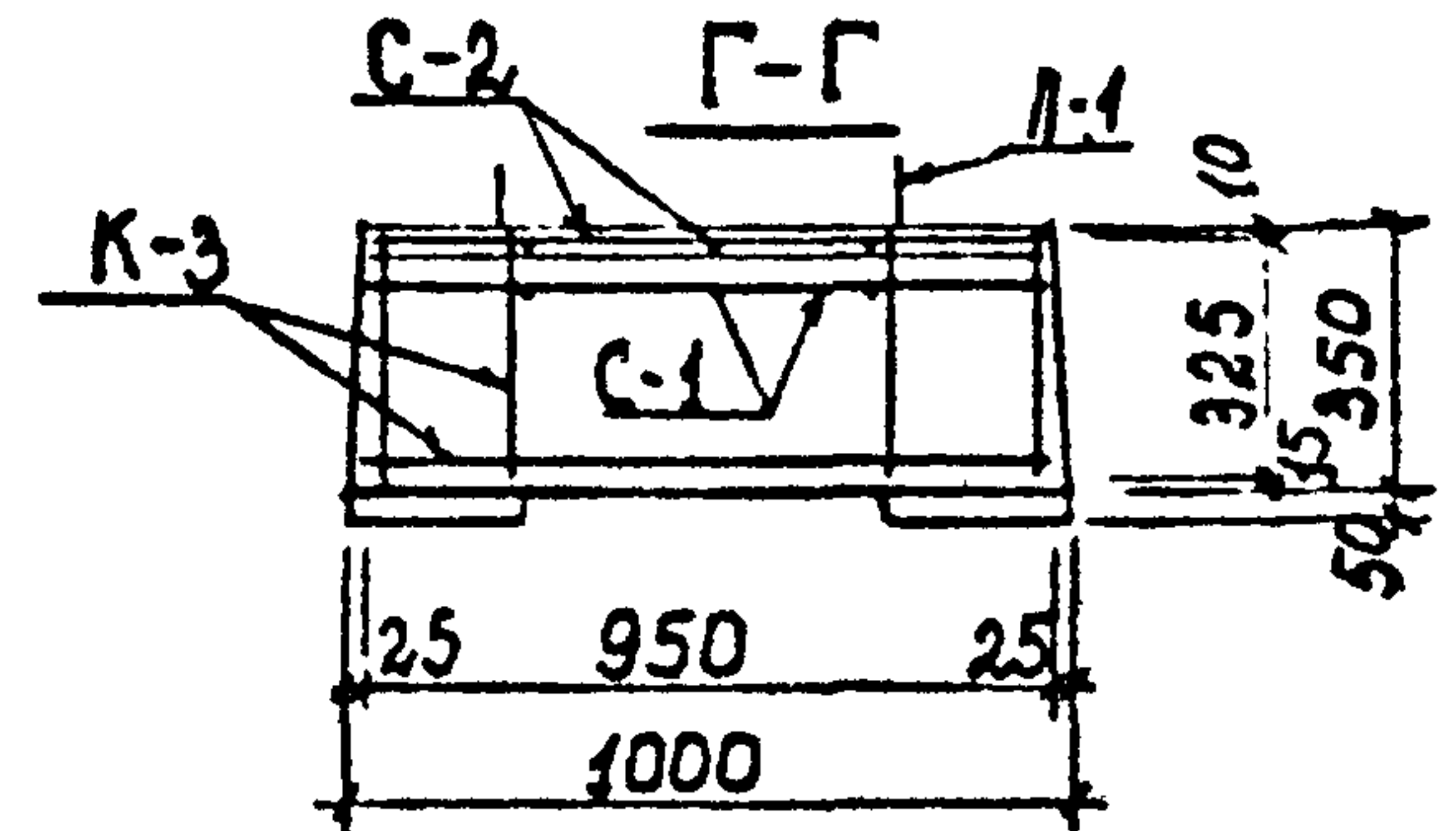
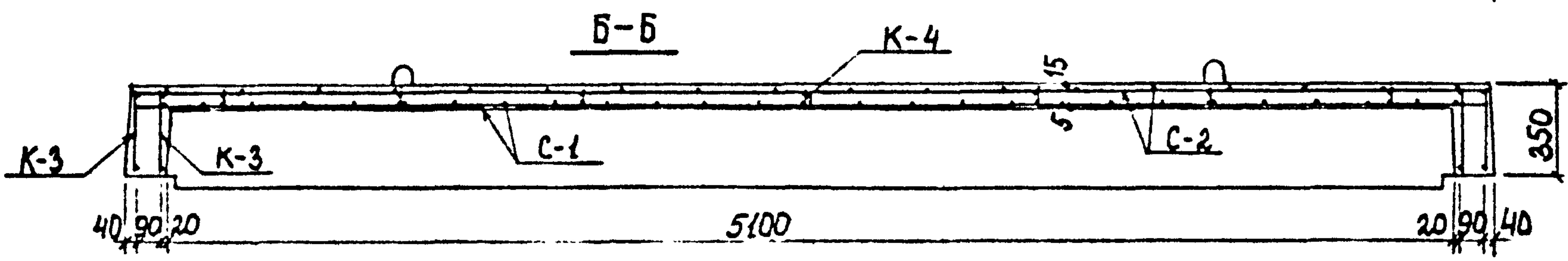
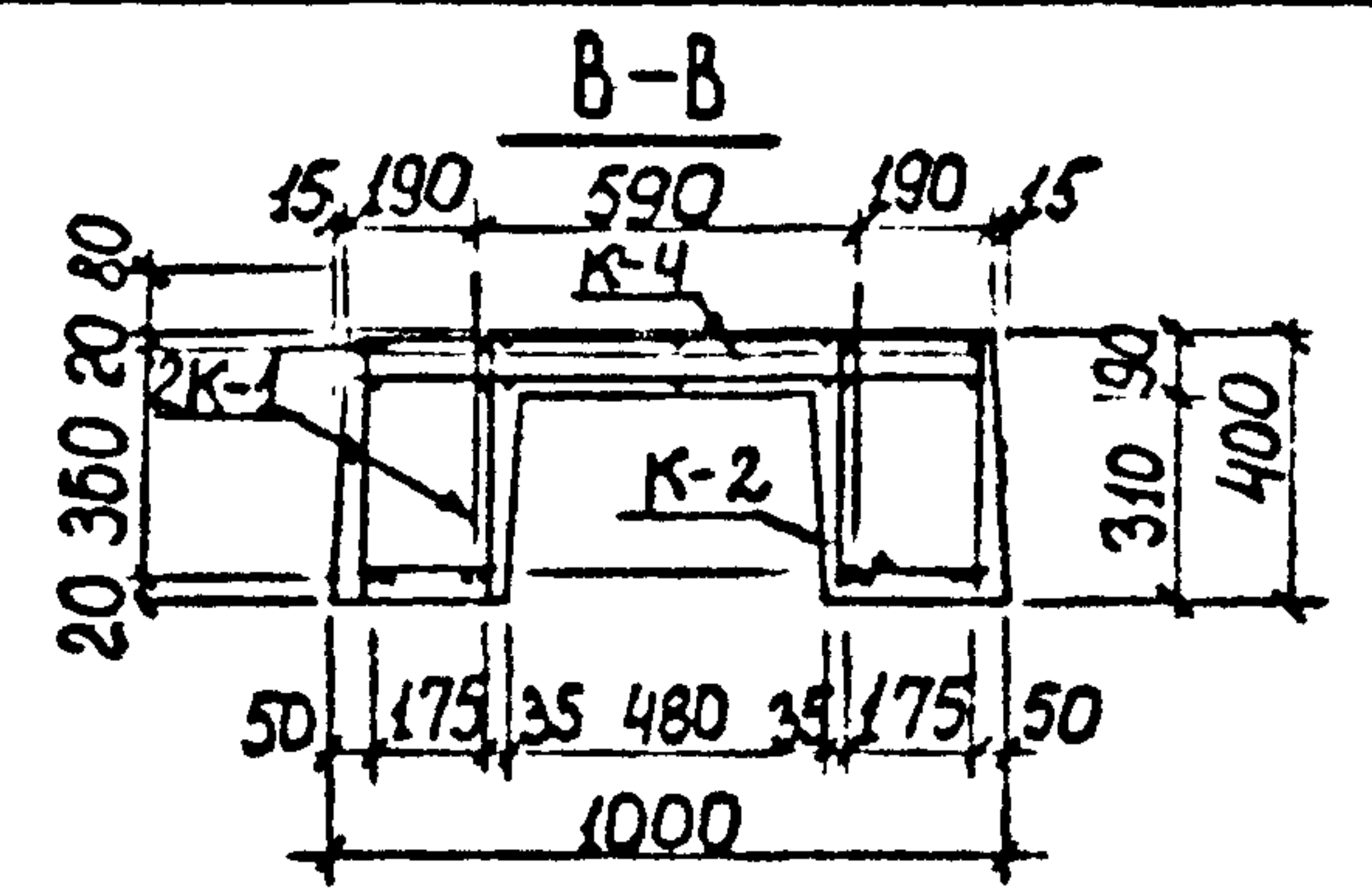
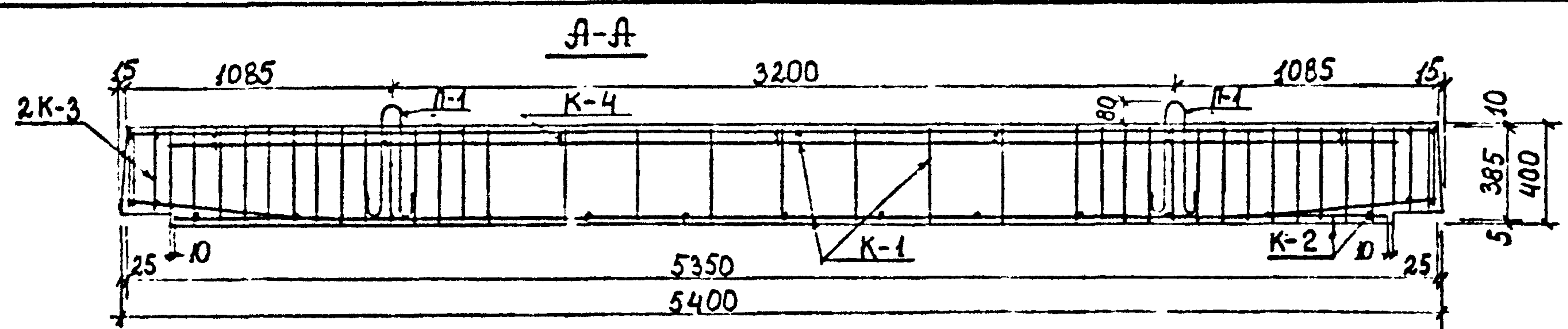


Марка	№ поз	Ф мм	Длина мм	Кол-ч.		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				на марку	на плиту			
К-1 4шт.	1	22А-III	5000	1	4	20,00	59,60	23,20
	2	8А-I	4750	1	4	19,0	7,51	
	3	8А-I	4420	1	4	17,68	6,98	
	4	8А-III	345	31	124	42,78	16,90	
	5	8А-III	285	4	16	4,56	1,80	
К-2 2шт.	6	22А-III	4380	2	4	17,52	52,21	27,02
	7	8А-I	210	11	22	4,62	1,83	
К-3 4шт.	8	8А-I	280	4	16	4,56	1,80	1,60
9	8А-I	1450	2	8	11,6	4,58		
К-4 5шт.	10	5В-I	70	5	25	1,75	0,25	0,47
	11	5В-I	1450	2	10	14,5	2,09	
C-1 1шт.	12	10А-III	1450	22	22	31,90	19,68	27,39
	13	10А-III	1030	3	3	3,09	1,91	
	14	5В-I	4750	4	4	19,0	2,74	
	15	5В-I	3870	2	2	7,74	1,11	
	16	5В-I	390	4	4	1,56	0,22	
C-2 1шт.	17	5В-I	220	6	6	1,32	0,19	8,93
	18	10А-I	2500	1	1	2,5	1,54	
	11	5В-I	1450	15	15	21,75	3,13	
	14	5В-I	4750	4	4	19,0	2,74	
	15	5В-I	3870	2	2	7,74	1,11	
П-1 4шт.	16	5В-I	390	4	4	1,56	0,22	8,93
	17	5В-I	220	6	6	1,32	0,19	
	18	10А-I	2500	1	1	2,50	1,54	
	19	12А-I	1070	-	4	4,28	3,80	

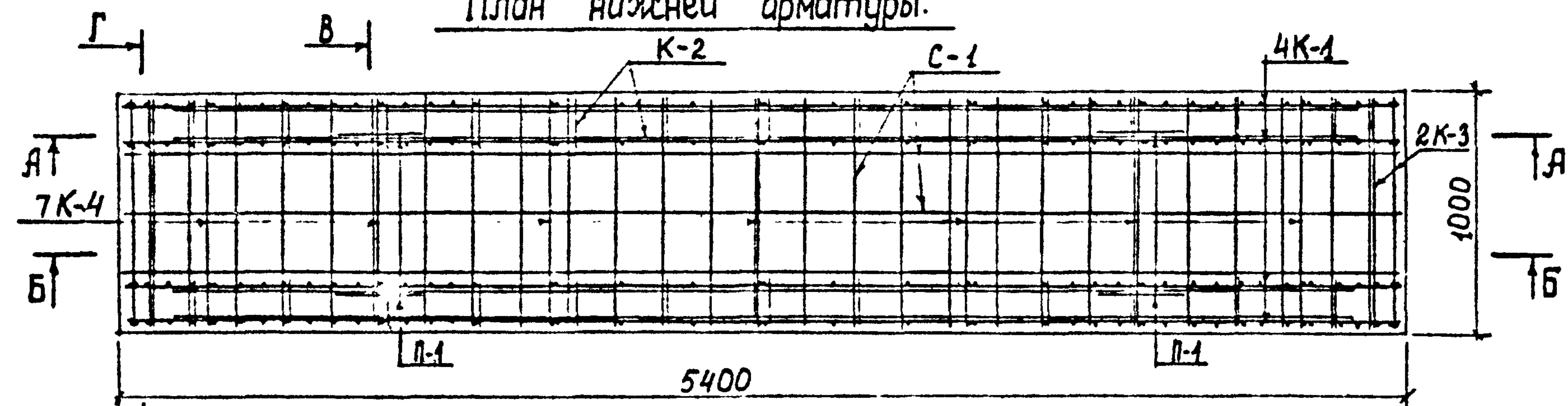
Лист № 10 из 10

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (по номенклатуре Главмосинжстроя)			Альбом ПС-192	
НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВА		СТАЛИЯ	ЛИСТ
ГЛАВ. ИНЖ.	АФОНКИН		Р.4.	35
СТ. ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИН		АРХИВ. №	
ПРОЕКТИР.	ХАЙРУЛЛИН		АРХИВ. №	
ПРОВЕРКА			АРХИВ. №	
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛАТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ДПО-14. СЕТКИ, КАРКАСЫ			ОНСК	МОСИНЖПРОЕКТ г Москва





План нижней арматуры.



План верхней арматуры.



Выборка стали на одну плиту.

Арматурная сталь; кг						
класс А-III		класс А-I			класс В-I	
φ; мм	шт	φ; мм	шт	φ; мм	шт	Всего
20	18	12	8	5		
52,96	39,84	92,80	3,80	56,01	59,81	9,28
						161,89

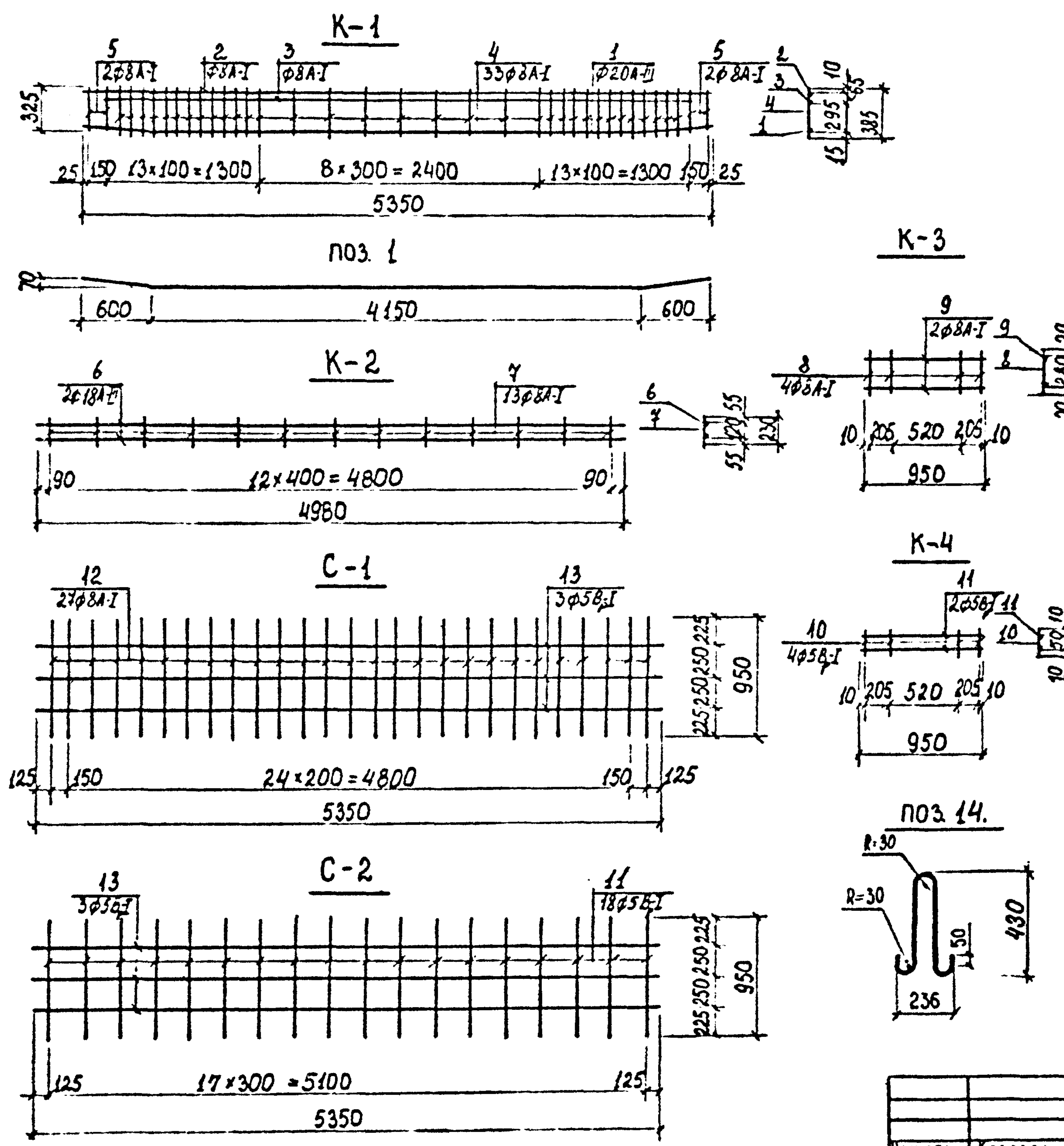
Примечания

1. Опалубочный чертёж плиты дан на листе № 7
2. Чертёж арматурных изделий дан на листе № 37
3. Детали армирования даны на листе № 94

ИЗДАНИЕ ПОДПИСЬ И ДАТА

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕКЛАТУРЕ ГАЛЪМОСИНЖСТРОЯ)		Альбом ПС-192
ИЗДАТЕЛЬ	МАШТАБ	АРХИВ №
НАЧ. ОТД. КОЗЕЕВА	1:50	Р.4. 36
ГЛАВ. СПЕЦ. АРОВИЧ		
СТ. ИНЖ. ХАЙРУЛАМИ		
ПРОЕКТИР. ХАЙРУЛАМИ		
ПРОВЕРКА		
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ДП-15-1т. РАЗРЕЗЫ		ОДСК МОСИНЖПРОЕКТ г. Москва





Спецификация стали на одну плиту.

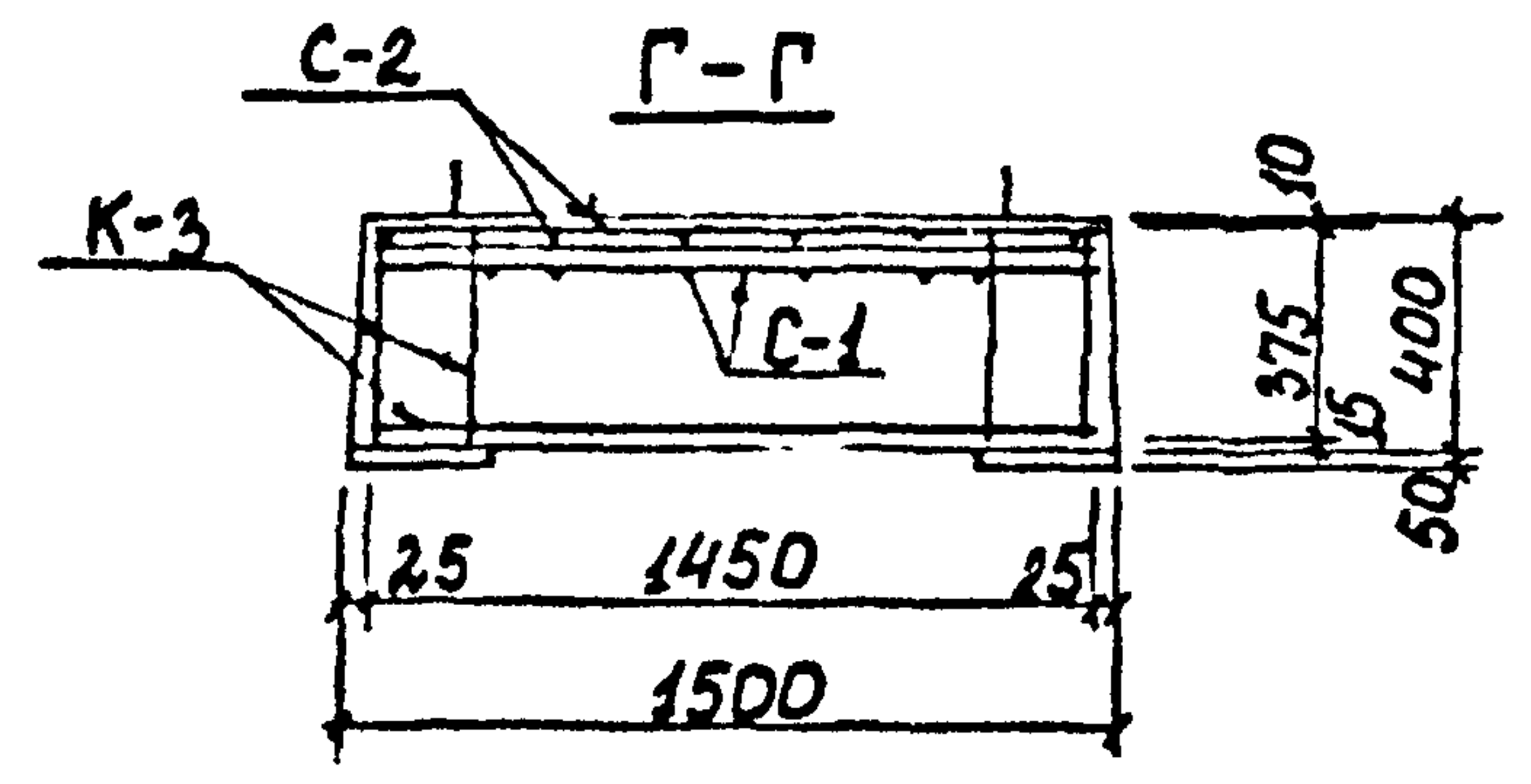
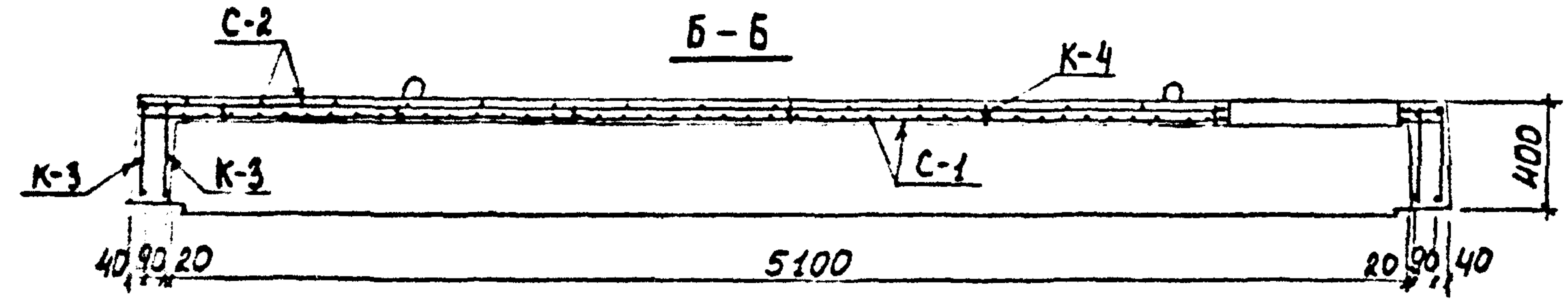
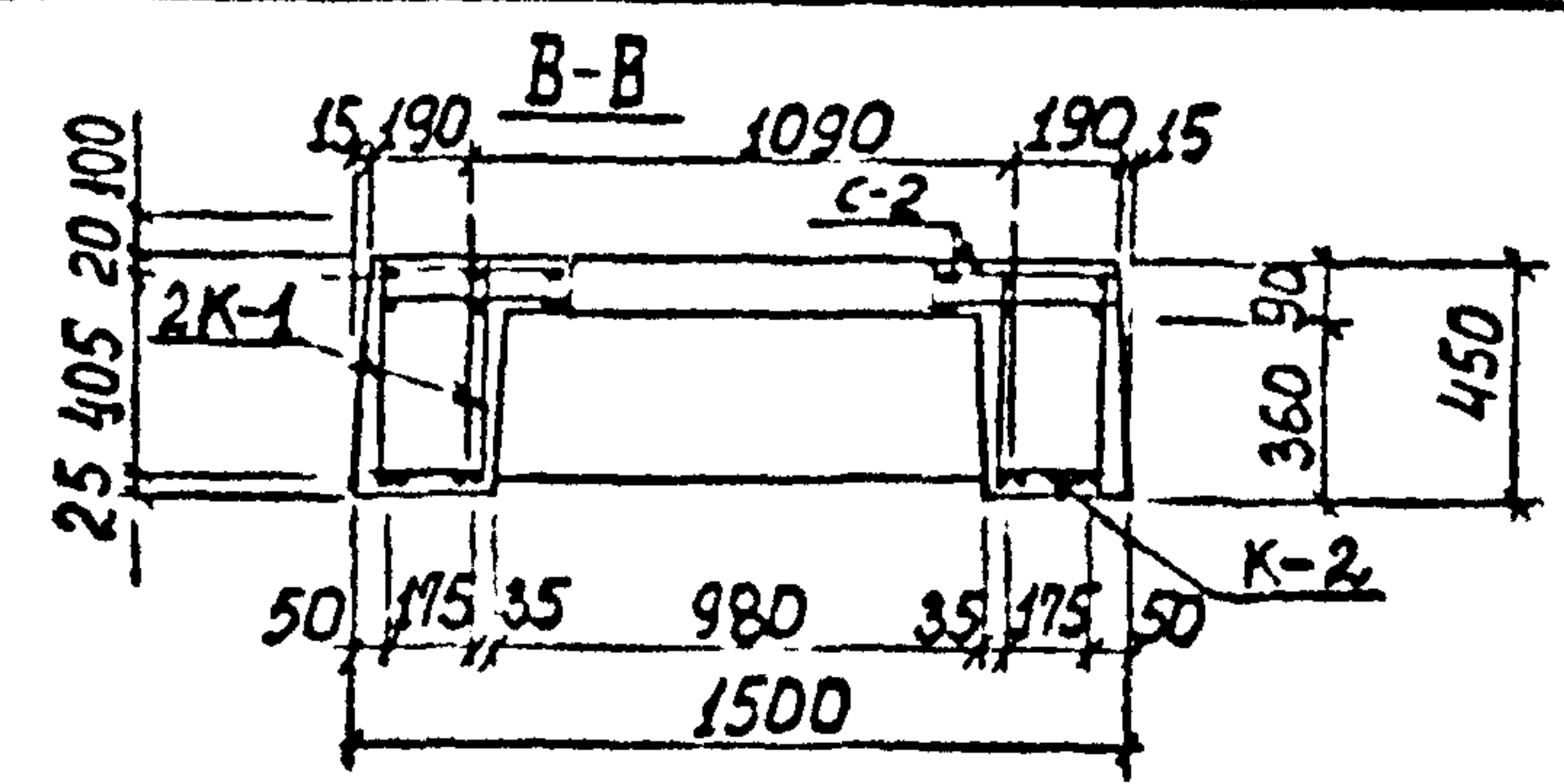
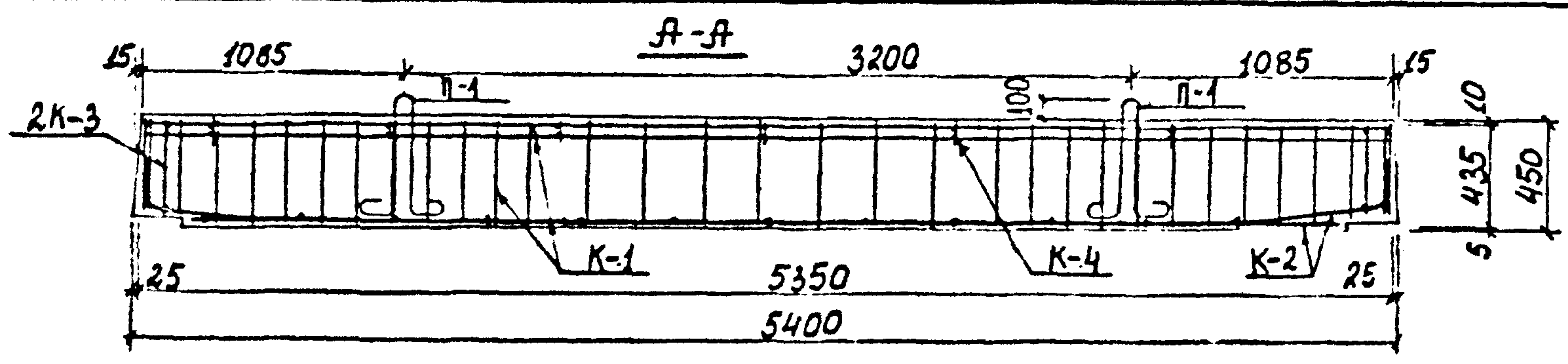
Марка	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол-во		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				на марки	на плиту			
К-1	1	20A-II	5360	1	4	21,94	52,96	22,87
	2	8A-I	5350	1	4	21,40	8,45	
	3	8A-I	5020	1	4	20,08	7,93	
	4	8A-I	385	33	132	50,82	20,07	
	5	8A-I	325	4	16	5,2	2,05	
К-2	6	18A-II	4980	2	4	19,92	39,84	21,10
	7	8A-I	230	13	26	5,98	2,36	
К-3	8	8A-I	320	4	16	5,12	2,02	1,26
	9	8A-I	950	2	8	7,6	3,00	
К-4	10	5B-I	70	4	28	1,96	0,28	0,31
	11	5B-I	950	2	14	13,3	1,92	
C-1	12	8A-I	950	27	27	25,65	10,13	12,44
	13	5B-I	5350	3	3	16,05	2,31	
C-2	11	5B-I	950	18	18	17,1	2,46	4,77
	13	5B-I	5350	3	3	16,05	2,31	
П-1	14	12A-I	1070	-	4	4,28	3,80	-1

ИЗДАНИЕ  
КОМУ И НА КАКИЕ ЦЕЛИ

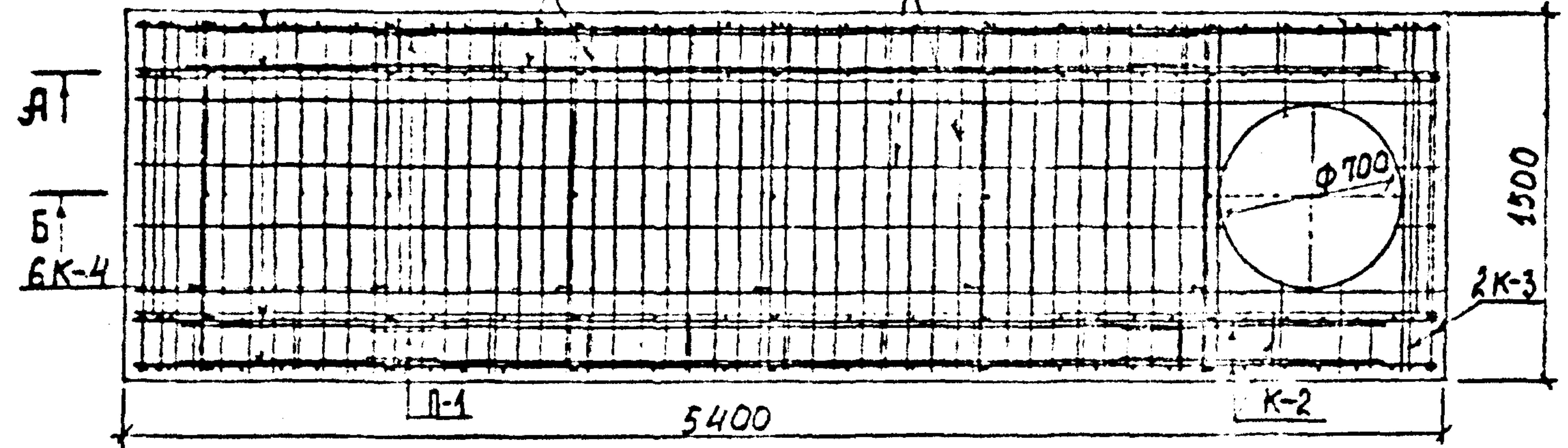
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО КОМПЛЕКТУРЕ ТАВРОСИМЭСТРО)				Альбом № ПС-192
ИЗДАТЕЛЬ	КОЗЕЕВА	КОЗЕЕВА	КОЗЕЕВА	СТАВЛЯ ЛИСТ № 37
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР	АФОНИН	АФОНИН	АФОНИН	АРХИВ №
СТ. ИНЖ.	ХИРУАЛИН	ХИРУАЛИН	ХИРУАЛИН	МОСИНЖПРОЕКТ
ПРОЕКТИРОВЩИК	ХИРУАЛИН	ХИРУАЛИН	ХИРУАЛИН	г. Москва
ПРОВЕРКА				

АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ДП-15-т. СЕТКА, КАРКАС.





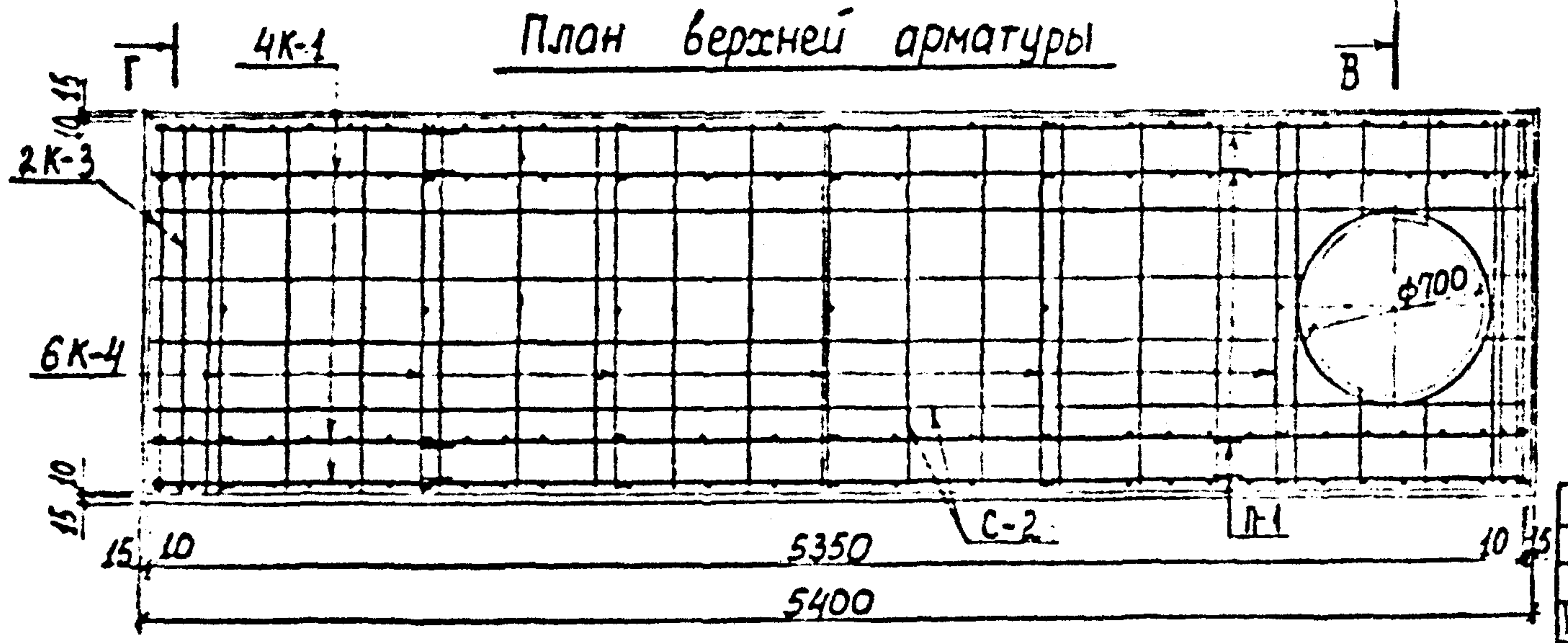
План нижней арматуры



Выборка стали на одну плиту

Арматурная сталь; кг										
класс А-III				класс А-I			класс ВрI			Всего
Ф; мм	итого			Ф; мм	итого		Ф, мм	итого		
22	—	10	8	14	10	8	5	—	—	—
126,11	—	23,38	20,93	170,42	6,34	3,08	25,69	35,11	15,94	15,94
										221,47

План верхней арматуры



Примечания.

1. Опалубочный чертёж плиты дан на листе № 7.
2. Чертеж арматурных изделий дан на листе № 39
3. Детали армирования даны на листе № 94

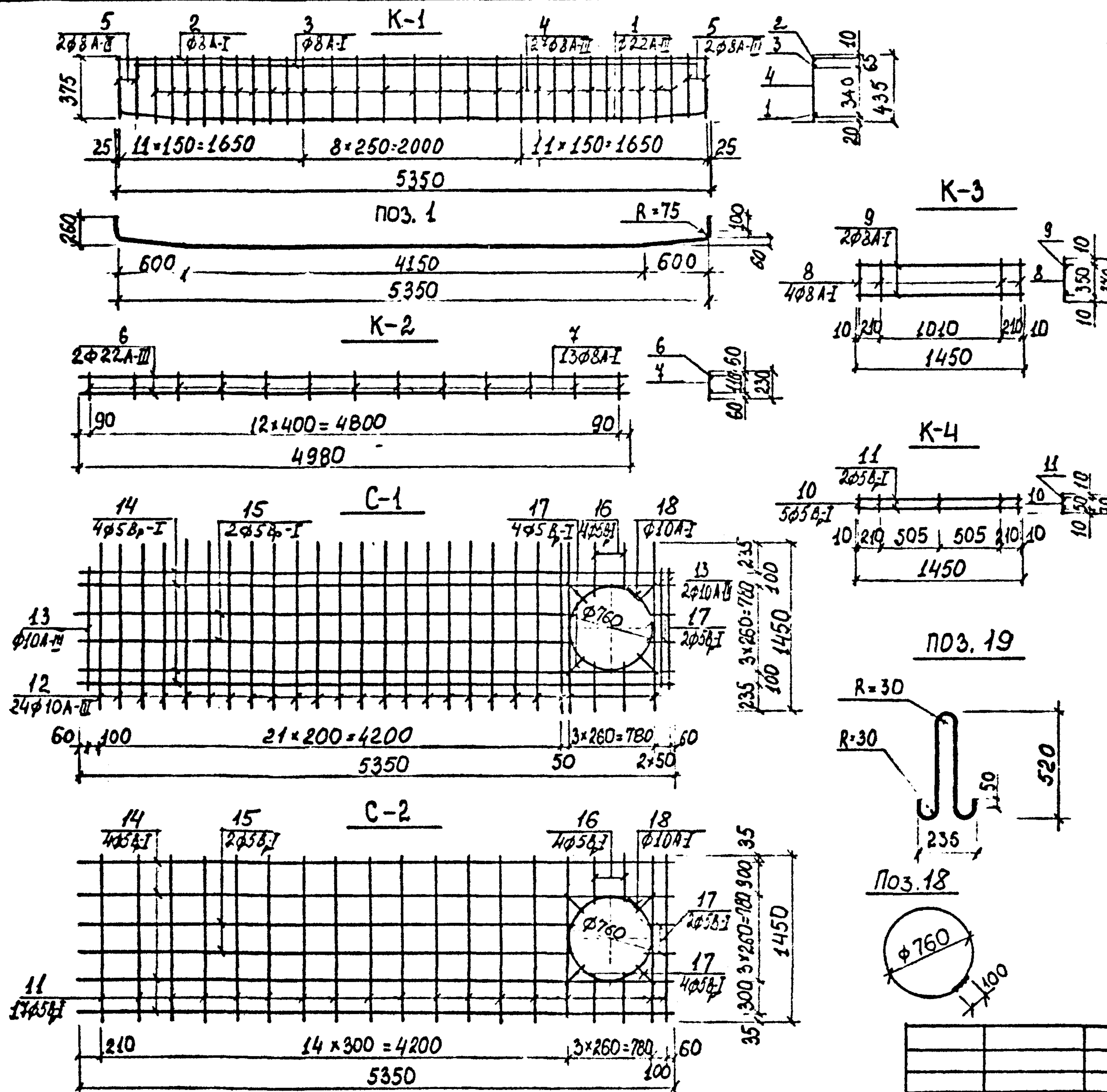
ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (по номенклатуре ГАБМОСНИХПРОСТ)				Альбом ЛС-192	
ИЧ ОТД	КОЗЕВА	Козе		СТАЛИА	ЛВСТ
И СПЕЦ	АФОНЯ	Аф		04	38
СТ ИНЖ	ХАЙРУЛЛИ	Хай		ОРСК	МОСНИХПРОЕКТ
ПРОЕКТИР	ХАЙРУЛЛИ	Хай			г Москва
ПРОВЕРИЛ					



Спецификация стали на одну плиту.

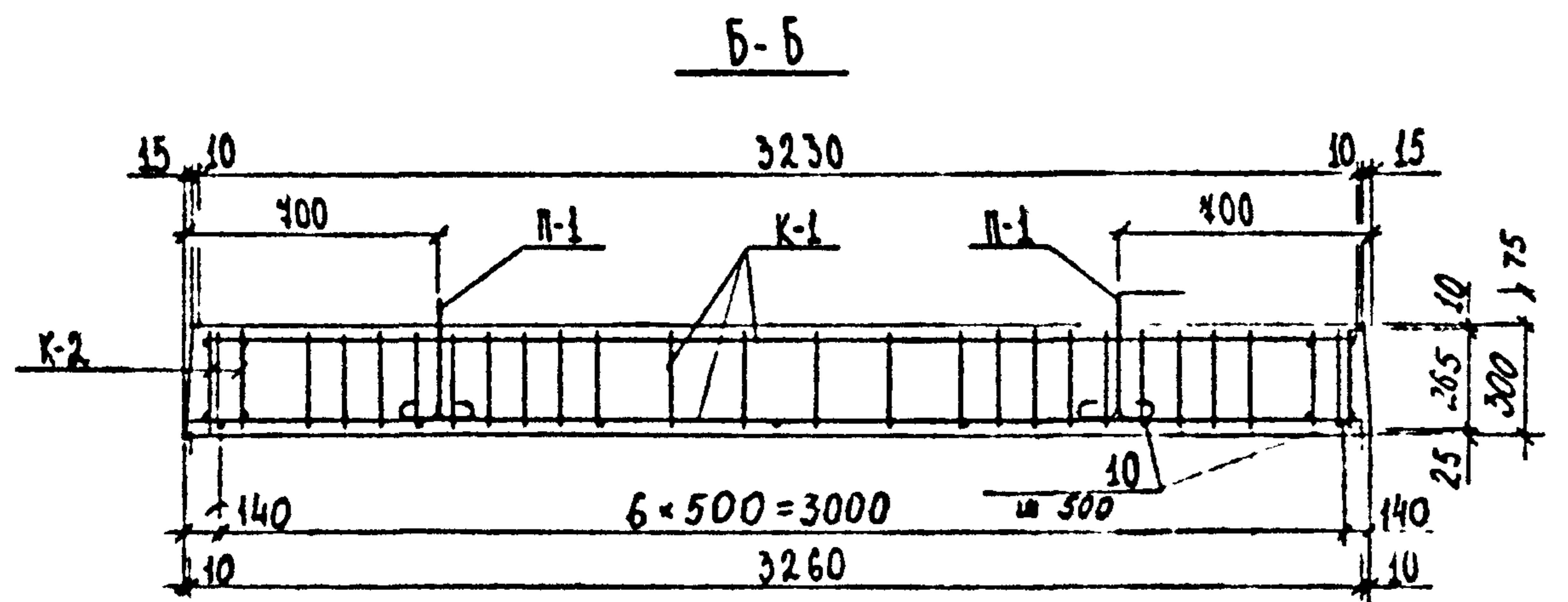
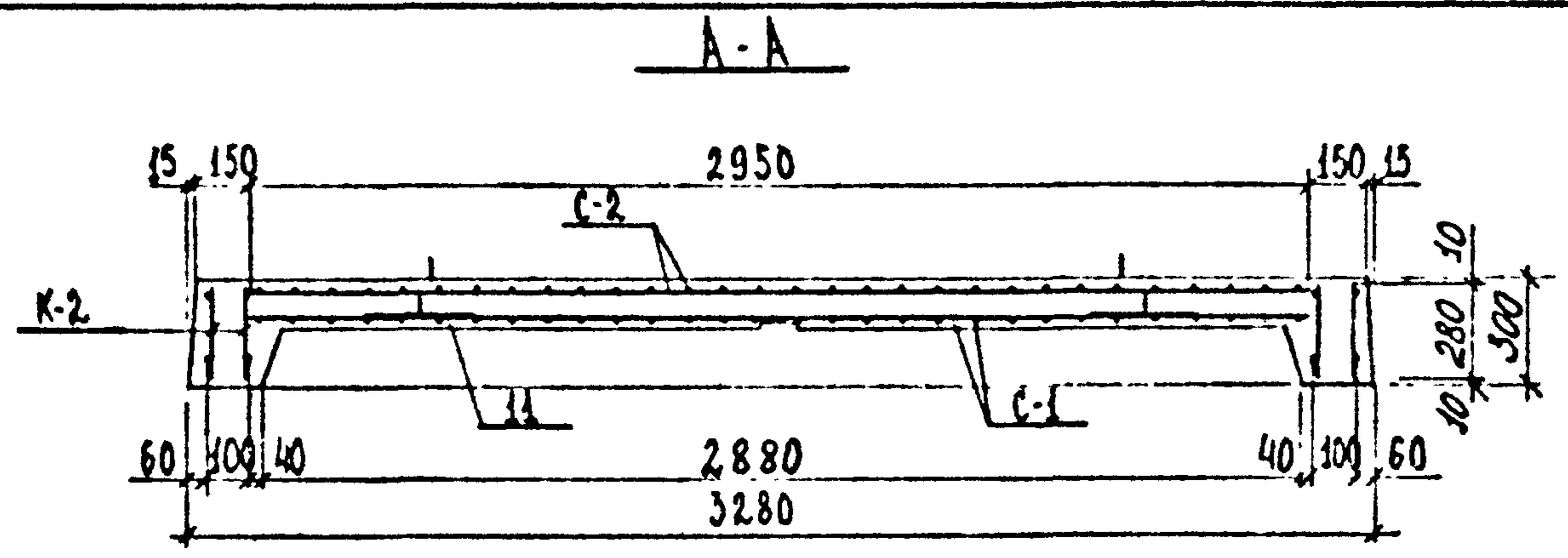
Марка	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Колич.		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				на марку	на плиту			
К-1 4шт	1	22А-III	5600	1	4	22,40	66,75	26,02
	2	8А-I	5350	1	4	21,40	8,45	
	3	8А-I	5020	1	4	20,08	7,93	
	4	8А-III	435	27	108	46,98	18,56	
	5	8А-III	375	4	16	6,0	2,37	
К-2 2шт	6	22А-III	4980	2	4	19,92	59,36	30,86
	7	8А-I	230	13	26	5,98	2,36	
К-3 4шт	8	8А-I	370	4	16	6,0	2,37	1,74
	9	8А-I	1450	2	8	11,6	4,58	
К-4 6шт	10	5В-I	70	5	30	2,10	0,30	0,47
	11	5В-I	1450	2	12	17,4	2,51	
C-1 1шт	12	10А-III	1450	24	24	34,80	21,47	29,71
	13	10А-III	1030	3	3	3,09	1,91	
	14	5В-I	5350	4	4	21,40	3,08	
	15	5В-I	4470	2	2	8,94	1,29	
	16	5В-I	390	4	4	1,56	0,23	
	17	5В-I	220	6	6	1,32	0,19	
	18	10А-I	2500	1	1	2,50	1,54	
	11	5В-I	1450	17	17	24,65	3,55	
C-2 1шт	14	5В-I	5350	4	4	21,4	3,08	9,88
	15	5В-I	4470	2	2	8,94	1,29	
	16	5В-I	390	4	4	1,56	0,23	
	17	5В-I	220	6	6	1,32	0,19	
II-1 4шт	19	14А-I	1310	-	4	5,24	6,34	1,59



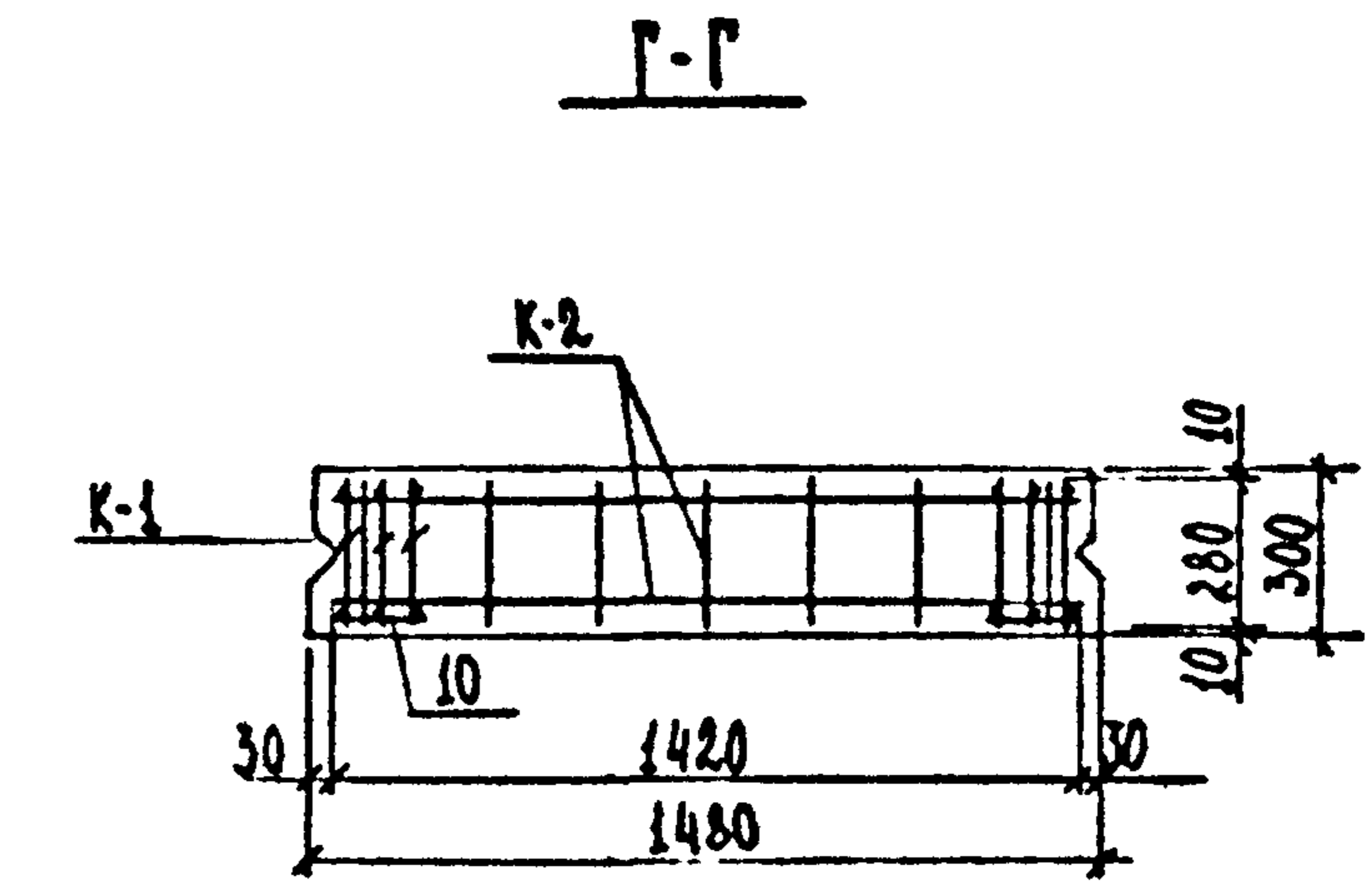
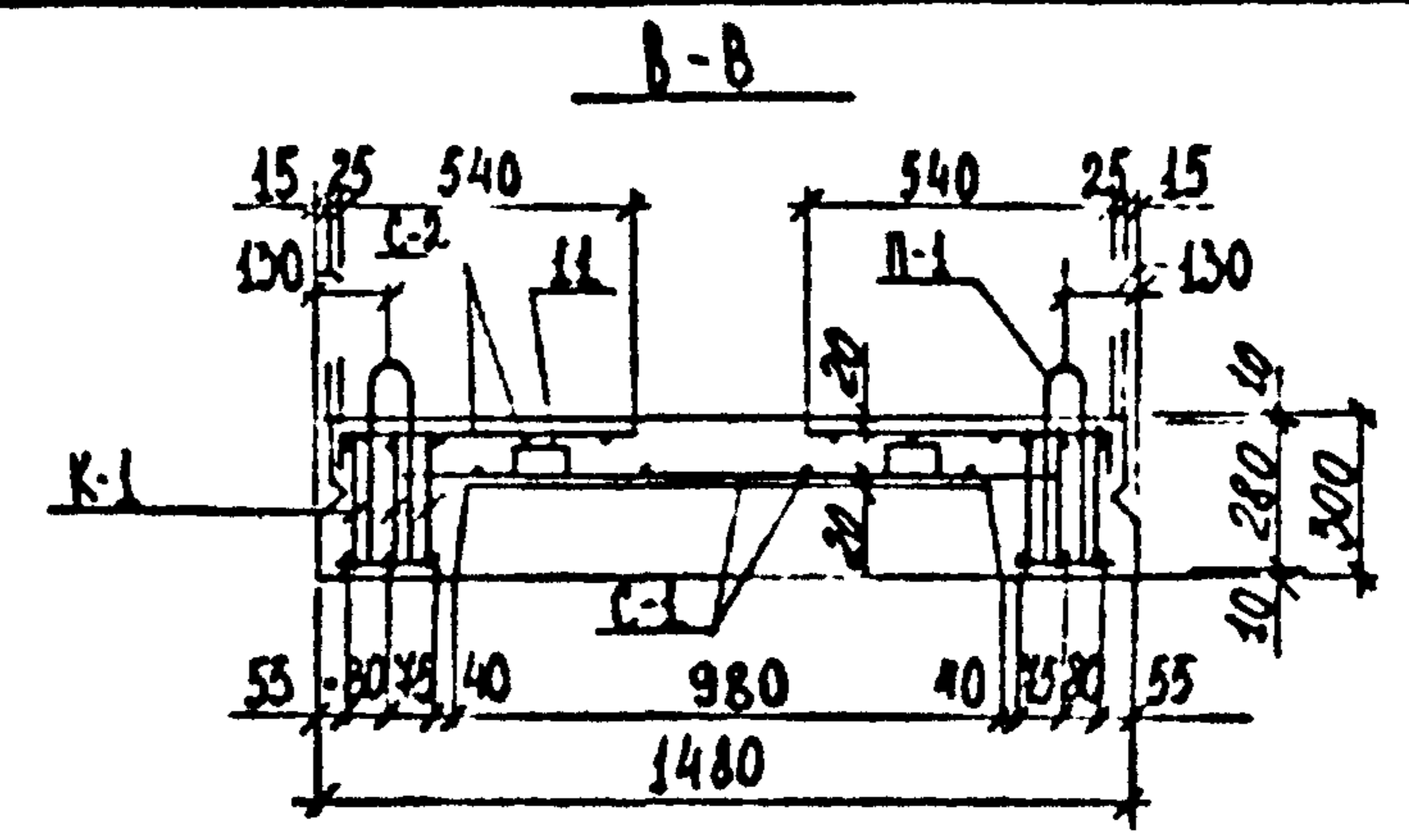
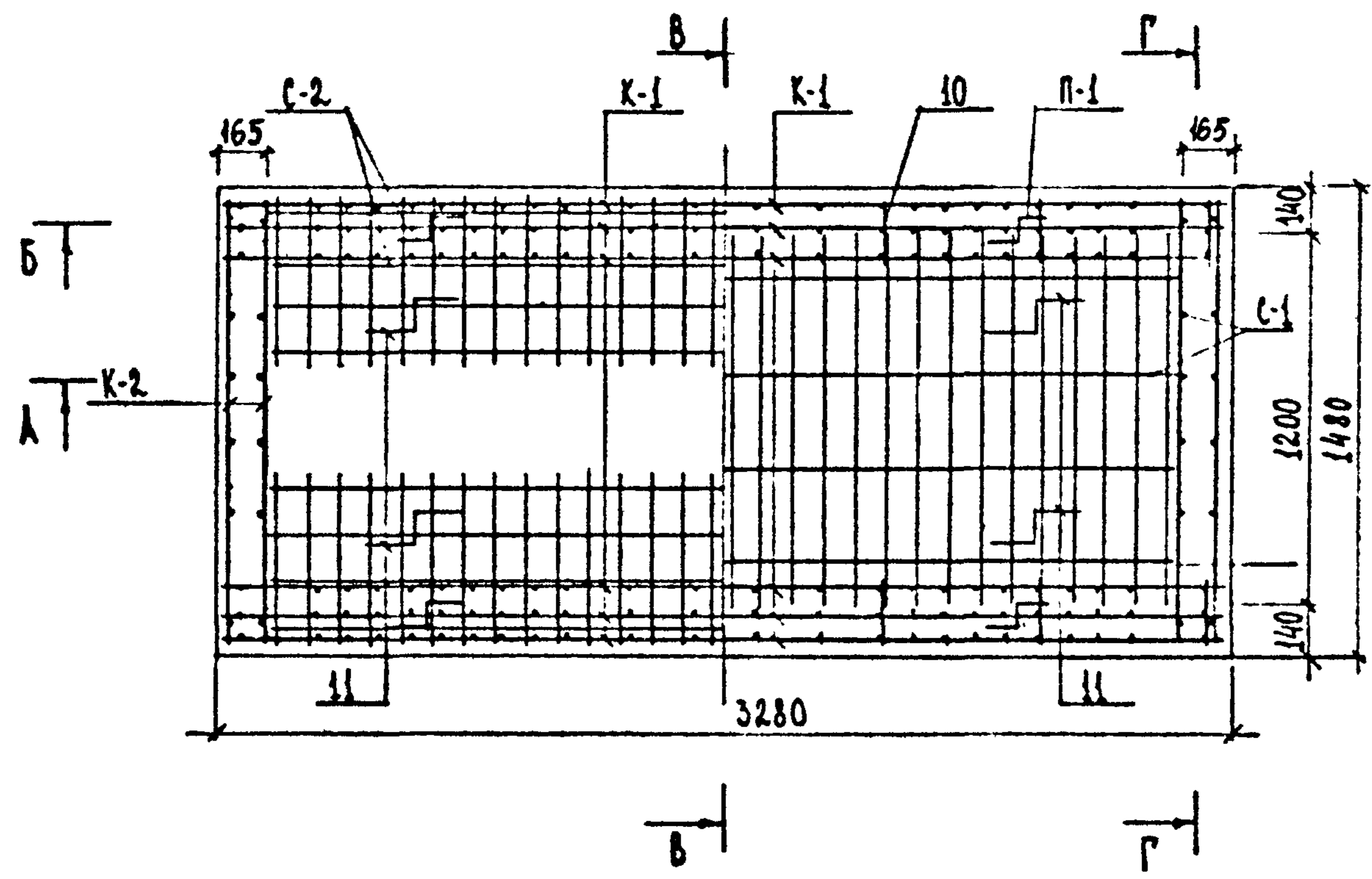
ИЗБ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ ДАТА

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВОСНИХСТРОЯ)		АЛЬБОМ ПС-192
Исполнитель: КОСЕВА	Проектировщик: АРХИПОВ	Станция: Лист: 39
Ст. инж. ПРОЕКТОР: ХАЙРУЛЛИН	Ст. инж. ПРОЕКТОР: ХАЙРУЛЛИН	ОНСК МОСИНЖПРОЕКТ г. Москва
Проверка:		





План верхней арматуры      План нижней арматуры



Выборка стали на один элемент

Арматурная сталь, кг									Профильная сталь, кг		
Класс А-III			Класс А-I			Класс В-I			Труба ГОСТ 3262-75	Всего	
φ, мм		Итого	φ, мм		Итого	φ, мм	Итого	Итого			
18	8	39,12	12	—	3,80	5	35,10	5,91	60	4,39	113,43
		289,16						5,91	4,39		
		680,3			31,30			109,04			

Примечания

1. Опалубочный чертеж плиты перекрытия дан на листе № 8
2. Чертеж арматурных изделий дан на листе № 41
3. Детали армирования даны на листе № 94

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре ГАВМОСИНЖСТРОЙ)					Альбом
					ПС-192
НАЧ. ОУД.	КОЗЕЕВА	<i>Kozeeva</i>			СТАЛИЯ
ГЛ. СПЕВ.	АФОНИН	<i>Afonin</i>			Лист
СТ. ИНЖ.	Хайруллин	<i>Khayrullin</i>			Р.ч.
ПРОЕКТИР.	Хайруллин	<i>Khayrullin</i>			40
ПРОВЕРИЛ					ОНСК
					МОСИНЖПРОЕКТ
					г. Москва

Лист № 41 из 41



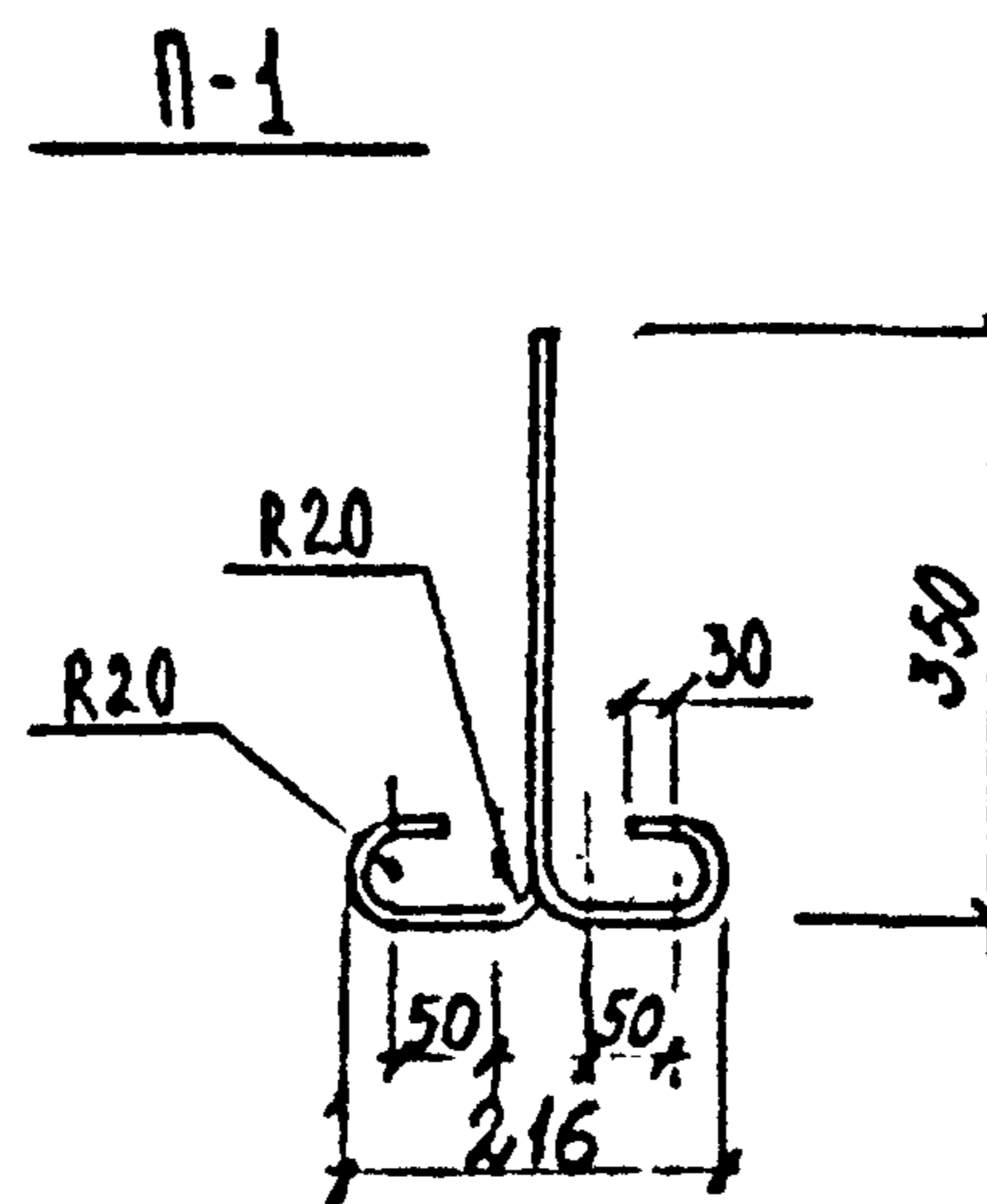
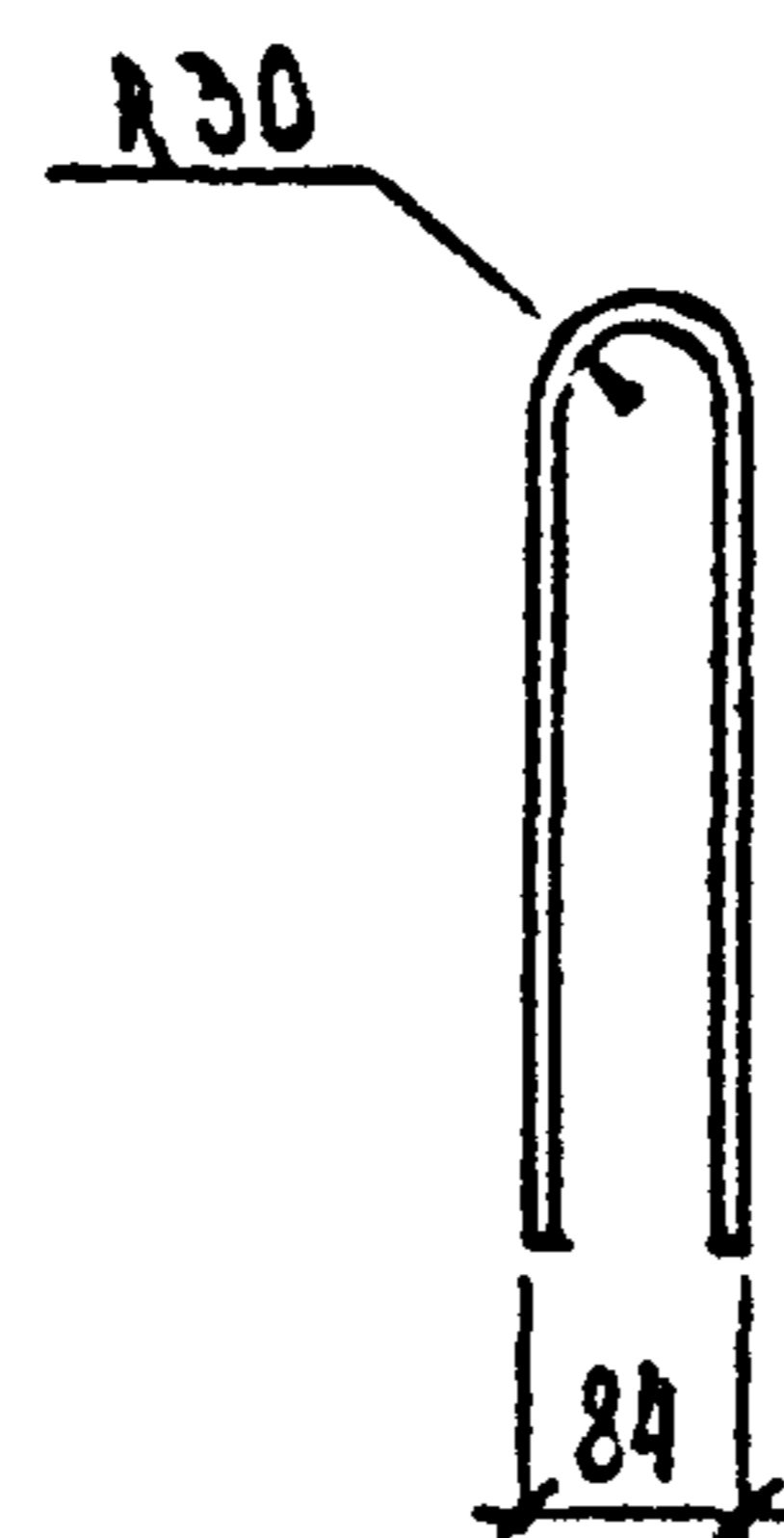
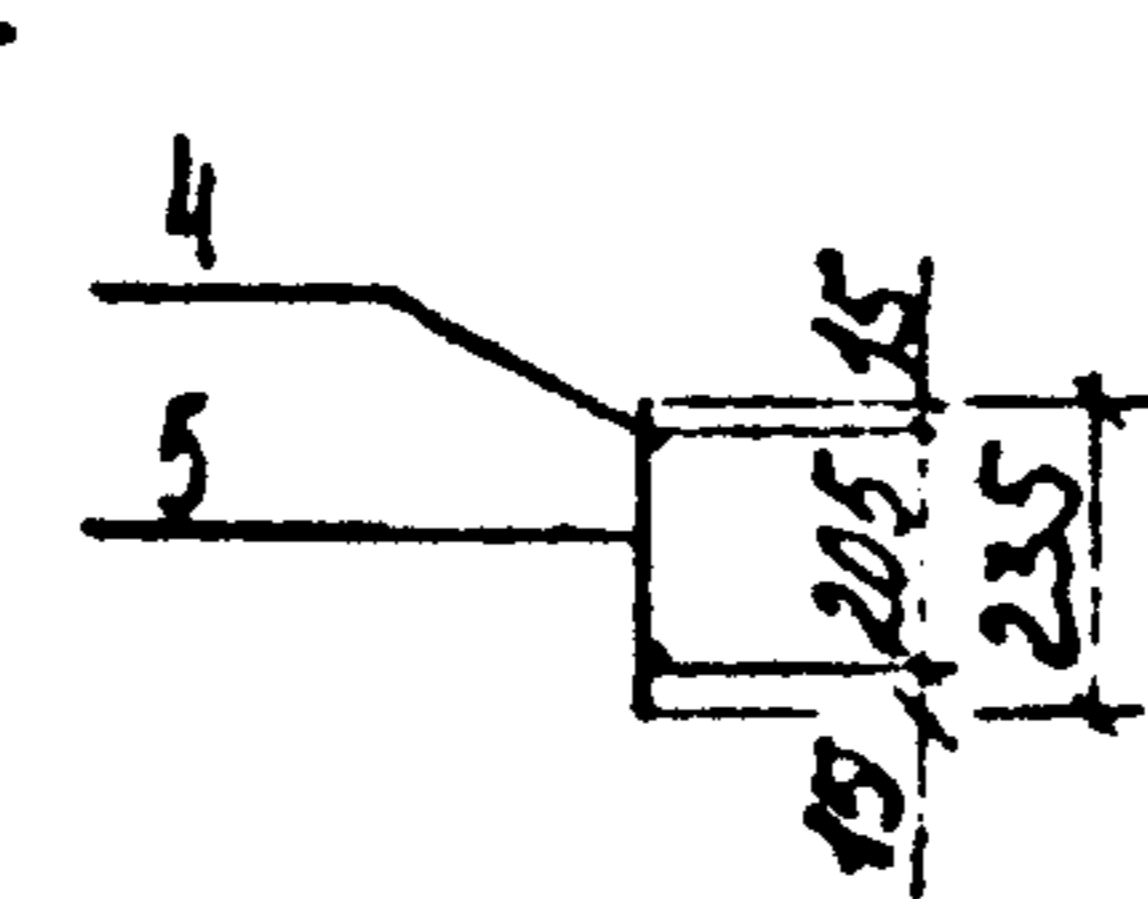
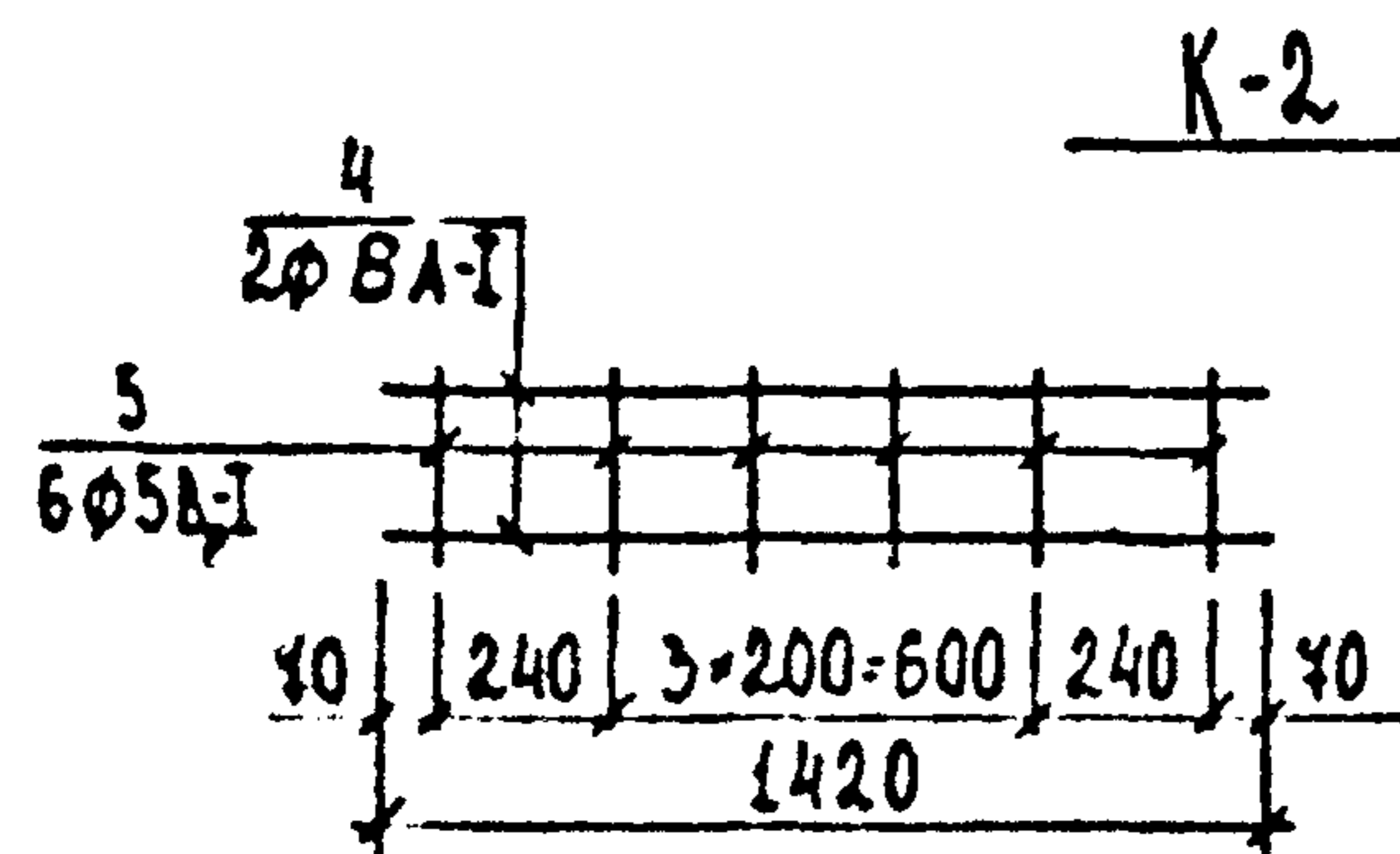
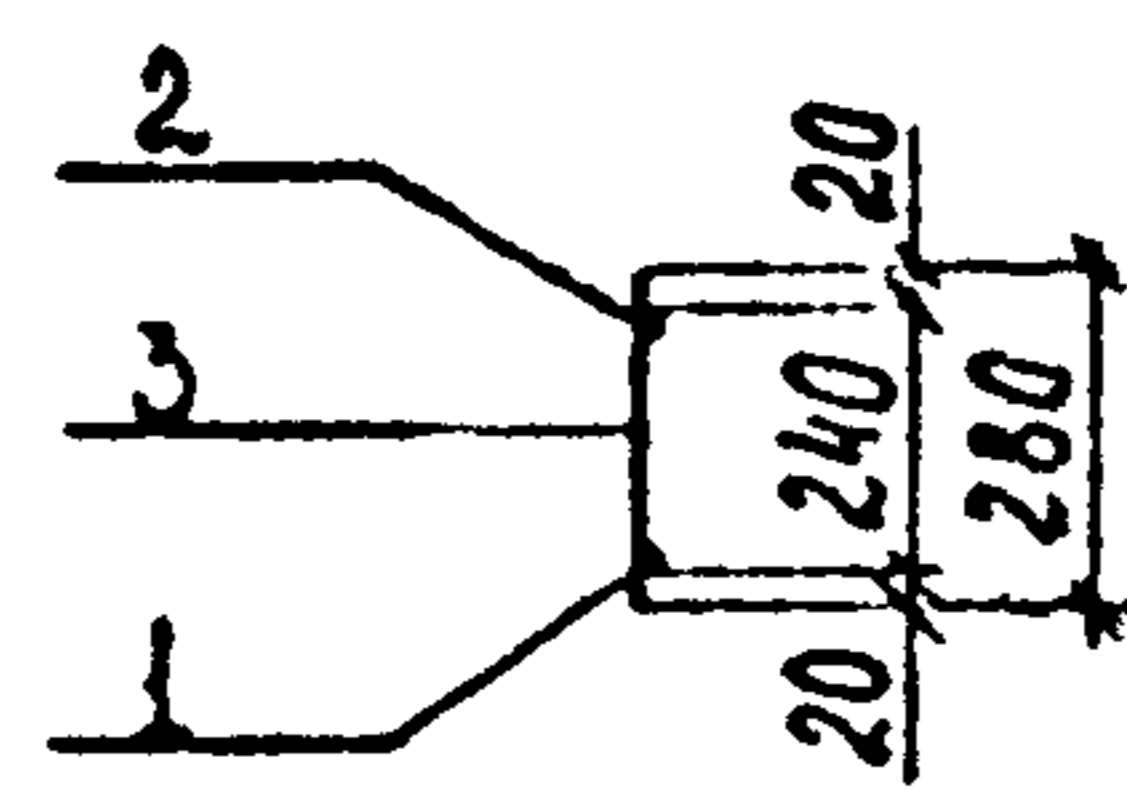
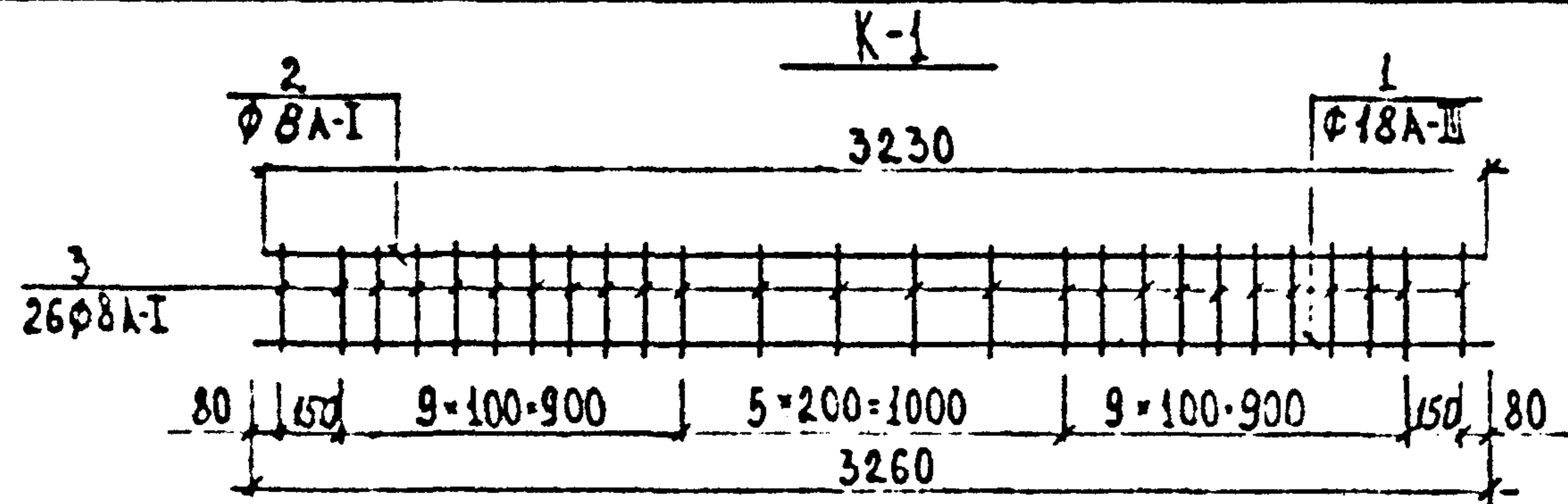
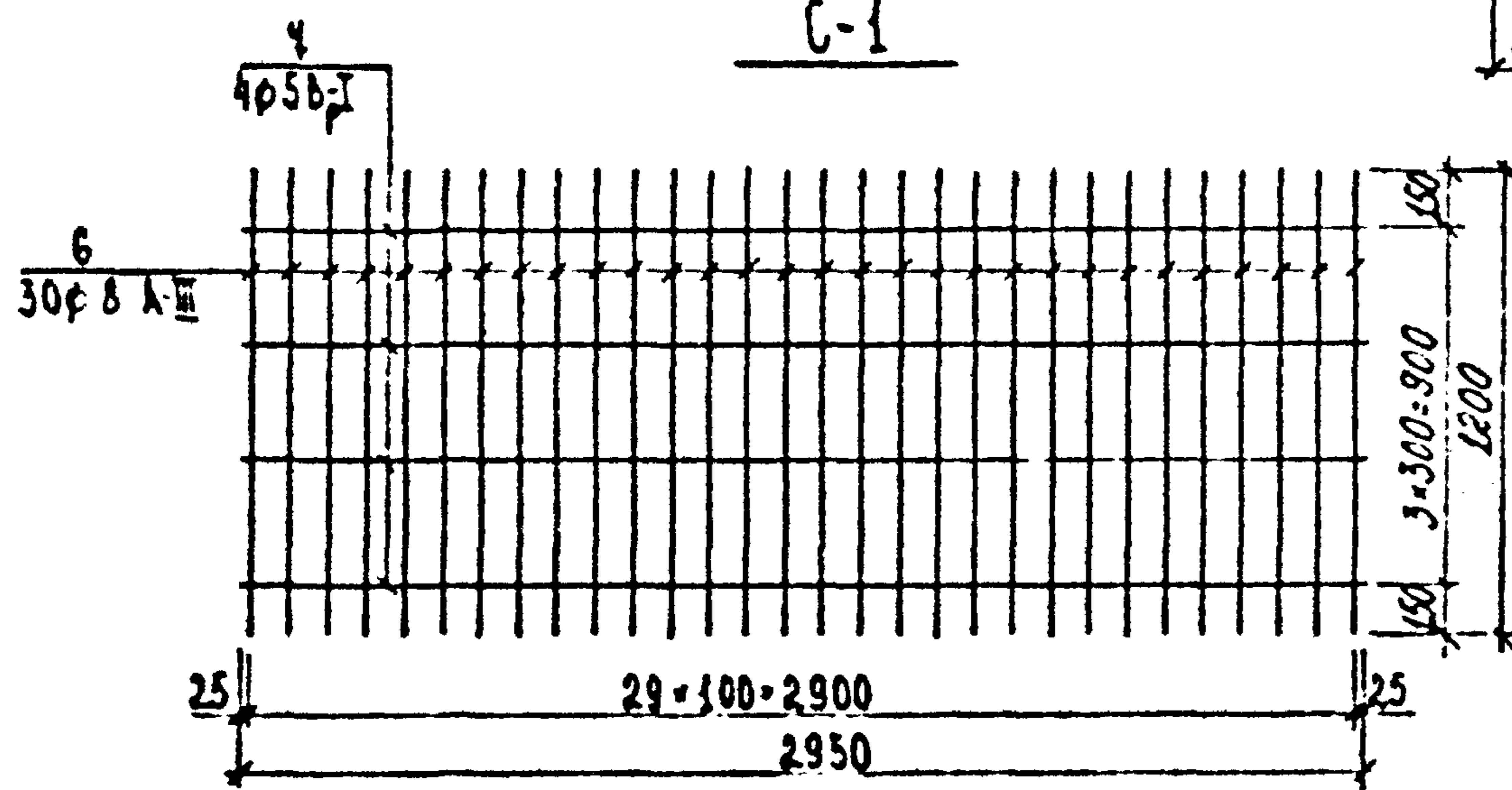
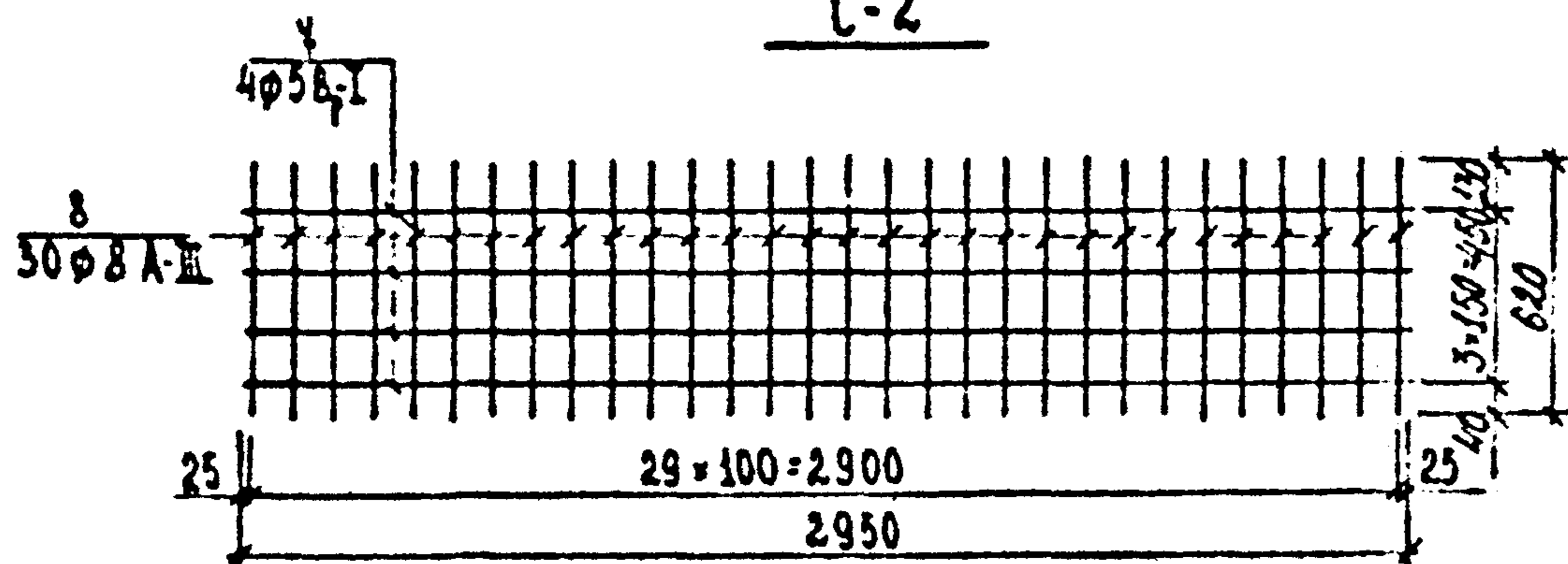
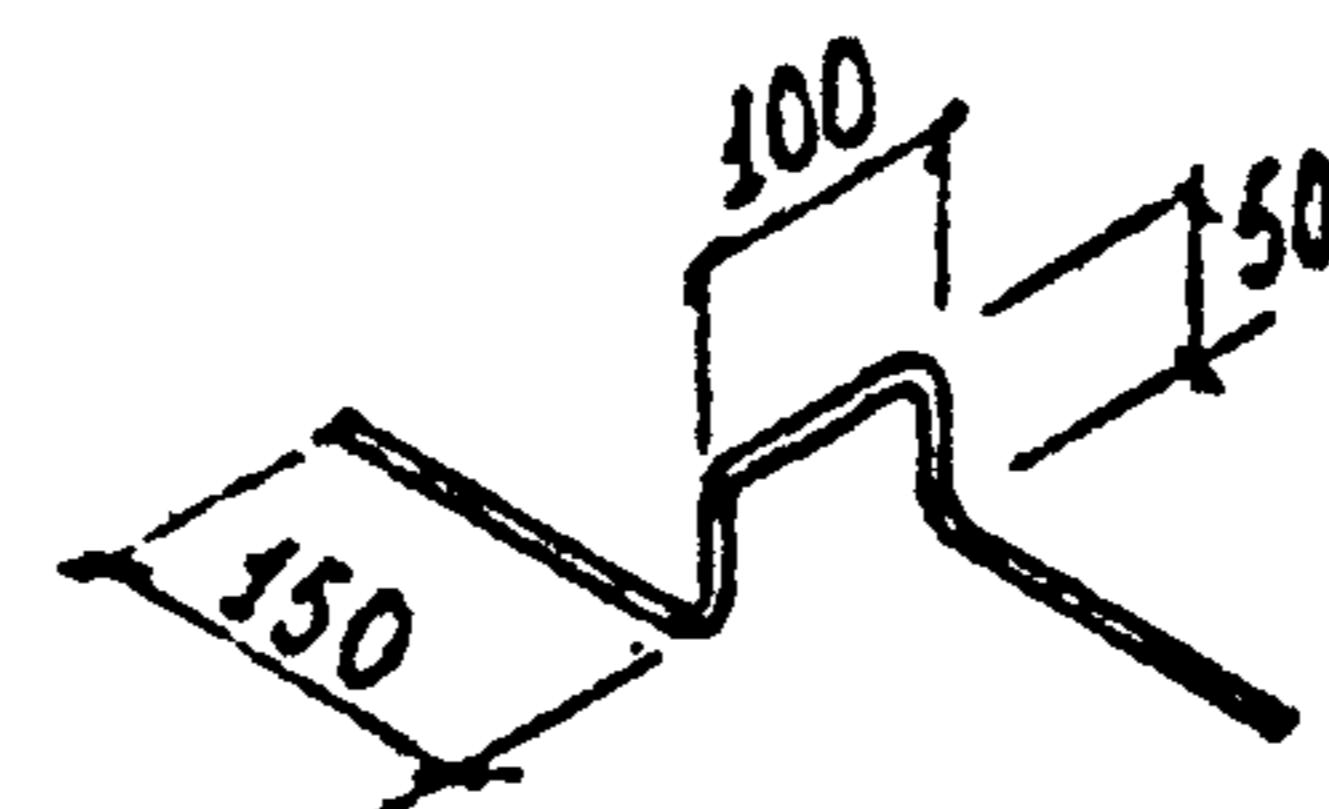


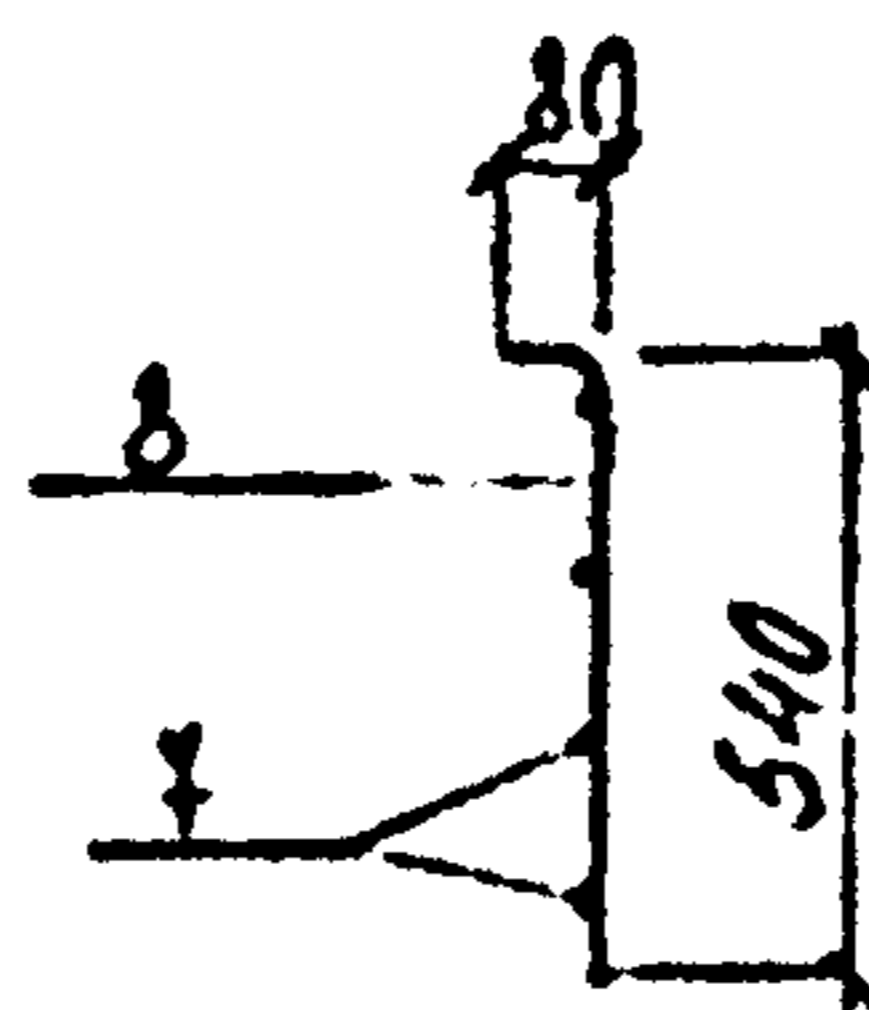
рис. 11



C-1



C-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОС.	Ø, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ-ВО, ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ОБЩАЯ МАССА, кг	МАССА МАРКИ, кг
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ			
К-1 (6 шт.)	1	18A-III	3260	1	6	19,56	39,12	10,67
	2	8A-I	3230	1	6	19,38	7,66	
	3	8A-I	280	26	156	43,68	17,25	
К-2 (4 шт.)	4	8A-I	1420	2	8	11,36	4,49	1,33
	5	5B-I	235	6	24	5,64	0,81	
C-1 (1 шт.)	6	8A-III	1200	30	30	36,00	14,22	15,92
	7	5B-I	2950	4	4	11,80	1,70	
C-2 (2 шт.)	7	5B-I	2950	4	8	23,60	3,40	9,05
	8	8A-III	620	30	60	34,20	14,69	
П-1 (4 шт.)	9	12A-I	1070	-	4	4,28	3,80	-
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	10	8A-I	200	1	14	2,80	1,11	-
	11	8A-I	500	-	4	2,00	0,49	0,20
ТРУБА	12	60-3	260	-	4	1,04	4,39	-

ИЗДАНИЕ ЧЕРТЕЖА

СВОБОДНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (по номенклатуре ГАВМОСИХСТРОЯ)			Альбом ПС-192		
НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВА	<i>[Signature]</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛОХИНС
ГЛА СПЕЦ.	АФОНДИ				
СТ. ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИН	<i>[Signature]</i>	ОНСК	41	МОСИХПРОЕКТ г. Москва
ПРОЕКТИР.	ХАЙРУЛЛИН				
ПРОБЕРИЛА					

Арматурный чертёж плиты перекрытия П-1. Сетки, каркасы





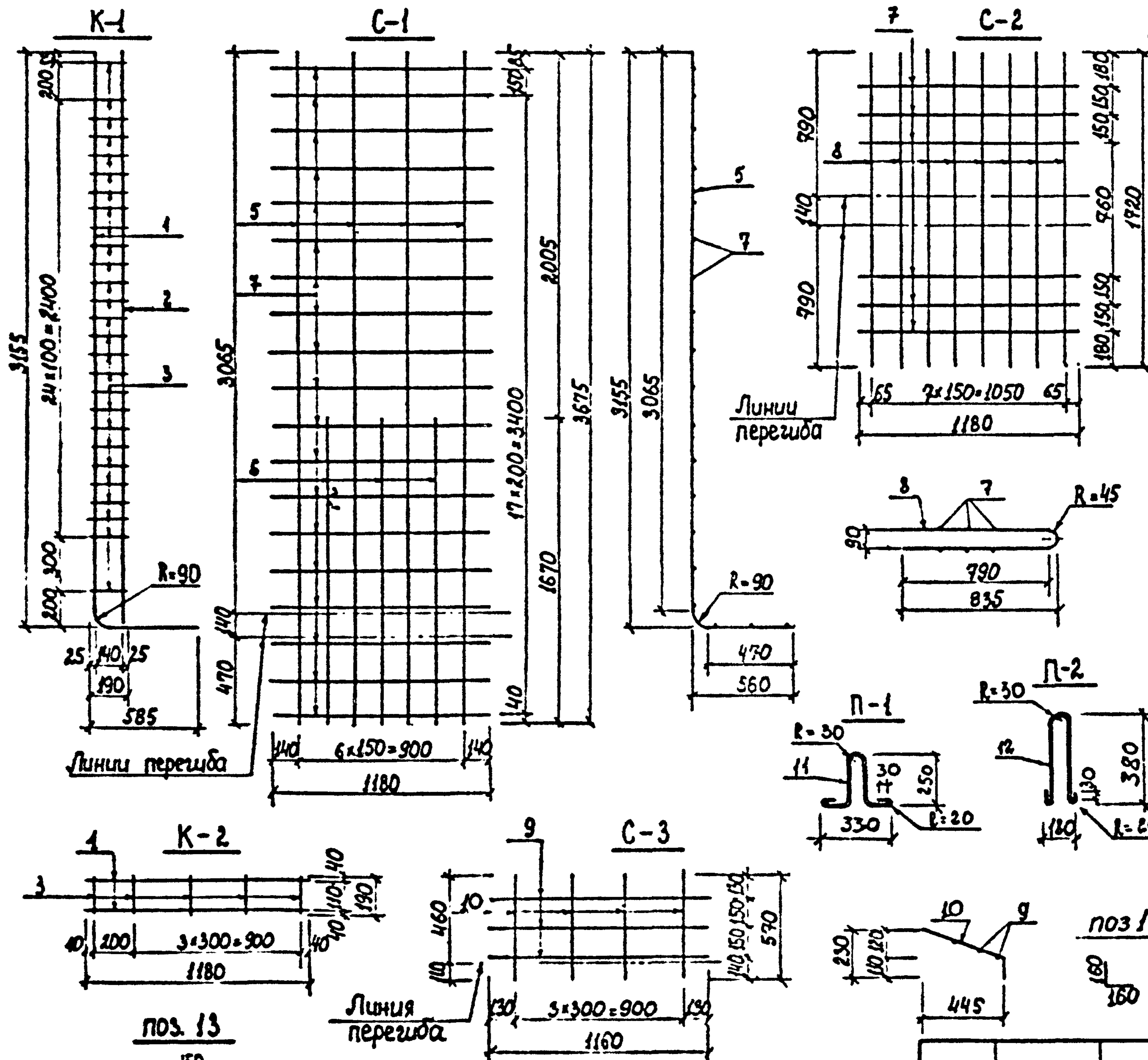












Спецификация стали на одно изделие.

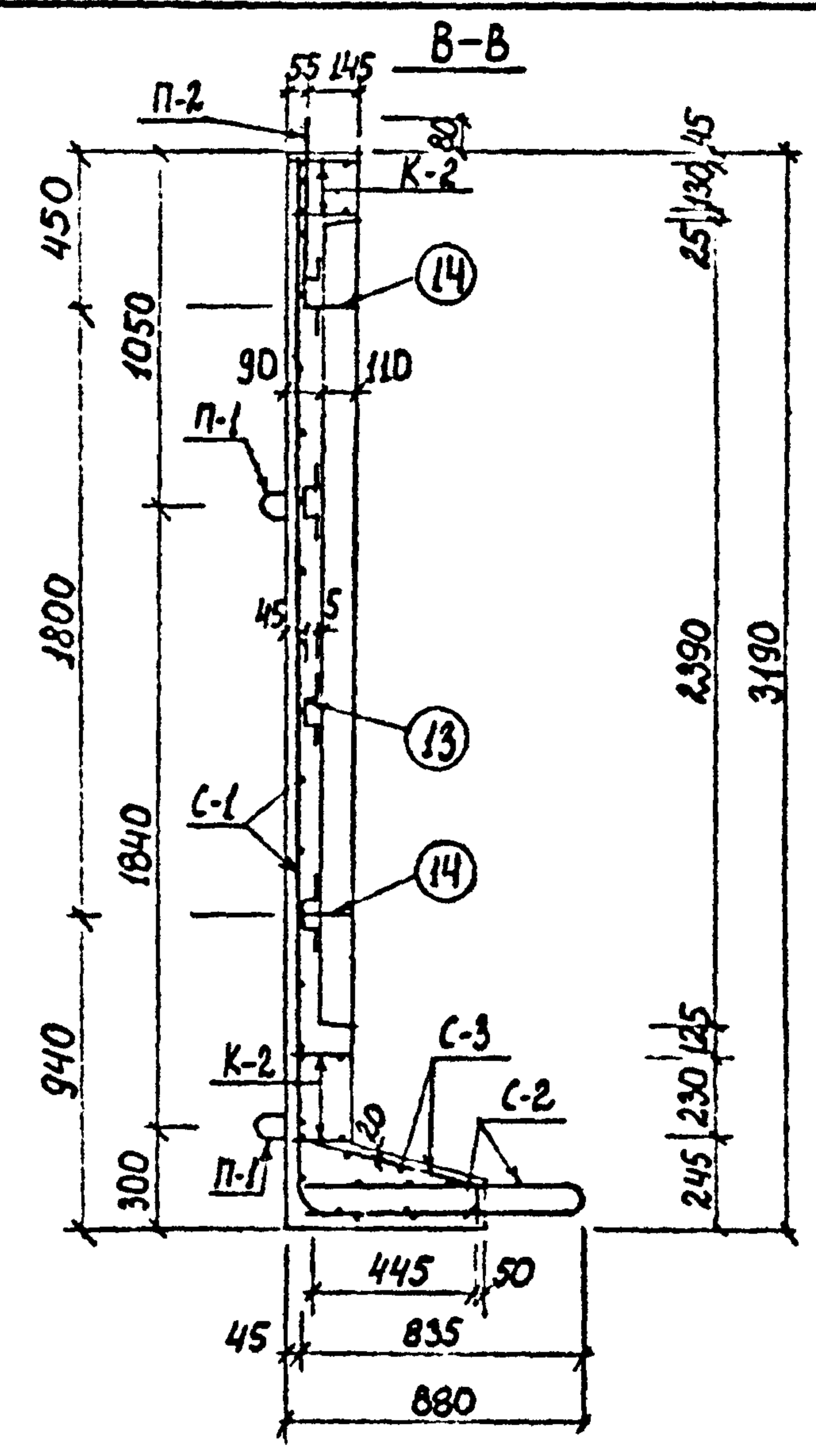
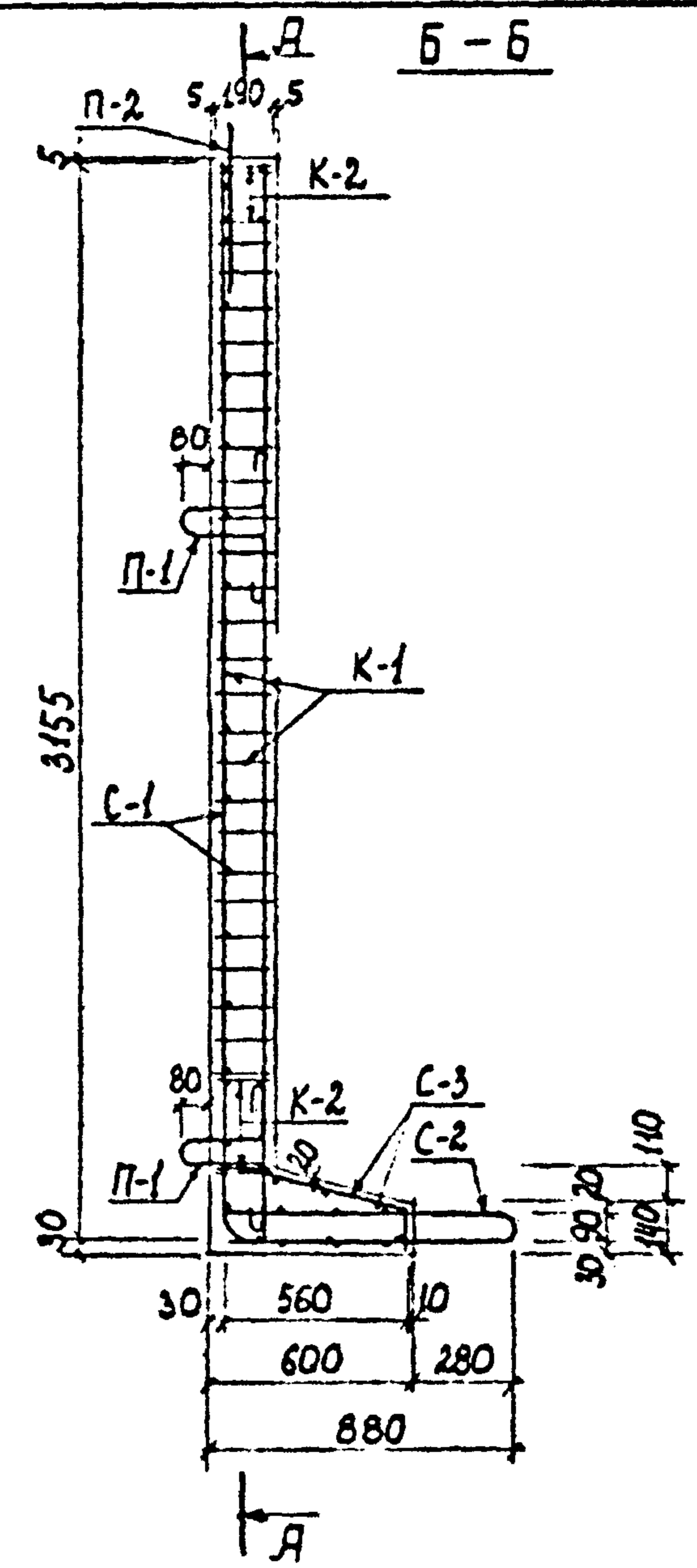
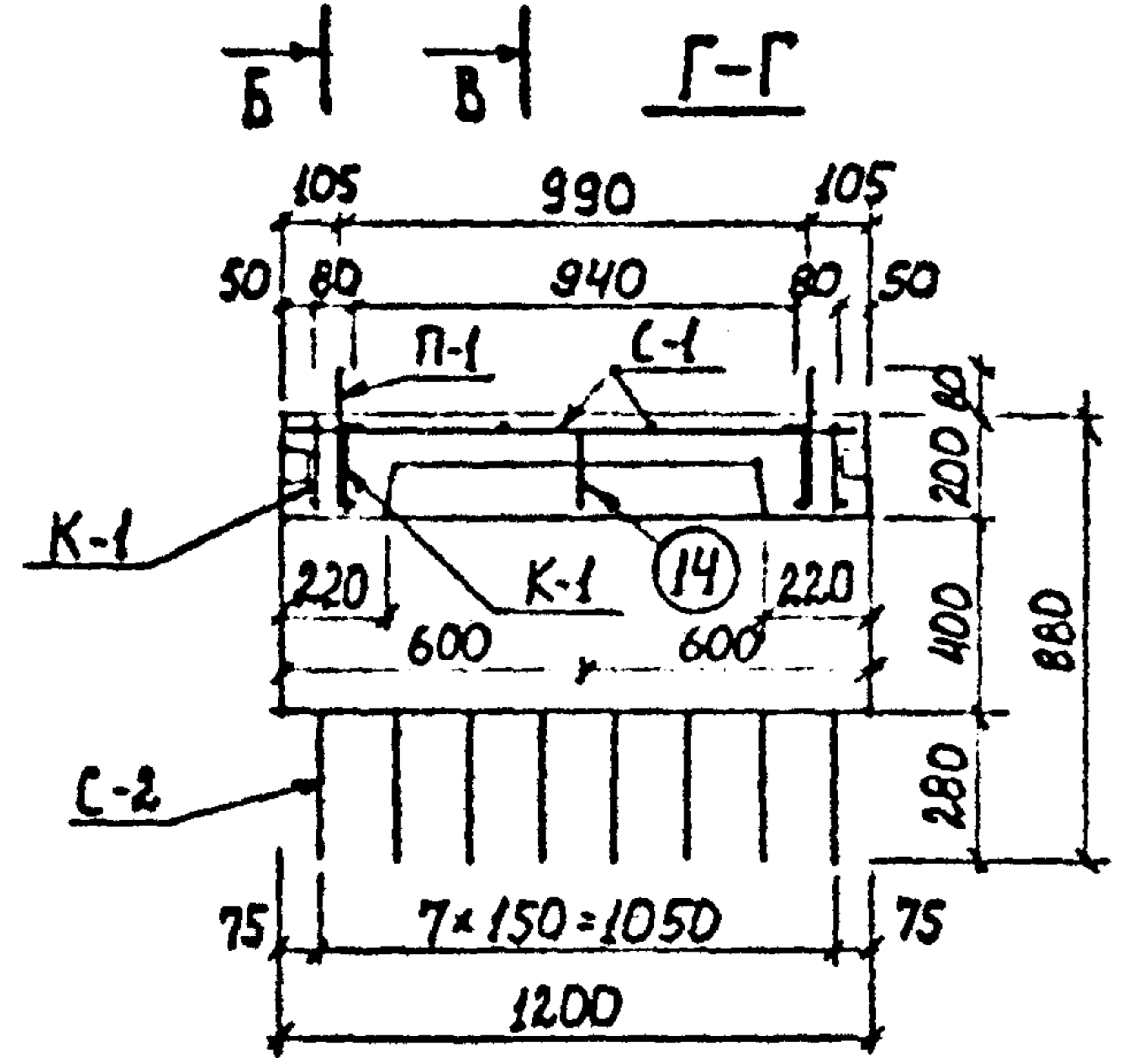
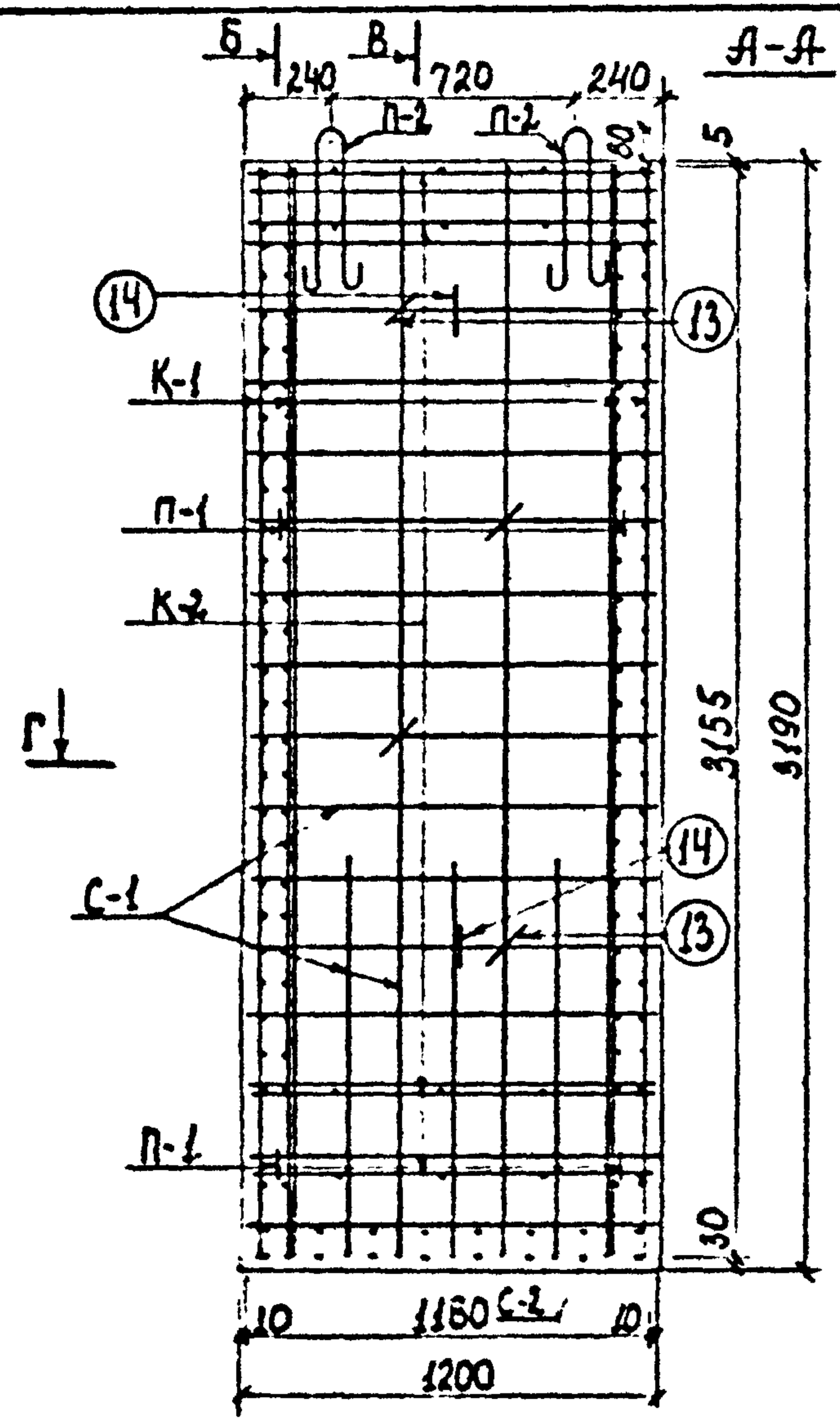
Марка	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Кол		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				на марку	на изд.			
К-1 4шт.	1	20А-III	3675	1	4	14,70	36,31	13,99
	2	14А-III	3120	1	4	12,48	15,10	
	3	6А-I	190	27	108	20,52	4,56	
К-2 4шт.	3	6А-I	190	5	20	3,80	0,84	4,67
	4	10А-III	1180	2	8	9,44	5,82	
C-1 1шт.	5	12А-III	3675	4	4	14,70	13,05	22,52
	6	12А-III	1670	3	3	5,01	4,49	
	7	6А-I	1180	19	19	22,42	4,98	
C-2 1шт.	7	6А-I	1180	6	6	7,08	1,57	13,79
	8	12А-III	1720	8	8	13,76	12,22	
C-3 1шт.	9	6А-I	1160	3	3	3,48	0,77	1,28
	10	6А-I	590	4	4	2,28	0,51	
П-1 4шт.	11	10А-I	920	1	4	3,68	2,27	-
	12	10А-I	950	1	2	1,90	1,17	-
отдельные стержни	13	6А-I	430	-	4	1,72	0,38	-
	14	12А-III	320	-	2	0,64	0,58	-

Примечание

Данный чертёж читать совместно с листом №47

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНОГО СБОРУЖЕНИЯ / ВД ПОИМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВНОГО СТРОИТЕЛЯ		АЛЬБОМ
		ПС-192
НАЧ. ОТА КОЗЕВЬА	ПРОЕКТОР КАИРЗАЛИН	СТАЛИЯ
ГЛАВ. СПЕЦ. АРОДИН	ПРОЕКТОР КАИРЗАЛИН	Л. СТ.
СТ. ИНЖ. КАИРЗАЛИН	ПРОЕКТОР КАИРЗАЛИН	АРХ. М.
ПРОЕКТОР		46
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА ДС-17 Т. РЕШКИ, КАРКАСЫ		НОСИТЕЛЬ ОБЪЕКТА
		г. МОСКВА





АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ; КГ									
КЛАСС А-III					КЛАСС А-I.				
φ; мм					φ; мм				
20	14	12	10	Итого	—	10	6	Итого	ВСЕГО
36,31	15,10	30,33	5,82	87,56	—	3,44	13,61	17,05	104,61

Примечания

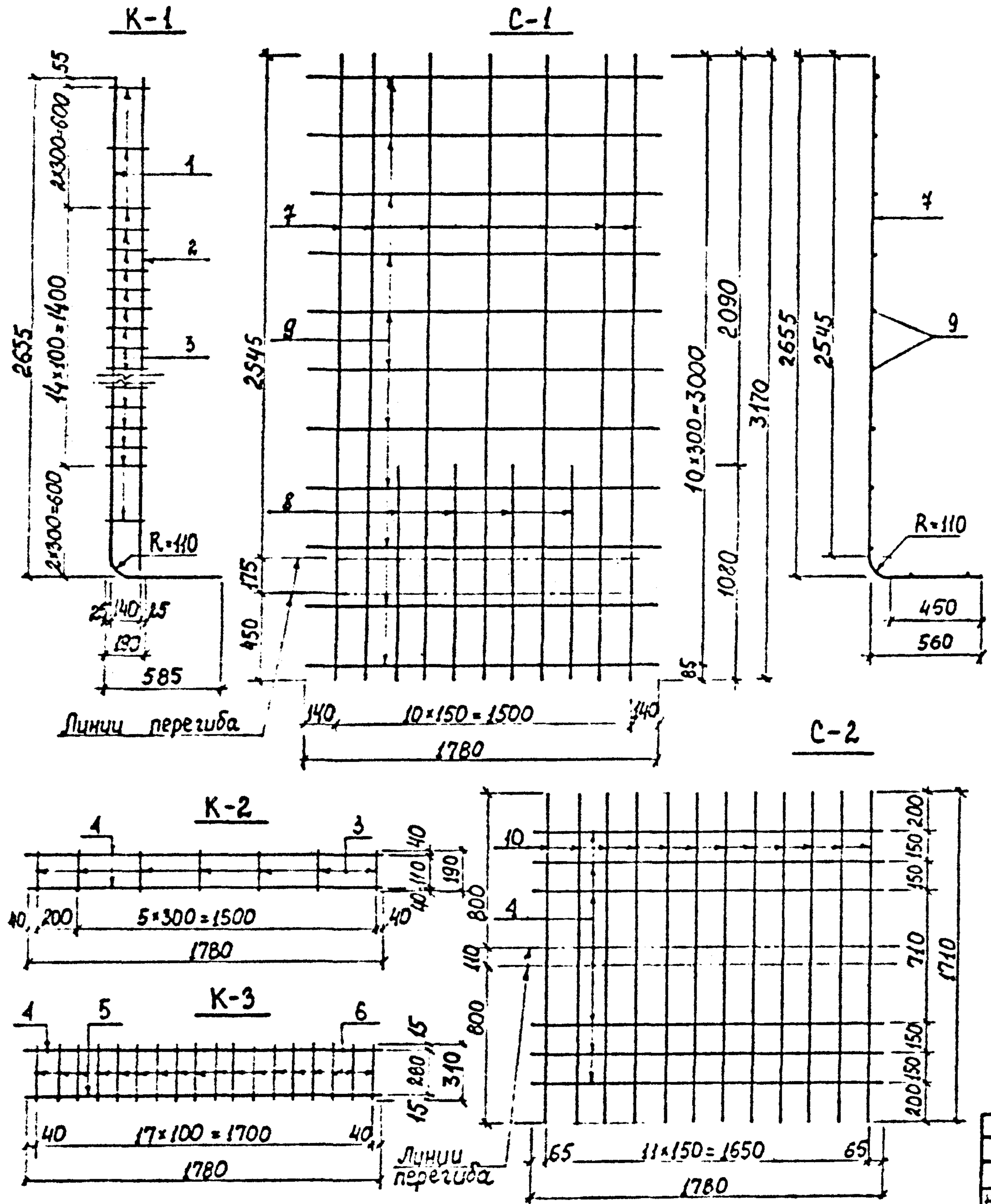
- 1 Опалубочный чертёж блока дан на листе №9
- 2 Чертёж арматурных изделий дан на листе №46.

			СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ. ИНЖЕНЕРНЫЙ АЛЬБОМ СООРУЖЕНИЙ / ПО ИДЕНТИФИКАЦИИ ГЛАВМОСИНХСТРОЯ			ПС-192		
НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВА	<i>Kozeeva</i>	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА ДС-17Т. РАЗРЕЗЫ			СТАЦИЯ	ЛИСТ	АРХИВ
ГЛ. ИНЖ.	АФОНИН	<i>Afonin</i>				Р.Ч.	47	
СТ. ИНЖ.	КАЙРУЛЛИН	<i>Kairullin</i>				ОНСК	МОСИНЖПРОЕКТ	
ПРОЕКТ.	КАЙРУЛЛИН	<i>Kairullin</i>				Г. МОСКВА		
ПРОВЕР.								









Спецификация стали на одно изделие.

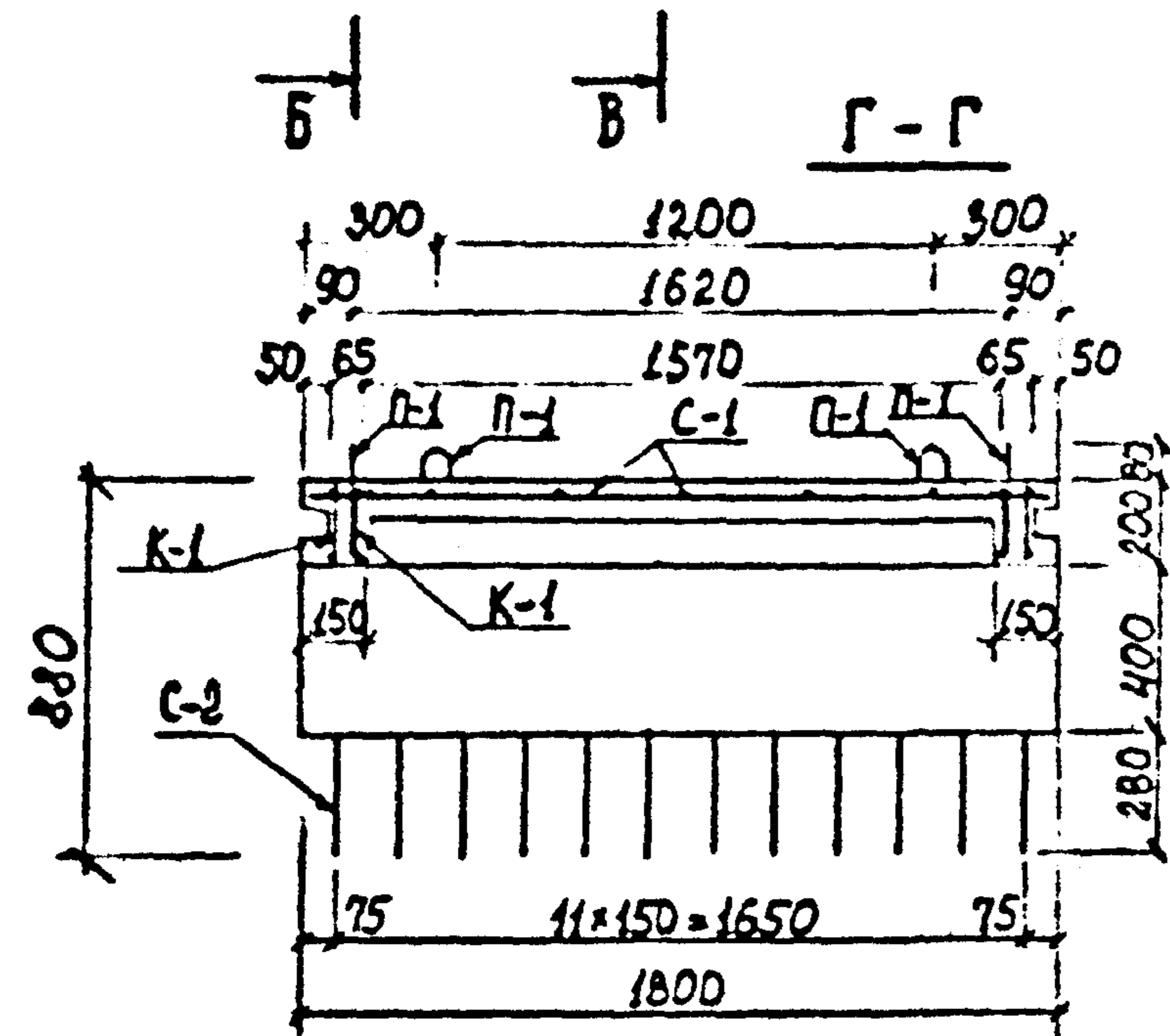
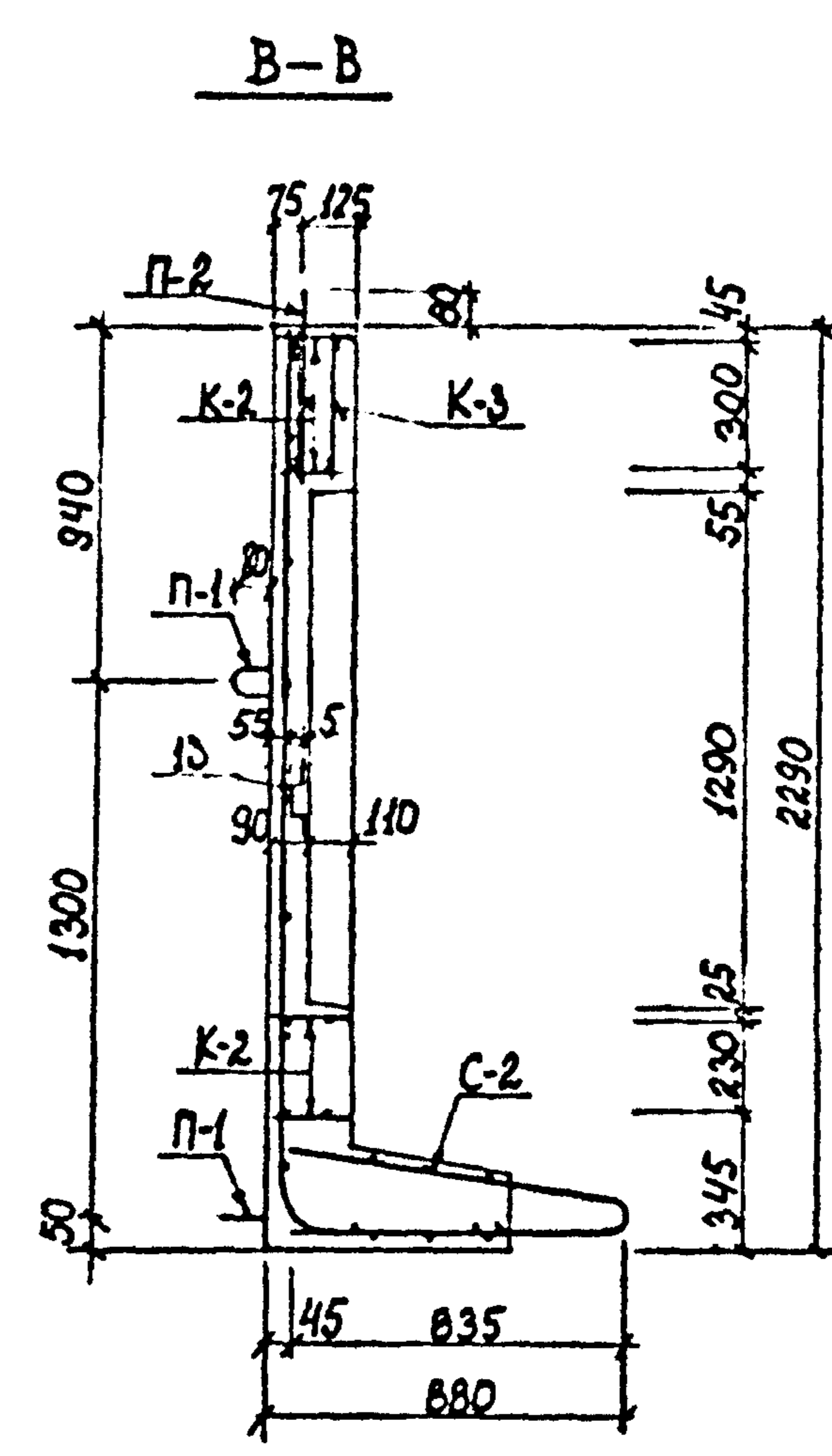
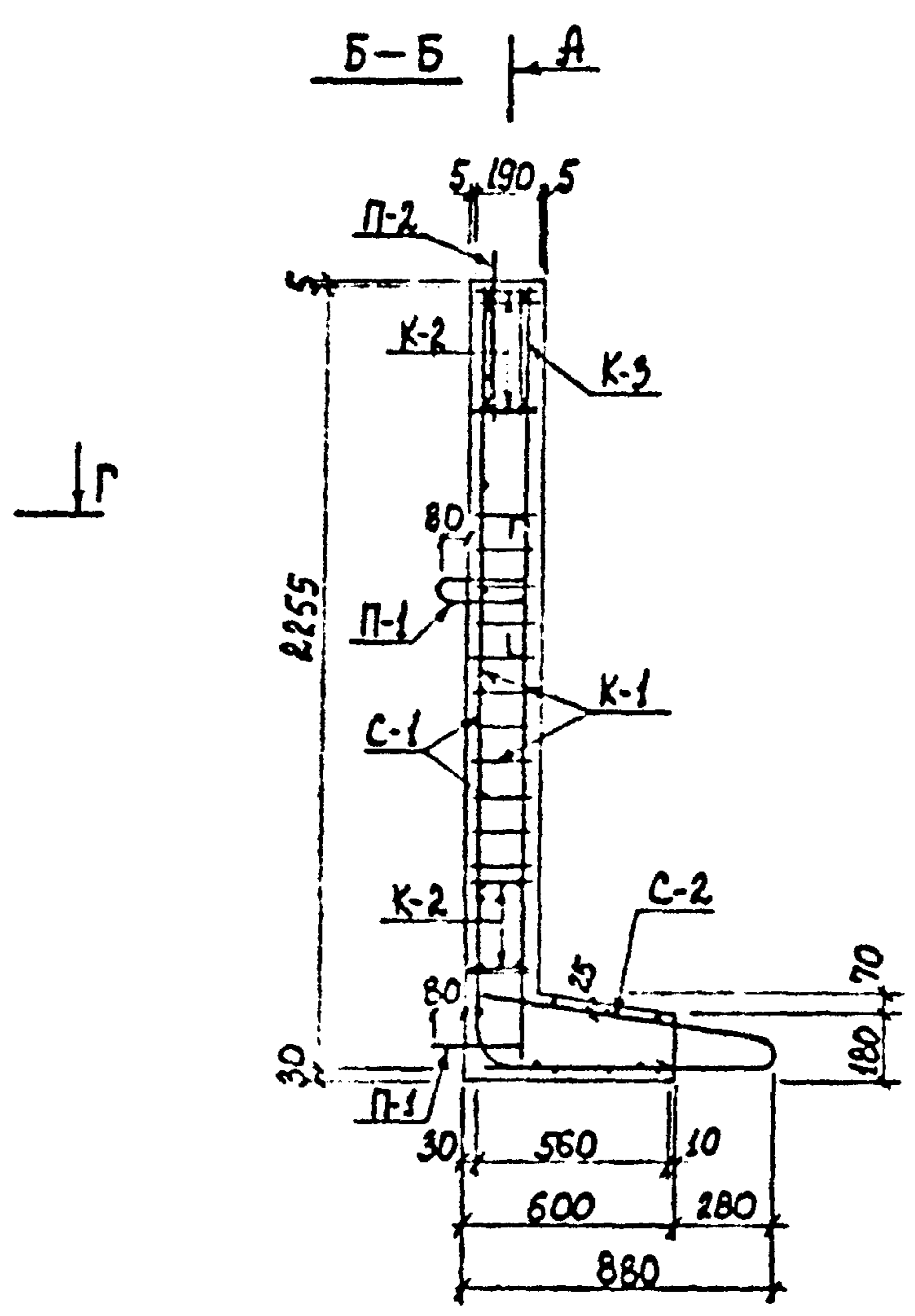
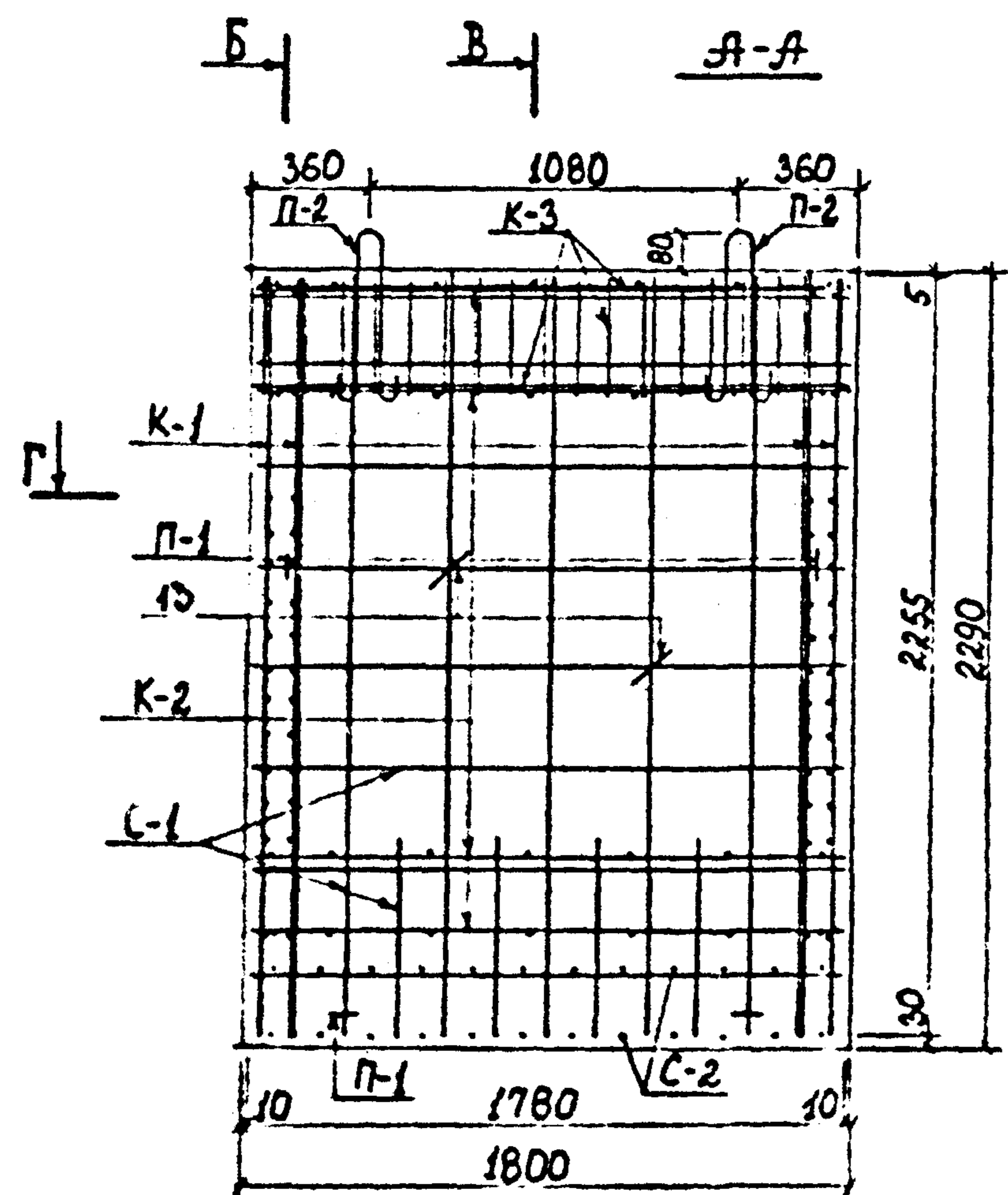
Марка	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Кол.		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				но чорки	но цзг			
К-1 4 шт.	1	18А-III	3170	1	4	12,68	25,36	14,16
	2	20А-III	2620	1	4	10,48	25,89	
	3	8А-I	190	18	72	13,68	5,40	
К-2 4 шт.	3	6А-I	190	7	28	5,32	1,18	1,70
	4	8А-I	1780	2	8	14,24	5,63	
К-3 2 шт.	4	8А-I	1780	1	2	3,56	1,41	7,31
	5	20А-III	1780	1	2	3,56	8,79	
	6	8А-I	310	18	36	11,16	4,41	
C-1 1 шт.	7	12А-III	3170	7	7	22,19	19,70	31,27
	8	12А-III	1080	4	4	4,32	3,84	
	9	8А-III	1780	11	11	19,58	7,73	
C-2 1 шт.	4	6А-I	1780	6	6	10,68	2,37	20,59
	10	12А-III	1710	12	12	20,52	18,22	
P-1 4 шт.	11	10А-I	920	1	4	3,68	2,27	0,57
P-2 2 шт.	12	12А-I	1070	1	2	2,14	1,90	0,95
Отг. стержни	13	8А-I	410	-	2	0,82	0,32	-

Примечание:  
Данный чертёж читать совместно с листом № 48

Ш.ВУ.П.С.П. / С.У.П.С.П.С.П.С.П.

НАЧ. ОТА		КОЗЕЕВЪ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИХСТРОЯ /		АЛБОМ №	ПС-192
ГЛ. ИНЖ		А.Ф.ИИИ	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА		СТАЛЬЯ	ЛИСТ
СТ. ИНЖ		ХАЙРУЛЛИН	ИС-5Т. СЕТКИ, КАРКАСЫ.		Р.4	49
ПРОЕКТ		ХАЙРУЛЛИН			ОЖСХ	МОСНИХПРОЕКТ
ПРОВЕР.						С МОСКВА





Выборка стали на одно изделие.

Арматурная сталь, кг.									
класс А-III					класс А-I				Всего
Φ; мм					Φ; мм				
20	18	12	8	Итого	10	8	6	Итого	
30,72	22,16	39,28	7,03	99,19	3,44	15,97	3,55	22,96	122,15

- Примечания:
1. Опалубочный чертёж блока дан на листе №10
  2. Чертёж арматурных изделий дан на листе №51

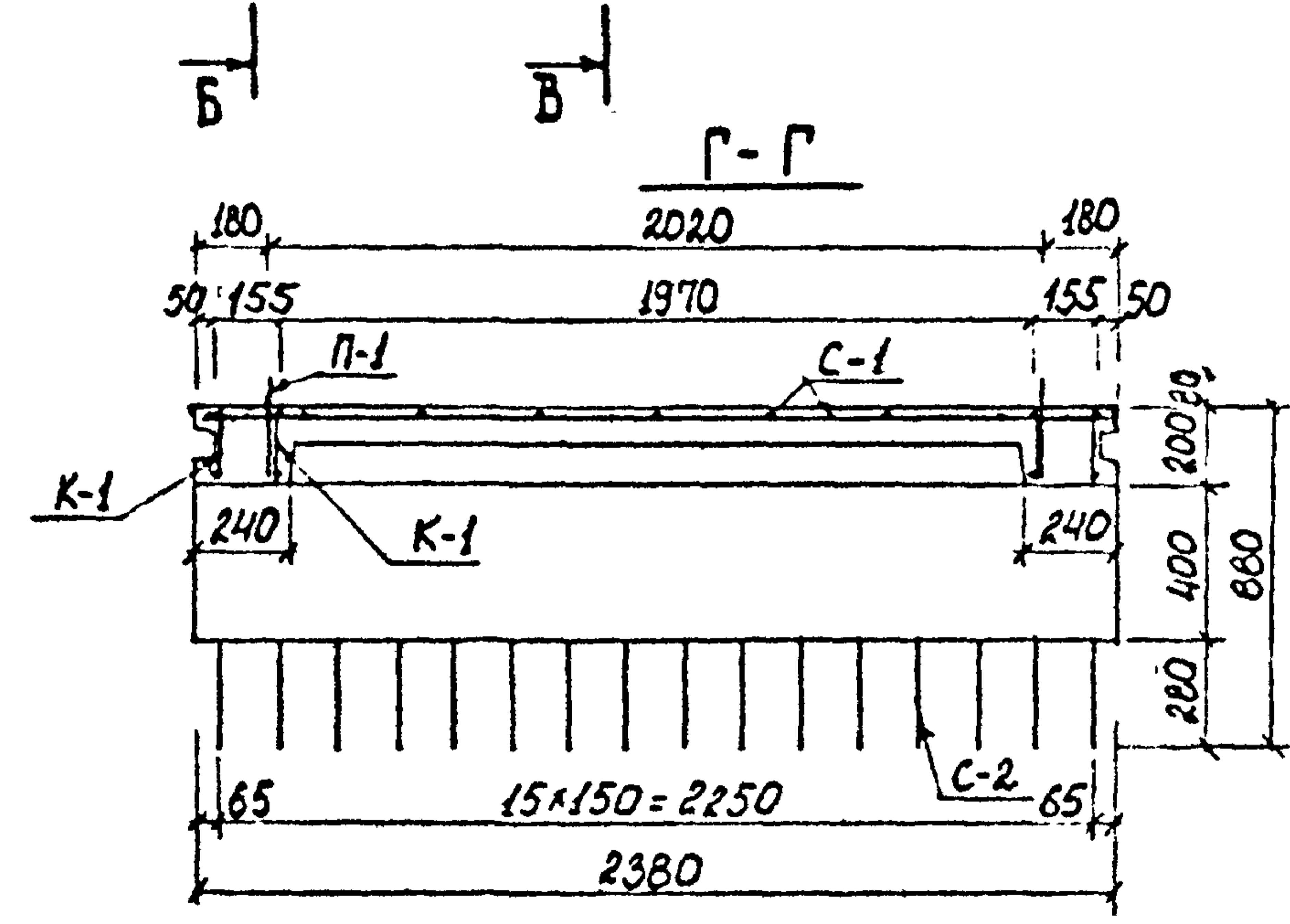
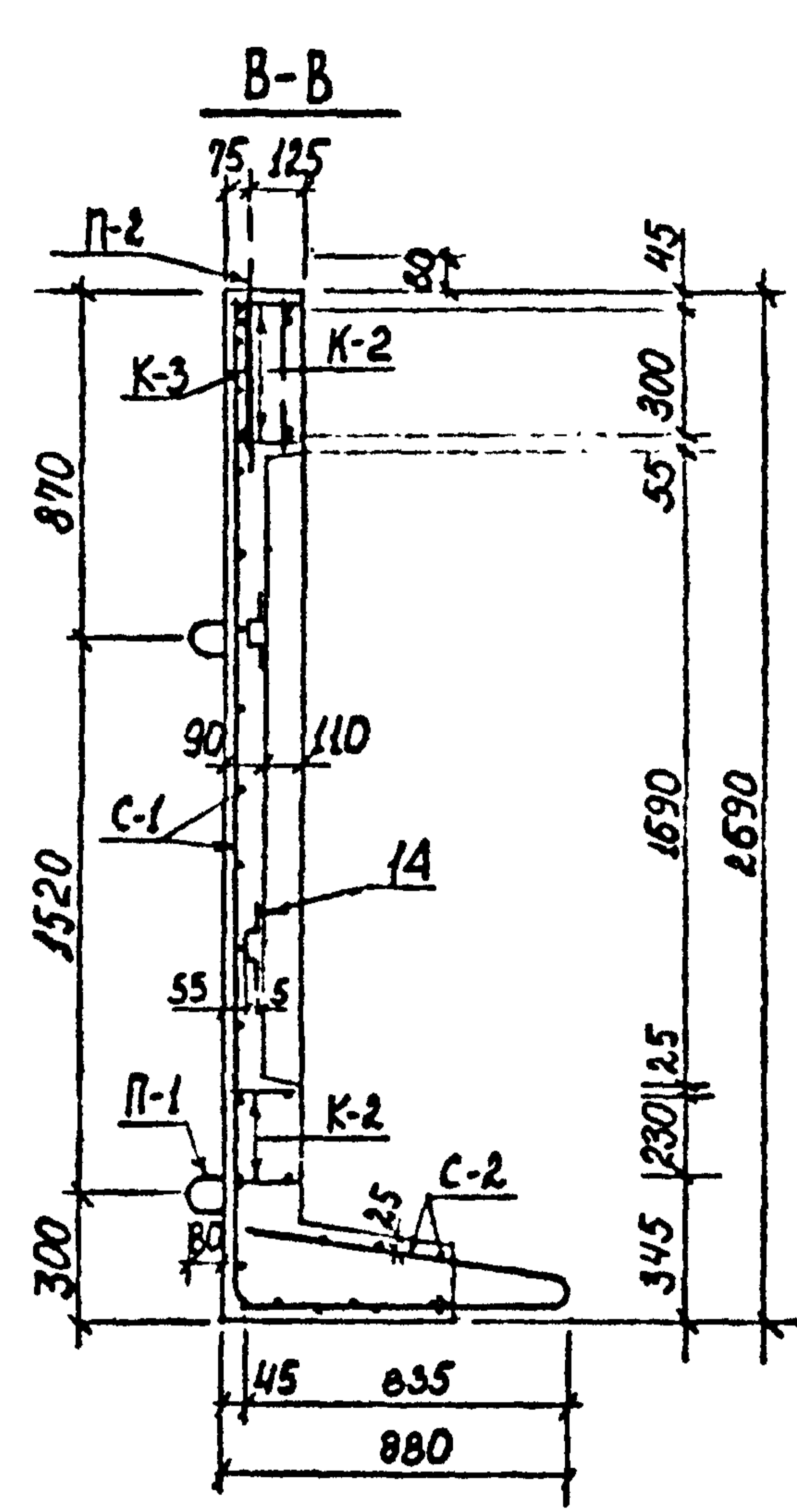
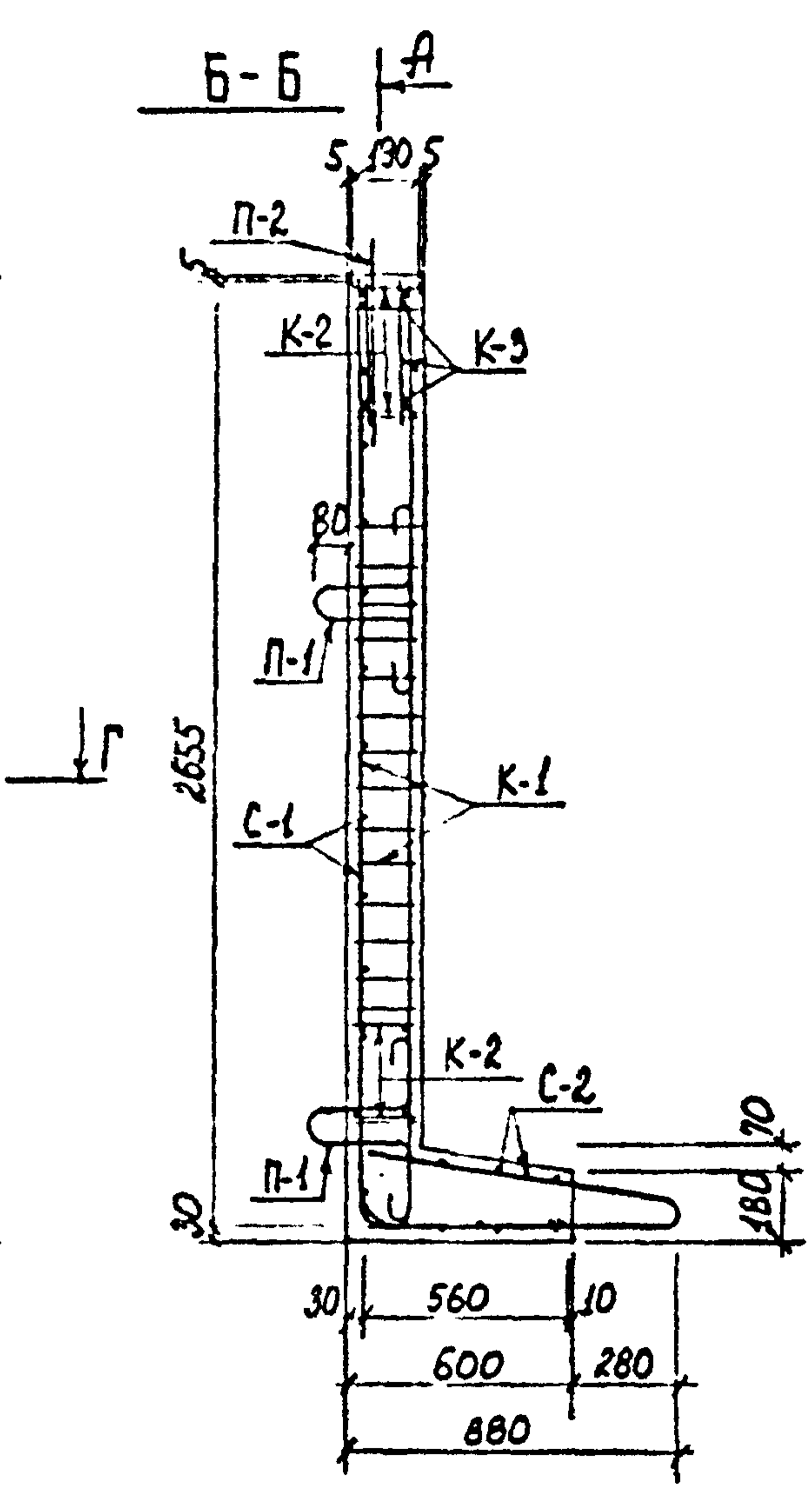
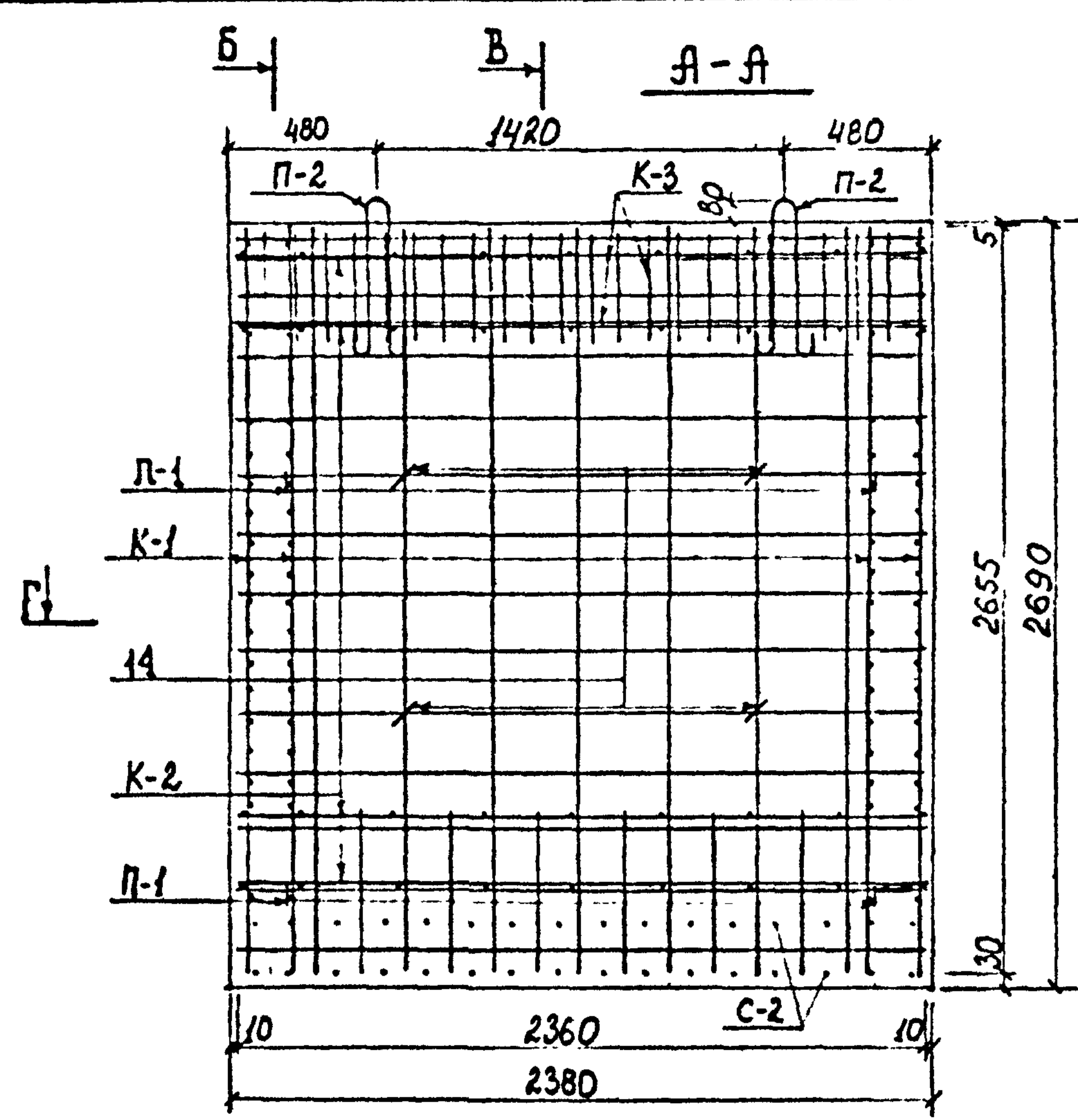
ШЕЛ ПЛОД ПОСЫЛЬ ОБО

И.М.О.Д. КОЗЕЕВЪ <i>Козеев</i>			СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ		АЛЬБОМ ПС-192
ГЛАВ. ИНЖ. АФОНИЧ <i>Афонич</i>			ИНЖЕНЕРНЫХ СОБРУЖЕНИЙ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСИНЖСТРОЯ		
СТ. ИНЖ. ХАЙРУЛЛИН <i>Хайруллин</i>			АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДИЯ Лист Арх №
ПРОЕКТ ХАЙРУЛЛИН <i>Хайруллин</i>			СТЕНОВОГО БЛОКА-ДС-4т		Р4 50
ПРОЕКТ			РАЗРЕЗЫ		ОИСК МОСИНЖПРОЕКТ
					Г. МОСКВА









ВЫБОРКА А СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КГ									
КЛАСС А-III					КЛАСС А-I				
φ; мм					φ; мм				
22	16	12	8	Итого	12	10	8	Итого	ВСЕГО
83,09	29,83	49,75	8,21	170,88	1,90	2,27	29,26	33,43	204,31

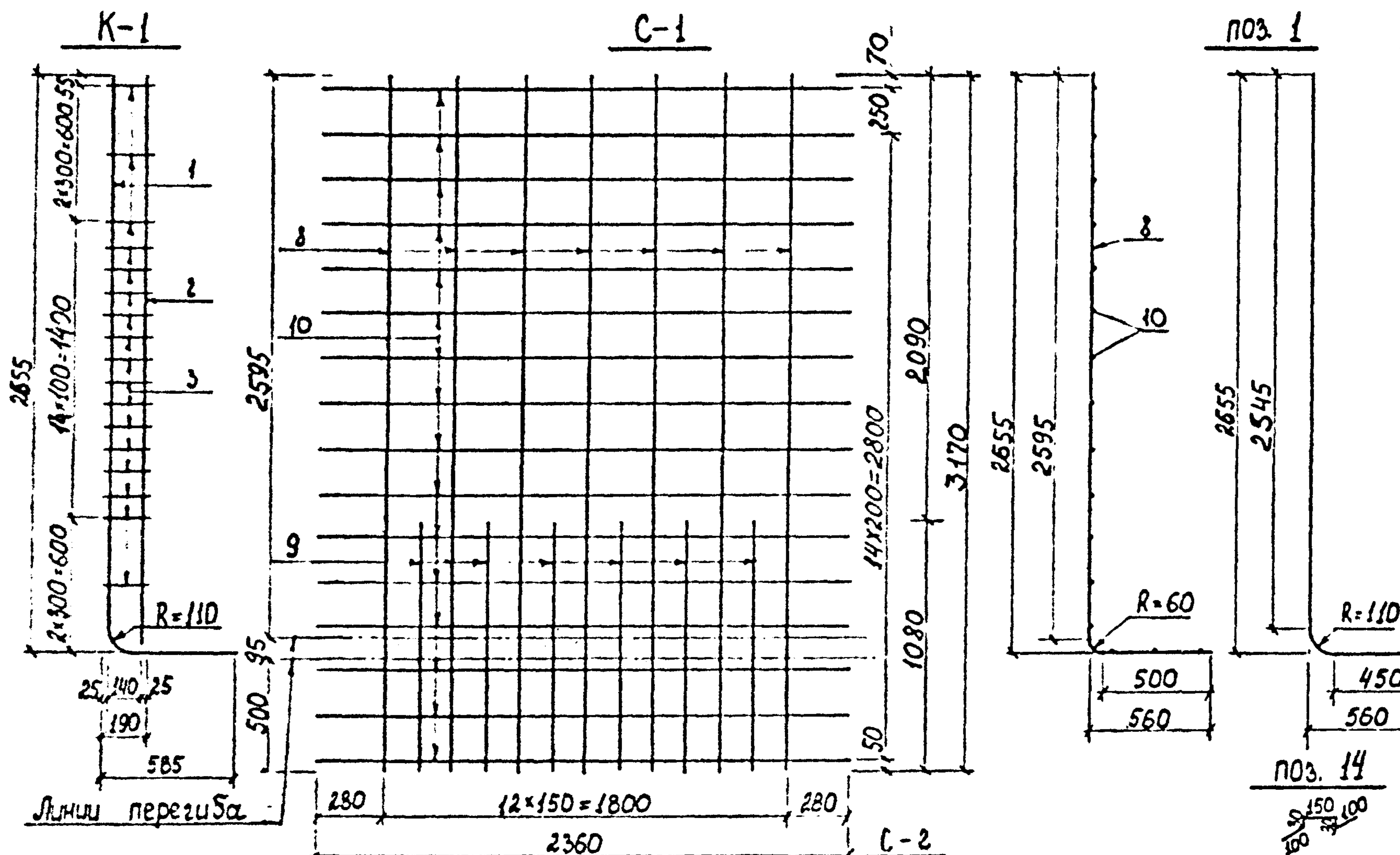
Примечания

1. Опалубочный чертёж блока дан на листе №10
2. Чертёж арматурных изделий дан на листе №53

Лист № Подп. Подпись и дата

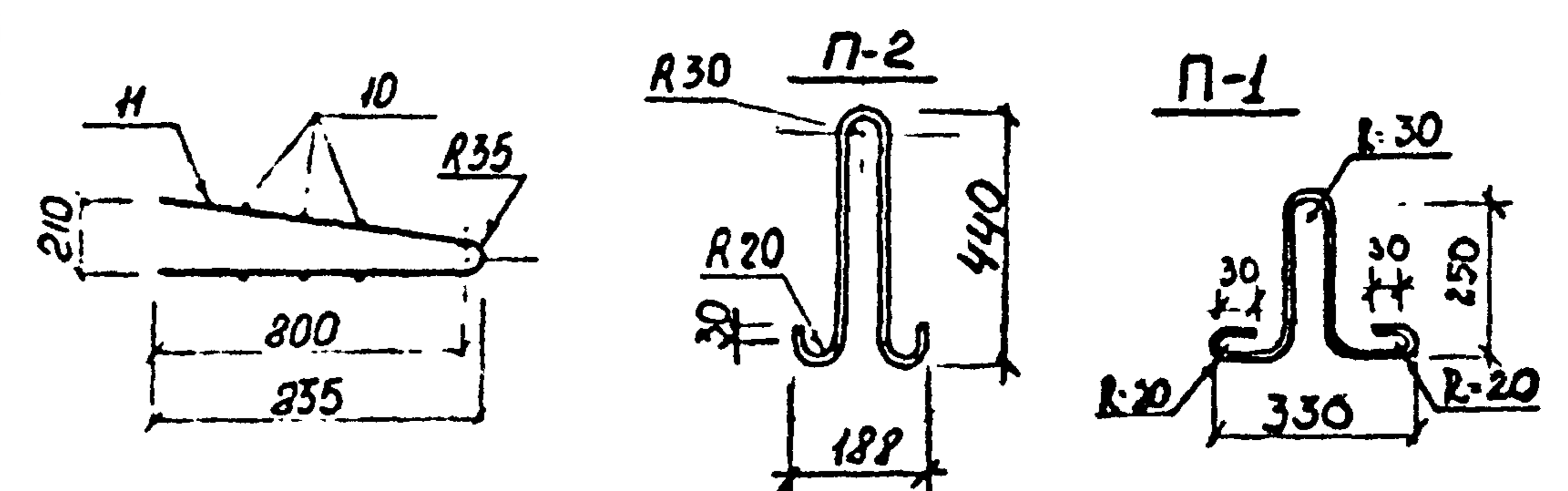
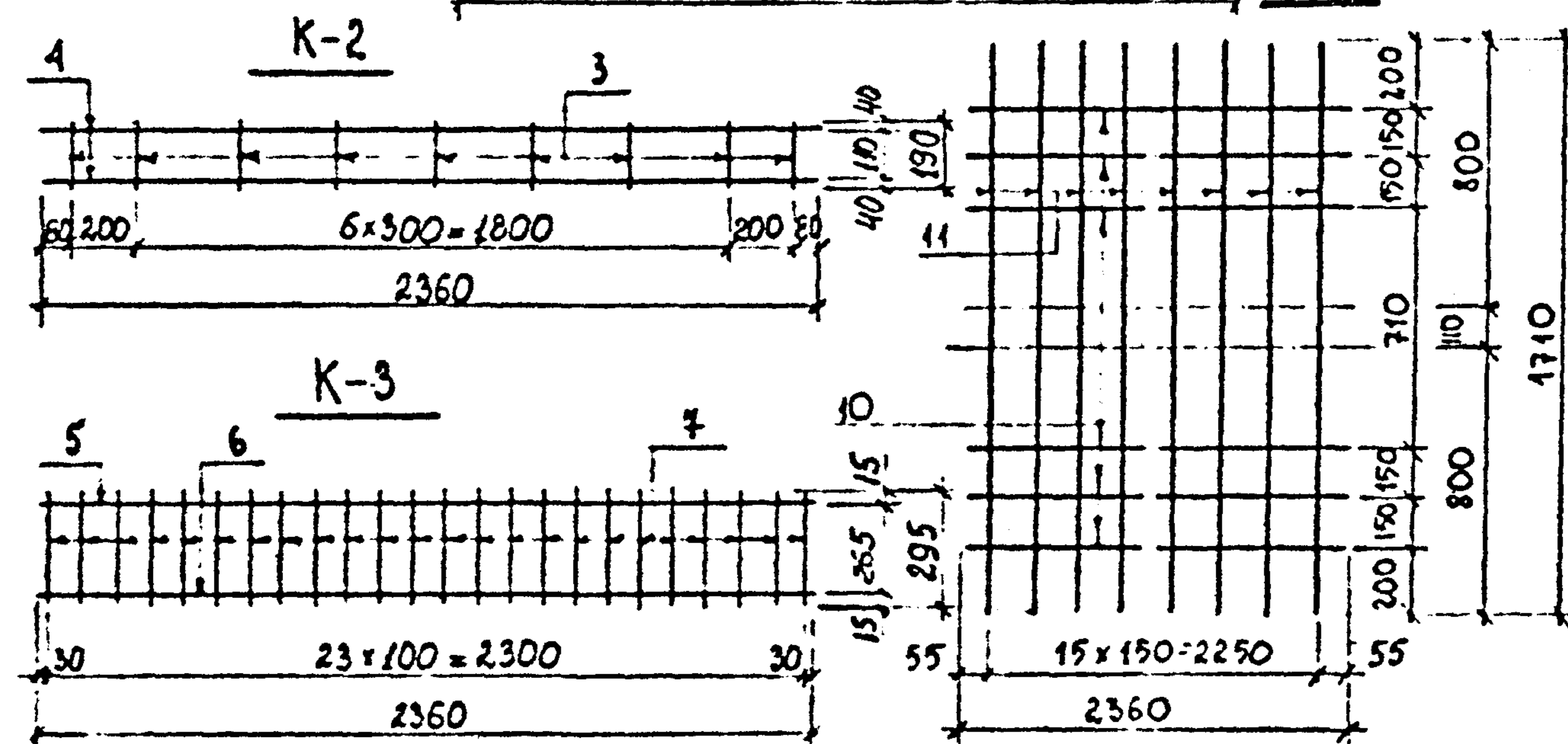
			СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ		АЛЬБОМ №	
			ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ /по номенкла-		ПС-192	
			ТУРЕ ГЛАВМОСИНСТРОЯ/			
НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВА	<i>[Signature]</i>	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА СТК-24. РАЗРЕЗЫ		СТАДИЯ	ЛИСТ
ГЛ. ИНЖ.	АФОНЦА	<i>[Signature]</i>			Р.4	52
СТ. ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИН	<i>[Signature]</i>			ОИСК	МОСИНХПРОЕКТ Г. МОСКВА
ПРОЕКТОР	ХАЙРУЛЛИН	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕР						





Спецификация стали на одно изделие.

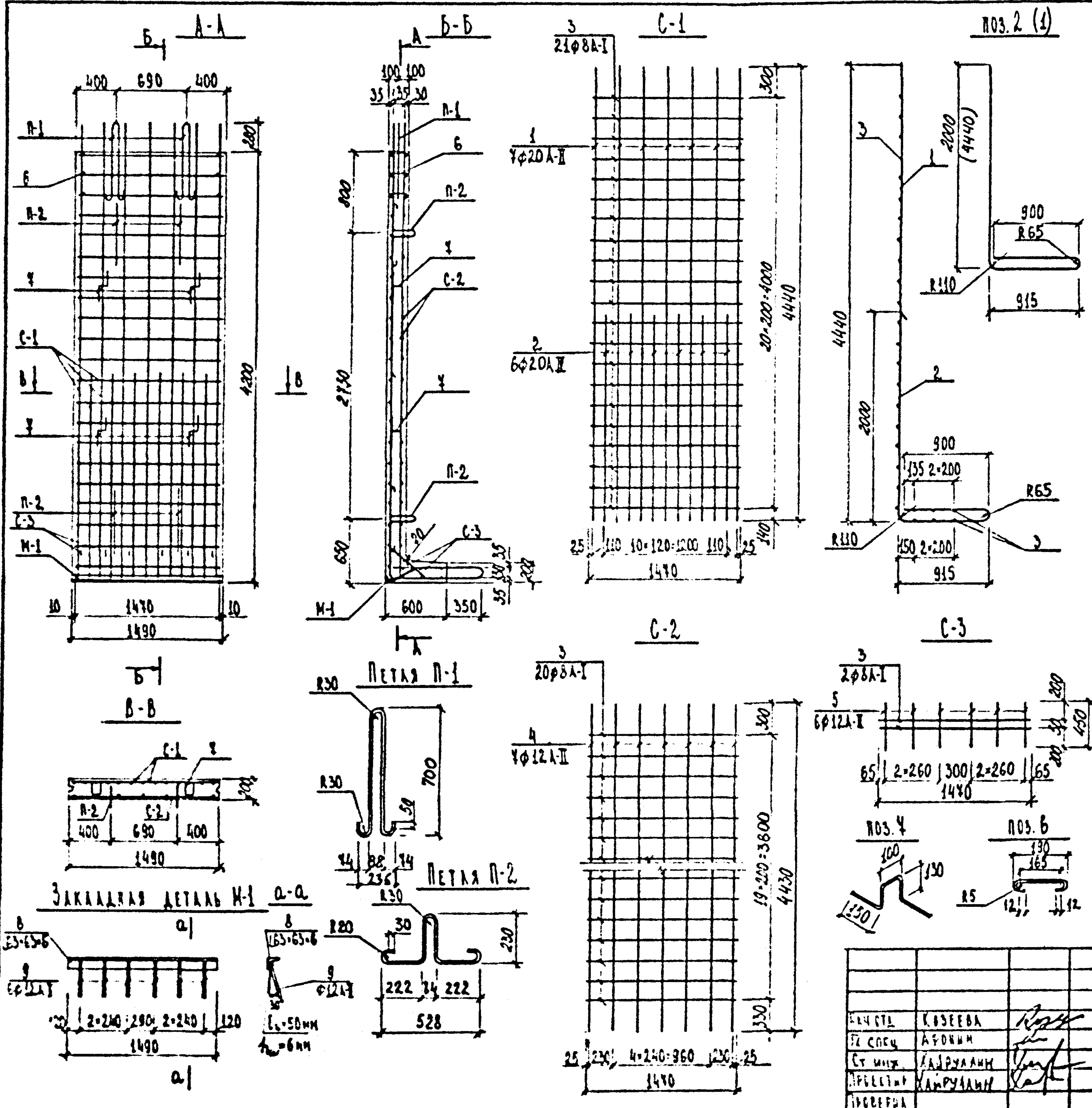
Марка	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Кол.		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				на марку	на изг.			
К-1 4шт.	1	22А-III	3170	1	4	12,68	37,79	18,61
	2	22А-III	2620	1	4	10,48	31,23	
	3	8А-I	190	18	72	13,68	5,40	
К-2 4шт.	3	8А-I	190	9	36	6,84	2,70	8,13
	4	16А-III	2360	2	8	18,88	29,83	
К-3 2шт.	5	8А-III	2360	1	2	4,72	1,86	11,14
	6	22А-III	2360	1	2	4,72	14,07	
	7	8А-III	335	24	48	16,08	6,35	
C-1 1шт.	8	12А-III	3170	7	7	22,19	19,70	40,37
	9	12А-III	1080	6	6	6,48	5,75	
	10	8А-I	2360	16	16	37,76	14,92	
C-2 1шт.	10	8А-I	2360	6	6	14,16	5,59	29,89
	11	12А-III	1710	16	16	27,36	24,30	
П-1 4шт.	12	10А-I	920	-	4	3,68	2,27	-
П-2 2шт.	13	12А-I	1070	-	2	2,14	1,90	-
Отд. стерж.	14	8А-I	410	-	4	1,64	0,65	-



ПРИМЕЧАНИЕ:  
ДАННЫЙ ЧЕРТЕЖ ЧИТАТЬ  
СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ № 52

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕНКЛАТУ- РЕ ГЛАВМОСНИХСТРОЯ /			АЛЬБОМ ПС-192
НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВА	<i>Козеева</i>	СТАЛЬЯ
ГЛАВ. ИНЖ.	АФОНИН	<i>Афонин</i>	ЛИСТ
СТ. ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИН	<i>Хайруллин</i>	Р4
ПРОЕКТ.	ХАЙРУЛЛИН	<i>Хайруллин</i>	53
ПРОБЕР.			АРХИВ. Л
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕКОВОГО БЛОКА СТК-24. СЕТКИ, КАРКАСЫ			ОБСЕК
			МОСНИХПРОЕКТ г. МОСКВА





СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОС.	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО, ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ			
С-1 (шт.)	1	20А-ІІ	6280	7	7	43.96	108.58	181.17
	2	20А-ІІ	3840	6	6	23.04	56.91	
	3	8А-І	1440	27	27	39.69	15.68	
С-2 (шт.)	3	8А-І	1440	20	20	29.40	11.61	39.15
	4	12А-ІІ	4430	7	7	31.01	24.54	
С-3 (шт.)	3	8А-І	1440	2	2	2.94	1.16	3.56
	5	12А-ІІ	450	6	6	2.70	2.40	
ОТДЕЛЬН СТЕЖКИ	6	8А-І	240	-	6	1.62	0.64	-
	7	8А-І	660	-	4	2.64	1.04	-
М-1 (шт.)	8	163*63*6	1490	1	1	1.49	8.52	10.39
	9	12А-ІІ	350	6	6	2.10	1.87	
П-1 (2 шт.)	10	14А-І	1670	-	2	3.34	4.04	-
П-2 (4 шт.)	11	12А-І	1070	-	4	4.28	3.80	-

ВИБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ, КГ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Всего
Класс А-ІІ		Класс А-І		Профиль СТАЛЬ ГОСТ 8509-72	АРМ. СТАЛЬ ГОСТ		Всего	
Ø, ММ	Итого	Ø, ММ	Итого		Класс А-ІІ	Класс А-І		
20	12	14	12	8	12	12	12	235,27
165,48	318,1	197,3	4,04	380	30,13	37,97	235,27	8,52
								1,87
								1,87
								10,39
								245,66

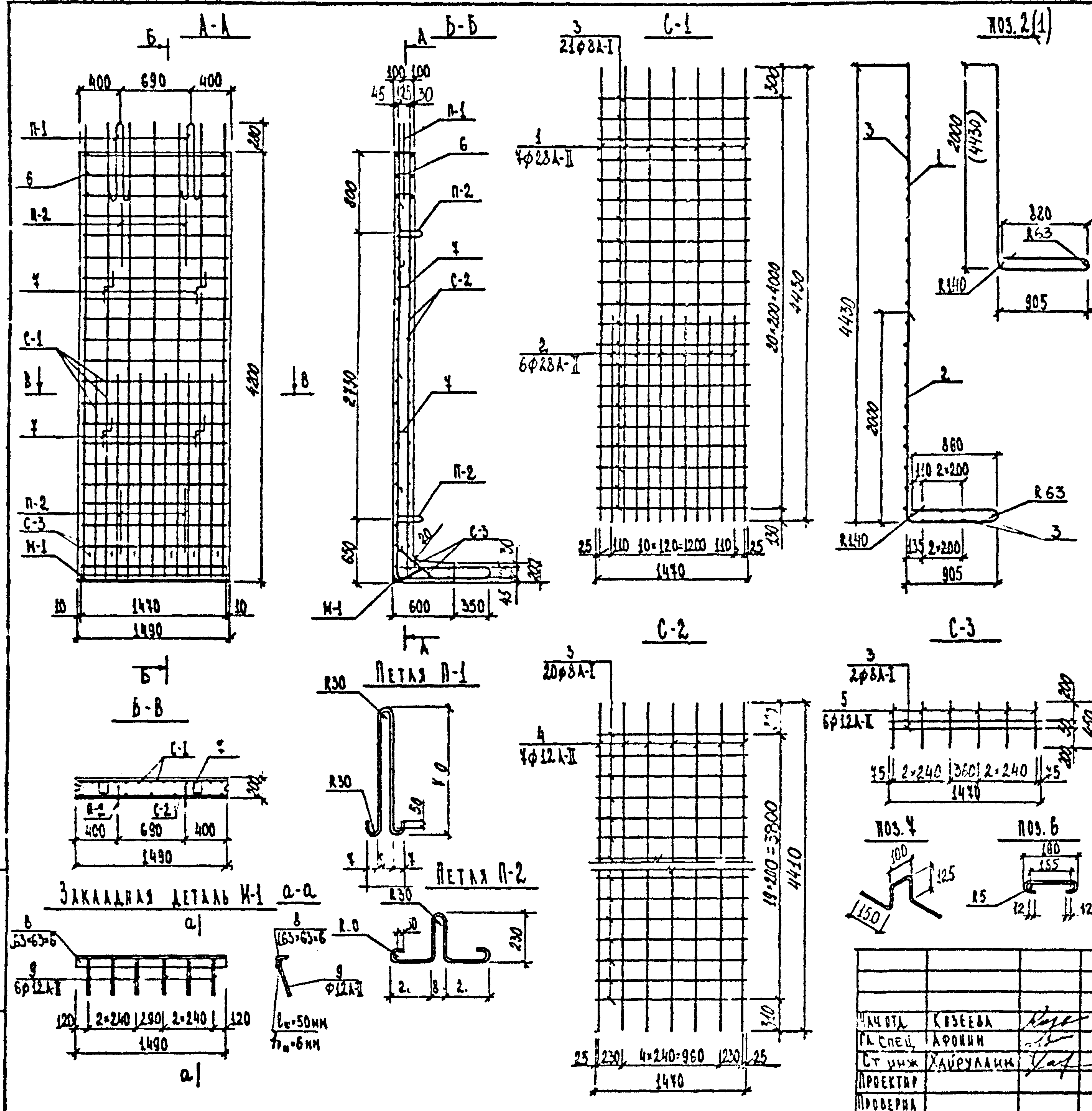
РАСХОД МЕТАЛЛА ДАН С УЧЕТОМ ЗАКАДНОЙ ДЕТАЛИ

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Опалубочный чертеж стенового блока дан на листе № 11
2. Закадная деталь М-1 устанавливается только по требованию проектной организации

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (по номенклатуре Главмосинжстроя)			Альбом
Исполн	Козеева	Провер	Лист
Проект	Афонин	Арх	№ 54
Ст. инж.	Амруллин	Инж.	Р4
Инженер	Амруллин	Инж.	ДСК
Провер		Инж.	Мосинжпроект г. Москва





СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОС.	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО, ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
				НА МАРКЕ	НА ИЗДЕЛЕ			
С-1 (1шт)	1	28А-II	6220	7	7	43.54	210.30	335.81
	2	28А-II	3730	6	6	22.74	109.83	
	3	8А-I	1470	27	27	39.69	15.68	
С-2 (1шт)	3	8А-I	1470	20	20	29.40	11.61	39.02
	4	12А-I	4410	7	7	30.84	24.41	
С-3 (1шт)	3	8А-I	1470	2	2	2.94	1.16	3.56
	5	12А-I	450	6	6	2.70	2.40	
ОТДЕЛЬН. СТЕЖКИ	6	8А-I	250	-	6	1.56	0.62	-
	7	8А-I	650	-	4	2.60	1.03	-
М-1 (1шт)	8	163*63*6	1490	1	1	1.49	8.52	10.39
	9	12А-I	350	1	6	2.10	1.87	
П-1 (2шт)	10	14А-I	1670	-	2	3.34	4.04	-
П-2 (4шт)	11	12А-I	1070	-	4	4.28	3.80	-

ВИБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ, КГ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ВСЕГО
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ				ПРОФИЛЬ СТАЛЬ ГОСТ 8509-92		АРМ. СТАЛЬ ГОСТ		
КЛАСС А-II		КЛАСС А-I		L	Ø, ММ	КЛАСС А-II		
Ø, ММ		Ø, ММ						
28	12	Итого	14	12	8	Итого	Итого	Итого
620	13	29,81	34,94	4,04	3,80	30,10	37,74	387,88
		8,52	8,52	1,87	1,87	10,39		387,88
								398,27*

\* РАСХОД МЕТАЛЛА ДАН С УЧЕТОМ ЗАКАДНОЙ ДЕТАЛИ

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Опалубочный чертеж стенового блока дан на листе № 11
2. Закадная деталь М-1 устанавливается только по требованию проектной организации

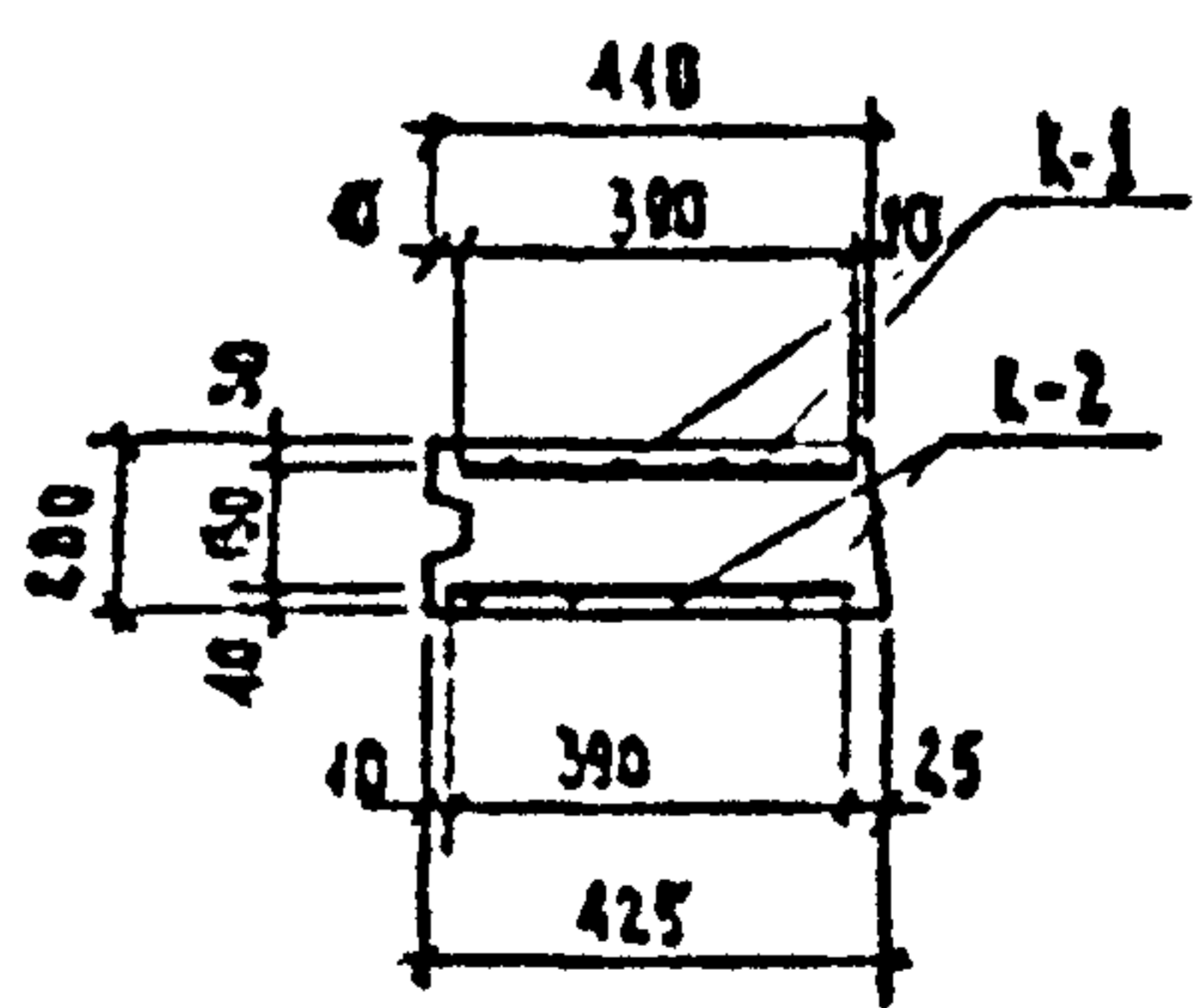
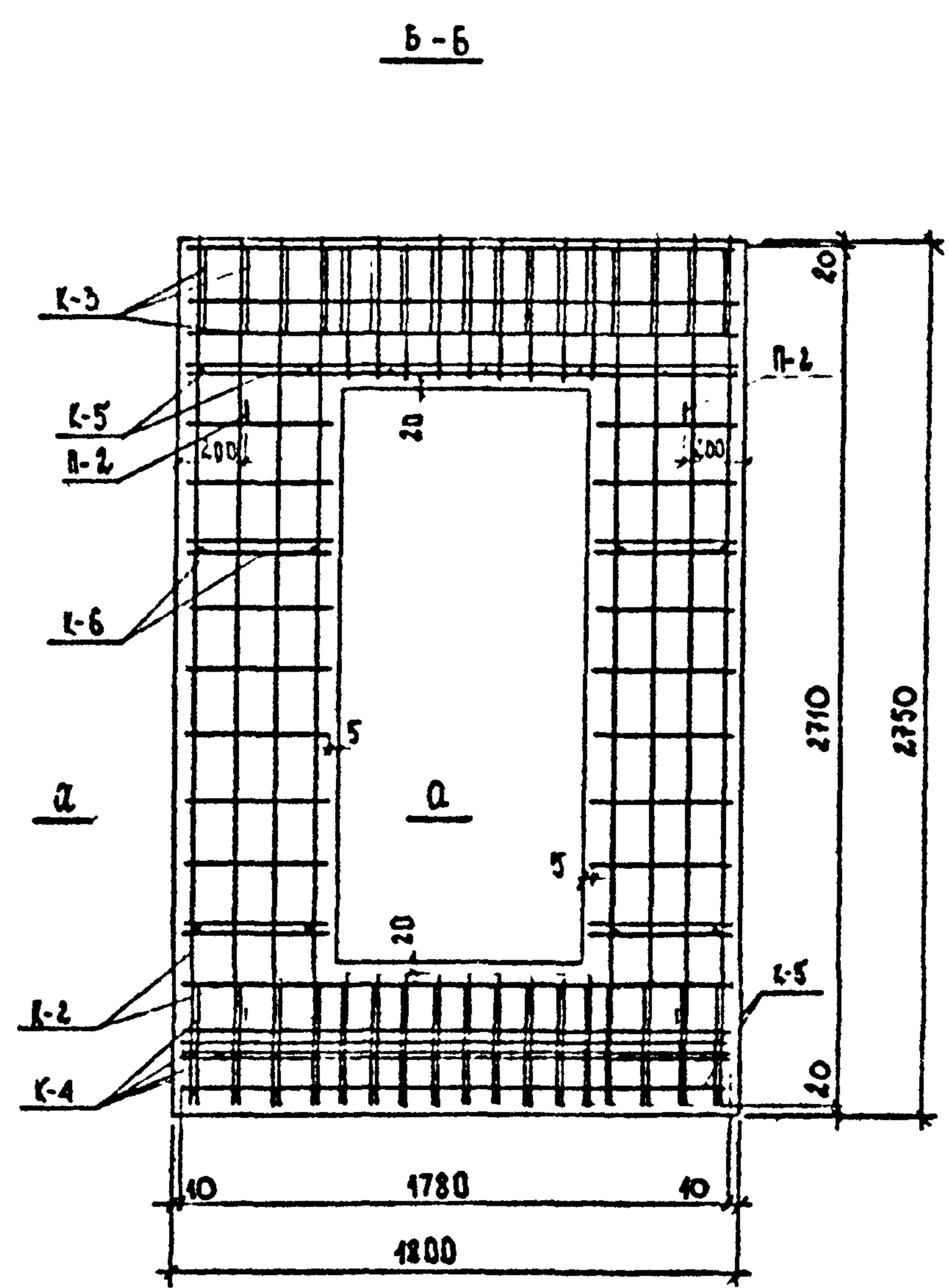
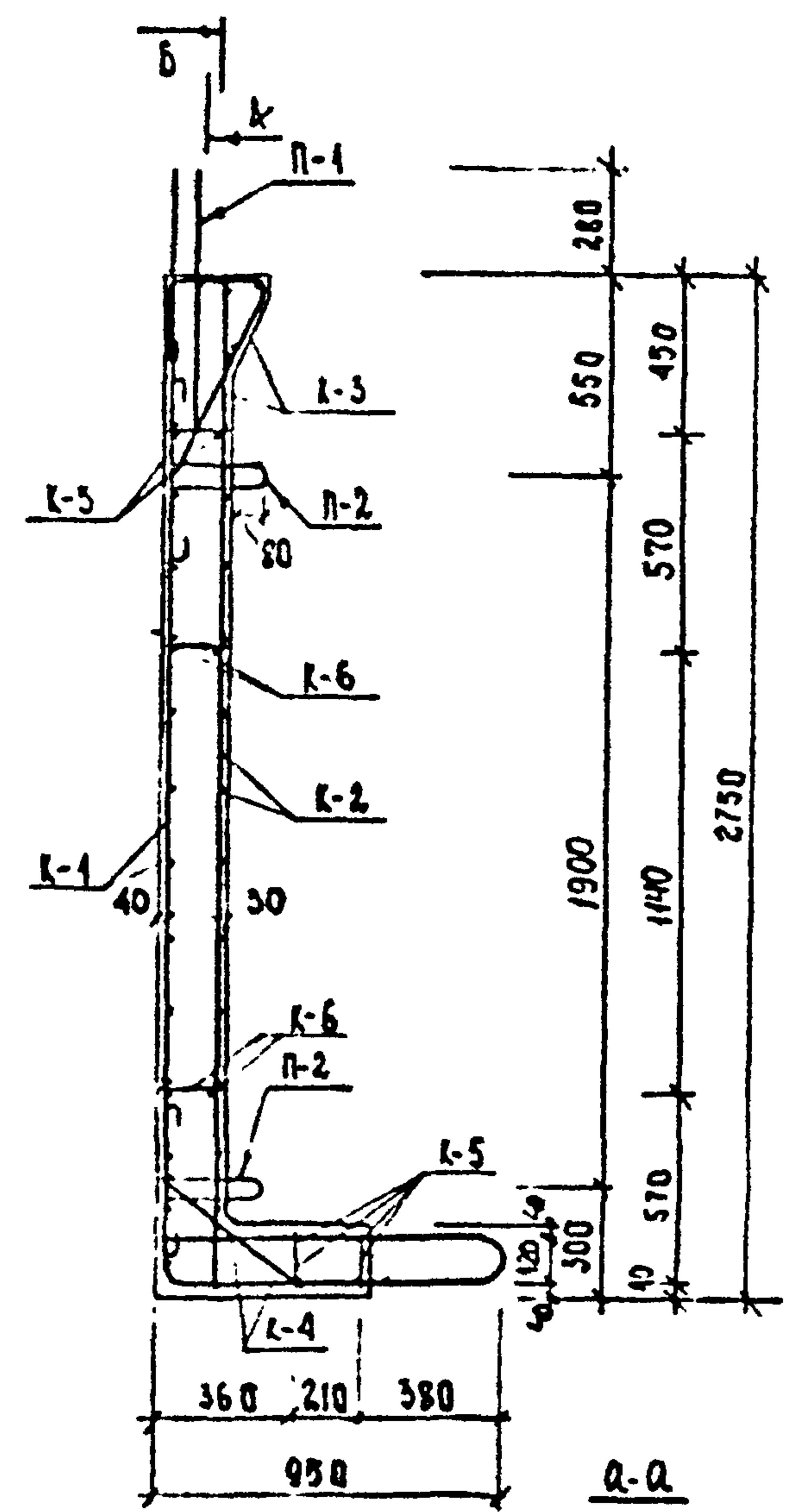
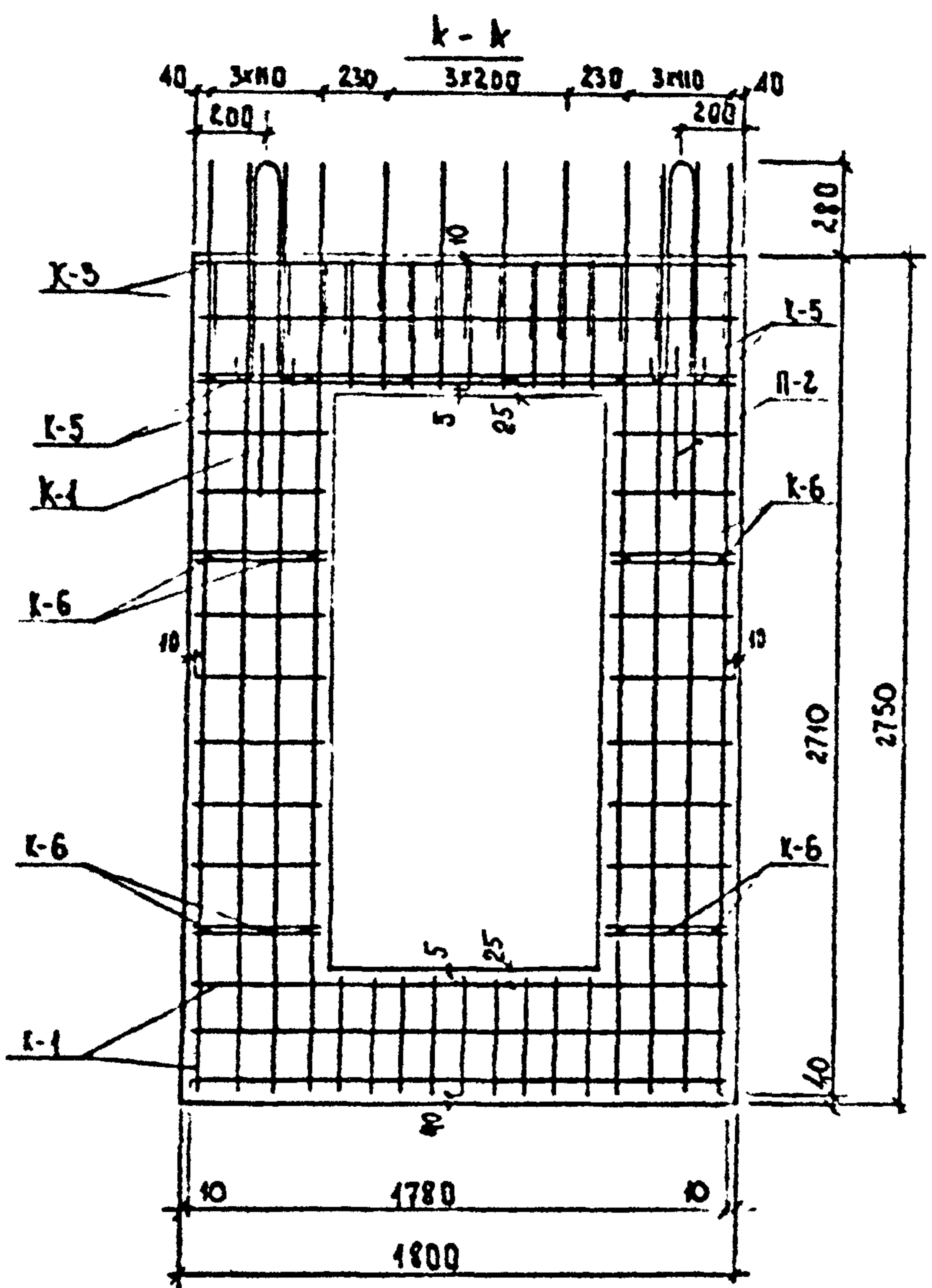
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИХТРОЯ)		АЛЬБОМ №С-192
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КРЕБЕВА	
ГЛАВ. СПЕЦ.	АФОНИН	
СТ. ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИН	
ПРОЕКТАР		
ПРОВЕРИЛ		
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА БС-6У.		СТАНДАРТ Лист 55
		ОРСК МОСНИИПРОЕКТ г. Москва

ЧЕРТ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА









ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ, КГ

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ									
КЛАСС А-III		КЛАСС В-II		КЛАСС А-I					
φ, мм		φ, мм		φ, мм					
14	Итого	22	Итого	16	12	10	8	Итого	Всего
49,44	49,44	181,60	181,60	5,69	26,01	2,27	19,41	53,38	284,42

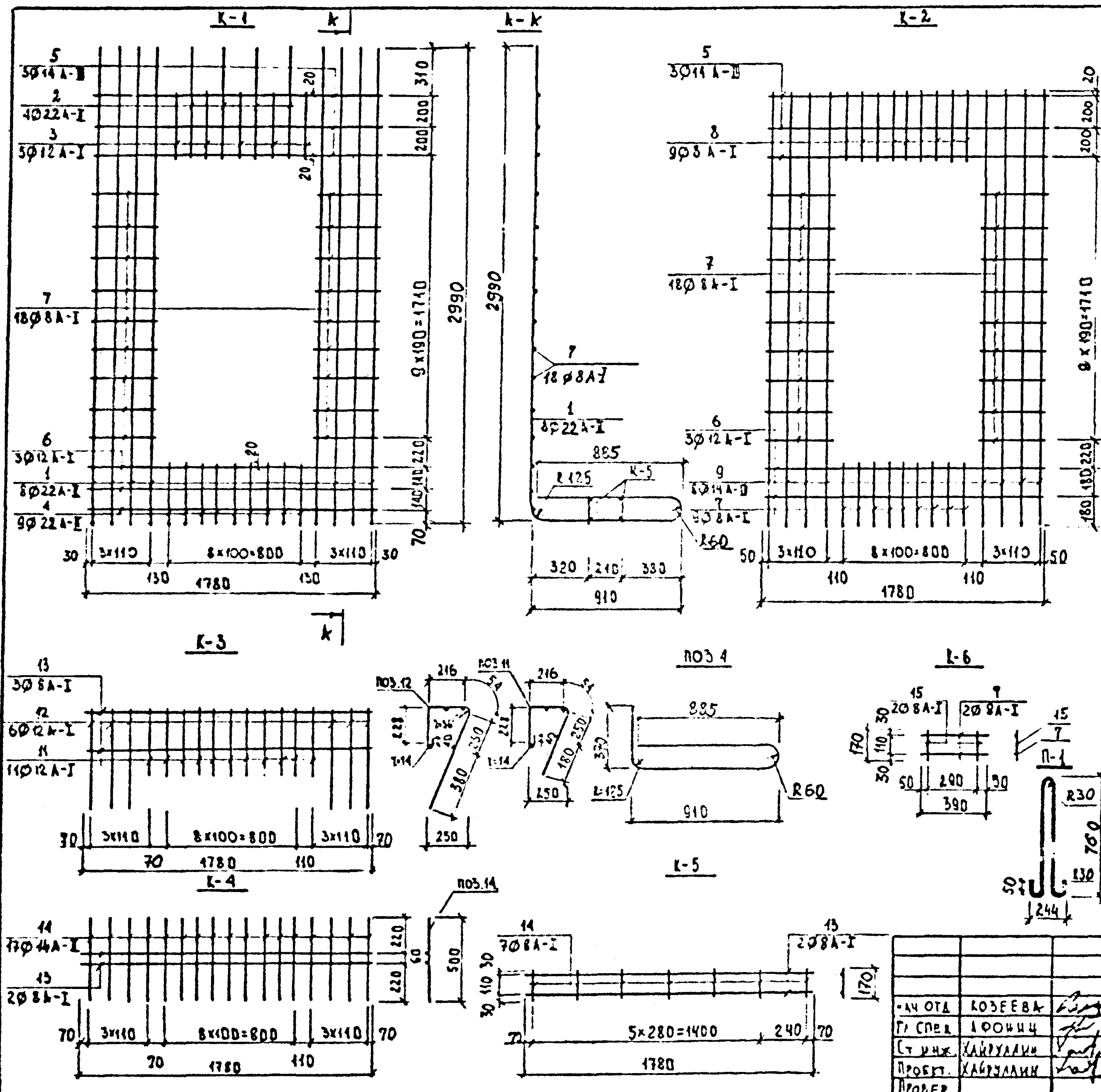
ПРИМЕЧАНИЯ

- 1. ОЯКОУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА ДАН НА ЛИСТЕ № 12
- 2. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СМ. ЛИСТ № 58

ИЗВ. № 5 ПОДП. И ДАТА

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕР-АРХИТЕКТОВ / ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСИНЖСТРОЯ /				АЛБОМ РС-192	
НАЧ. ОТА	КОЗЕЕВА	<i>Козеева</i>	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА 16-18. РАЗРЕЗЫ.	СТАЛЬ	ЛИСТ
ГЛ. СПЕЦ.	АФОНЬ	<i>Афонь</i>		Р.4	57
СТ. ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИН	<i>Хайруллин</i>		ОИСК	МОСИНЖПРОЕКТ
ПРОЕКТ	ХАЙРУЛЛИН	<i>Хайруллин</i>			
ПРОВЕР.					

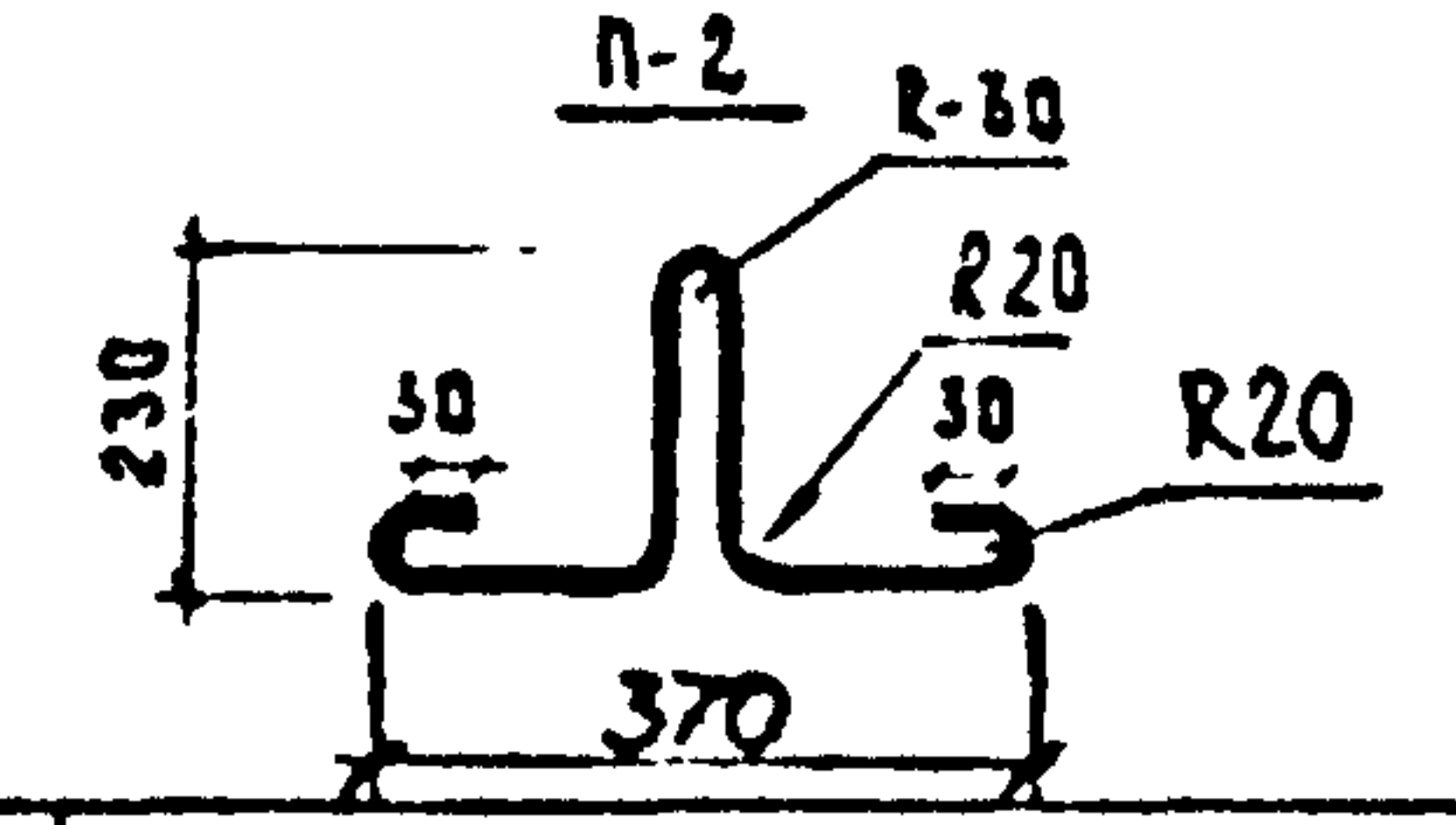




СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ.	Ø, мм	ДЛИНА, мм	К-ВО, ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ОБЩАЯ МАССА, кг	МАССА МАРКИ, кг
				КА	КА			
К-1 (1шт.)	1	22А-III	4800	8	8	38,40	114,43	197,52
	2	22А-III	730	4	4	2,92	8,70	
	3	12А-I	440	5	5	2,20	1,95	
	4	22А-III	2180	9	9	19,62	58,47	
	5	14А-III	1780	3	3	5,34	6,46	
	6	12А-I	1780	3	3	5,34	4,74	
	7	8А-I	390	18	18	7,02	2,77	
К-2 (1шт.)	5	14А-III	1780	3	3	5,34	6,46	44,57
	6	12А-I	1780	2	2	3,56	3,16	
	7	8А-I	390	27	27	10,53	4,16	
	8	8А-I	440	9	9	3,96	4,56	
К-3 (1шт.)	11	12А-I	1000	11	11	11,0	9,77	18,27
	12	12А-I	1200	6	6	7,2	6,39	
	13	8А-I	1780	3	3	5,34	2,11	
К-4 (1шт.)	13	8А-I	1780	2	2	3,56	1,44	11,70
	14	14А-III	500	17	17	8,5	10,29	
К-5 (3шт.)	13	8А-I	1780	2	6	10,68	4,22	1,88
	14	8А-I	170	7	21	3,57	1,44	
К-6 (4шт.)	7	8А-I	390	2	8	3,12	1,23	0,44
	15	8А-I	170	2	8	1,36	0,54	
П-1 (2шт.)	16	16А-I	1800	-	2	3,60	5,69	2,84
	17	10А-I	920	-	4	3,68	2,27	

ПРИМЕЧАНИЕ  
ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО  
С ИСТОМ №57



СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ			АЛЬБОМ		
АНКЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕНКЛАТУРЕ КС-192			К-192		
ГЛАВНОМУ ХОЗЯИну					
ИМЯ ОТД.	КОЗБЕЕВА		СТАЦИЯ	ЛИСТ	АРХ. №
Г. СПЕЦ.	АЮЩИЦ		Р.4.	58	
СТ. ИЖ.	ХАЙДУЛЛИН		МОСКНИПРОЕКТ		
ПРОЕКТ.	ХАЙДУЛЛИН		Г. МОСКВА		
ПРОВЕР.					

ИМЯ И ФАМИЛИЯ  
ИМЯ И ФАМИЛИЯ

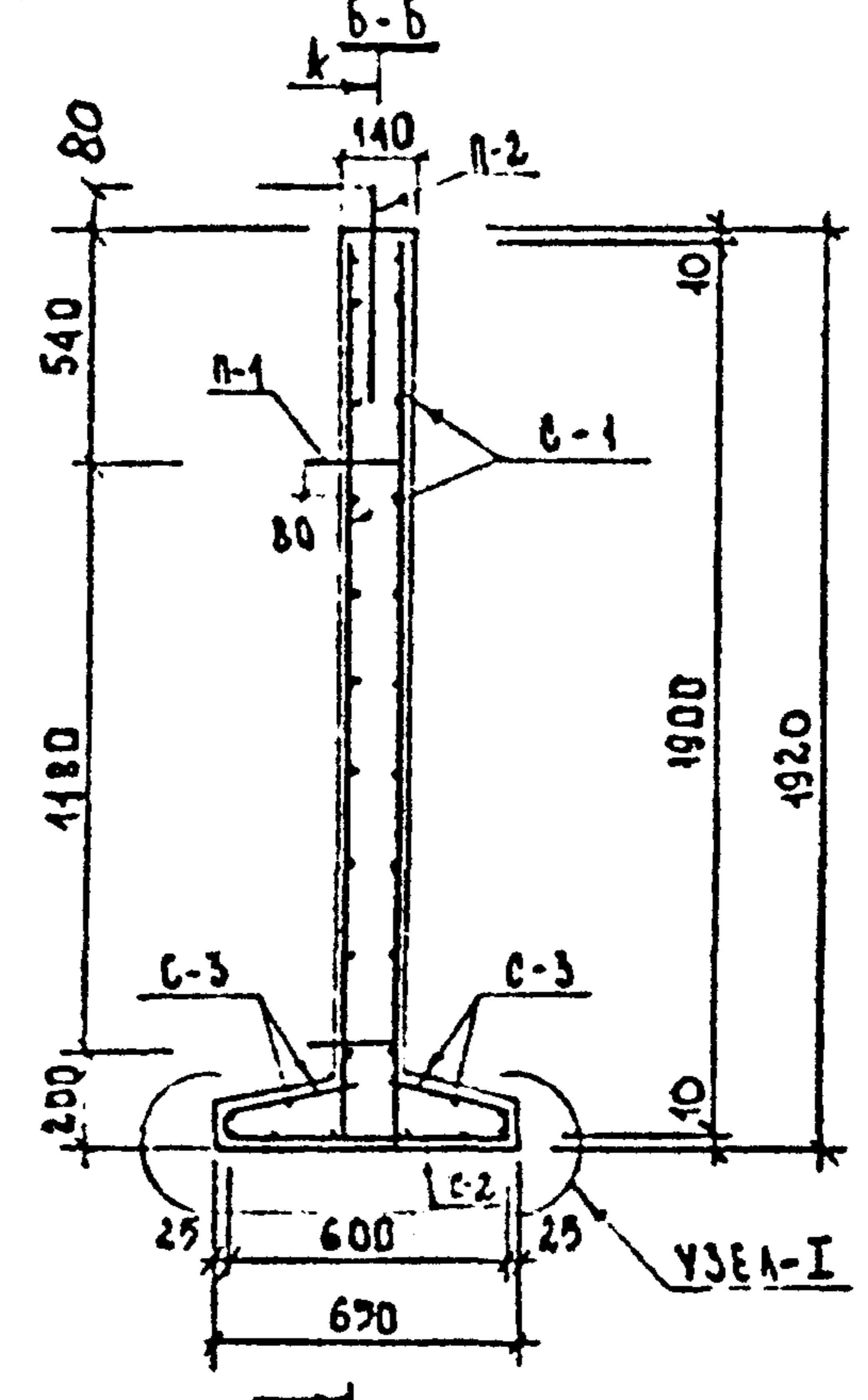
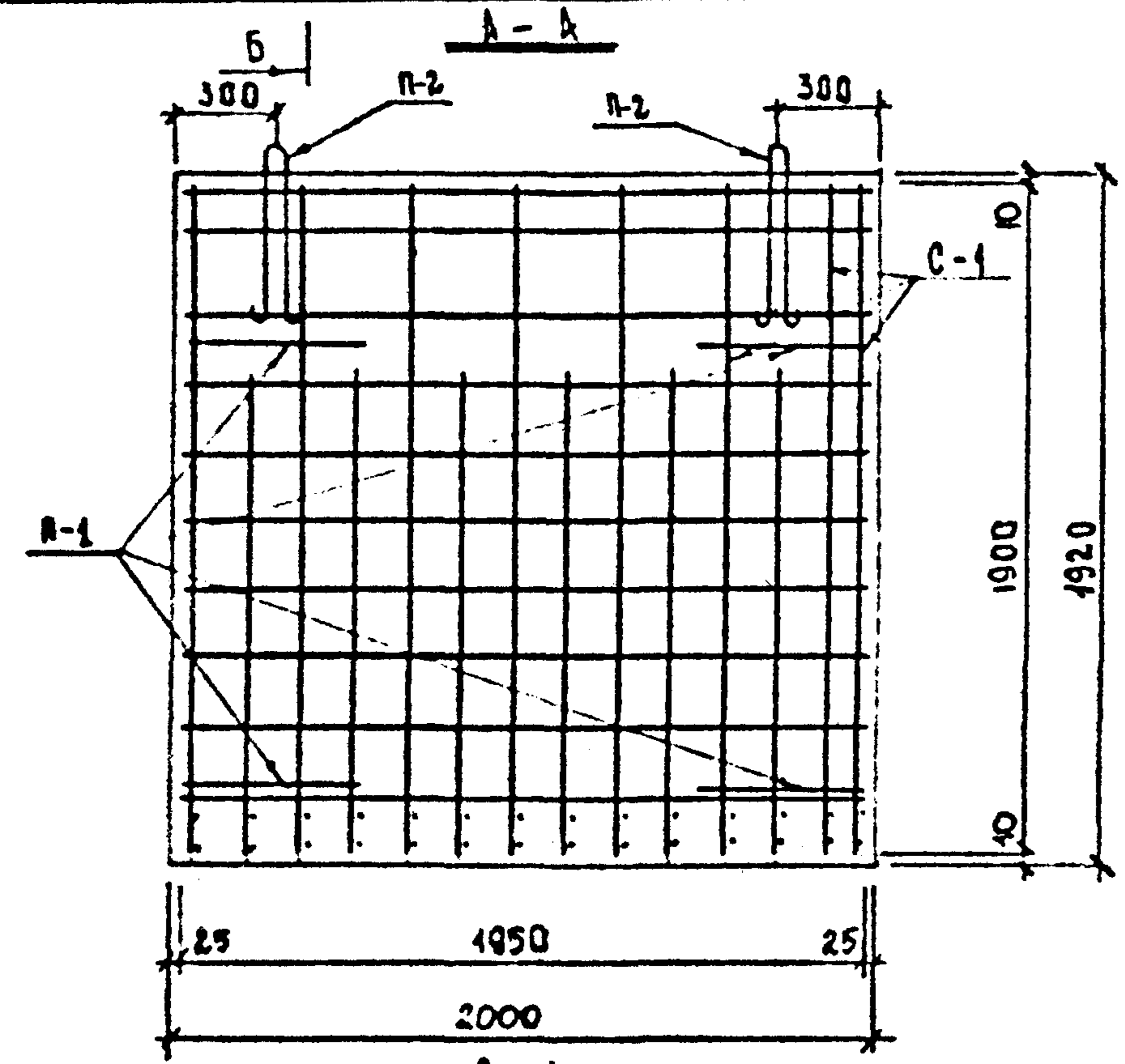






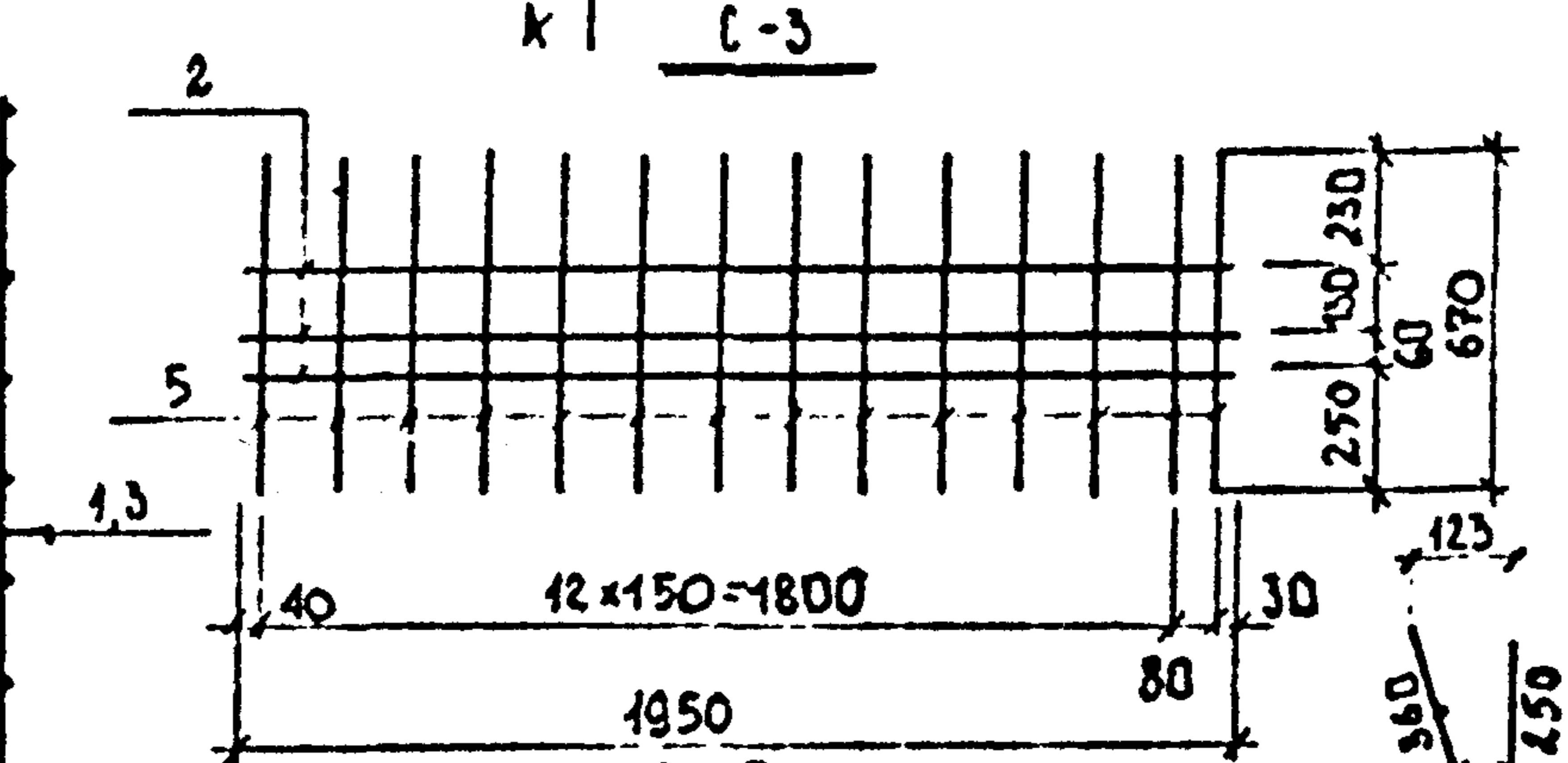
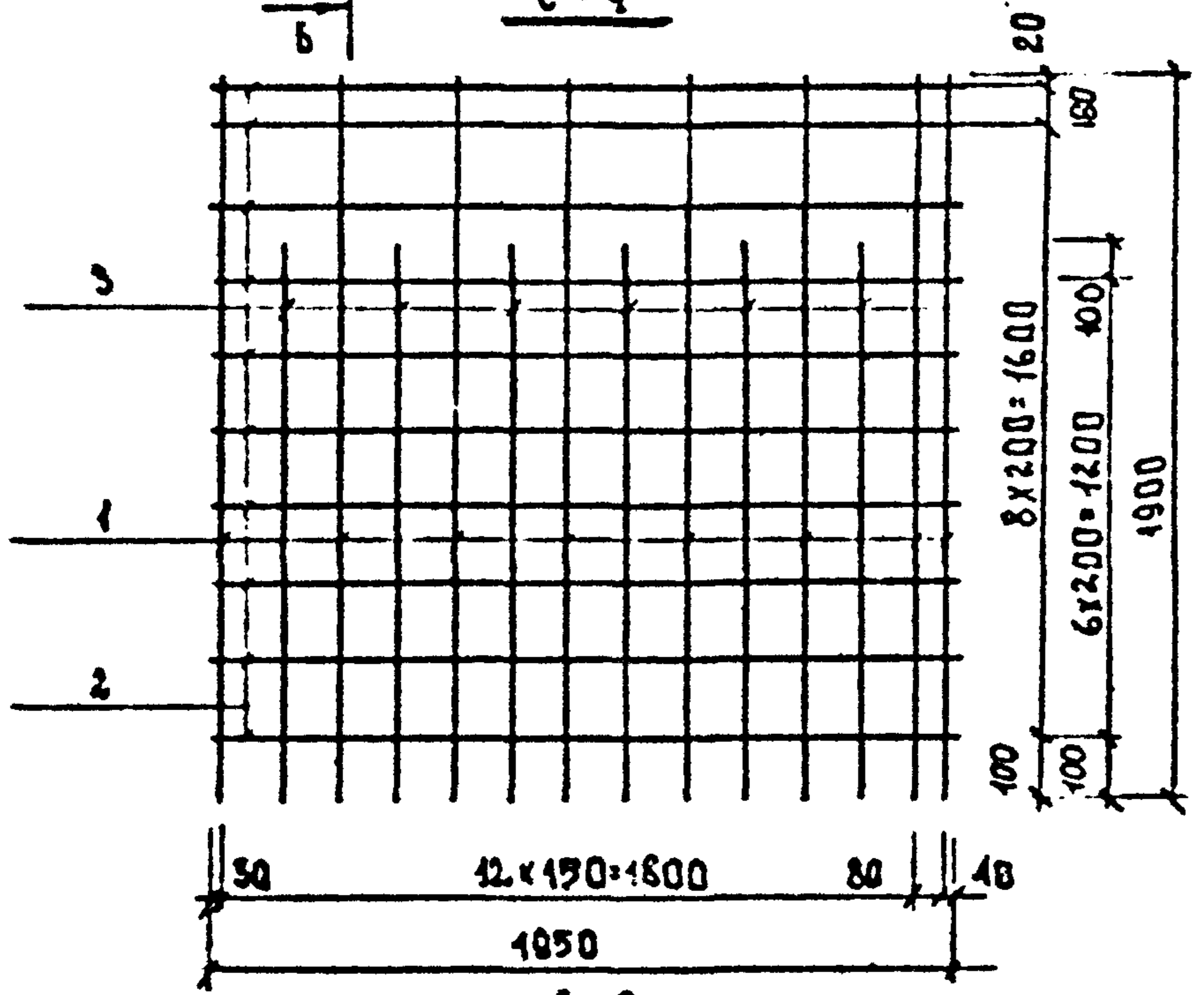






СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

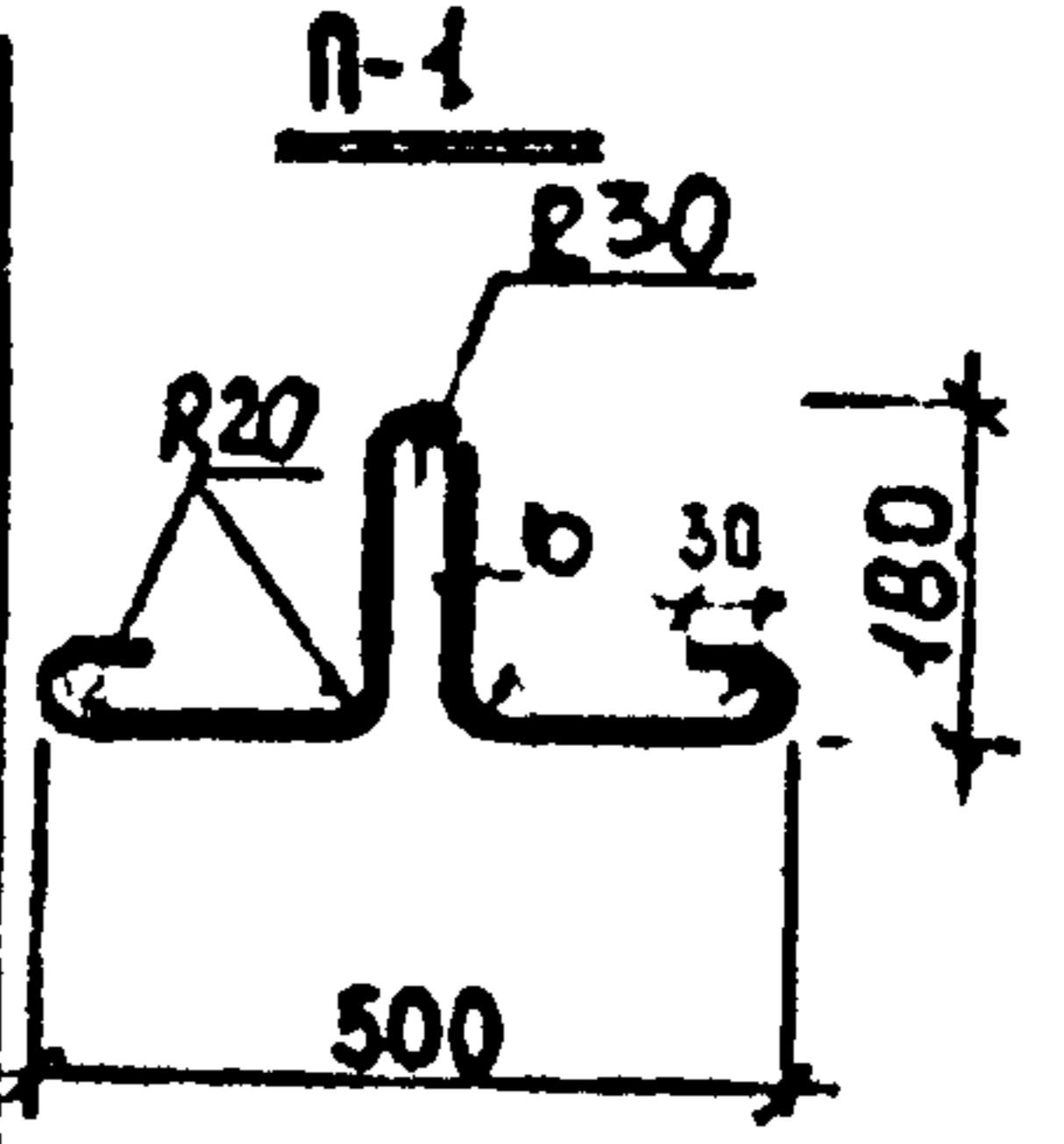
МАРКА	№ ПОЗ.	Φ, мм	ДЛИНА, мм	К-ВО		ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ОБЩАЯ МАССА, кг	МАССА МАРКИ, кг
				НА МАРКУ	НА ИЗД.			
C-1 (2шт)	1	10A-III	1900	8	16	30,40	18,76	17,03
	2	6A-I	1950	40	20	39,00	8,66	
	3	8A-III	1400	6	12	16,80	6,64	
C-2 (1шт)	2	6A-I	1950	4	4	7,80	1,73	7,17
	4	10A-III	650	14	14	8,82	5,44	
C-3 (2шт)	2	6A-I	1950	3	6	11,70	2,60	7,09
	5	10A-III	670	14	28	18,76	11,57	
P-1 (4шт)	6	10A-I	950	-	4	3,80	2,34	-
P-2 (2шт)	7	10A-I	950	-	2	1,90	1,17	-



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

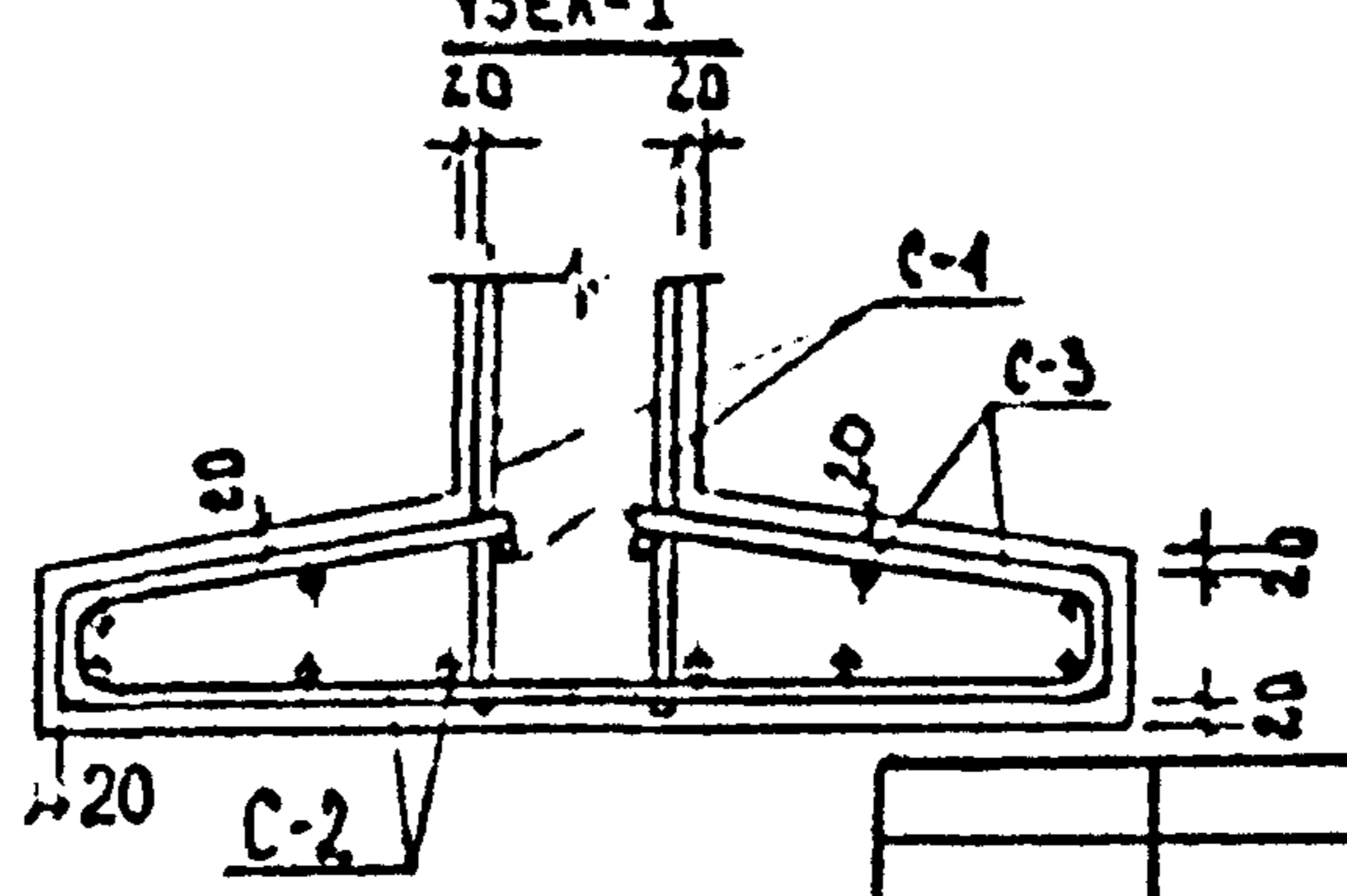
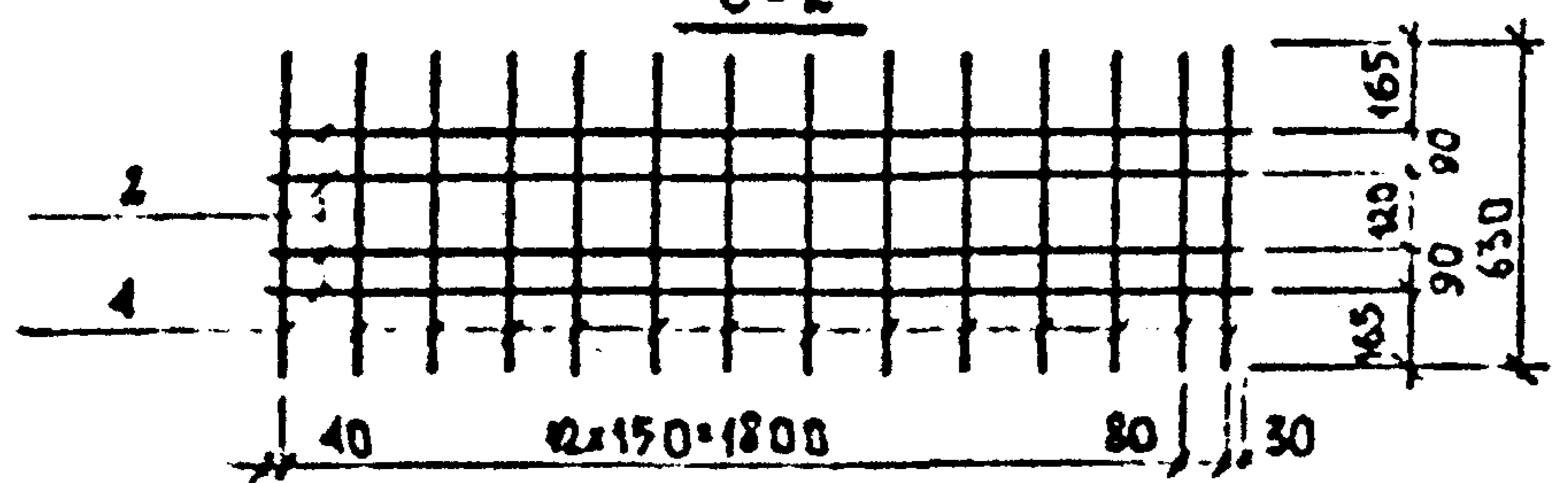
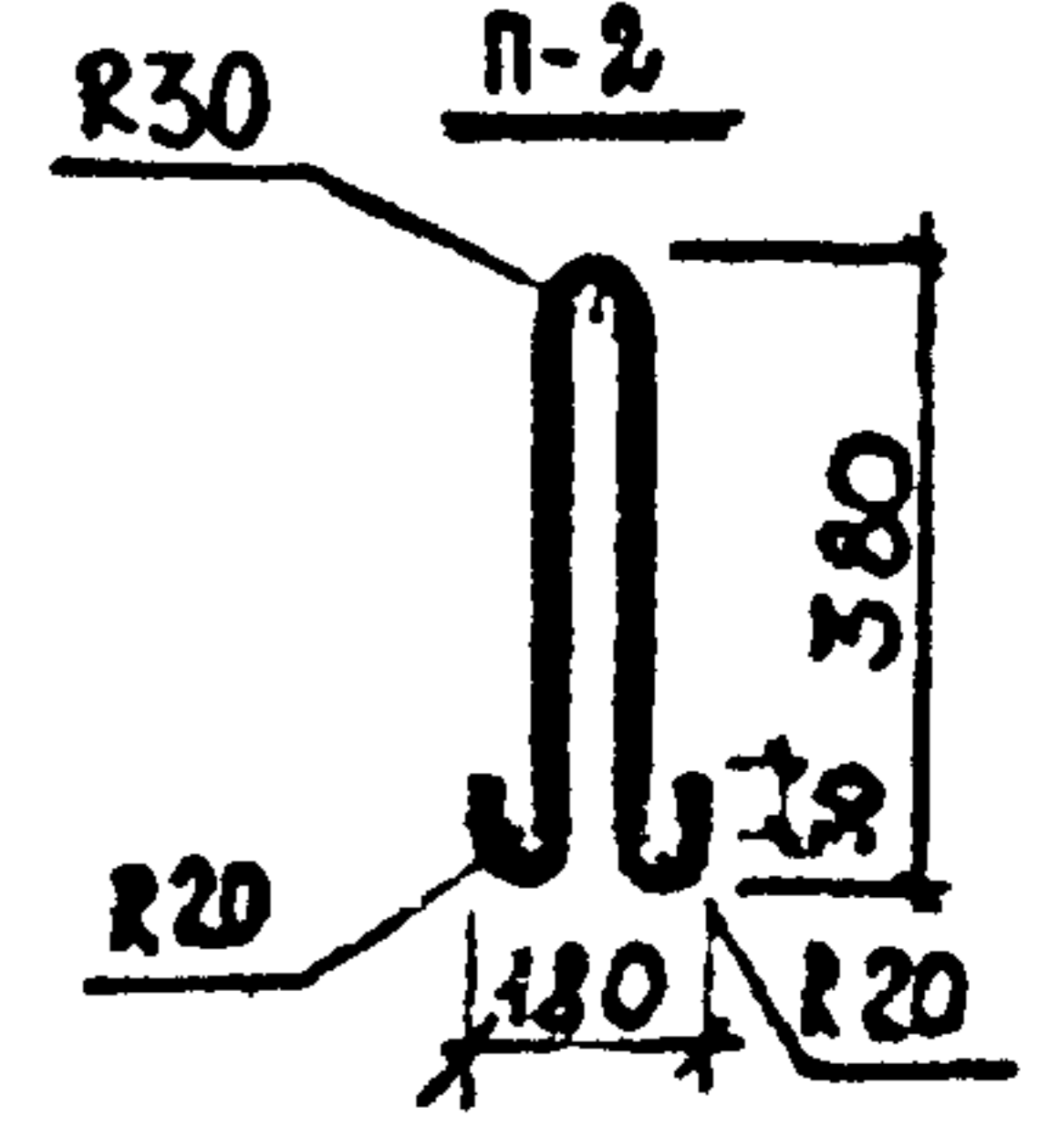
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КР

КЛАСС A-III		КЛАСС A-I		ВСЕГО
Φ, мм	Итого	Φ, мм	Итого	
10	8	10	6	
	35,77		12,99	58,91
	6,64		46,50	
	42,41		3,51	



ПРИМЕЧАНИЯ

- ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДАН НА ЛИСТЕ №15
- ПЕТАЮ П-1 ЗАВЕСТИ ЗА РАБОЧУЮ АРМАТУРУ СЕТКИ С-1.



СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ НИЖЕПЕР-				АЛЬБОМ	
НЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НАИМЕНОВАНИЮ				ПС-192	
ГЛАВМОСНИХУСТРОЯ /				СТАЦИЯ	ЛИСТ
ИМЯ ОТД.	КОЗЕЕВА	Рис	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА СБ-0У	Р.4.	61
ГЛА СПЕЦ.	АФОНИН	Корп		МОСНИХПРОЕКТ	
СТ. ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИН	Корп		ЕНОСКВА	
ПРОЕКТ	КАМАЧЕВА	Рис			
ВВОДЕ					

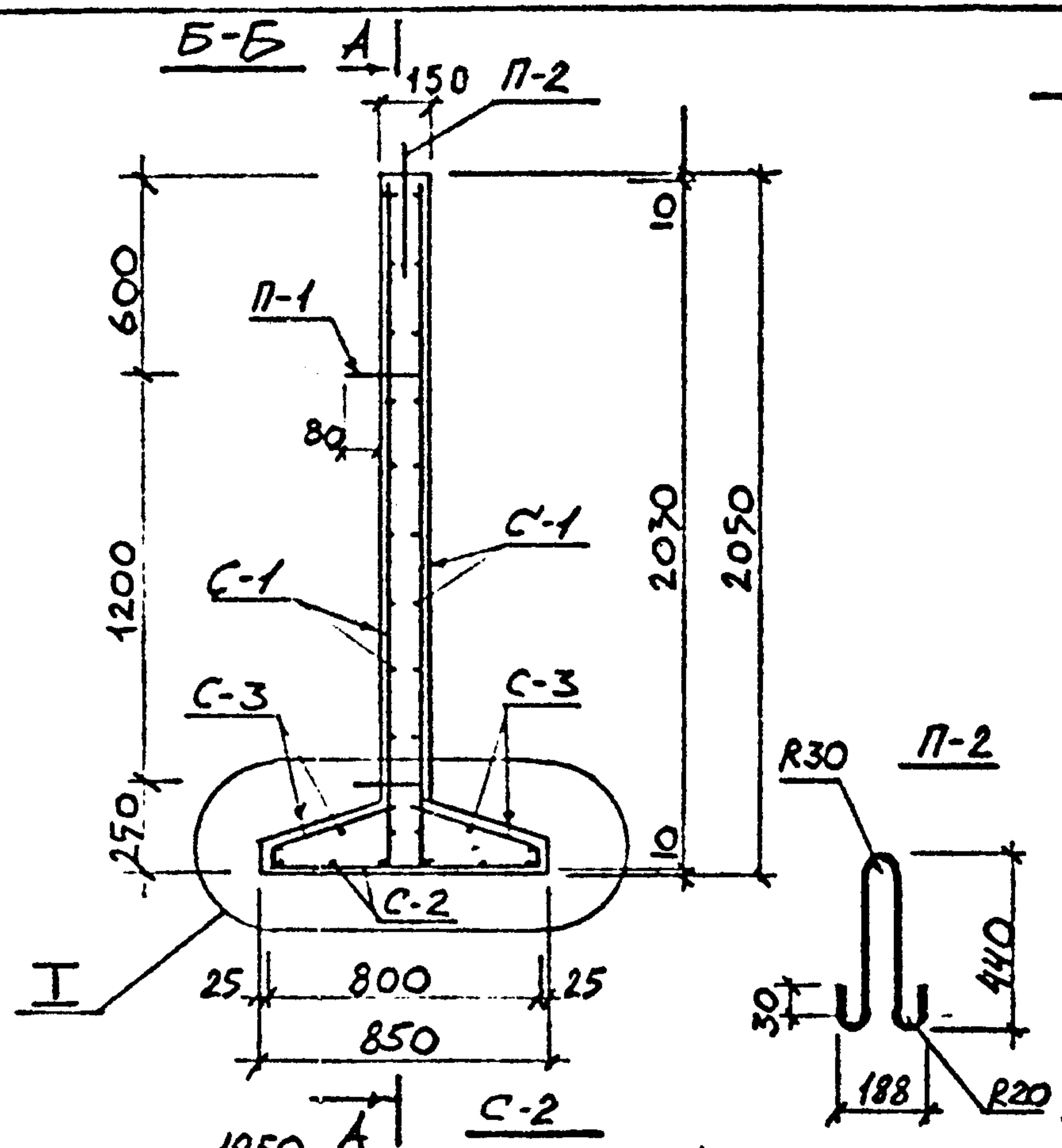
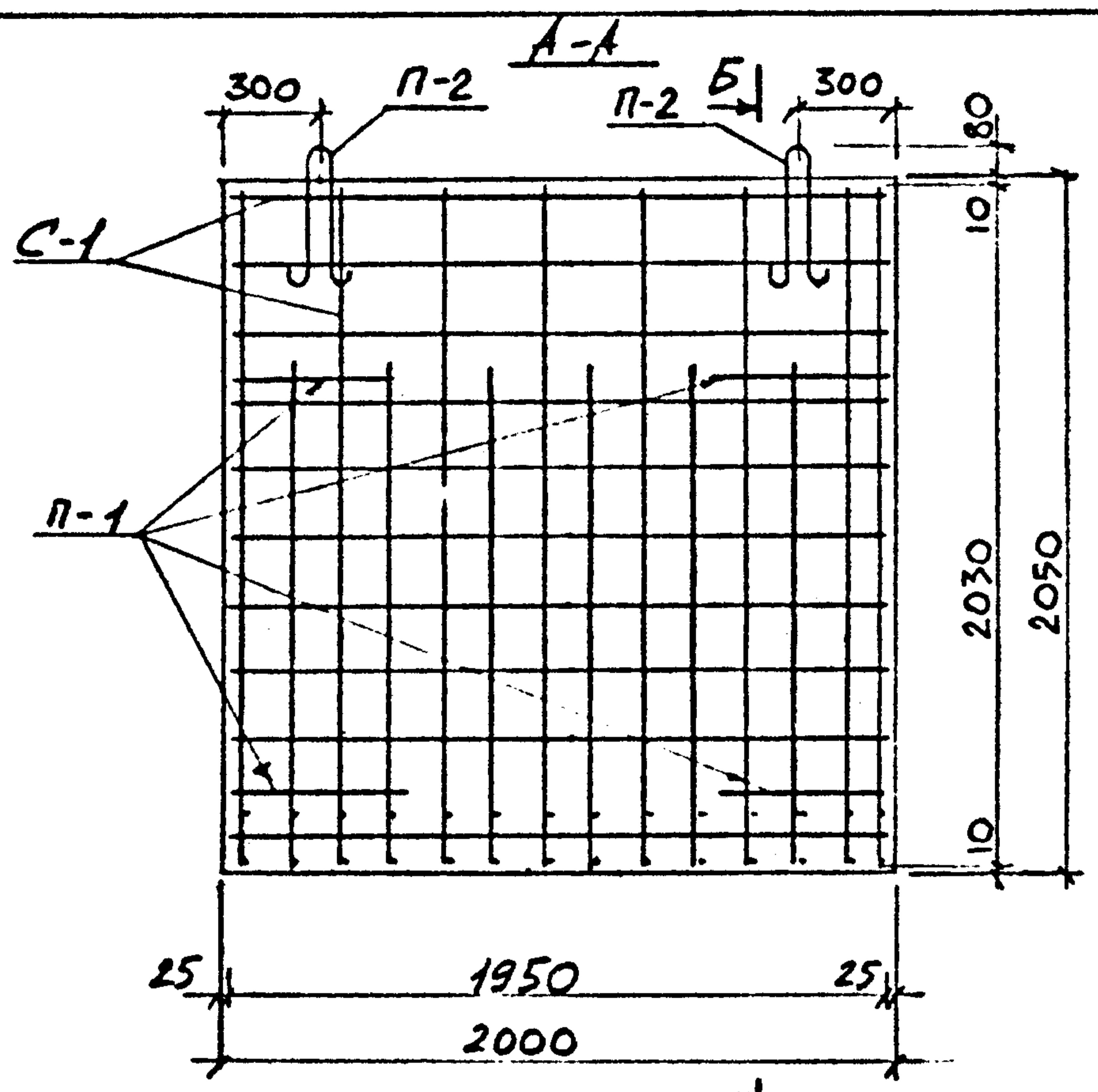










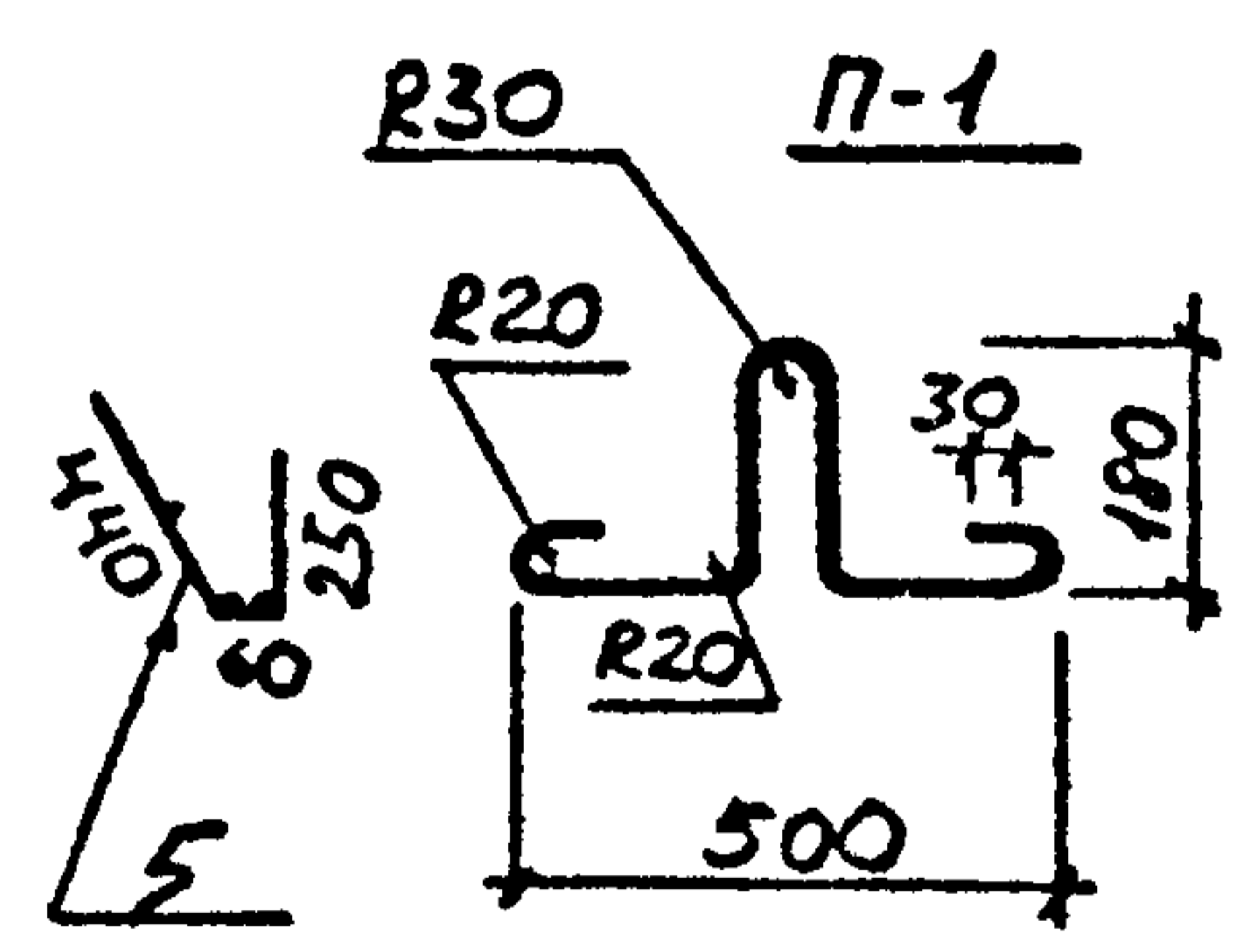
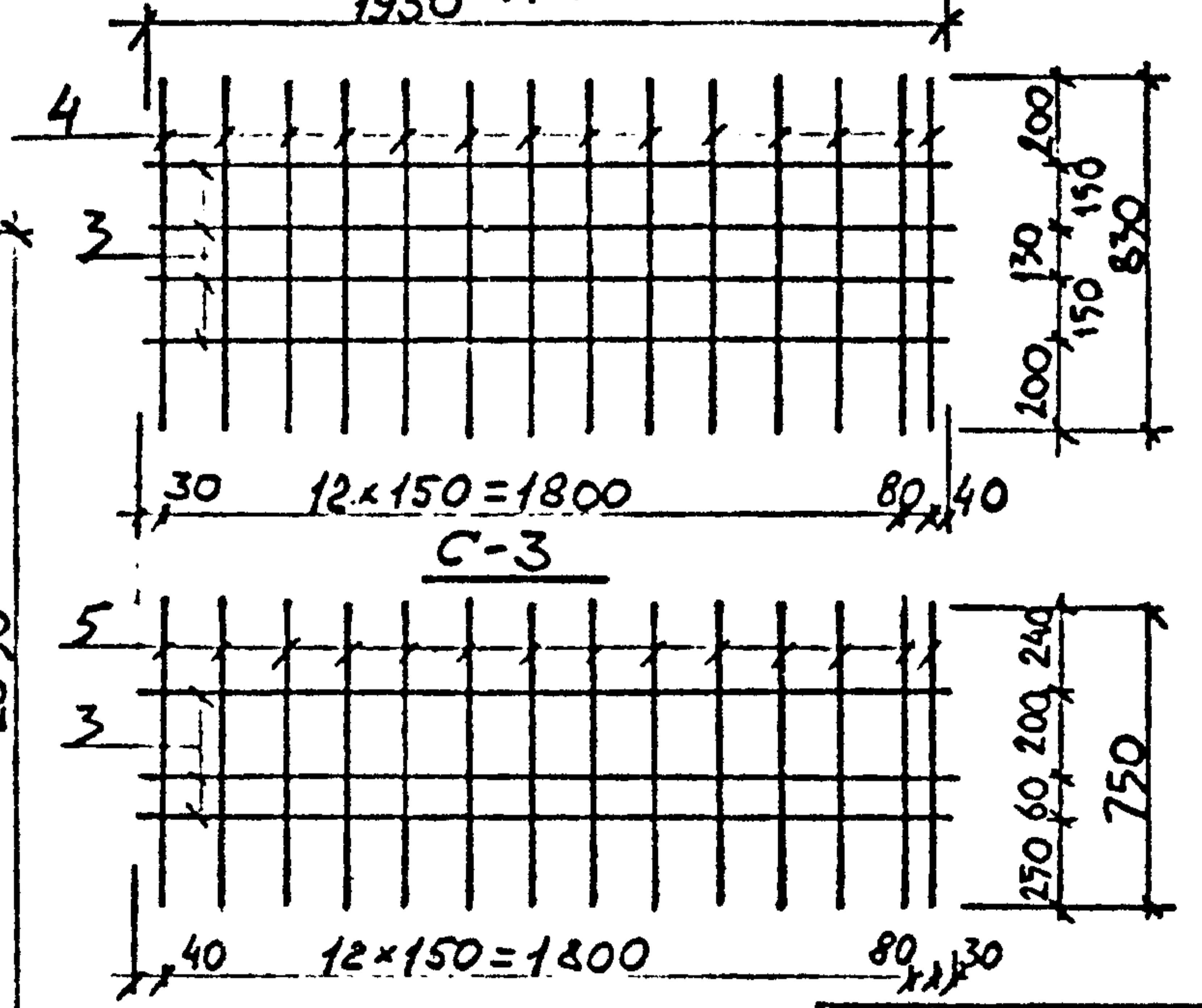
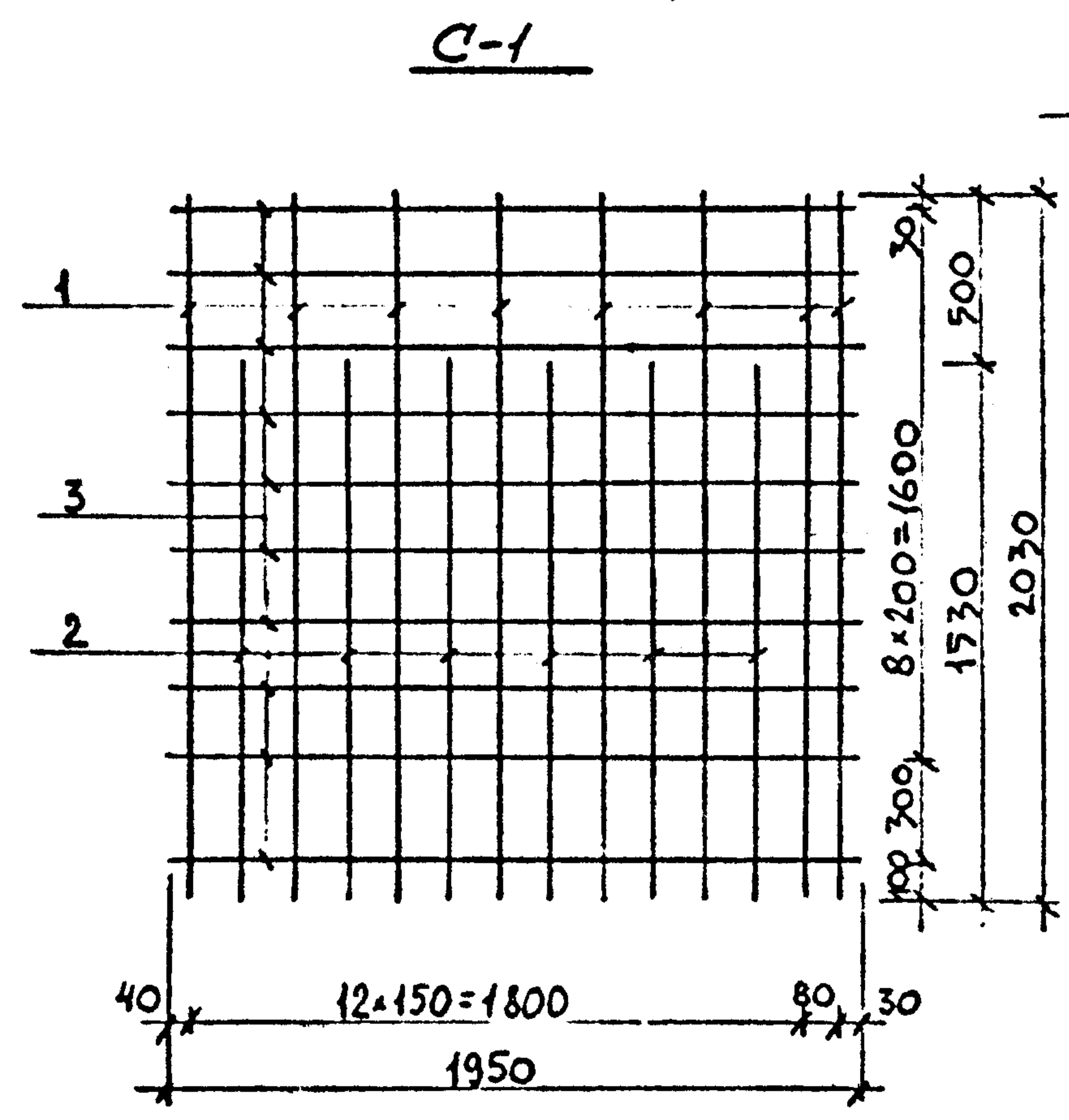


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

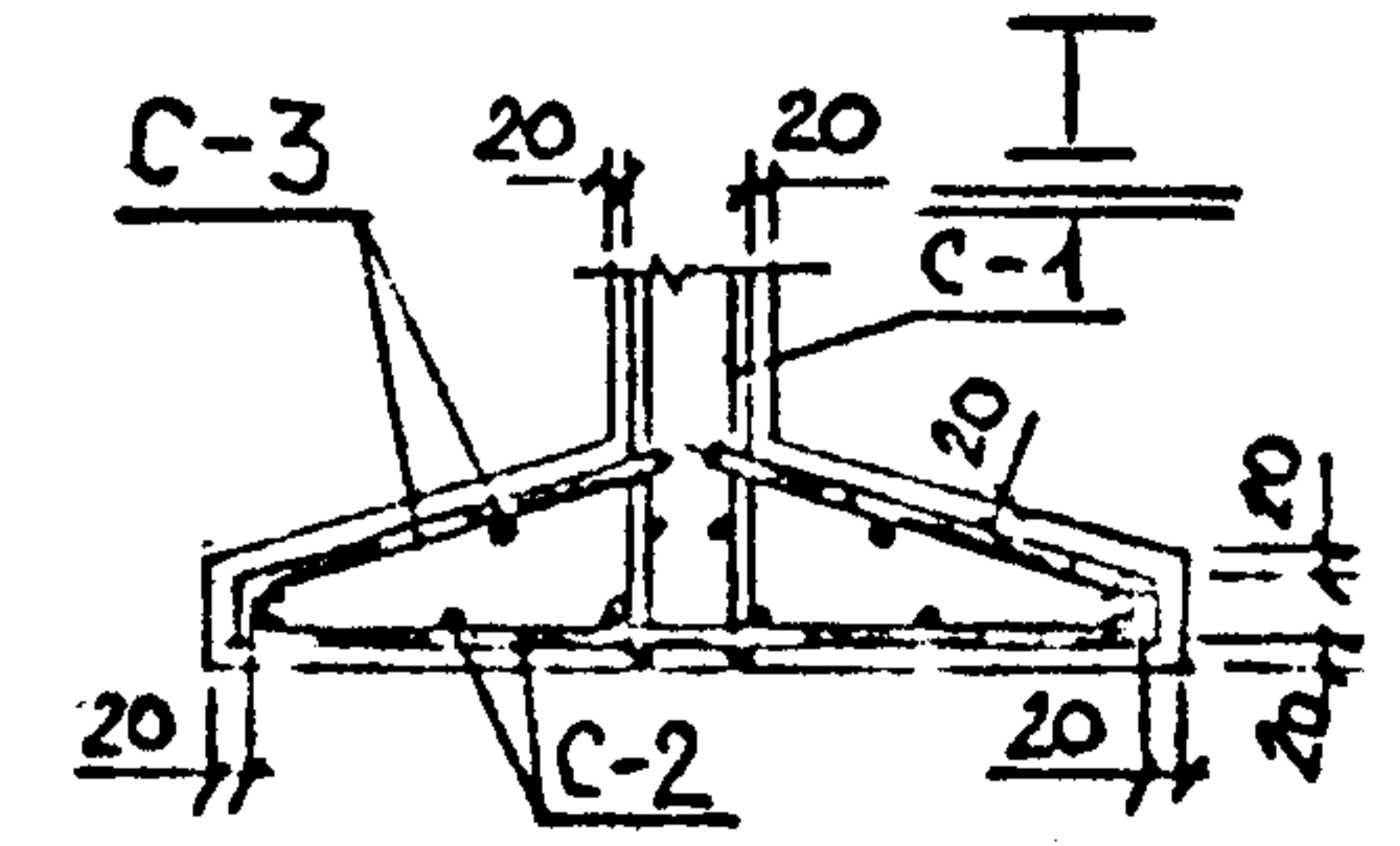
МАРКА	№ ПОЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ НА НАРЗ		ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА НАРЗ кг
				НА НАРЗ	ИЗД			
С-1 (2шт)	1	10А-III	2030	8	16	32,48	20,04	
	2	10А-III	1530	6	12	18,36	11,33	20,02
	3	6А-I	1950	10	20	39,00	8,66	
С-2 (1шт)	4	10А-III	830	14	14	11,62	7,17	8,90
	3	6А-I	1950	4	4	7,80	1,73	
С-3 (2шт)	5	10А-III	750	14	28	21,0	12,96	7,78
	3	6А-I	1950	3	6	11,70	2,60	
П-1 (4шт)	6	10А-I	950	-	4	3,80	2,34	0,59
П-2 (2шт)	7	12А-I	1070	-	2	2,14	1,90	0,95

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, кг						
КЛАСС А-III			КЛАСС А-I			Итого Всего
Φ, мм			Φ, мм			
10	-	Итого	12	10	6	
51,50	-	51,50	1,90	2,34	12,99	17,23 68,73

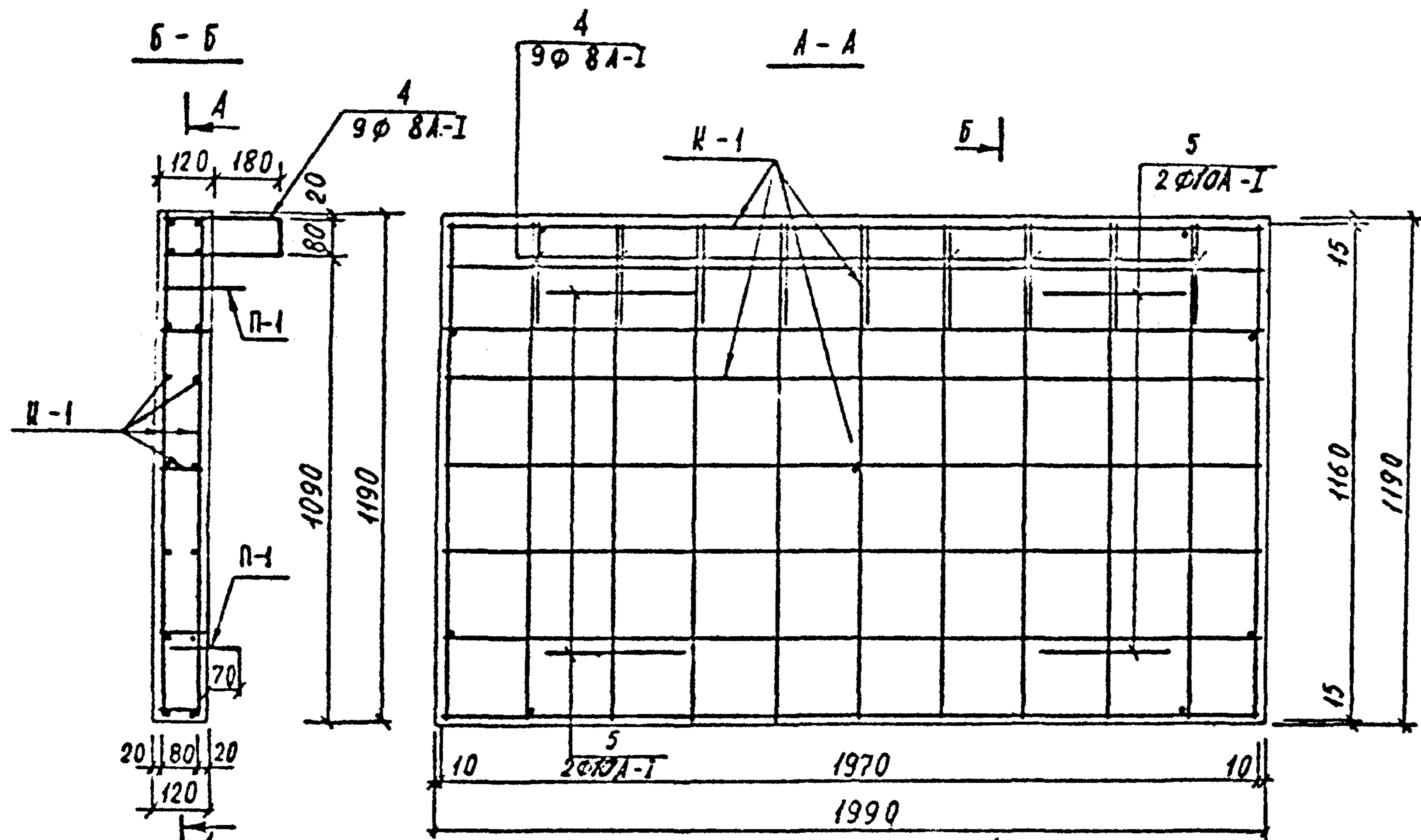


**ПРИМЕЧАНИЯ**  
 1. ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДАН НА ЛИСТЕ № 16  
 2. ПЕТИЮ П-1 ЗАВЕСТИ ЗА РАБОЧУЮ АРМАТУРУ СЕТКИ С-1.



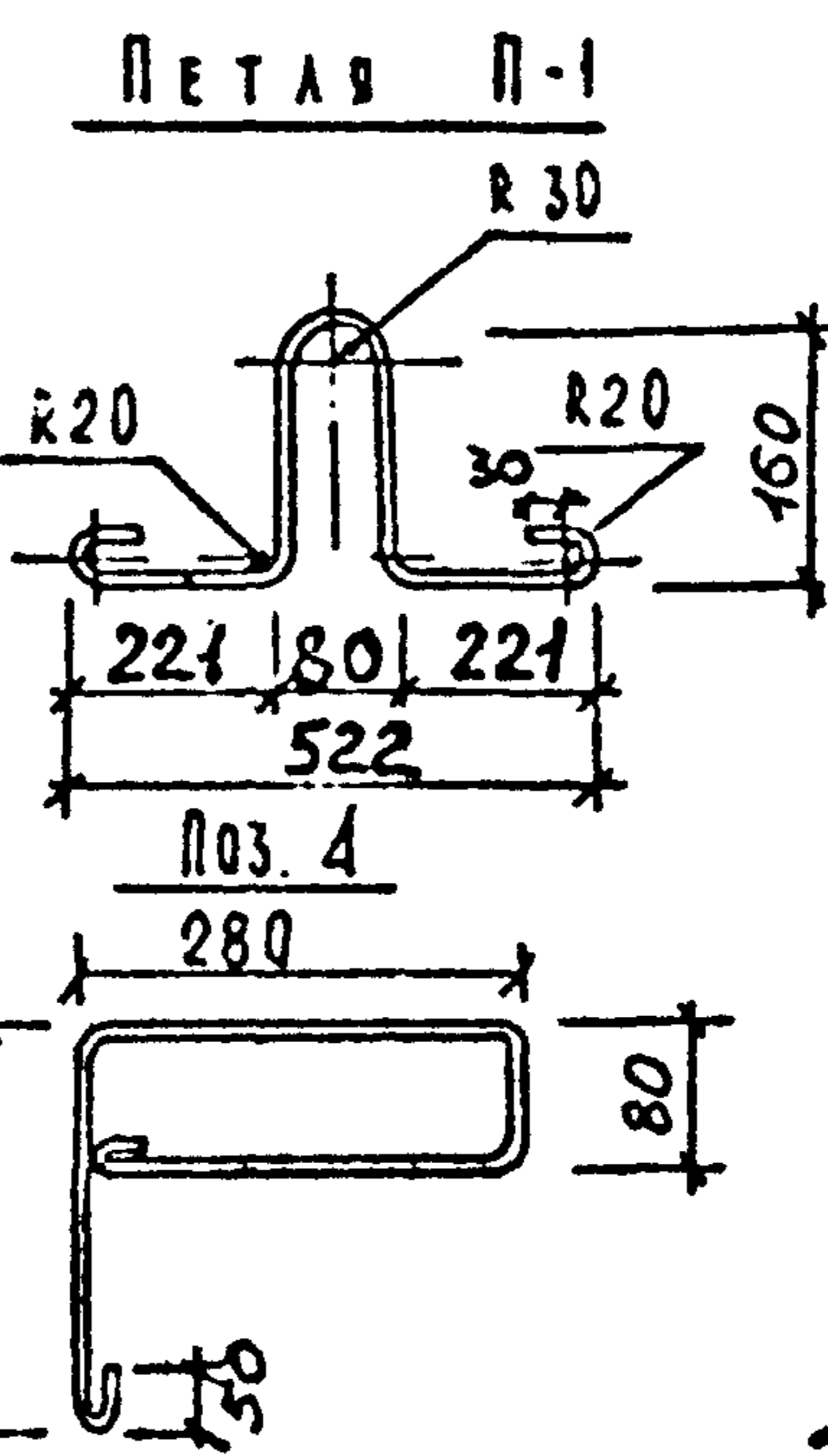
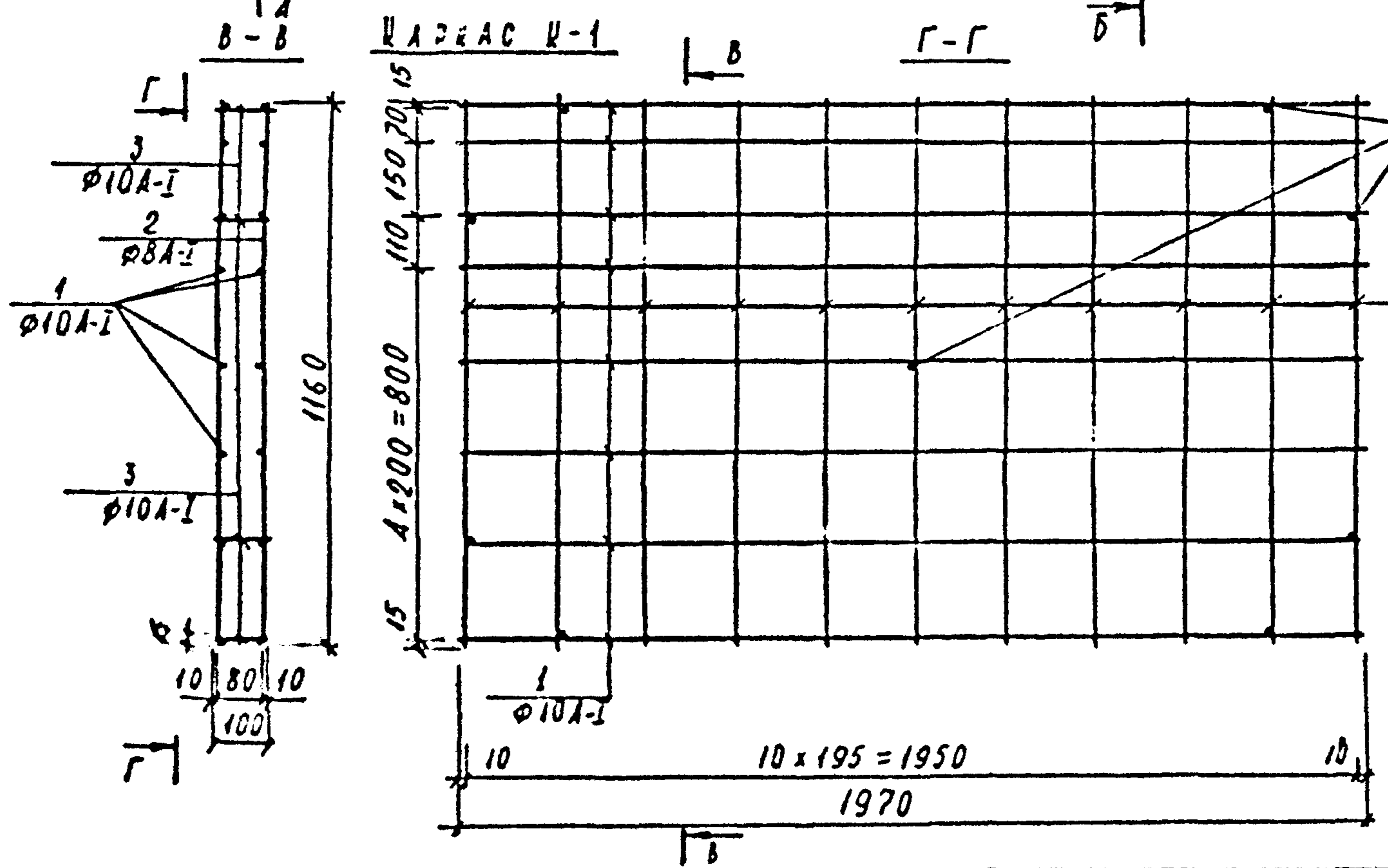
И.О. КОЗЕЕВА		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ		АЛЬБОМ	
Гл. спл. АФОННИ		ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО		ПС-192	
С.И.И.Х. УАЙРУАЛИН		НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИНЖПРОЕКТА).		СТАЛЬ	
ПРОЕКТ УАЙРУАЛИН		АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист Арх. №	
ПРОВЕР.		СТЕНОВОГО БЛОКА		Р.Ч 64	
		СБ-4У		ОНСК	
				МОСНИНЖПРОЕКТ	
				г. Москва	





СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ.	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
				НА МАРКУ	НА ИЗД.			
К-1 (1 шт.)	1	10A-I	1970	16	16	31,52	19,45	30,09
	2	8A-I	1160	22	22	25,52	10,08	
	3	10A-I	100	9	9	0,90	0,56	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	4	8A-I	1000	—	9	9,00	3,56	—
П-1 (4 шт.)	5	10A-I	930	—	4	3,72	2,30	0,57



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ, кг

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		Итого
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ		
КЛАСС А-I		
Ø, мм		
8	10	35,95
13,64	223,1	

С М-4 СОГЛАСОВАНО:  
*Гортунов И.И.*

ИЗМЕНЕНИЯ В ДАТУ  
 ИЛИ ПОДПИСАНИЕ

№М	ИСТ.	ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ВО ВОЗМЕЖАД-ТУРЕ (ЛАН МОСИНЖСТРОЯ)	ЛАН 80М ВС-192.
НАЧ. ОТД.	КОЗЕВ					
ГЛ. СПЕЦ.	АФОННИ					
СТ. ИНЖ.	ХАНУШАКИ					
ПРОЕКТ	МАКШИМОВА					
ПРОВЕР.	ХАНУШАКИ					





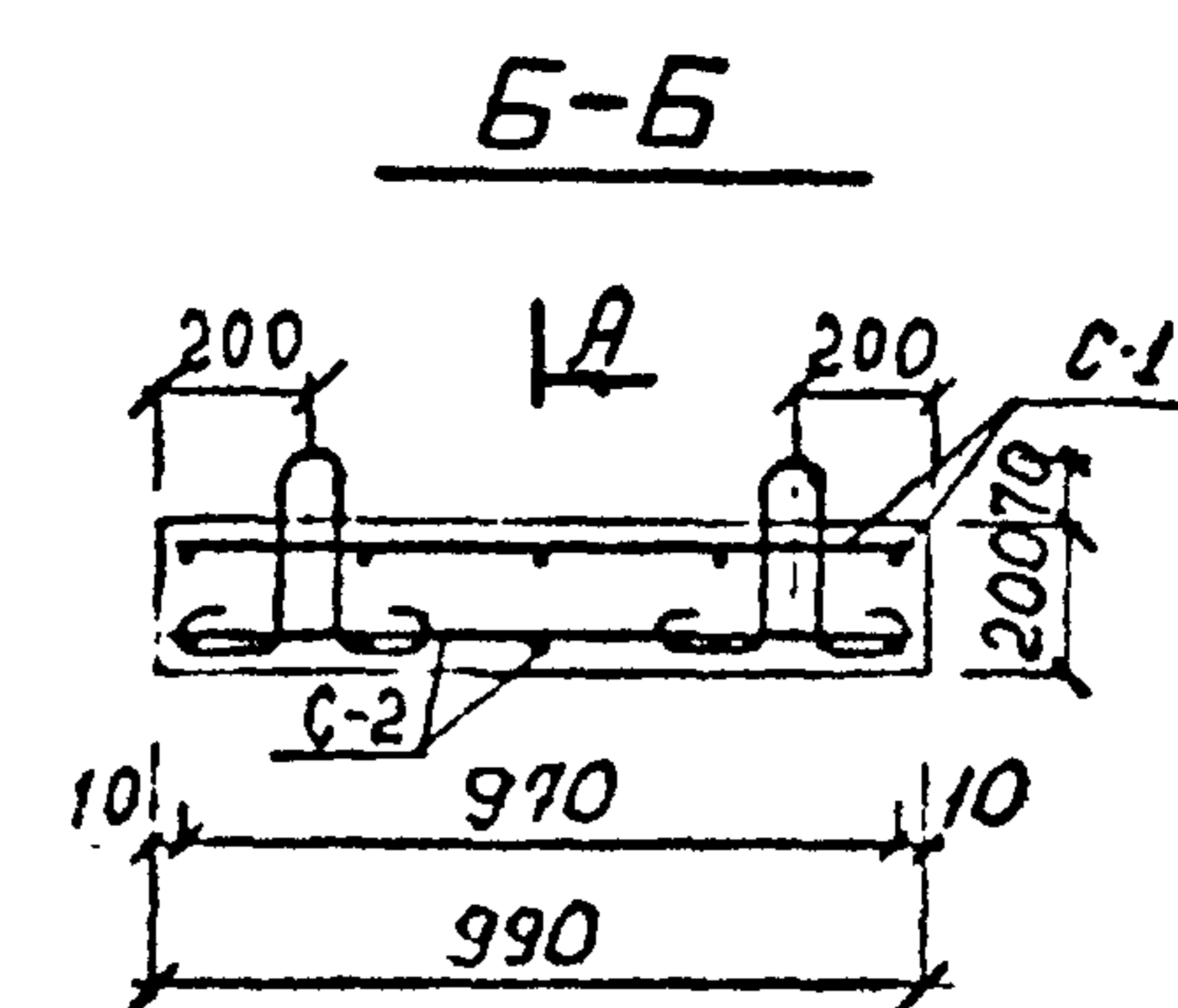
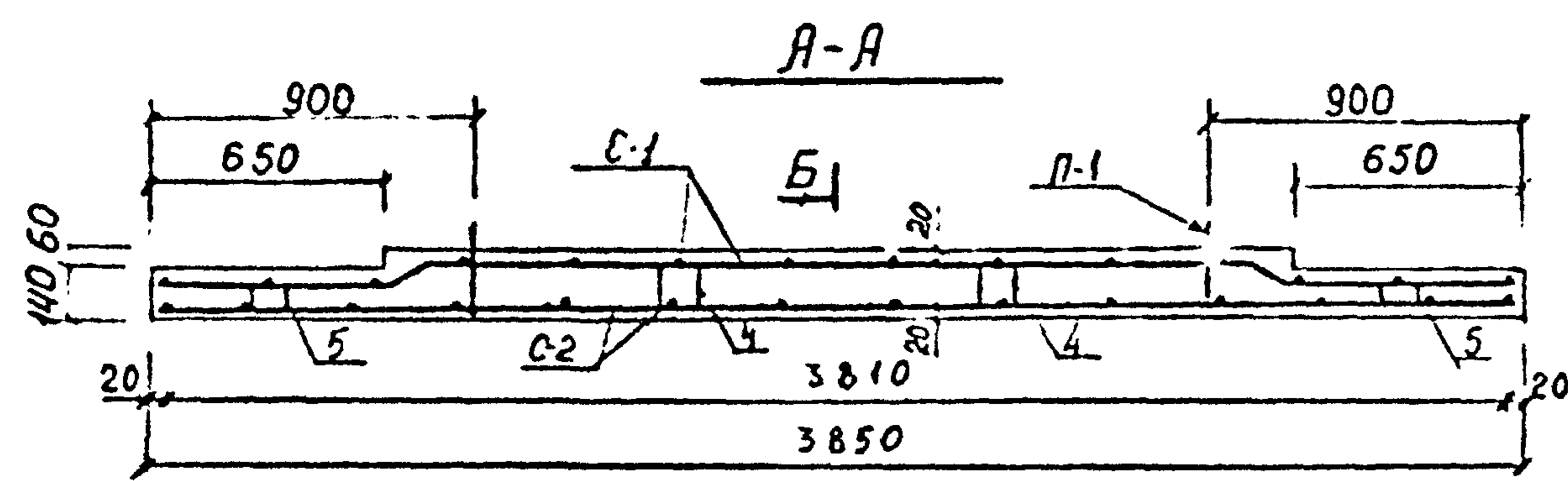




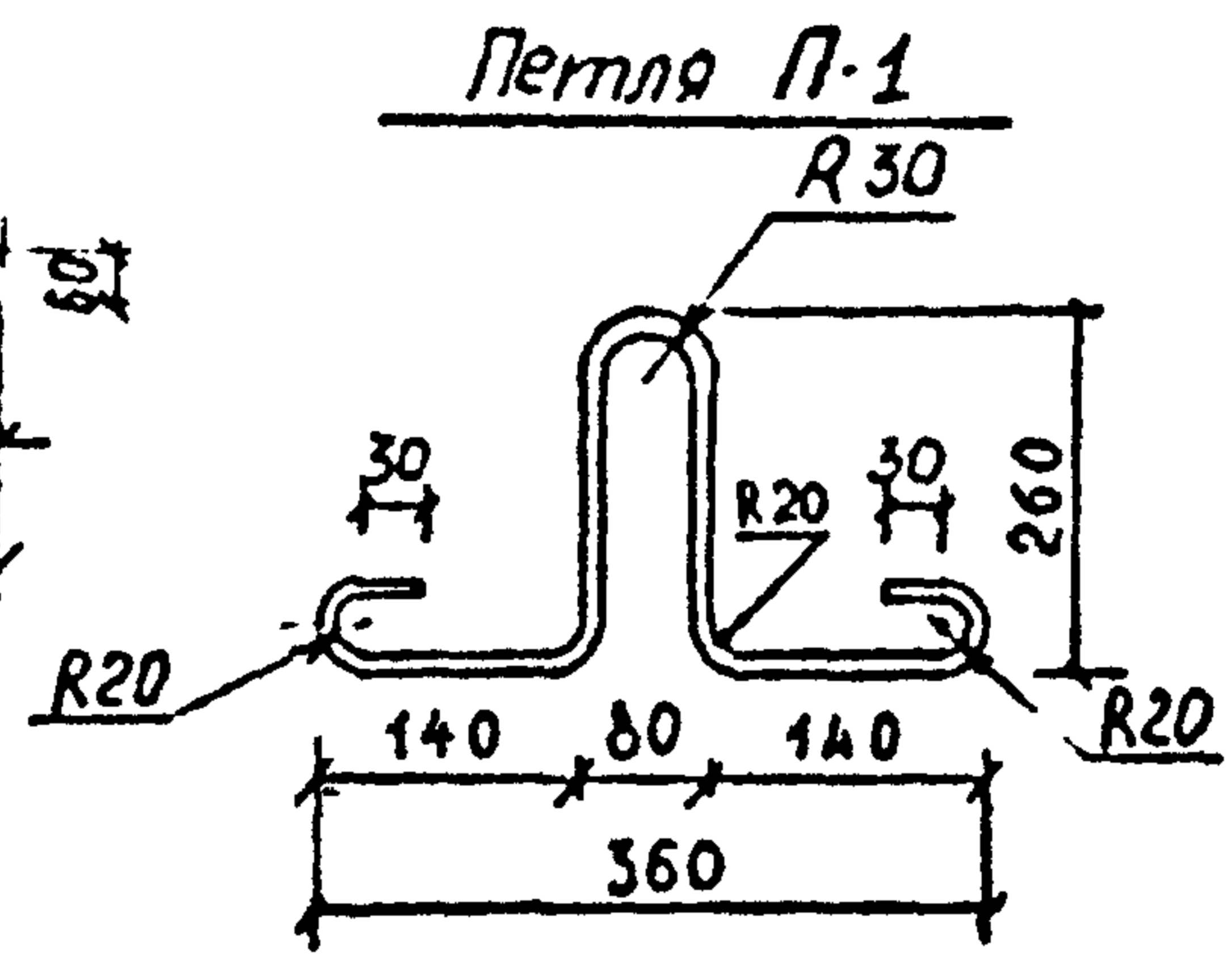
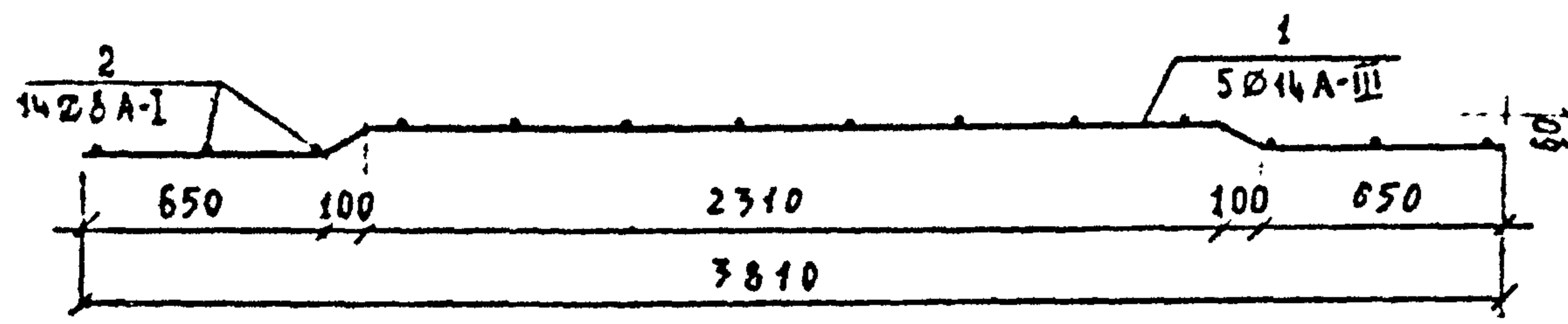
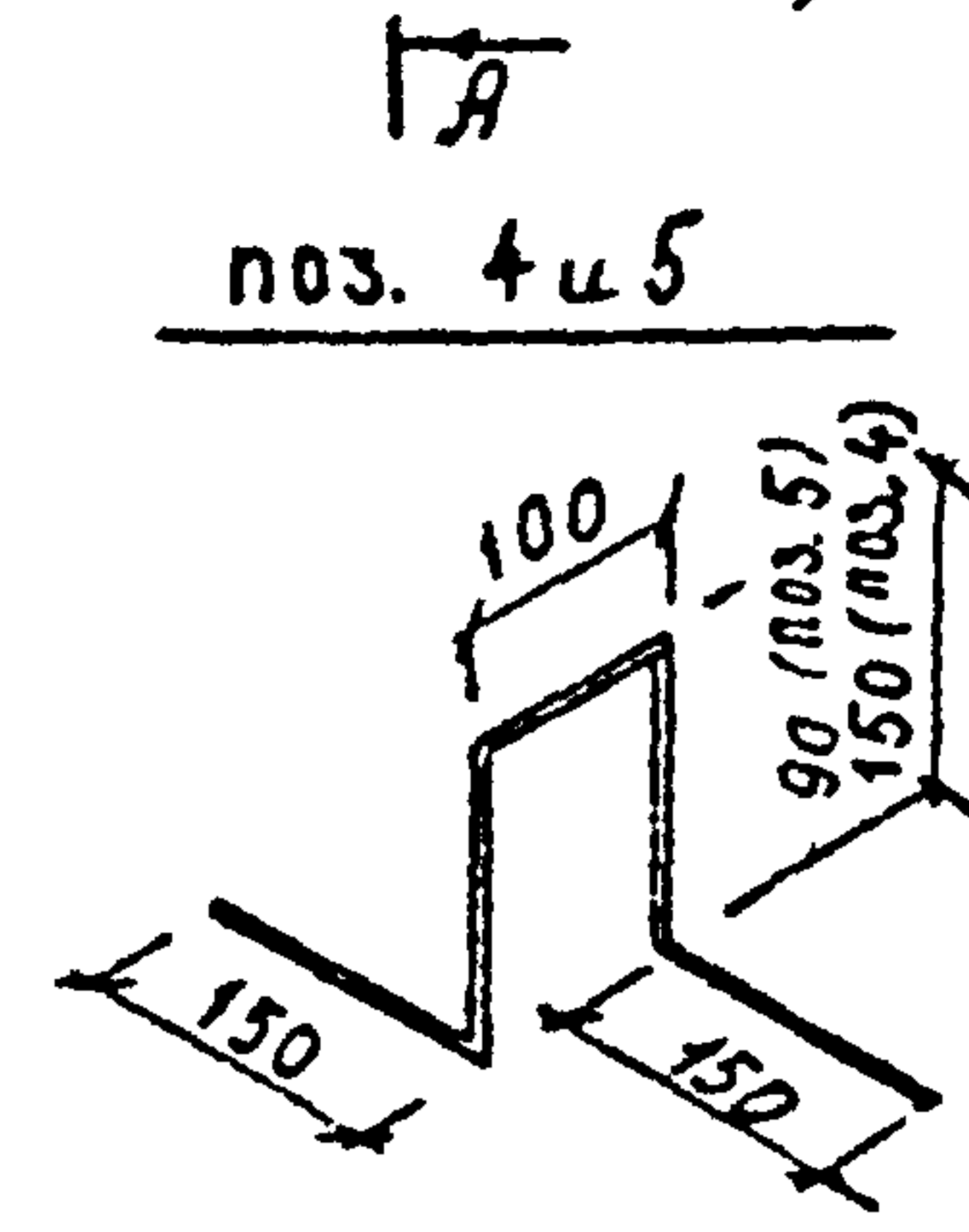
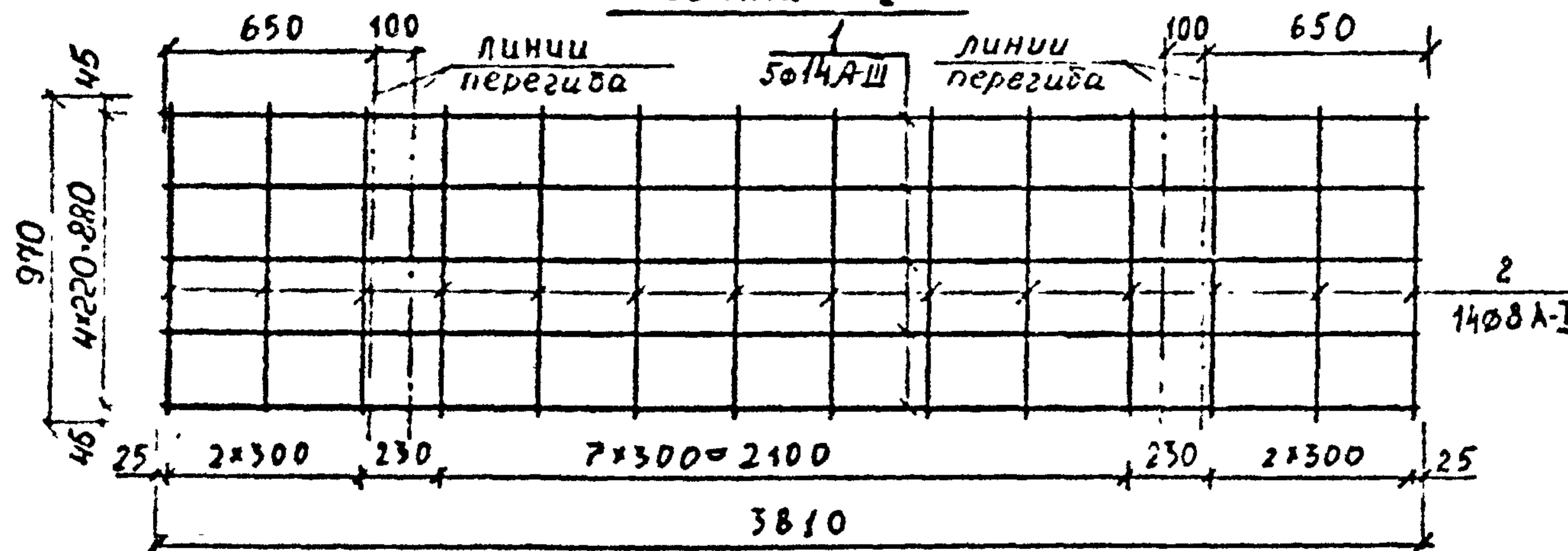




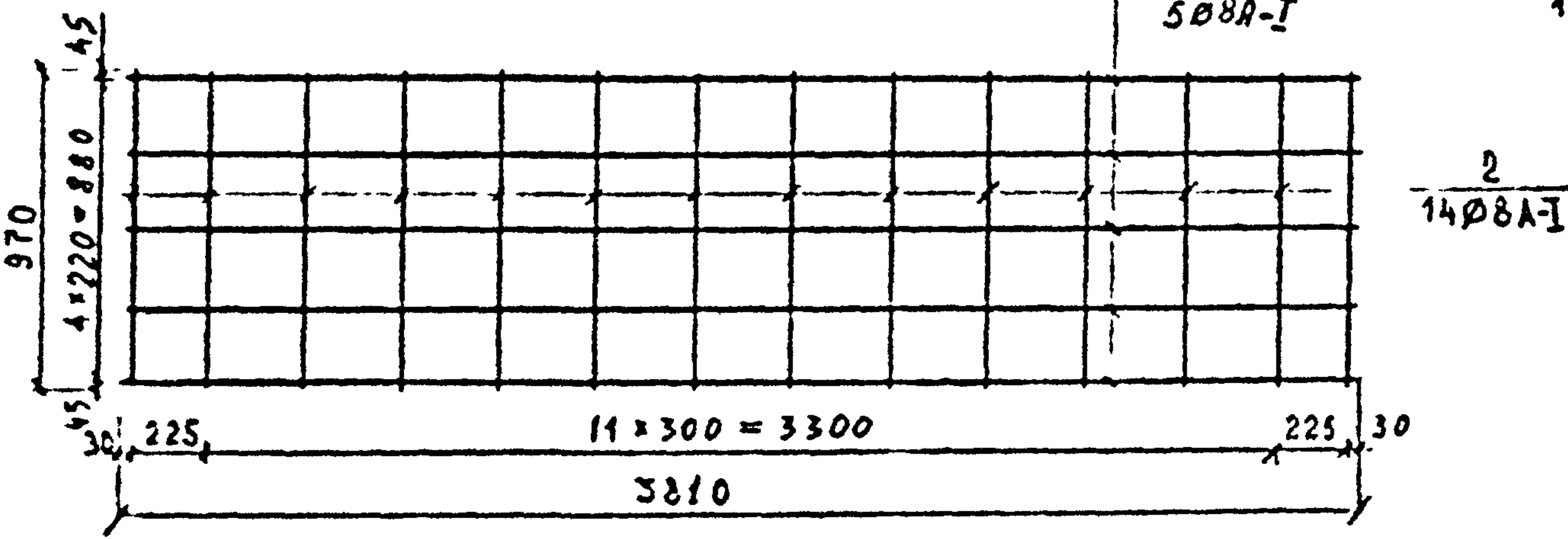




Сетка С-1



Сетка С-2



Спецификация стали на одно изделие.

Марка	№ поз.	Диам. мм.	Дли-на, мм.	Кол-во, шт.		Общ. дли-на, м.	Общ. мас-са, кг.	Масса мар-ки, кг.
				на марку	на изд.			
С-1 (1 шт)	1	14A-III	3850	5	5	19,25	23,29	28,65
	2	8A-I	970	14	14	13,58	5,36	
С-2 (1 шт)	3	8A-I	3810	5	5	19,05	7,52	12,88
	2	8A-I	970	14	14	13,58	5,36	
отдельные стержни	4	8A-I	700	-	4	2,80	1,11	-
	5	8A-I	580	-	4	2,32	0,92	-
Петля П-1 (4 шт)	6	10A-I	970	-	4	3,88	2,40	0,60

выборка стали на одно изделие.

Арматурные изделия, кг					всего
Арматурная сталь					
кл. А-III		кл. А-I		итого	итого
φ, мм	итого	φ, мм	итого		
14	23,29	8	20,27	2,40	45,86
	23,29		2,40	22,67	

Примечания:

1. Защитный слой рабочей арматуры принят 20 мм.
2. Опалубочный чертеж дан на листе № 18.

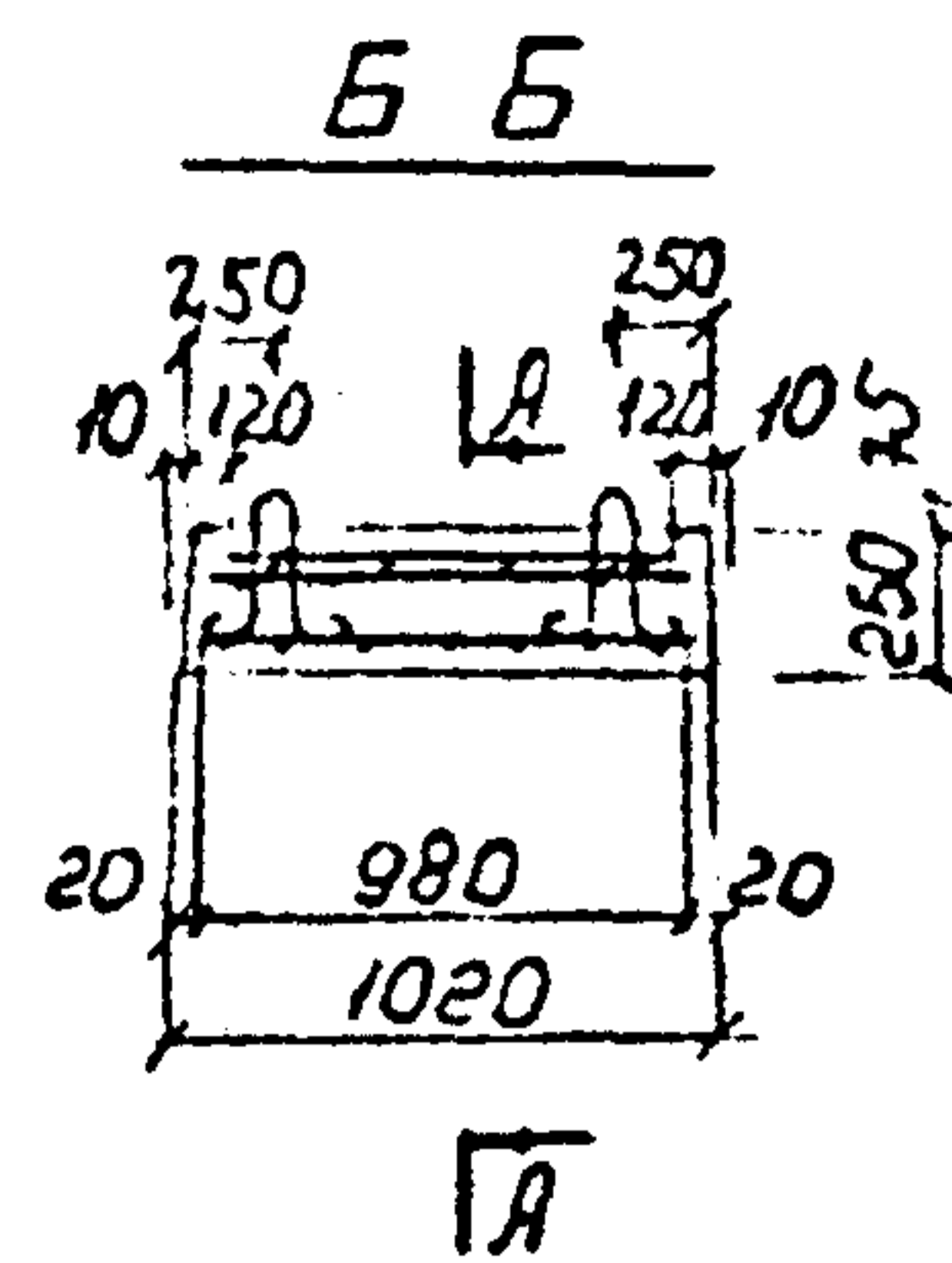
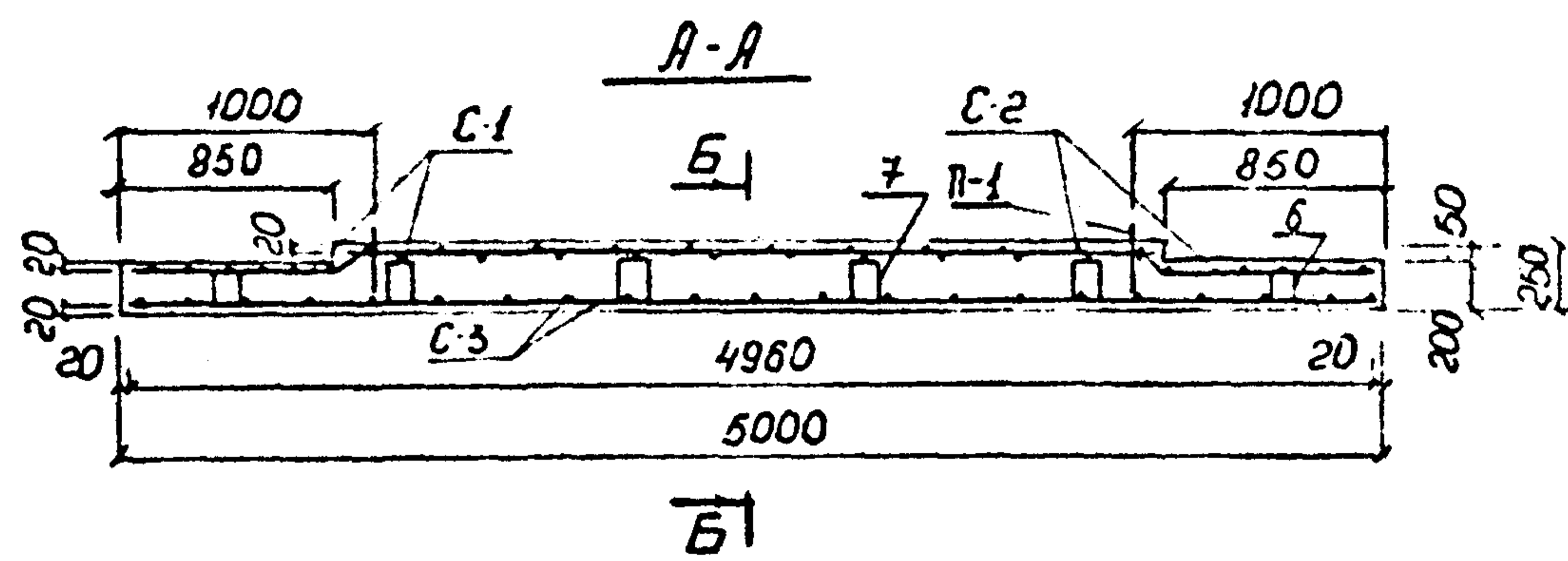
Исполнитель: [Signature]

Изм. лист № докум.	Подп.	Дата	Сборные железобетонные изделия инженер Лальбом ных сооружений (по номенклатуре Гобмосинэстрой)	Лальбом ПС-192
Нач. отд. КОЗГЕВА	Козгева			
Гл. инж. Ясониш	Ясониш			
Ст. инж. Хабурали	Хабурали			
Проект. Максимова	Максимова			
Пробер. Бударина	Бударина		Арматурный чертеж плиты днища ДБ-14у	Студия лист Р4 69
			ОДСК	Мосинжпроект г Москва



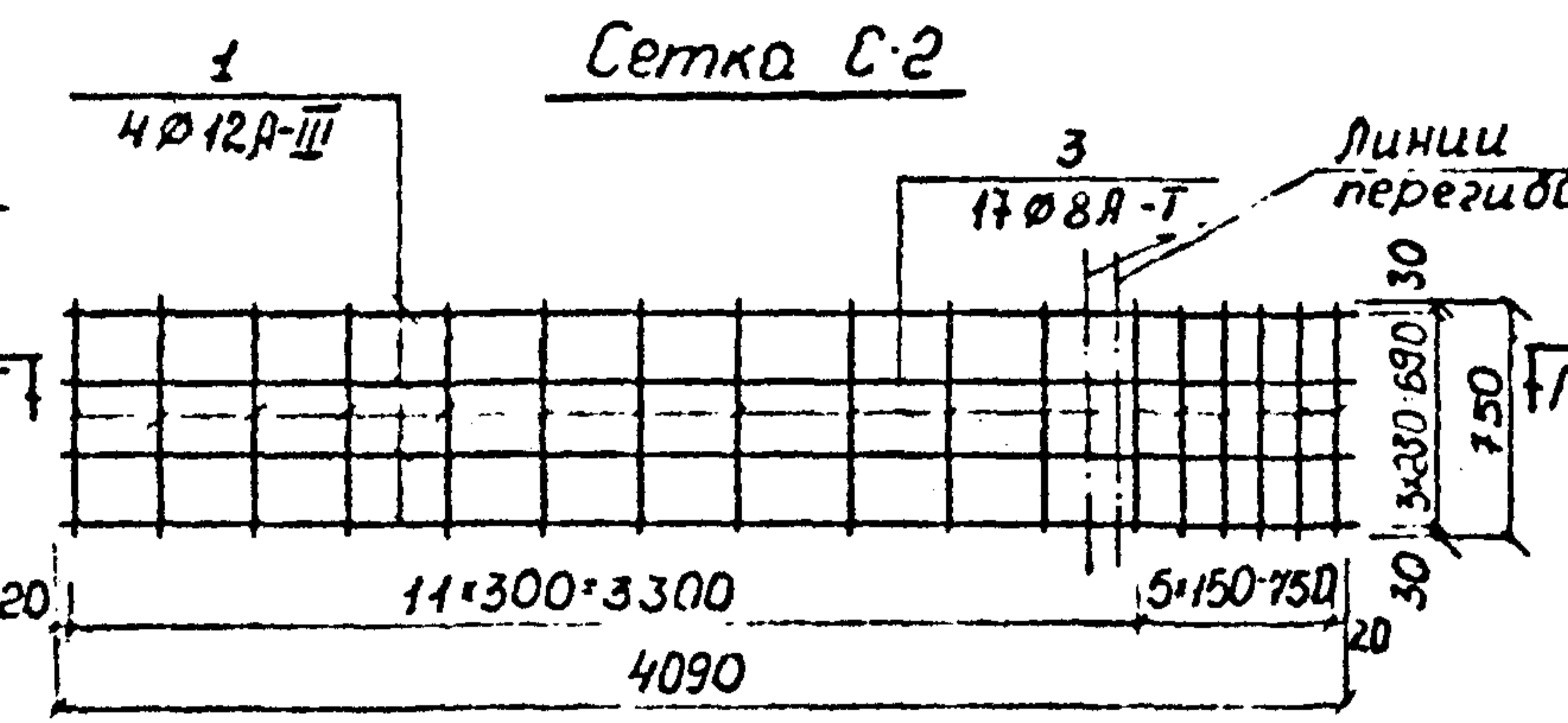
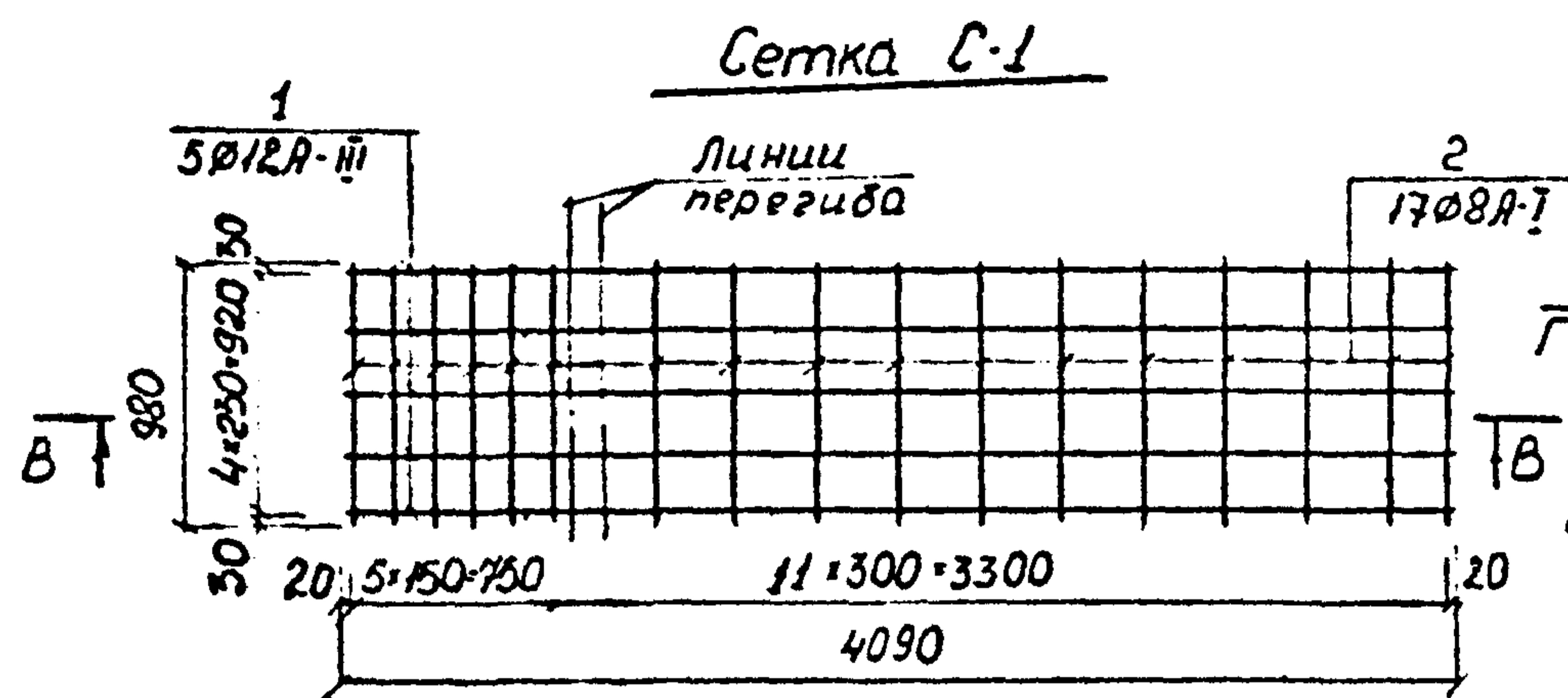






Спецификация стали на одно изделие.

Марка	№№ поз	φ мм	Дли-на, мм	Кол-во, шт		Общ. дли-на, м	Общ. масса, кг	Масса мар-ки, кг
				по марке	по изв.			
С-1 (шт)	1	12А-III	4100	5	5	20,50	18,20	31,39
	2	8А-I	980	17	17	16,66	6,58	
С-2 (шт)	1	12А-III	4100	4	4	16,40	14,56	24,88
	3	8А-I	750	17	17	12,75	5,04	
С-3 (шт)	4	8А-I	4980	7	7	34,86	13,77	21,90
	2	8А-I	980	21	21	20,58	8,13	
Петля П-1 (4шт)	5	12А-I	1060	-	4	4,24	3,77	0,94
Отдель-ные стерж-ни	6	8А-I	700	-	4	2,80	1,11	-
	7	8А-I	760	-	8	6,08	2,40	-

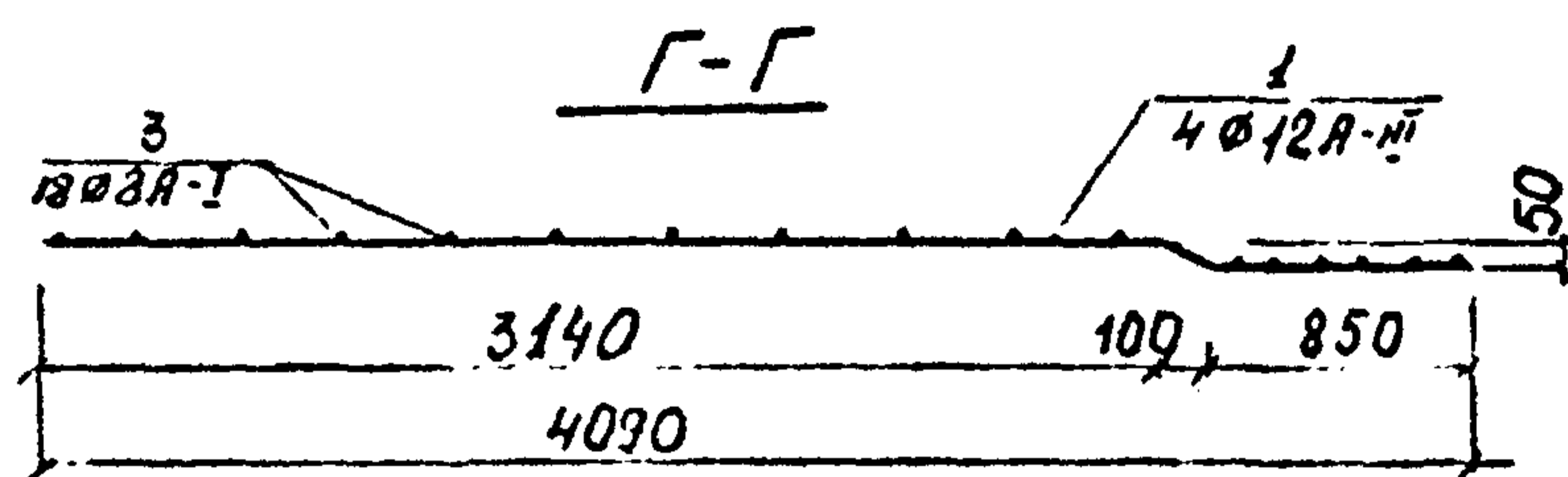
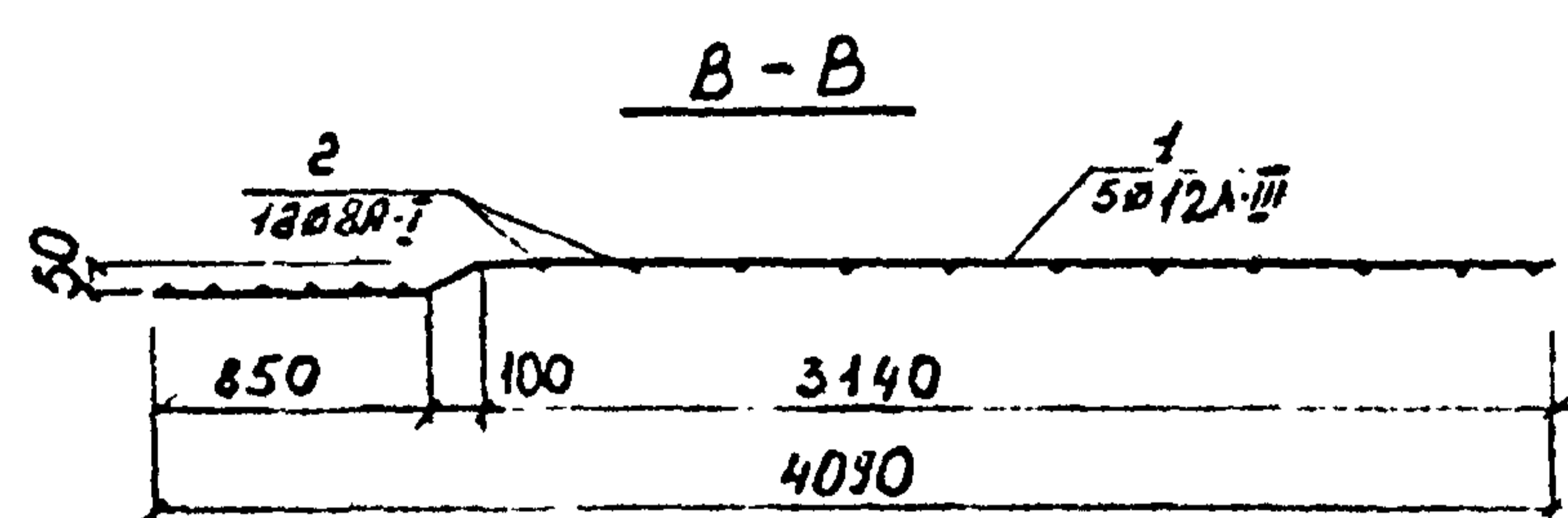


Выборка стали на одно изделие, кг

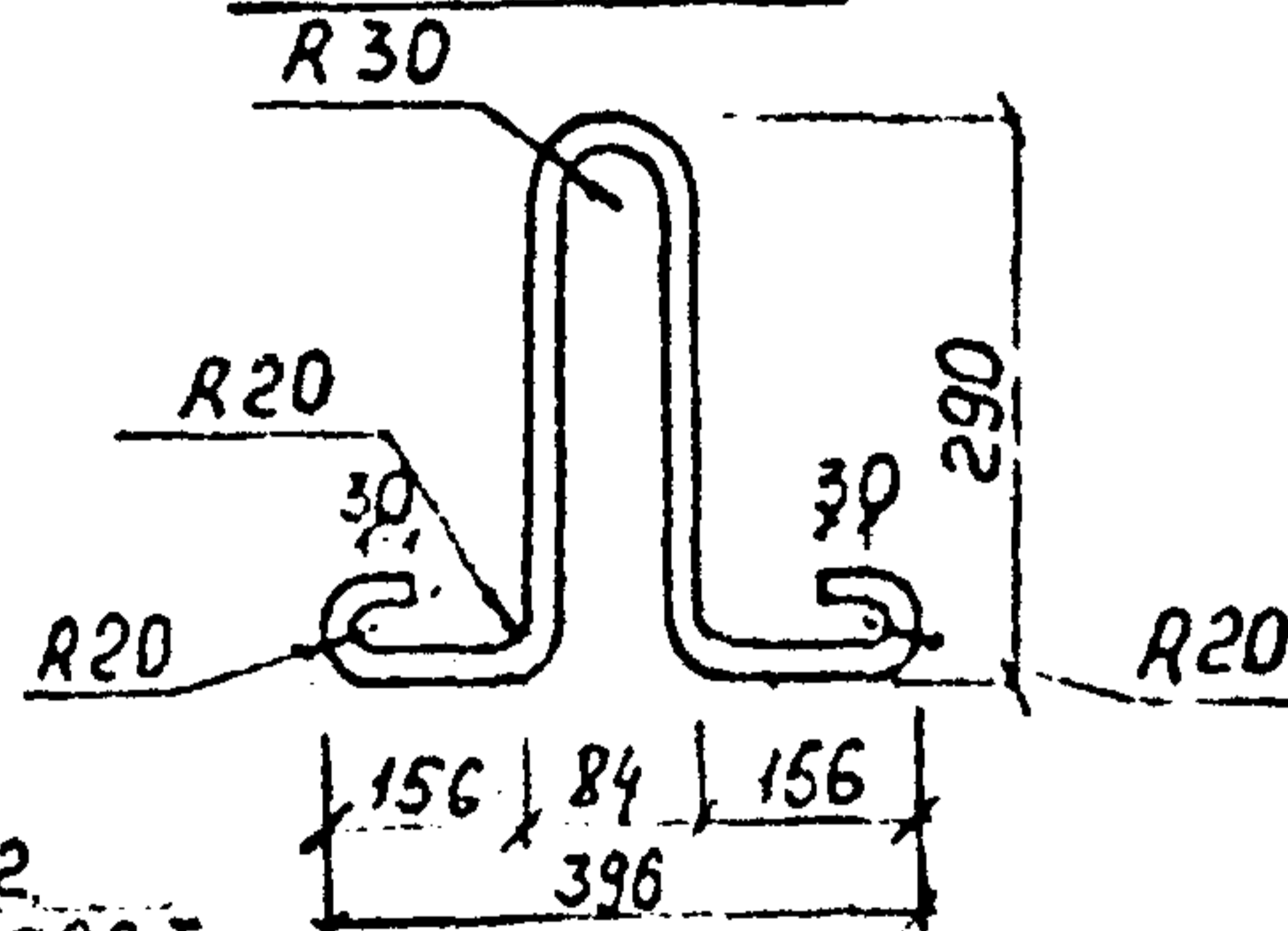
Арматурные изделия				Все-го
Арматурная сталь				
Класс А-III		Класс А-I		20
φ, мм	Ито-го	φ, мм	Ито-го	
12	20	8	12	20
32,76	82,76	37,03	3,77	40,80
				73,56

Примечания:

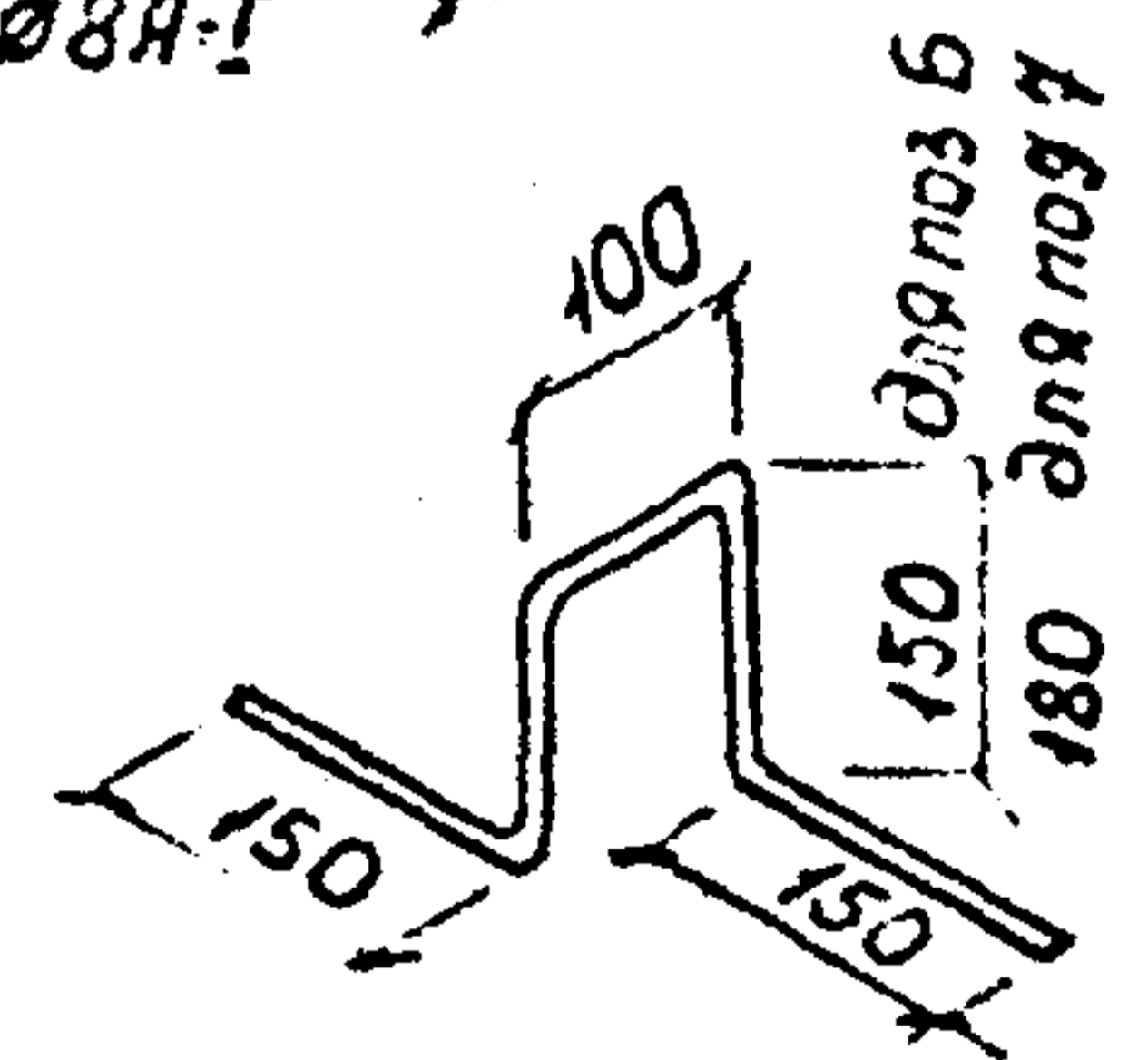
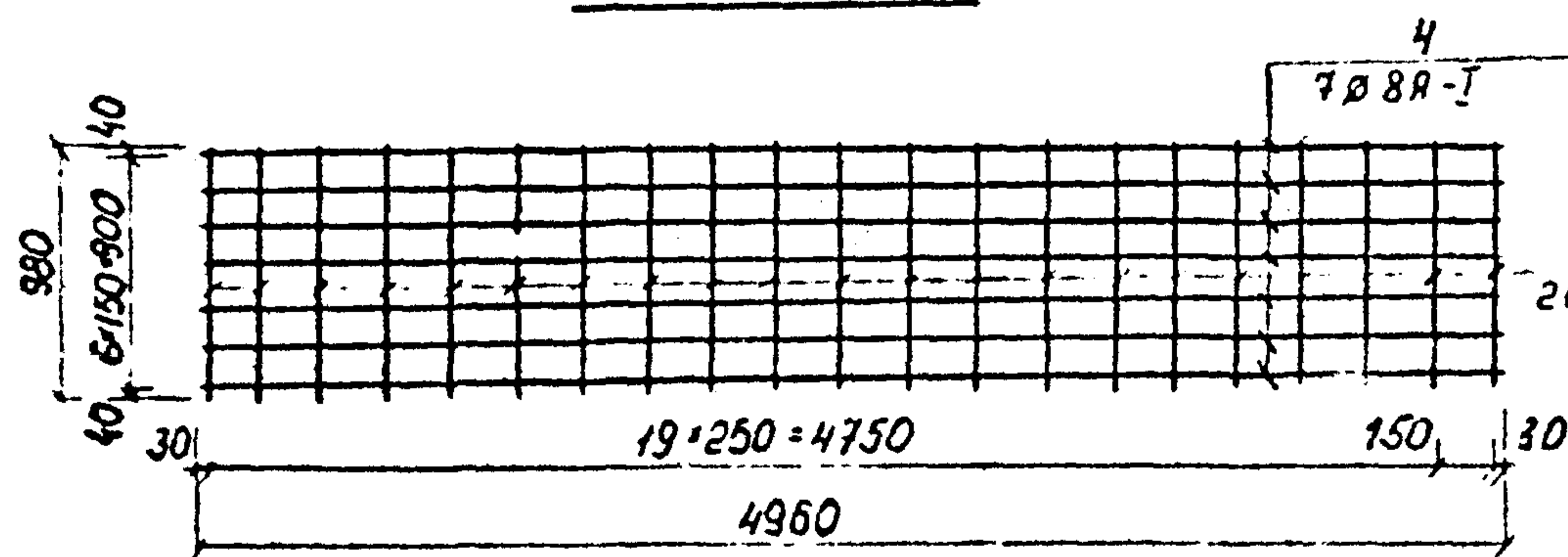
1. Опалубочный чертеж дан на листе №18
2. Защитный слой рабочей арматуры принят 20 мм



Петля П-1



Сетка С-3

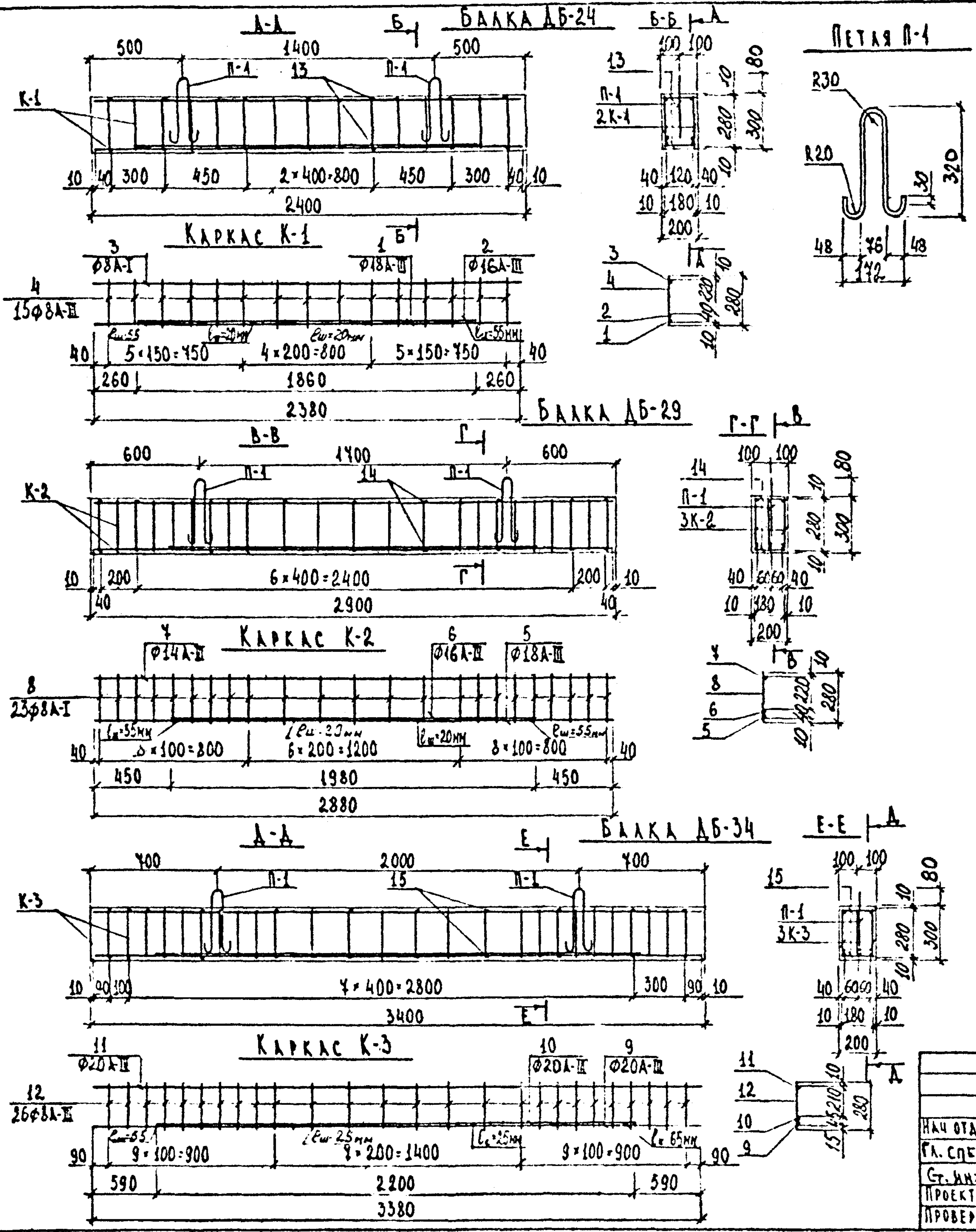


Изм	№ докум	Подп.	Дата	Сборные железобетонные изделия инженер-ных сооружений (по номенклатуре Глав-мосинжпроект).	Альбом ПС-192
Нач. отд.	Гл. инж.	Ст. инж.	Проект		
	Козеева	Леонов		Арматурный чертеж плиты днища ДБ-17ч	ОНСК Мосинжпроект г. Москва
	Хайруллин	Максимов			

Шиб. М. 100/11

Подпись и дата





ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КГ								
	КЛАСС А-III						КЛАСС А-I		
	φ, мм						φ, мм		
	20	18	16	14	8	Итого	8	Итого	Всего
AB-24	—	9,52	5,88	—	3,32	18,72	3,54	3,54	22,26
AB-29	—	17,28	9,39	10,45	—	37,12	9,57	9,57	46,69
AB-34	73,80	—	—	—	8,63	82,43	2,08	2,08	84,51

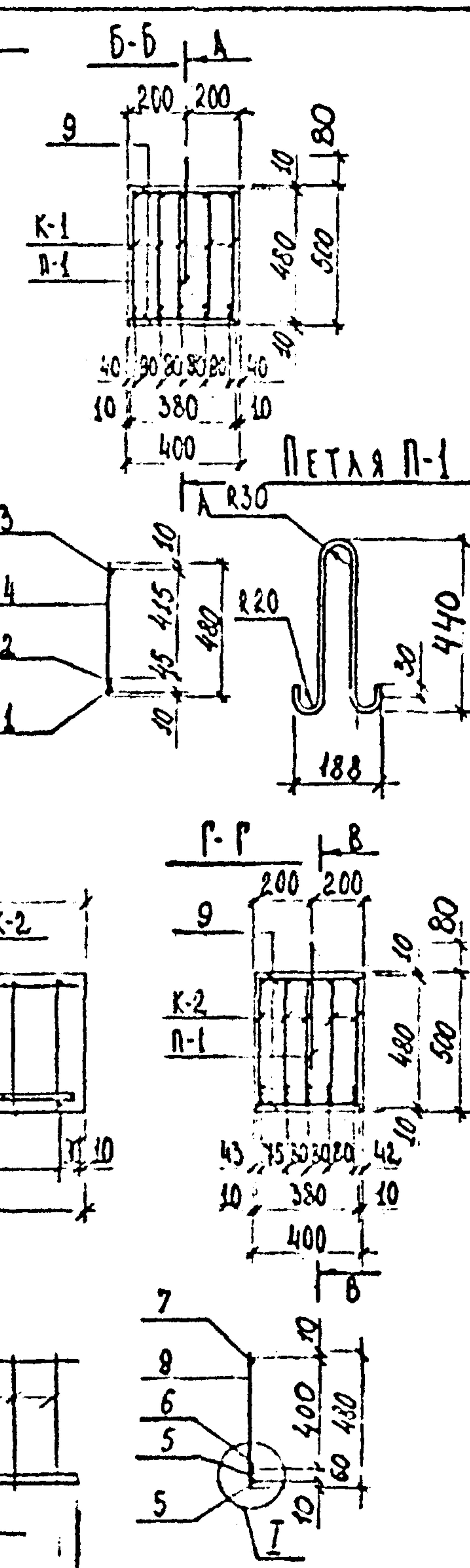
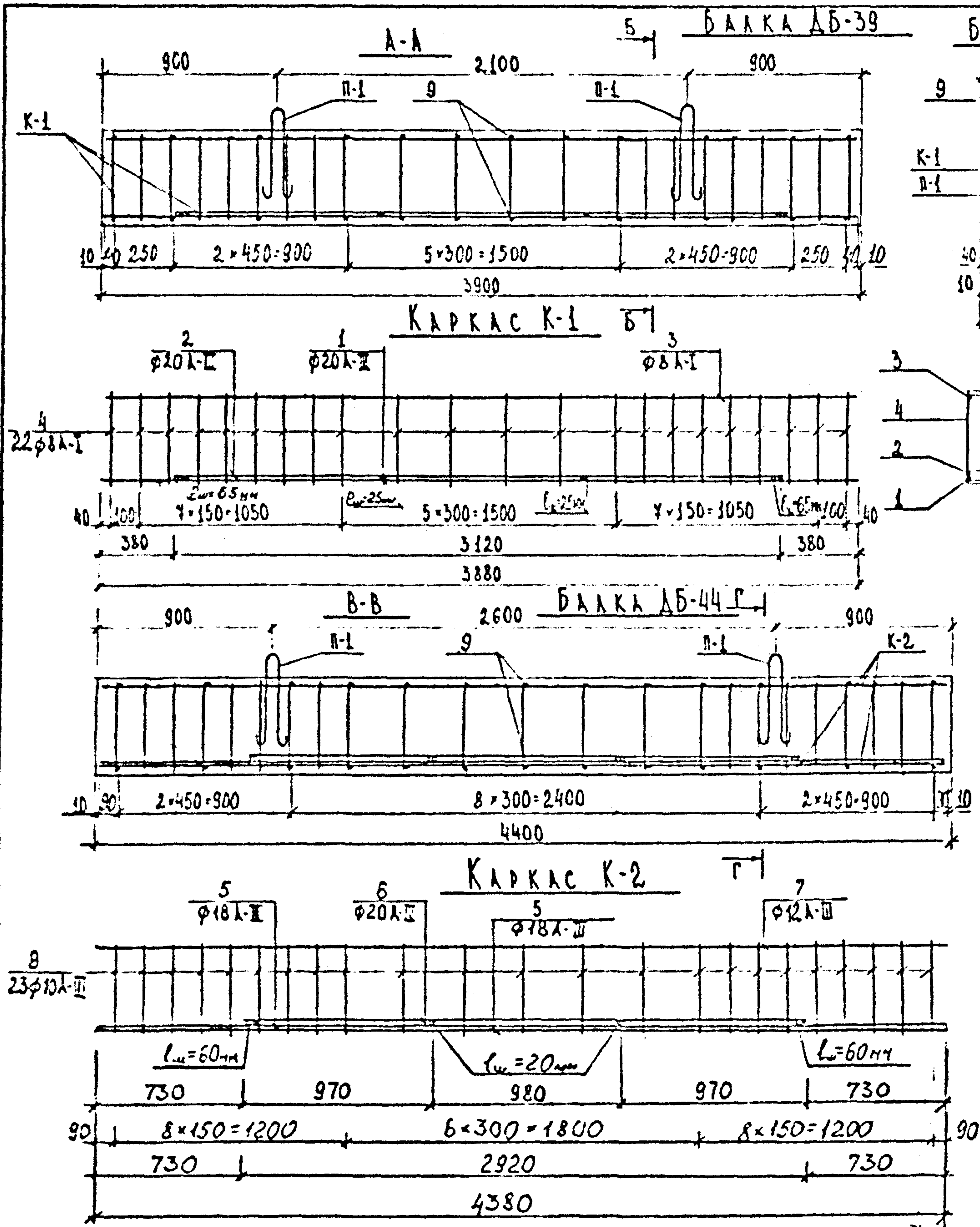
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА	№ ПОЗ.	φ, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ-ВО, ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ОБЩАЯ МАССА, кг	МАССА МАРКИ, кг
					НА МАРКУ	ИЗДЕЛ.			
AB-24	K-1 (2 шт.)	1	18A-II	2380	1	2	4,76	9,52	10,30
		2	16A-II	1860	1	2	3,72	5,88	
		3	8A-I	2380	1	2	4,76	1,88	
		4	8A-II	280	15	30	8,40	3,32	
	ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ (2 шт.)	13	8A-I	180	1	14	2,52	1,00	—
		16	8A-I	830	-	2	1,66	0,66	0,33
AB-29	K-2 (3 шт.)	5	18A-II	2880	1	3	8,64	17,28	14,92
		6	16A-II	1980	1	3	5,94	9,39	
		7	14A-II	2880	1	3	8,64	10,45	
		8	8A-I	280	23	69	19,32	7,63	
	ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ (2 шт.)	14	8A-I	180	1	18	3,24	1,28	—
		16	8A-I	830	-	2	1,66	0,66	0,33
AB-34	K-3 (3 шт.)	9	20A-II	3880	1	3	11,64	28,75	27,48
		10	20A-II	2200	1	3	6,60	16,30	
		11	20A-II	3880	1	3	11,64	28,75	
		12	8A-II	280	26	78	21,84	8,63	
	ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ (2 шт.)	15	8A-I	180	1	20	3,60	1,42	—
		16	8A-I	830	-	2	1,66	0,66	0,33

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 2; 6; 10 ПРИВАРЯТЬ К ОСНОВНОЙ АРМАТУРЕ ПОЗ. 1; 5; 9 ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКОЙ В 4<sup>х</sup> МЕСТАХ

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВОСИНХСТРОЯ)			Альбом ПС-192		
ИЗГ. ОТД.	КОЗЕЕВА	<i>[Signature]</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	АРХИВ. №
ГЛ. СПЕЦ.	АФОНИН		P.4.	72	
СТ. ИНЖ.	КАБИРУЛАМИН		АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ БАЛОК AB-24; AB-29; AB-34		
ПРОЕКТИР.	ХАЙРУЛАМИН		ОНСК	МОСИНХПРОЕКТ г. МОСКВА	
ПРОВЕРИЛ					





ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КГ									
	КЛАСС А-III					КЛАСС А-I				
	Φ, мм					Φ, мм				
	22	20	18	12	10	Итого	12	8	Итого	Всего
ДБ-39	-	86,45	-	-	-	86,45	1,90	32,12	34,02	120,47
ДБ-44	-	36,06	87,6	19,45	34,06	177,17	1,90	3,90	5,80	182,97

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА	№ ПОС.	Φ, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ-ВО, ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ОБЩАЯ МАССА, кг	МАССА МАРКИ, кг
					НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ.			
ДБ-39	К-1 (5 шт.)	1	20А-III	3880	1	5	1940	47,92	20,99
		2	20А-III	3120	1	5	1560	38,53	
		3	8А-I	3880	1	5	1940	4,66	
		4	8А-I	480	22	110	52,80	20,86	
	ОТДЕЛЬН. СТЕРЖЕНЬ	9	8А-I	380	1	24	9,12	3,60	-
ДБ-44	К-2 (5 шт.)	5	18А-III	4380	2	10	43,80	87,60	35,13
		6	20А-III	2920	1	5	14,60	36,06	
		7	12А-III	4380	1	5	21,90	19,45	
		8	10А-III	480	23	115	55,20	34,06	
	ОТДЕЛЬН. СТЕРЖЕНЬ	9	8А-I	380	1	26	9,88	3,90	-
	П-1 (2 шт.)	10	12А-I	1070	-	2	2,14	1,90	0,95

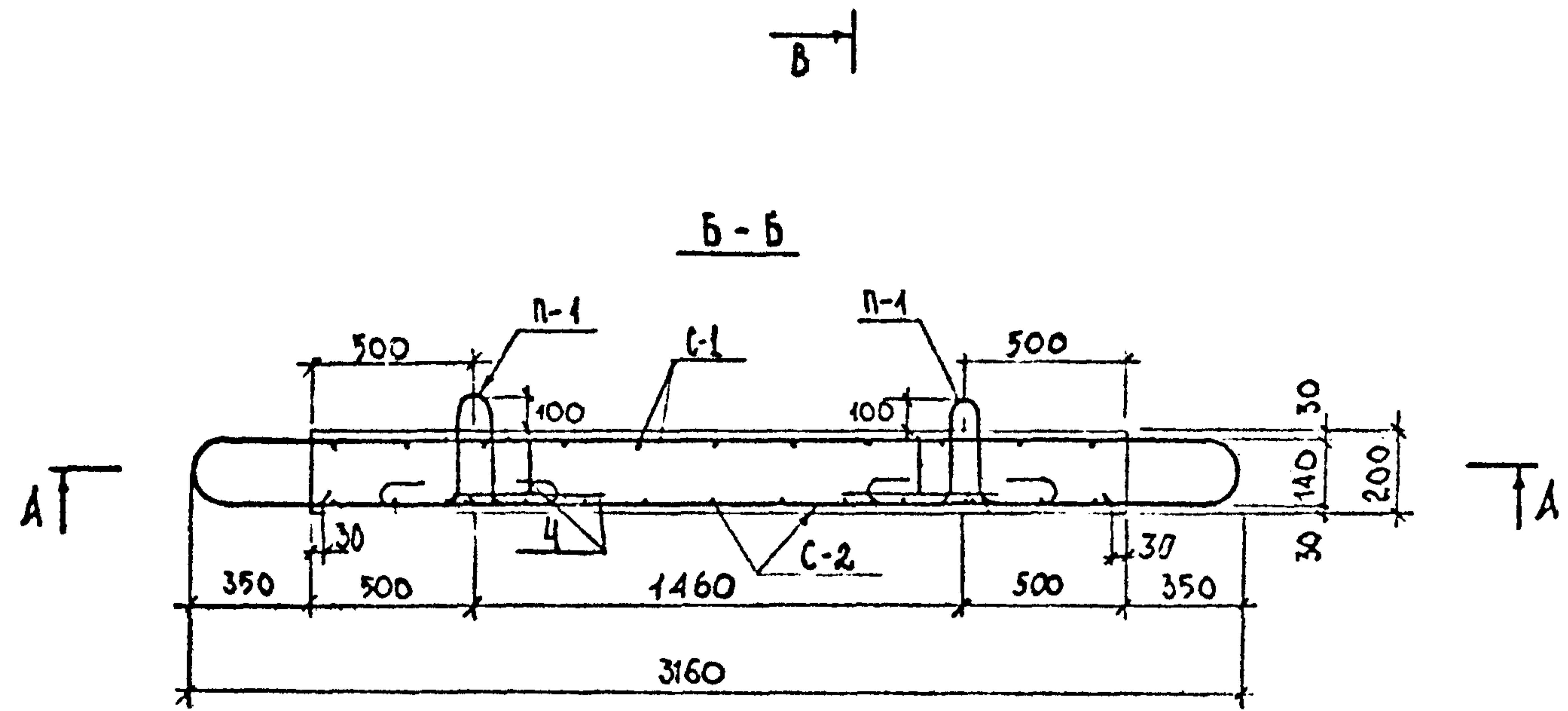
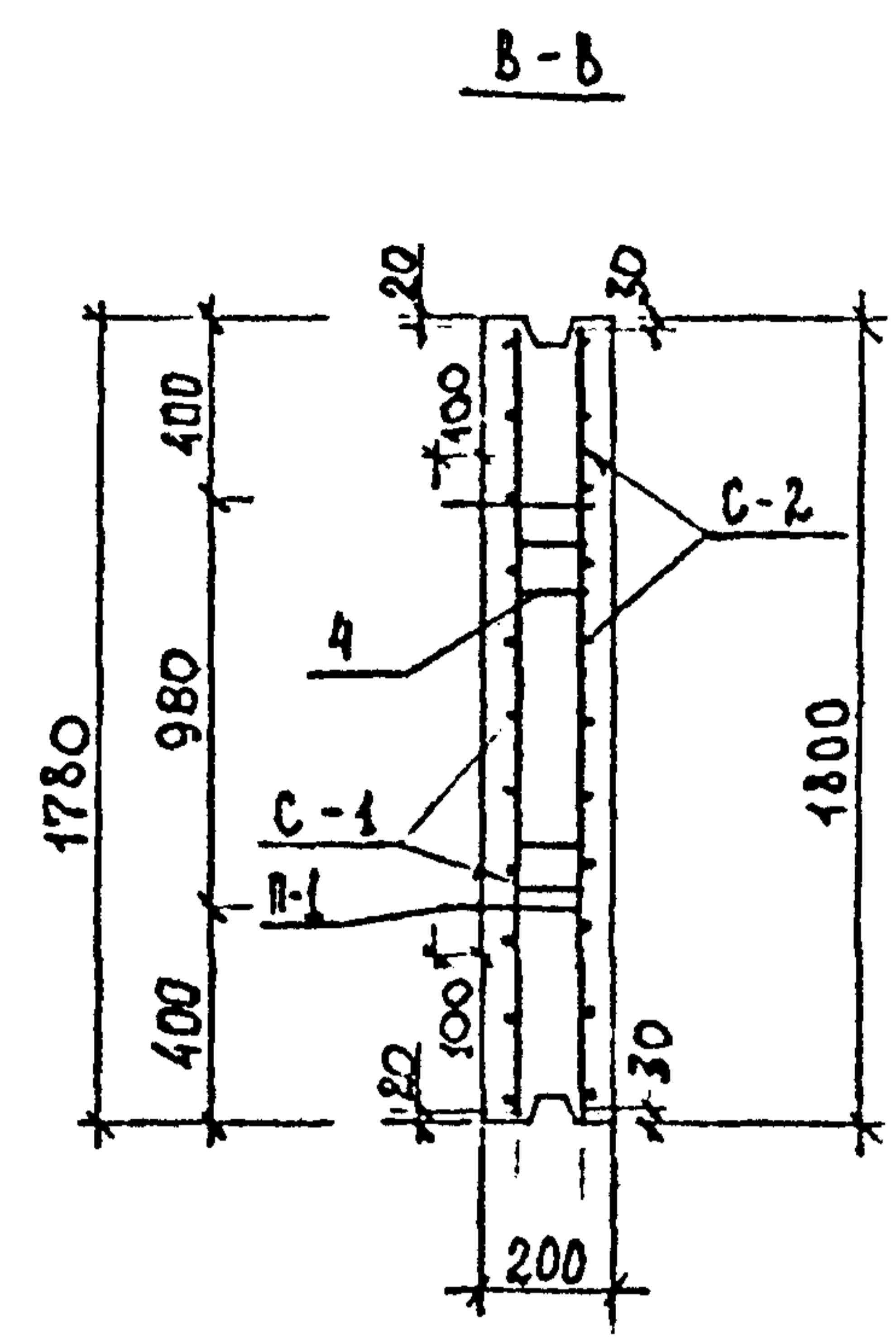
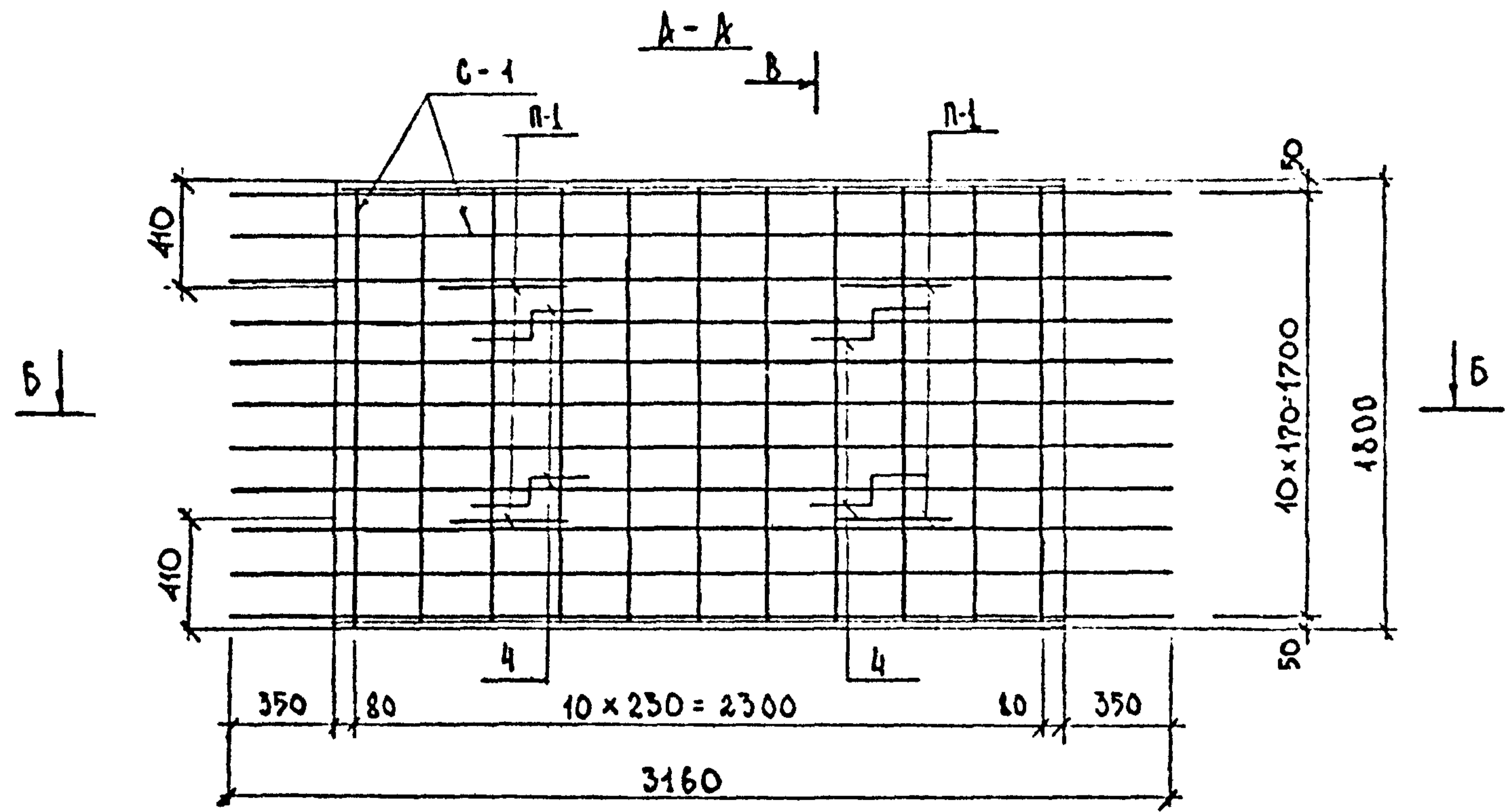
(СТЕРЖНИ ПОЗ. 2,5) СВАРИТЬ ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВЯРКОЙ В 4-Х МЕСТАХ.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ	КОЗЛОВА		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИХИСТРОЯ)	СТАДИЯ	ЛИСТ	АРХИВ.№
ПРОЕКТИРОВЩИК	АФОНИН			О.С.	73	
СТ. ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИН			АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ БАЛОК ДБ-39, ДБ-44	ОИСК	МОСНИИПРОЕКТ Г. МОСКВА
ПРОЕКТОР	ХАЙРУЛЛИН					
ПРОВЕРИТЕЛЬ						









ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КГ					
КЛАСС А-III			КЛАСС А-I		
Φ, мм		Итого	Φ, мм		Итого
16	10			8	
66,55	13,33	79,89	19,02	3,94	22,96
					102,84

ПРИМЕЧАНИЯ

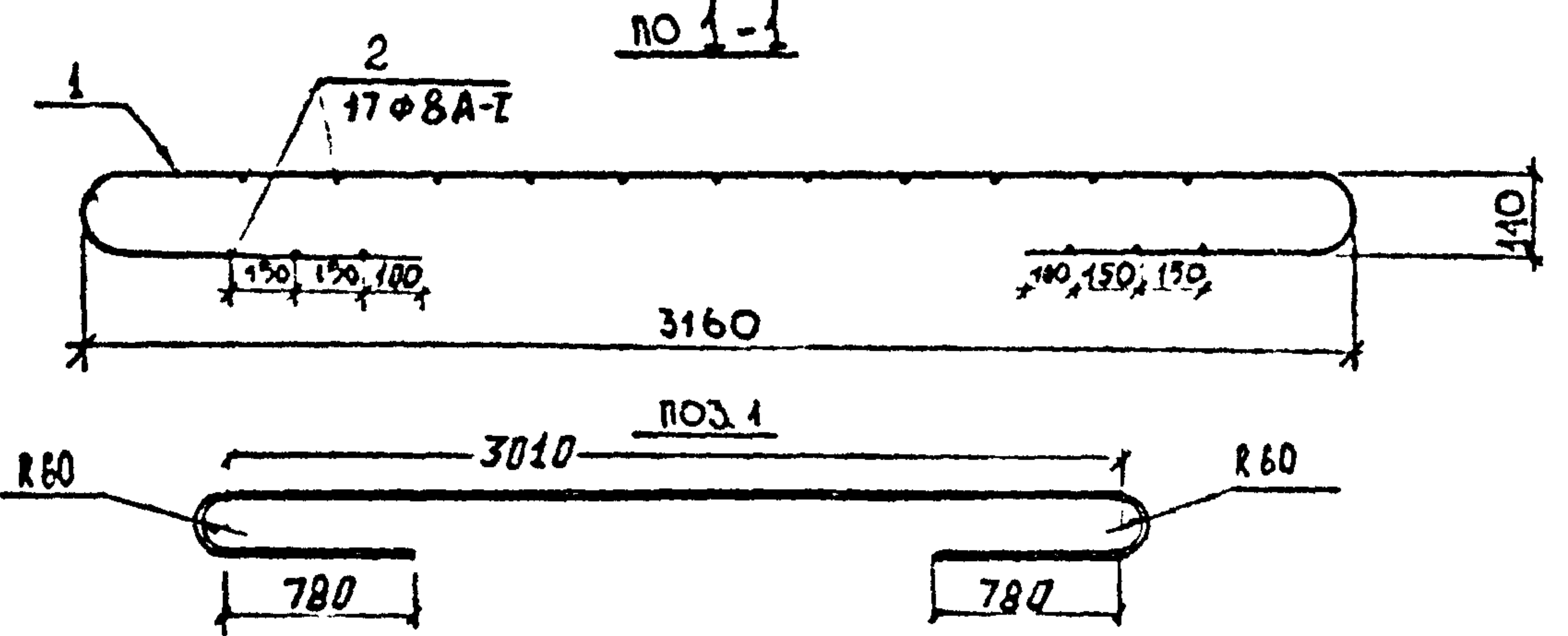
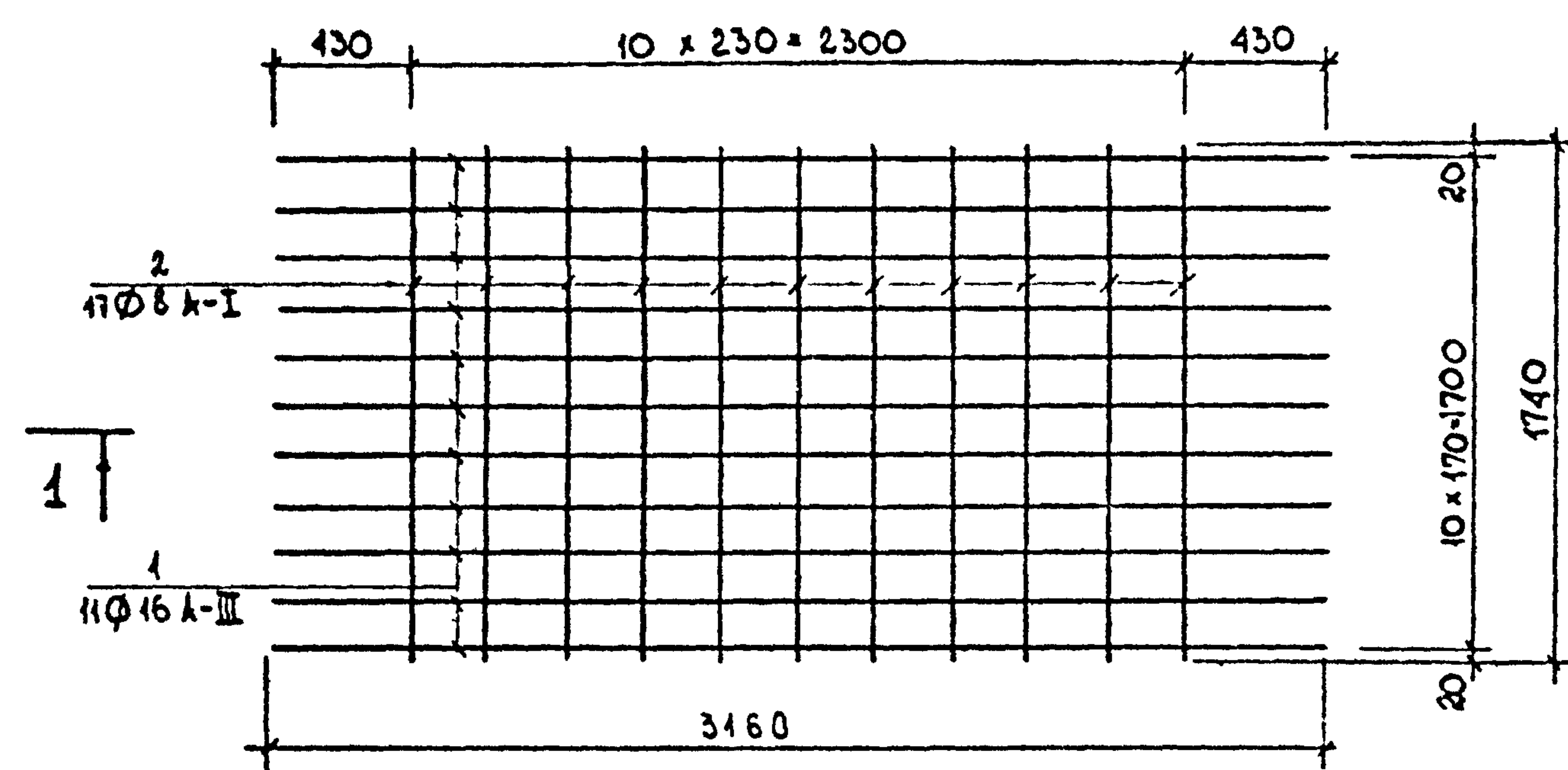
1. ЧЕРТЕЖ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДАН НА ЛИСТЕ
2. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛИТЫ ДНИЩА ДАН НА ЛИСТЕ № 20

ИЗМ. № ПОЯСН. ПРОЕКТА

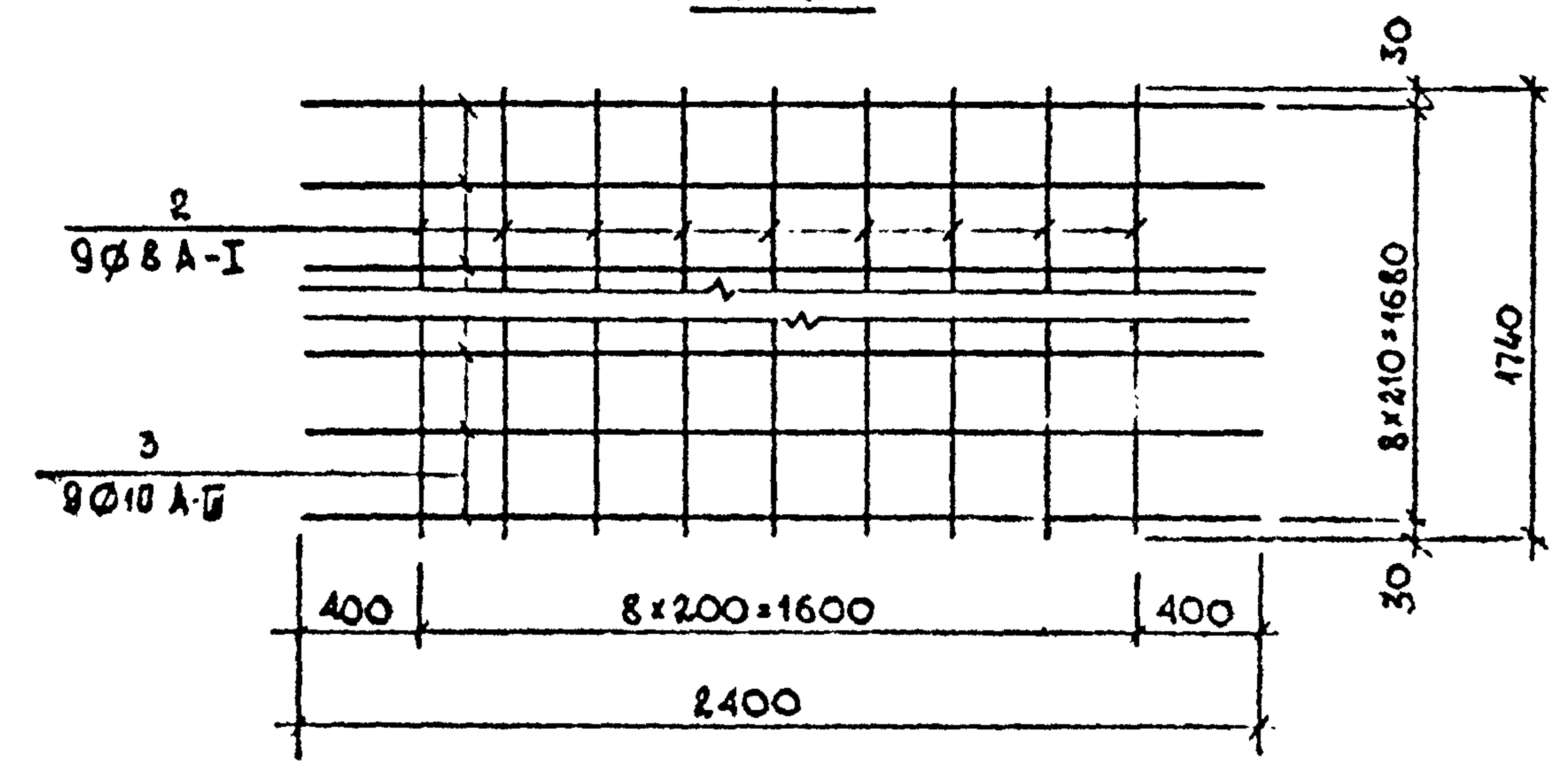
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГАЛДНОСИЖСТРОЯ)				АЛЬБОМ ПС-192	
ИЗГОТОВИТЕЛЬ	КОЗЕЕВА	<i>Козеева</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	АРХ №
ГЛАВ. СПЕЦ.	АРОЧИЦ	<i>Ароциц</i>	Р.Ч.	75	
СТ. ИНЖ.	ХАБРУАЛИН	<i>Хабруалин</i>	ОИСК МОСНИИПРОЕКТ Г. МОСКВА		
ПРОЕКТИР.	КАИМАЧЬЯ	<i>Каймачья</i>			
ПРОВЕРКА	МЕЛЬНИКОВА	<i>Мельникова</i>			



C-1

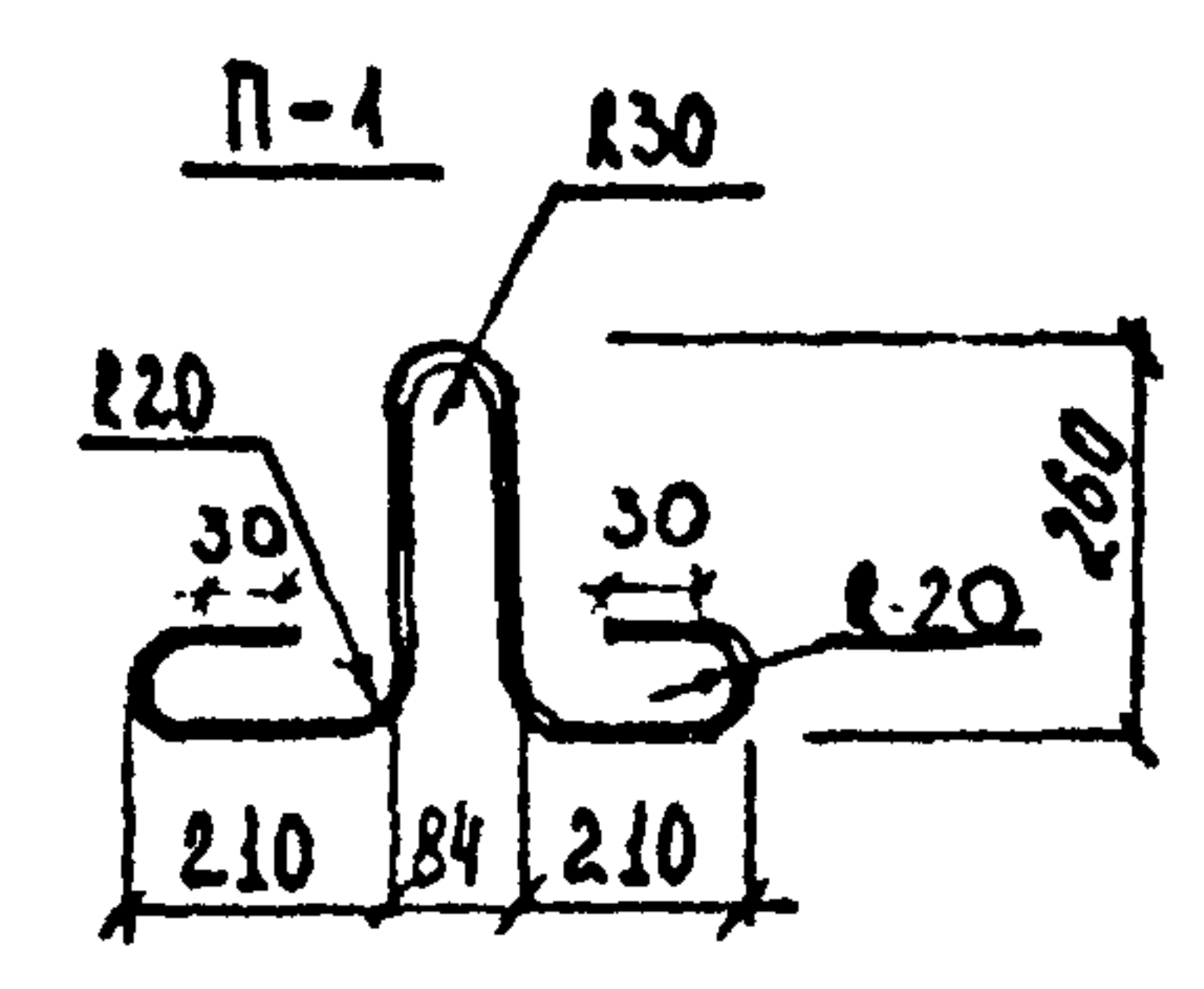
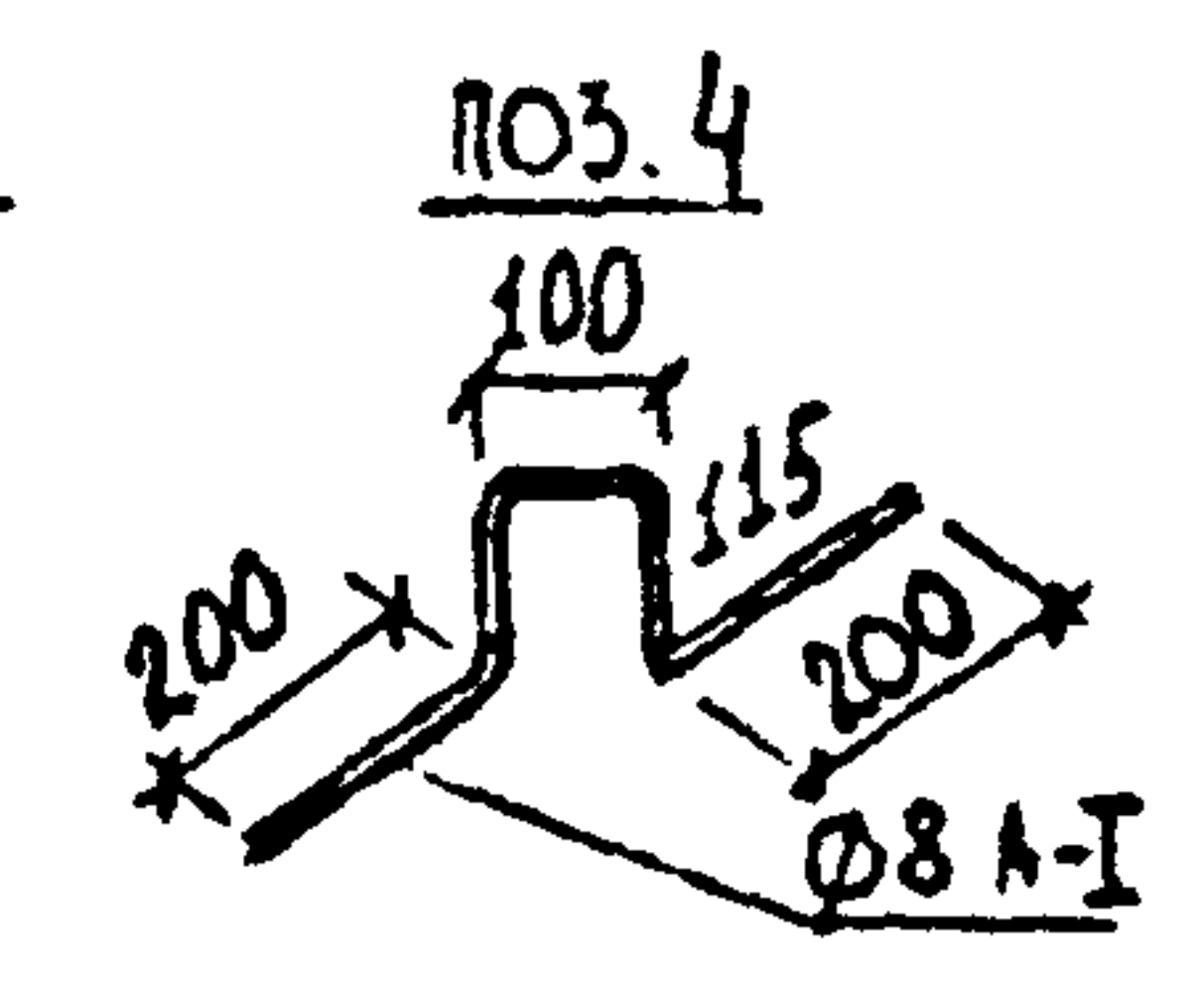


C-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ	Ø ММ	ДЛИНА ММ	К-ВО, ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ.			
C-1 (1шт)	1	14A-III	5000	17	17	55,00	66,55	78,23
	2	8A-I	1740	17	17	29,58	11,68	
C-2 (1шт)	2	8A-I	1740	9	9	15,66	6,19	19,52
	3	10A-III	2400	9	9	21,60	13,33	
ОТДЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ	4	8A-I	730	-	4	2,92	1,15	-
П-1 (4шт)	5	12A-I	1110	-	4	4,44	3,94	0,99



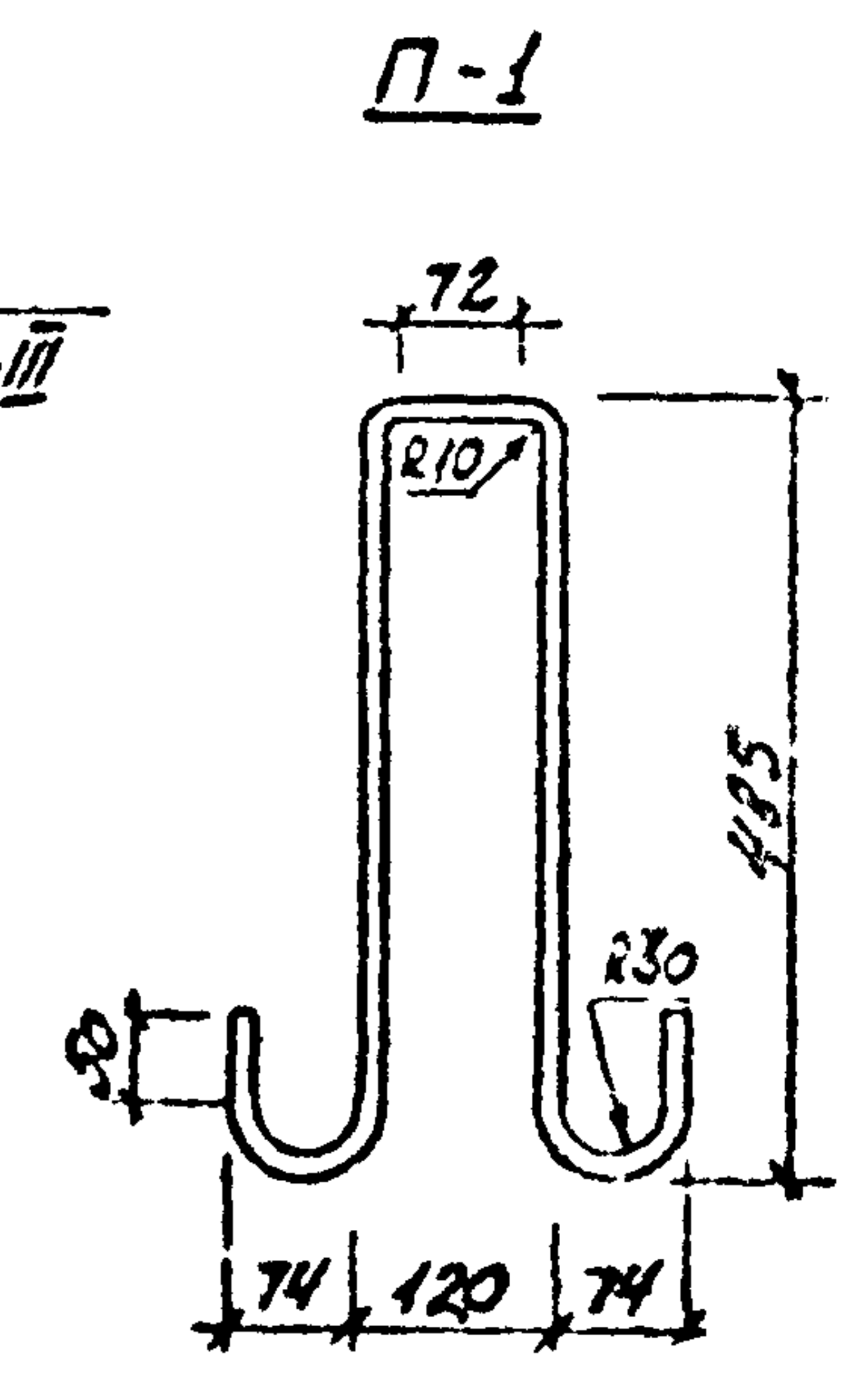
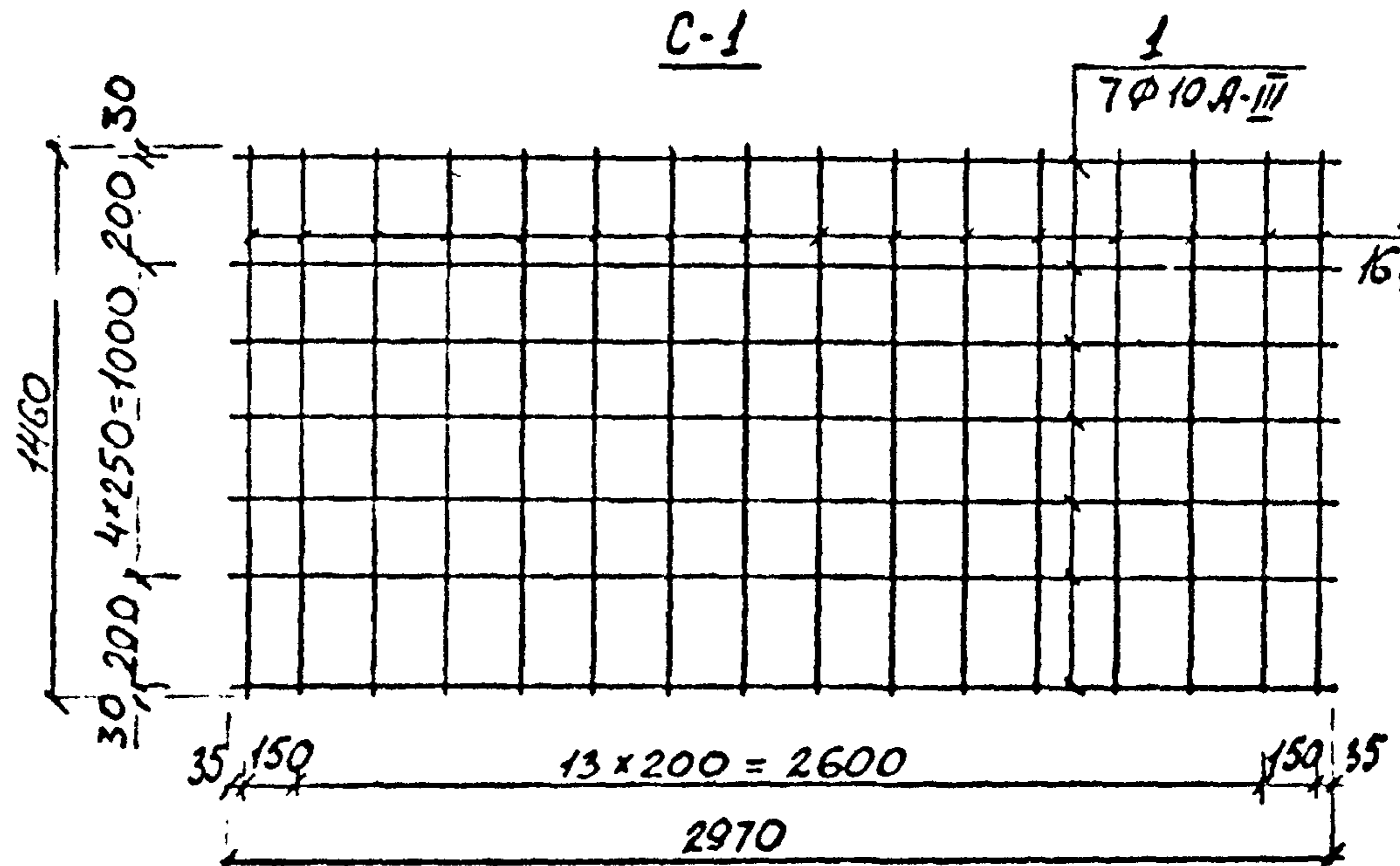
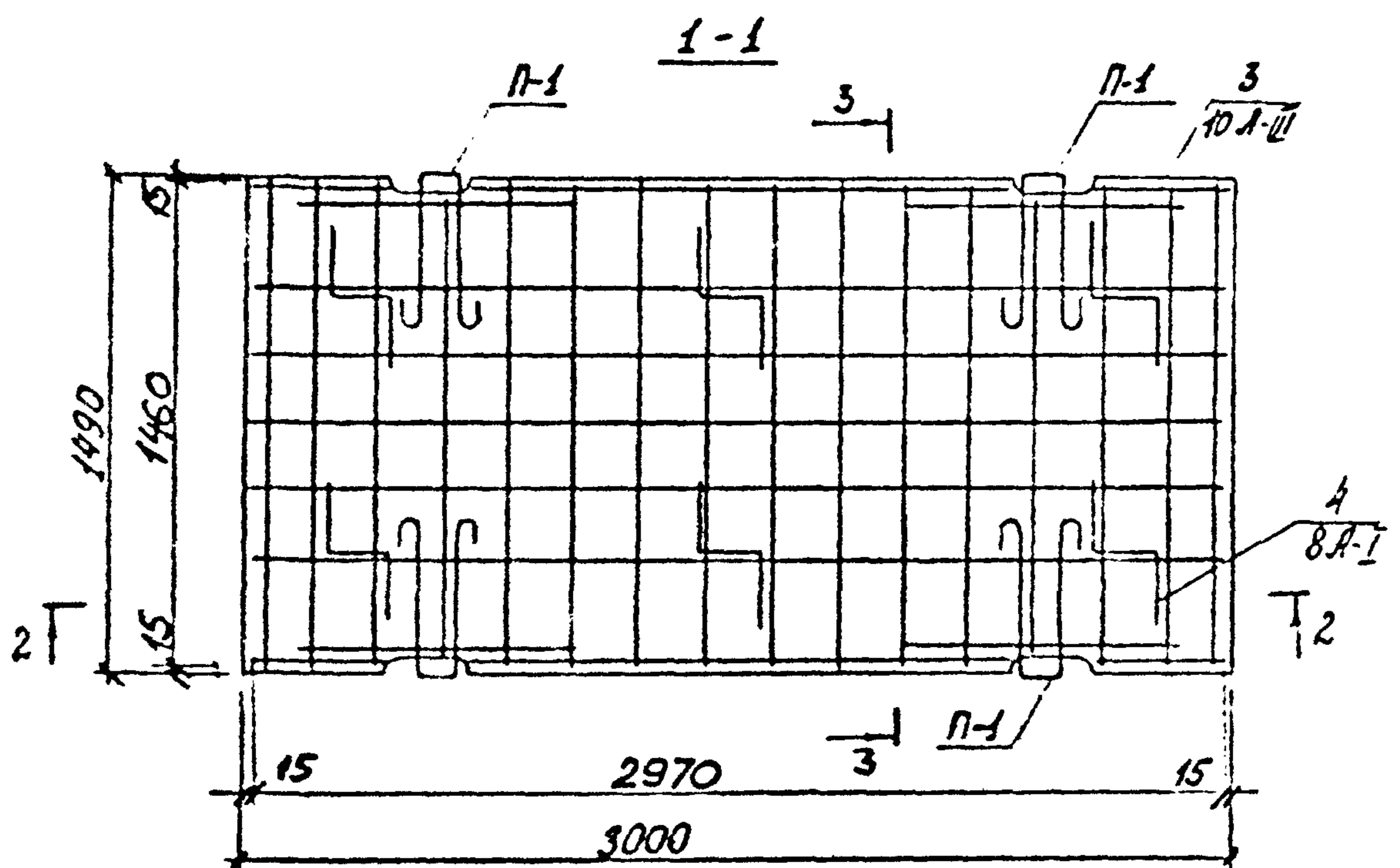
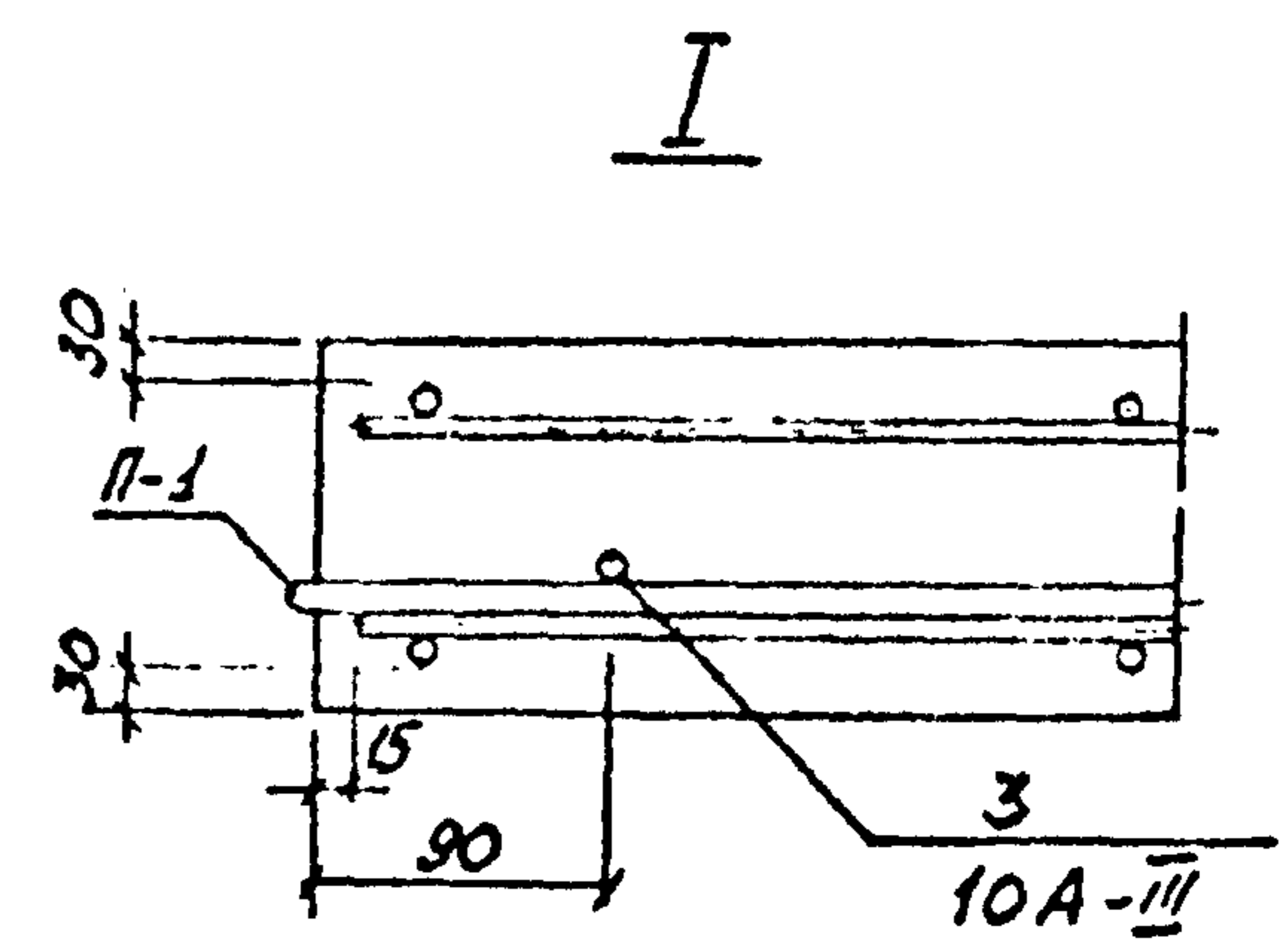
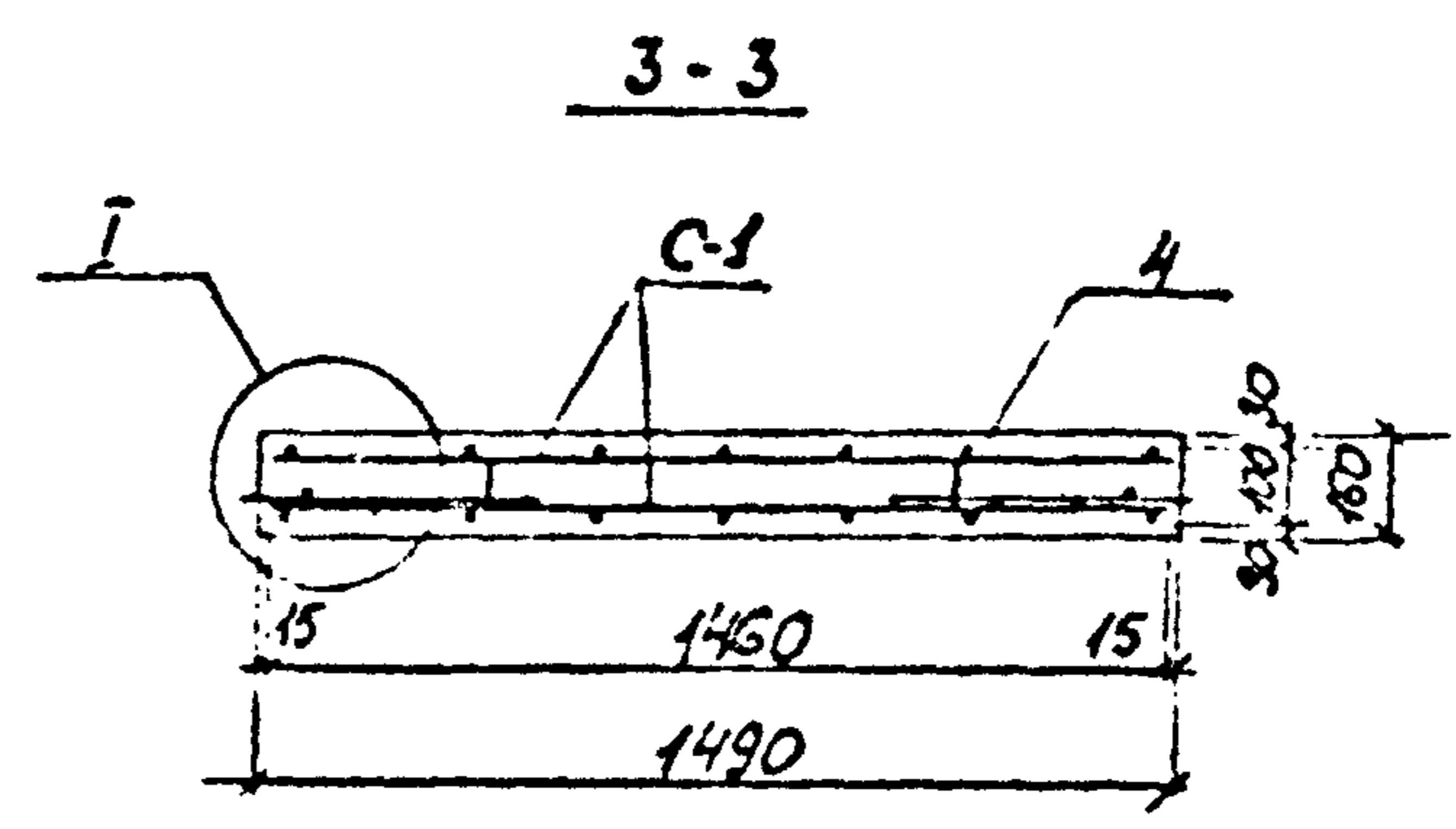
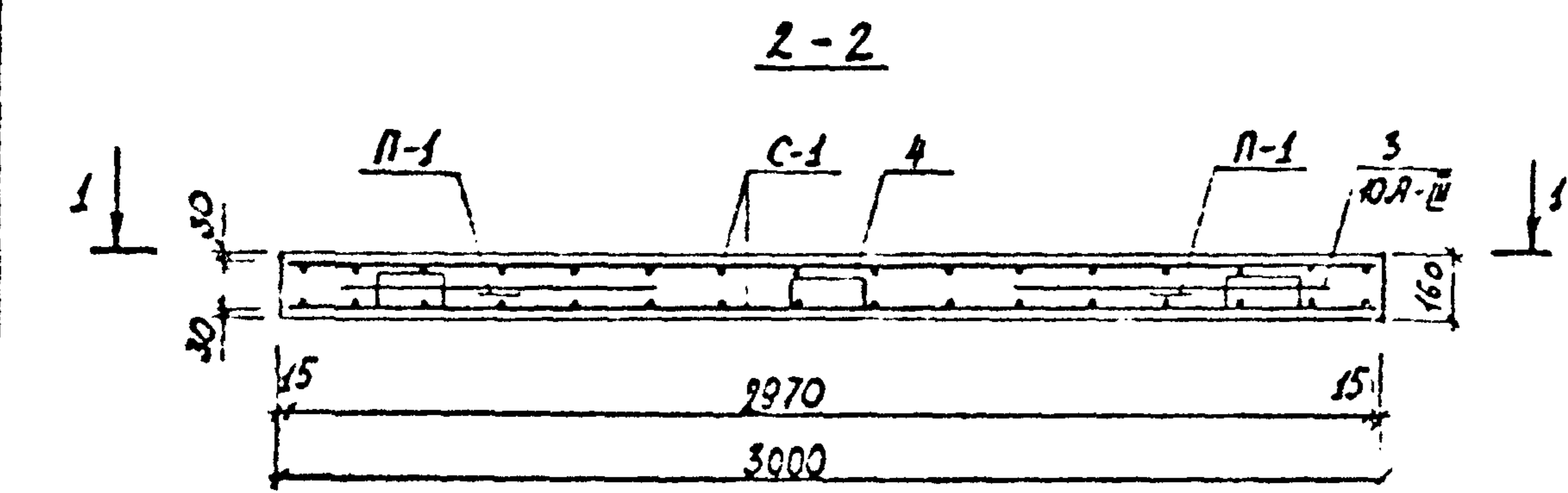
ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДАННЫЙ ЧЕРТЕЖ ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ № 75
2. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛИТЫ ДНИЩА ДАН НА ЛИСТЕ № 20.

ИЗДАНИЕ

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (по номенклатуре Главмосинжстроя)				АЛЬБОМ ПС-192	
НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВА	<i>Козеева</i>	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛИТЫ ДНИЩА СД. БЕТОН.	СТАДИЯ	ЛИСТ
ГЛАВ. ИНЖ.	АФОНИЯ	<i>Афония</i>		Р.Ч.	76
СТ. ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИН	<i>Хайруллин</i>		ОИСК	МОСИНЖПРОЕКТ
ПРОЕКТИР.	ХИМACHEВА	<i>Химачева</i>			
ПРОВЕРИЛ	МЕЛЬНИКОВА	<i>Мельникова</i>			
			г. МОСКВА		





Спецификация стали на одно изделие

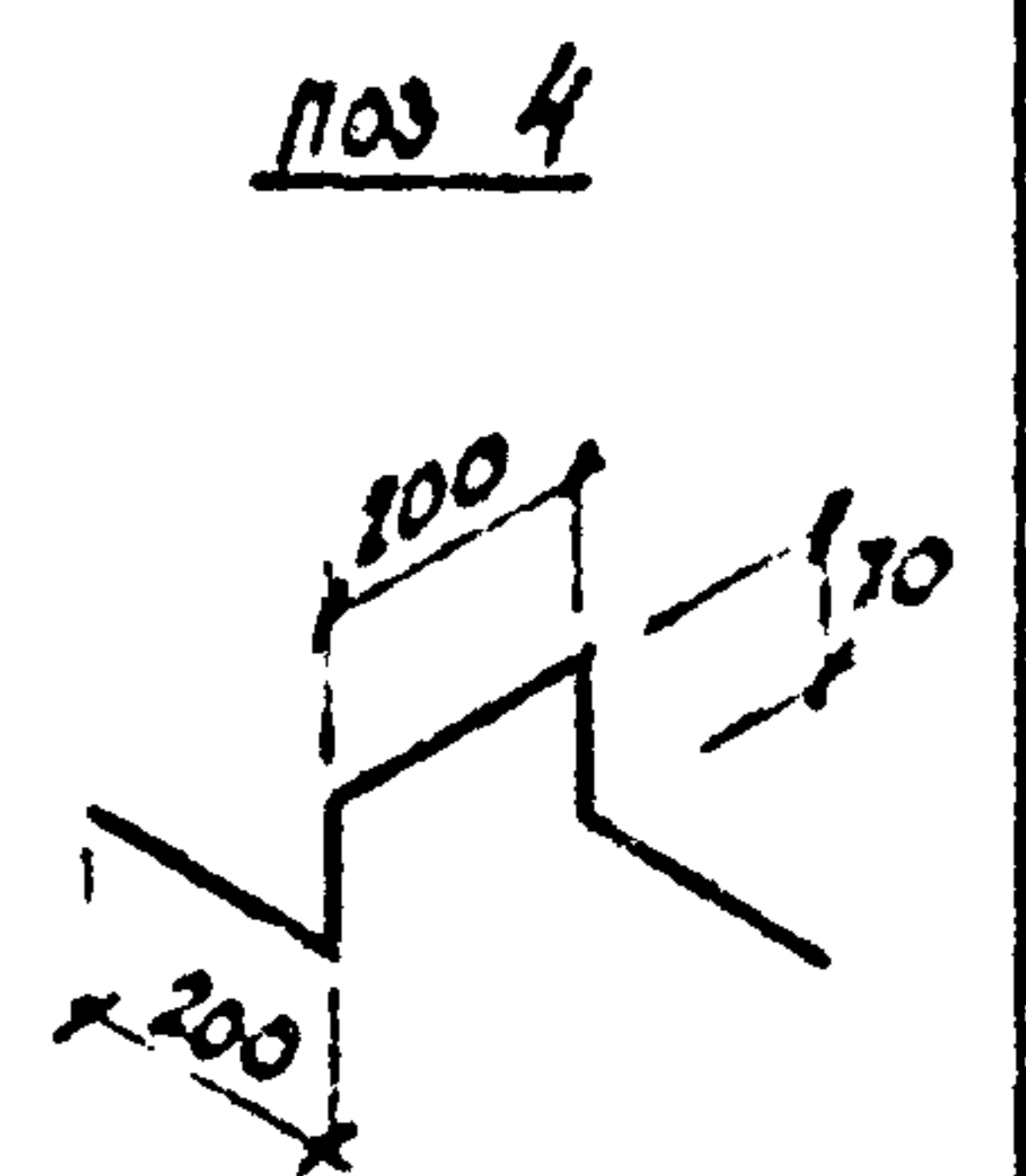
Марка	№ поз	Ф, мм		Длина, мм	Количество		Общая длина, м	Общая масса, кг		Масса марки, кг	
		Вар. 1	Вар. 2		на марку	на изд-е		Вар. 1	Вар. 2	Вар. 1	Вар. 2
С-1 /2шт/	1	10А-III	12А-II	2970	7	14	41,58	25,65	36,92	22,05	32,88
	2	8А-III	10А-II	1460	16	32	46,72	18,45	26,83		
Отдельн. стержни	3	10А-III	12А-II	850	—	4	3,40	2,10	3,02	0,525	0,755
	4	8А-I	8А-I	740	—	6	4,44	1,75	1,75	0,29	0,29
П-1 /4шт/	5	14А-I	14А-I	1300	—	4	5,20	6,29	6,29	1,57	1,57

Примечание

Арматуру класса А-II по варианту 2 применять в случае отсутствия арматуры класса А-III

Выборка стали на одно изделие

Марка изделия	Арматурная сталь, кг																
	Класс А-III		Класс А-II		Класс А-I		Всего										
	Вариант 1		Вариант 2														
	Ф, мм	Утого	Ф, мм	Утого	Ф, мм	Утого	Вар 1	Вар 2									
ДСП-8	10	8	12	10	14	8	21,75	18,45	46,20	39,94	23,83	68,77	6,29	1,75	8,04	54,24	76,81



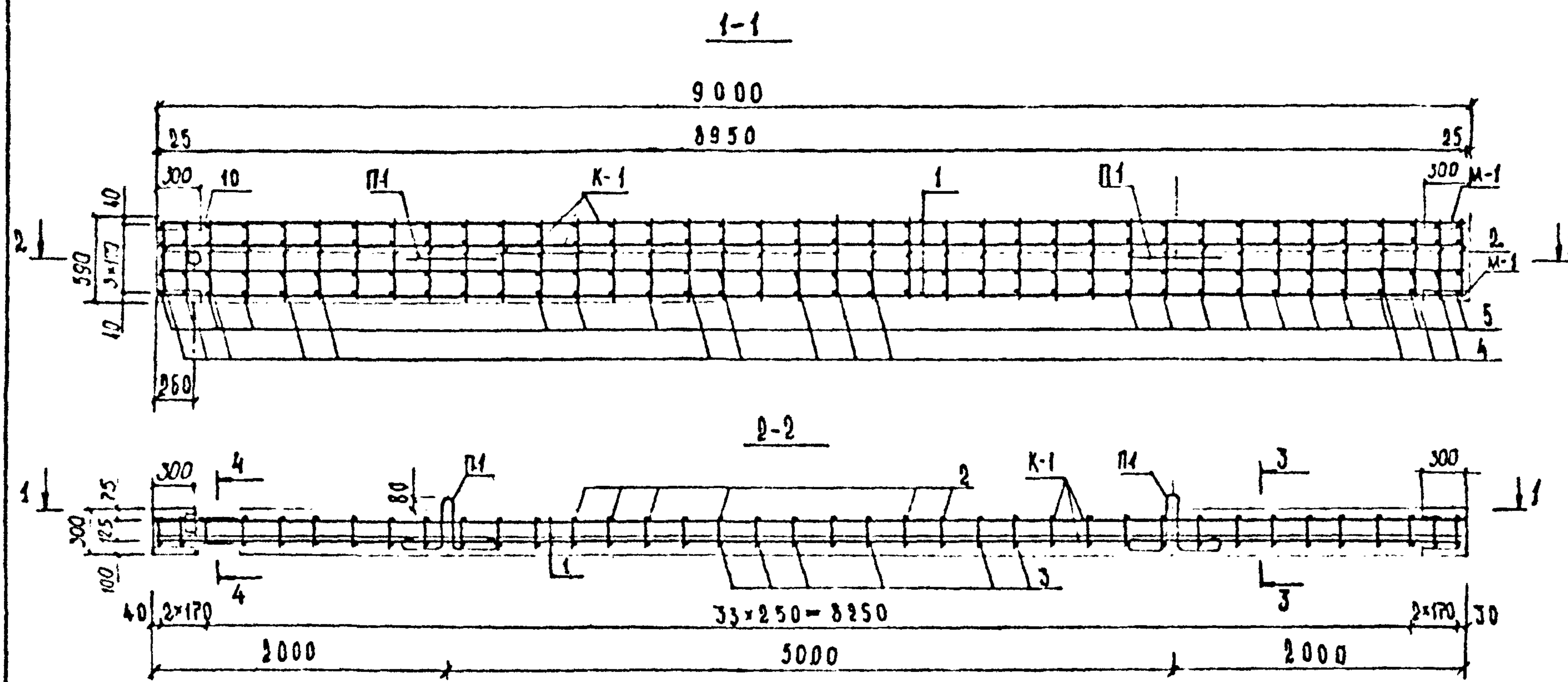
Итого

Итого	21,75	18,45	46,20	39,94	23,83	68,77	6,29	1,75	8,04	54,24	76,81
Итого	Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений / по номенклатуре Главмосинжстроя										Альбом ПС-192
Итого	Арматурный чертеж плиты временных дорог ДСП-8										Лист 77
Итого	ОНСК										Мосинжпроект г. Москва









СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

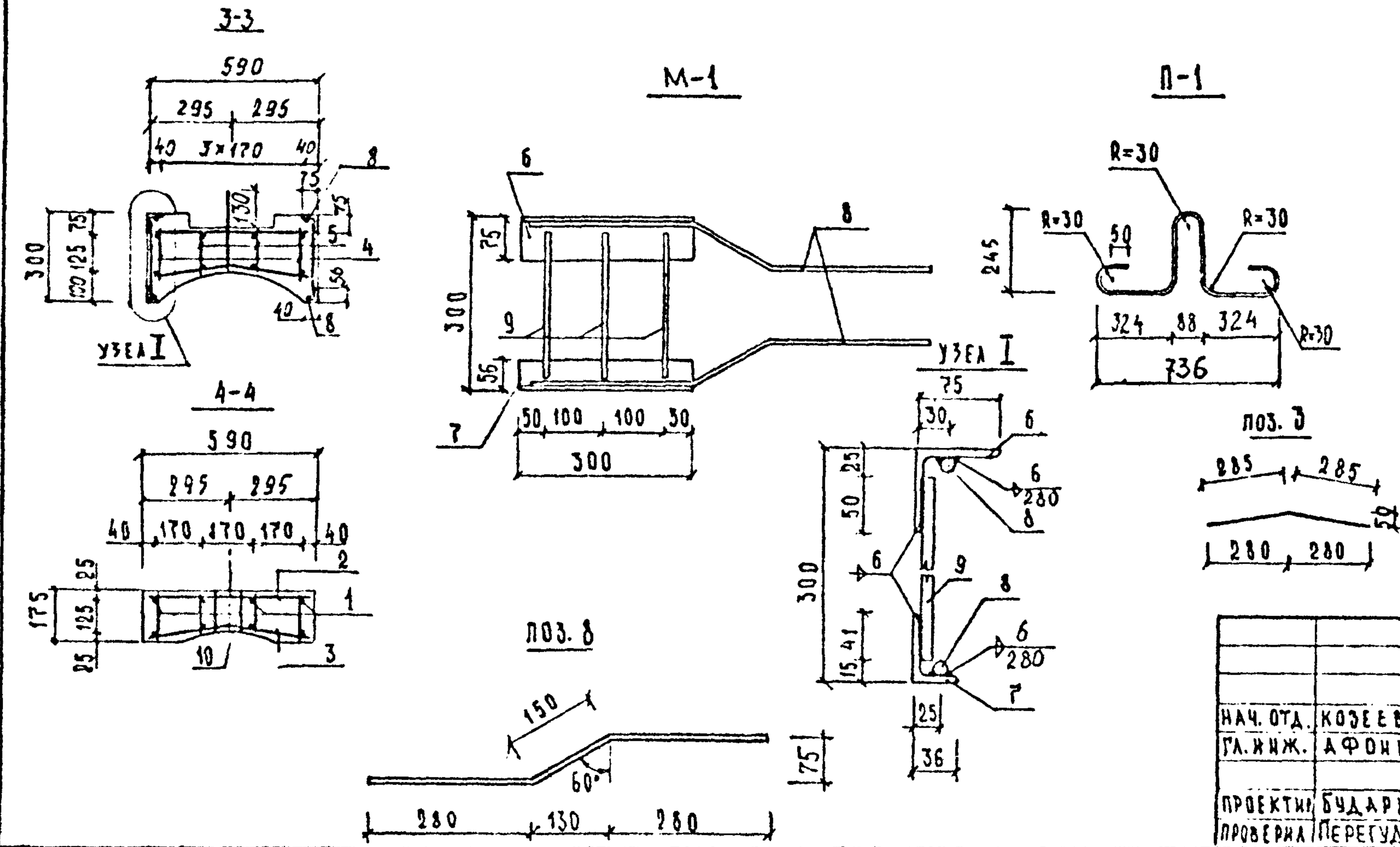
МАРКА	№ ПОЗ.	Ø СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ. НА МАРКУ ИЗДЕЛ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
				НА	НА			
К-1 (шт.)	1	25 АІІ	8950	8	8	71.60	275.66	312.63
	2	10 АІ	560	38	38	21.28	13.13	
	3	10 АІ	590	38	38	22.42	13.83	
	4	10 АІ	175	76	76	13.30	8.21	
	5	10 АІ	145	76	76	11.02	6.80	
М-1 (шт.)	6	L75x75x5	300	1	4	1.20	6.96	4.73
	7	L56x56x5	300	1	4	1.20	4.15	
	8	12 АІ	710	2	8	5.68	5.04	
ТРУБА Ø=8	9	12 АІІ	260	3	12	3.12	2.77	
П-1 (шт.)	10	14 АІ	1380	1	1	0.15	2.06	2.06
	11	14 АІ	1380	-	2	2.76	3.34	4.67

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ, КГ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ИТОГО	ВСЕГО
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ				ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ			АРМАТ. СТАЛЬ		
Кл. АІІ	Кл. АІ	Кл. АІІ	Итого	5x5x57	5x6x57	ТРУБА Ø=8	Ø		
Ø	Итого	Ø	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого		
25		10	14				12		
275.66	275.66	41.97	3.34	45.31	720.97	6.96	4.15	2.06	
							7.81	20.98	
								341.95	

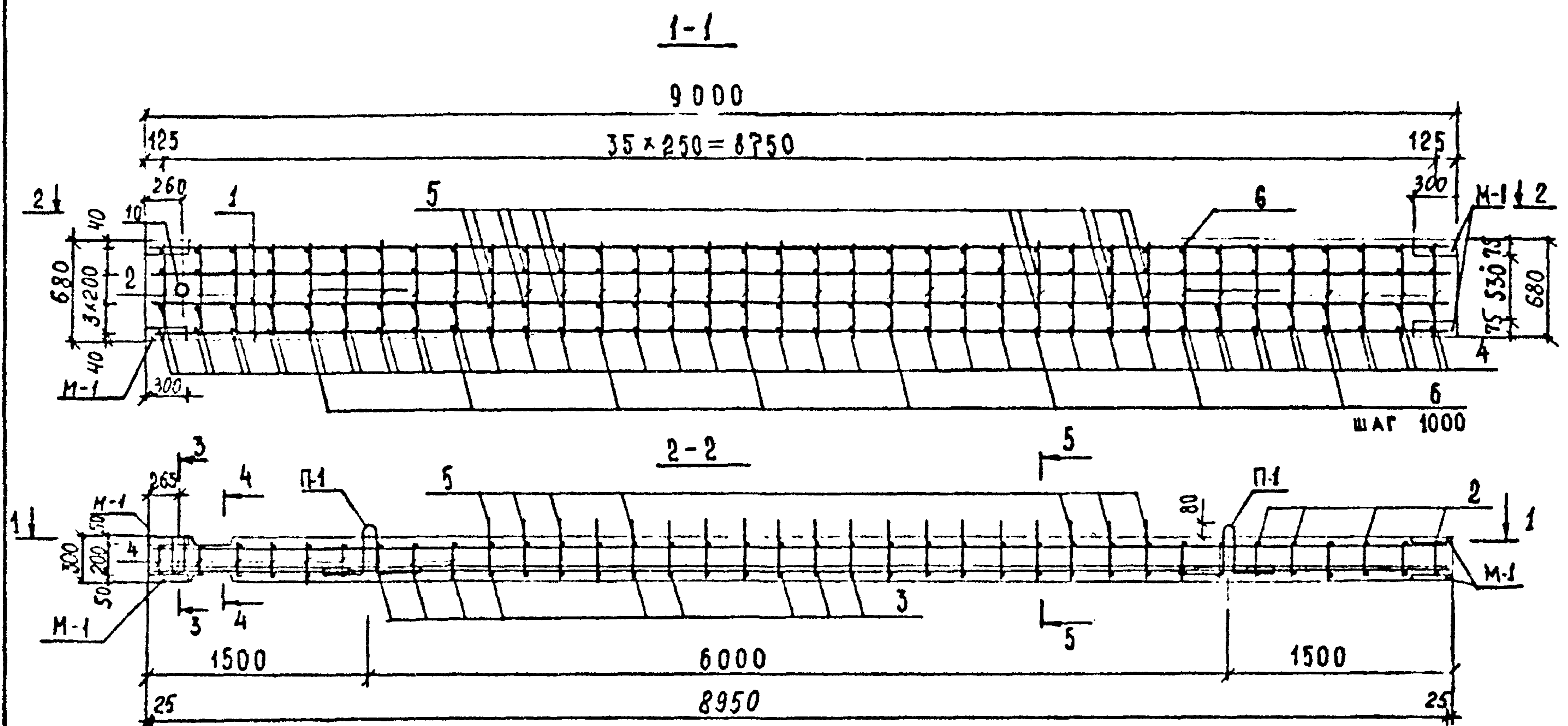
ПРИМЕЧАНИЕ.

ОПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДАН НА ЛИСТЕ № 22



НАЧ. ОТД. КОЗЕЕВА			СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ВО ИД-МЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИИСТРОЯ)			АЛБОМ ЛС-192		
ГЛАВ. ИНЖ. АФОНИН			АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ РАЗДЕЛИТЕЛЬНОЙ ПЕРЕМЫЧКИ РП-1			СТАДИЯ ЛУСТ АРХ. И		
ПРОЕКТИ. БУДАРЖКА			ОИСК МОСНИИПРОЕКТ			Г. МОСКВА		
ПРОВЕРКА. ПЕРЕГУДОВА								



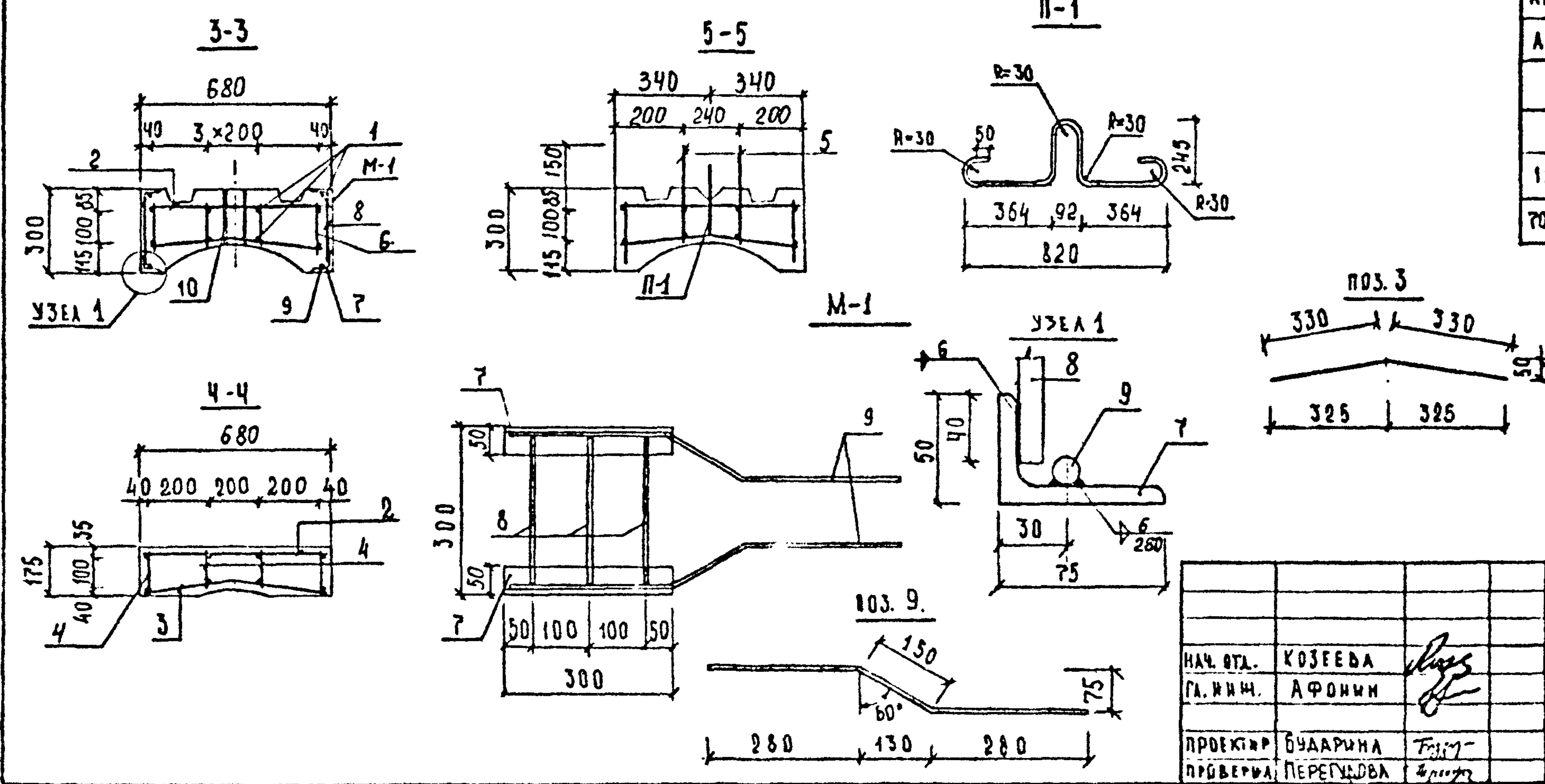


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ.	Ø СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ			
К-1 (1 шт.)	1	25 А I	8950	8	8	71.60	275.66	345.99
	2	12 А II	630	36	36	23.40	20.78	
	3	12 А II	660	36	36	23.76	21.10	
	4	12 А II	150	90	90	13.50	11.99	
	5	12 А II	370	38	38	14.06	12.48	
	6	12 А I	280	16	16	4.48	3.98	
М-1 (4 шт.)	7	L75x50x8	300	2	8	2.40	17.83	6.60
	8	12 А II	280	3	12	3.36	2.96	
	9	12 А II	710	2	8	5.68	5.04	
ТРУБА Ø=6	10	Dн=102	195	1	1	0.19	2.67	2.67
П-1 (2 шт.)	11	16 А I	1460	-	2	2.92	4.61	2.31

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ, КГ

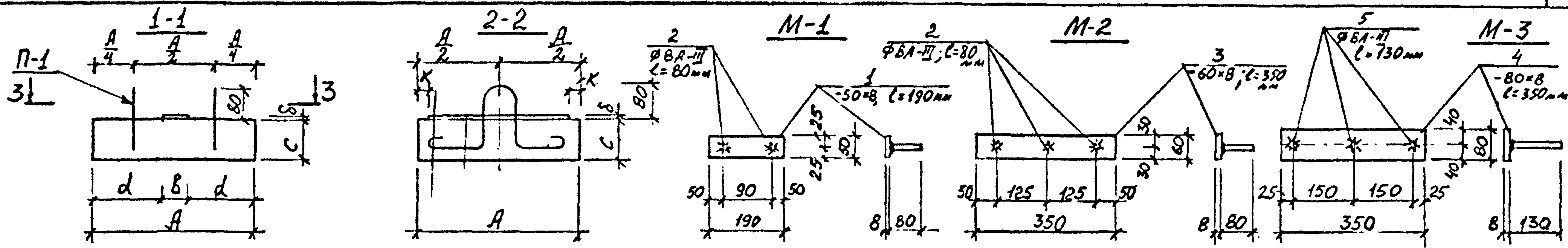
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ИТОГО	ВСЕГО						
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ		ПРОВОДЫ		АРМАТ. СТАЛЬ		ПРОВОДЫ									
Кл. А I	Кл. А II	Ø	ИТОГО	Ø	ИТОГО	Ø	ИТОГО								
12	25	12	70.33	16	275.66	12	345.99	4.61	4.61	350.60	17.83	2.67	8.00	28.50	379.10



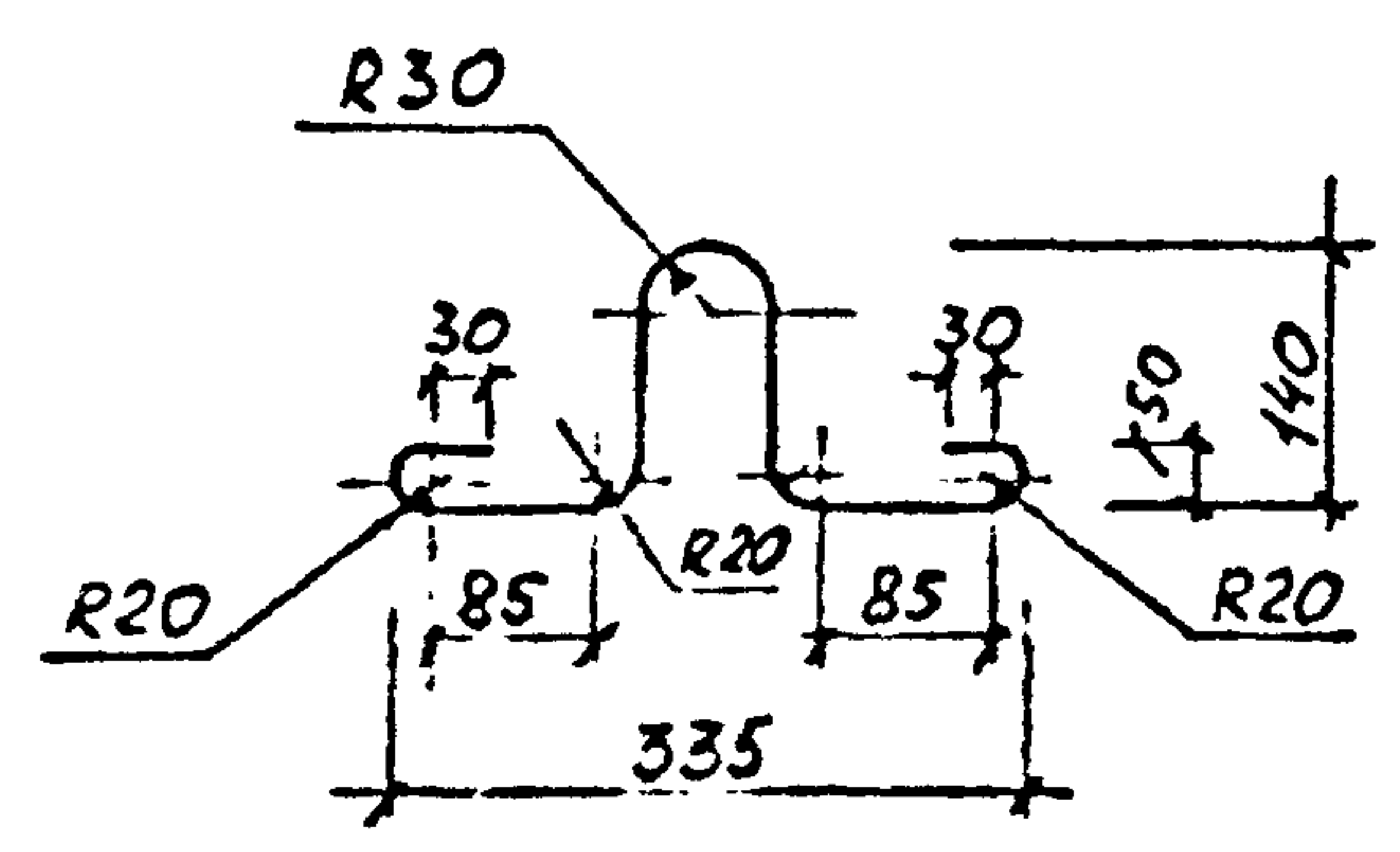
В Р Е М Е Н А К И Е  
О П Л А У Б О Ч Н Ы Й Ч Е Р Т Е Ж Д А Н  
Н А Л И С Т Е № 23.

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ				АЛЬБОМ			
ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕН-				ПС-192			
КЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИНСТРОЯ)							
НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВА	<i>[Signature]</i>	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДИЯ	ЛИСТ	АРХ. И
ГЛ. ИНЖ.	АФОНКИН		РАЗДЕЛИТЕЛЬНОЙ		Р.4.	80	
ПРОЕКТОР	БУДАРИНА	<i>[Signature]</i>	ПЕРЕМОЧКИ РП-2		ОДСК	МОСНИНПРОЕКТ	
ПРОВЕРКА	ПЕРЕГУДОВА					Г. МОСКВА	





ПЕЛЯ П-1



ПРИВАРКА АНКЕРНЫХ СТЕРЖНЕЙ К ПЛАСТИНАМ В ТАВР ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ НА СВАРОЧНЫХ АВТОМАТАХ ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78 И ГОСТ 19292-73 ИЛИ КОНТАКТНО-РЕЛЬЕФНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТУ-400-201-1-80.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ.	Ф, мм СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО НА МАРКУ ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА НАРЕН кг
М-1	1	-50x8	190	1	0,19	0,60	0,66
	2	Ф8А-III	80	2	0,16	0,06	
М-2	3	-60x8	350	1	0,35	1,32	1,42
	2	Ф8А-IV	80	3	0,24	0,10	
М-3	4	-80x8	350	1	0,35	1,76	1,91
	5	Ф8А-III	130	3	0,39	0,15	
П-1	6	Ф6А-I	710	1	0,71	0,16	0,16

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ.

МАРКА	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ, мм							
	Ду ТРУБ	А	С	δ	а	в	д	к
ОПТ-1	50-100	200	90	8	190	50	75	5
ОПТ-2	125-200	300	100	8	190	50	125	55
ОПТ-3	250-300	400	100	8	350	60	170	25
ОПТ-4	350-400	500	140	8	350	80	210	75

МАРКА ПОДУШКИ	РАСХОД МЕТАЛЛА, кг						РАСХОД НА 1 ИЗДЕЛИЕ кг	ОБЪЕМ БЕТОНА М-300 М-50 м³	МАССА Ж.Б. ИЗДЕЛИЯ т
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ		ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТЛИ			РАСХОД НА 1 ИЗДЕЛИЕ кг			
	МАРКА	КОЛИЧ НА 1ИЗД.	ОБЩАЯ МАССА кг	МАРКА	КОЛИЧ. НА 1ИЗД.				
ОПТ-1	М-1	1	0,66	—	—	—	0,66	0,0036	0,009
ОПТ-2	М-1	1	0,66	—	—	—	0,66	0,0090	0,023
ОПТ-3	М-2	1	1,42	П-1	2	0,32	1,74	0,0160	0,040
ОПТ-4	М-3	1	1,91	П-1	2	0,32	2,23	0,035	0,088

ПРИМЕЧАНИЯ:

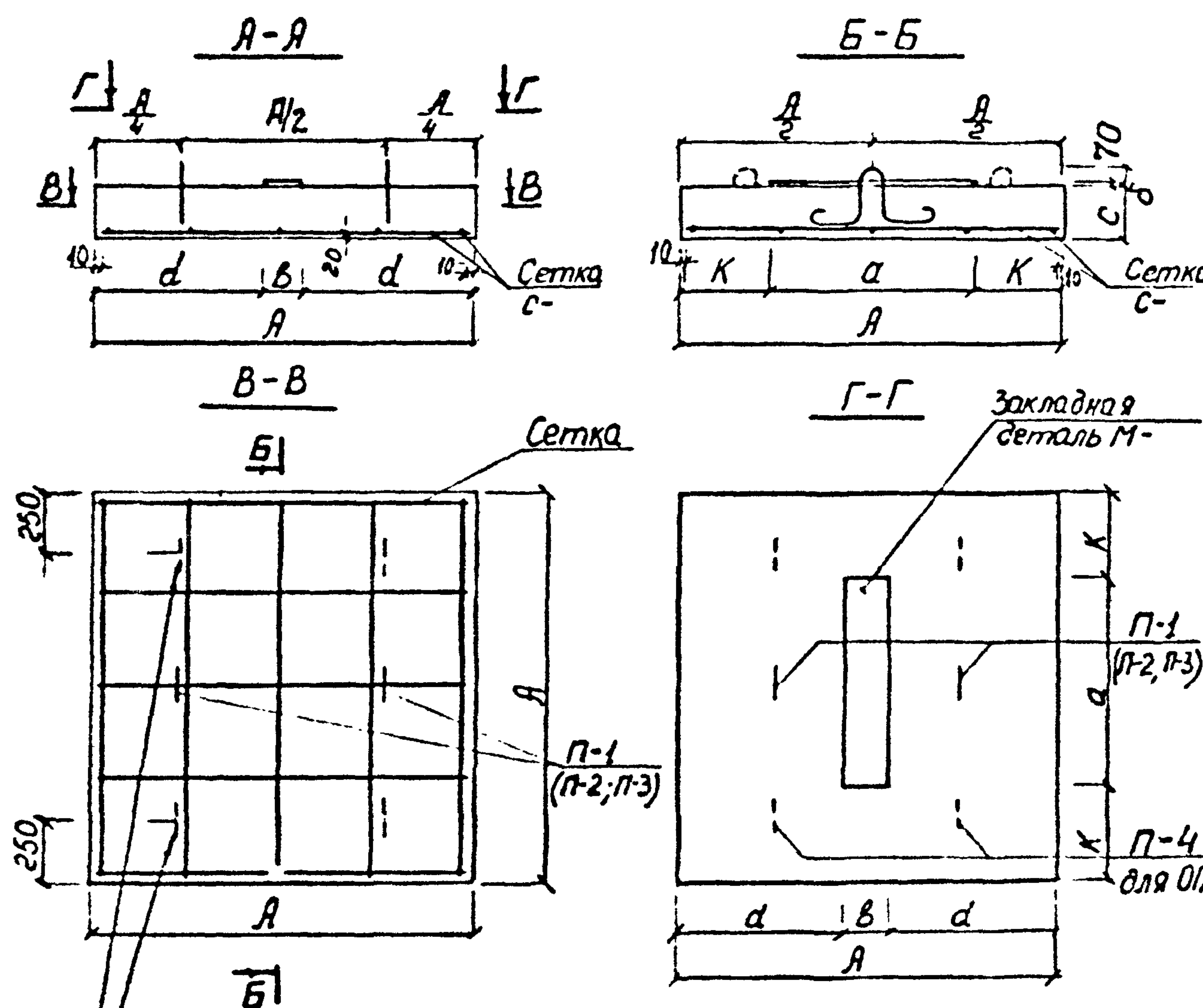
1. ДОПУСКАЕМОЕ ОТКЛОНЕНИЕ ОТ ПРОЕКТНЫХ РАЗМЕРОВ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ОПОРНЫХ ПОДУШЕК ПО ДЛИНЕ, ШИРИНЕ И ТОЛЩИНЕ ±5мм.
2. ПРИ ОТСУТСТВИИ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПРИВАРКИ АНКЕРНЫХ СТЕРЖНЕЙ В ТАВР ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ МОГУТ ИЗГОТОВЛЯТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ЧЕРТЕЖОМ ЛИСТ № 84.

Имя и Подпись Исполнителя

Изм.	Лист	№ Док. №	Подп.	Дата	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕН-КЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИНЖСТРОЯ)	Альбом ПС-192
ИЗМ. СЛ	1	КОЗЕЕВА	Козеева		ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ ДЛЯ ТЕПЛОПРОВОДОВ Ду=50÷400мм	Стандарт Лист Арх № 81
ГИНХОЛ		АФОНИЦ	Афонин			
СТ. ИНЖ.		ХАЙРУЛЛИН	Хайруллин			
ПРОЕКТ		ХАЙРУЛЛИН	Хайруллин			
ПРОВЕР.		БУРЦЕВ	Бурцев			

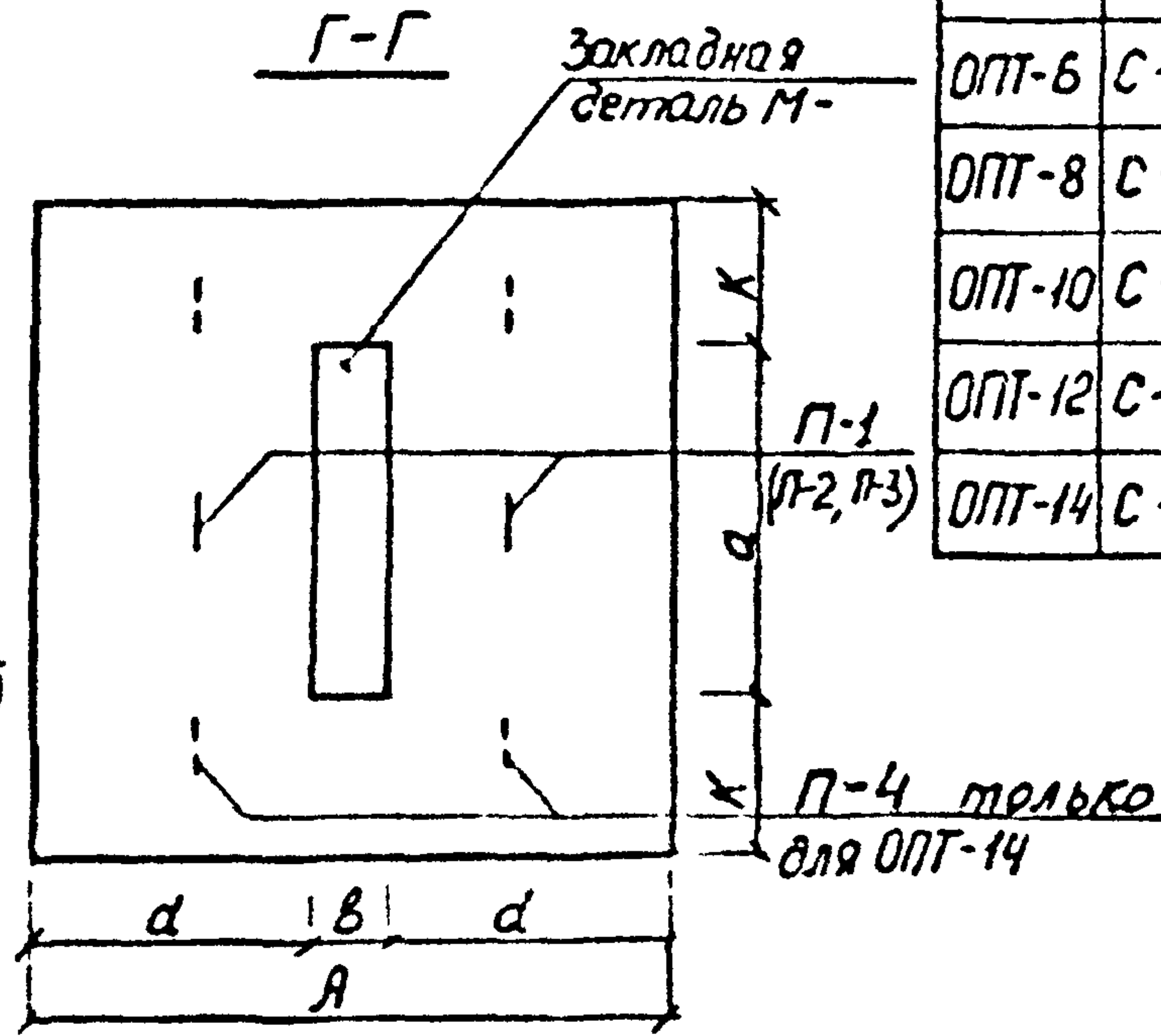
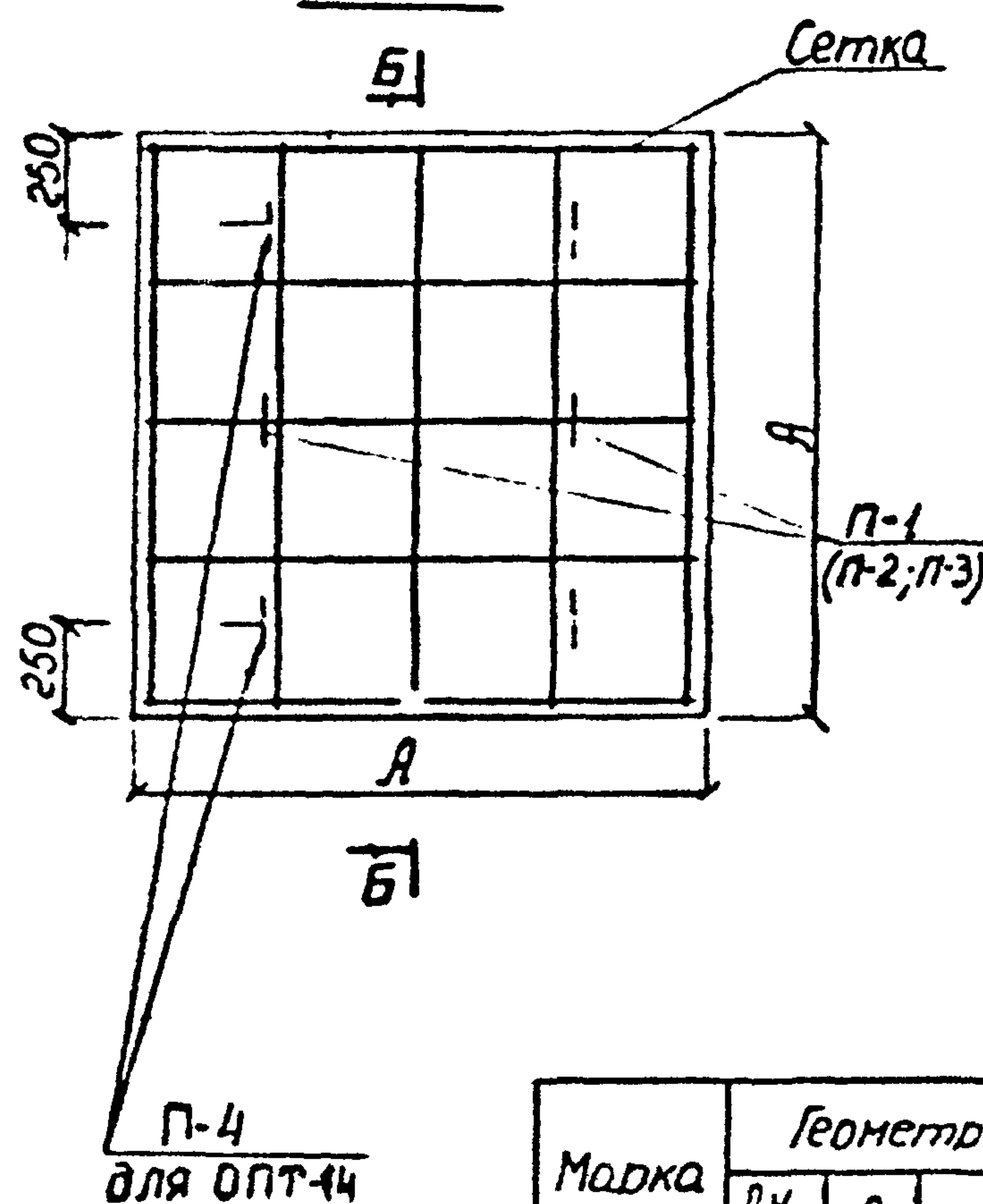
ДНСК МОСНИИЖПРОЕКТ г. Москва





Характеристика изделия.

Марка подушки	Расход металла, кг.									Объем бетона М-200, изд-лиц, м <sup>3</sup>	Масса ж.б М-200, изд-лиц, кг	
	Арматурные сетки			Закладные детали			Подъемные петли					
	Марка	Кол-во на 1 изделие	Общий вес, кг	Марка	Кол-во на 1 изделие	Общий вес, кг	Марка	Кол-во на 1 изделие	Общий вес, кг			
ОПТ-5	С-1	1	1,99	М-4	1	2,97	П-1	2	0,34	5,30	0,059	0,148
ОПТ-6	С-2	1	4,50	М-4	1	2,97	П-2	2	0,32	7,79	0,056	0,140
ОПТ-8	С-3	1	5,43	М-5	1	5,96				12,05	0,113	0,284
ОПТ-10	С-4	1	14,67	М-6	1	7,95	П-3	2	0,66	23,28	0,216	0,540
ОПТ-12	С-5	1	18,86	М-7	1	9,03				28,55	0,216	0,540
ОПТ-14	С-6	1	26,29	М-7	1	9,03	П-4	4	2,36	37,68	0,428	1,070



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки и каркасы см. лист № 83
2. Допускаемое отклонение от проектных размеров при изготовлении опорных подушек по длине, ширине и толщине ± 5 мм
3. Настоящие чертежи опорных подушек действительны до износа форм, в дальнейшем при заказе новых форм следует руководствоваться чертежами типовой серии З.006.1 — 2/82 Харьковского ПромстройНИИпроекта.

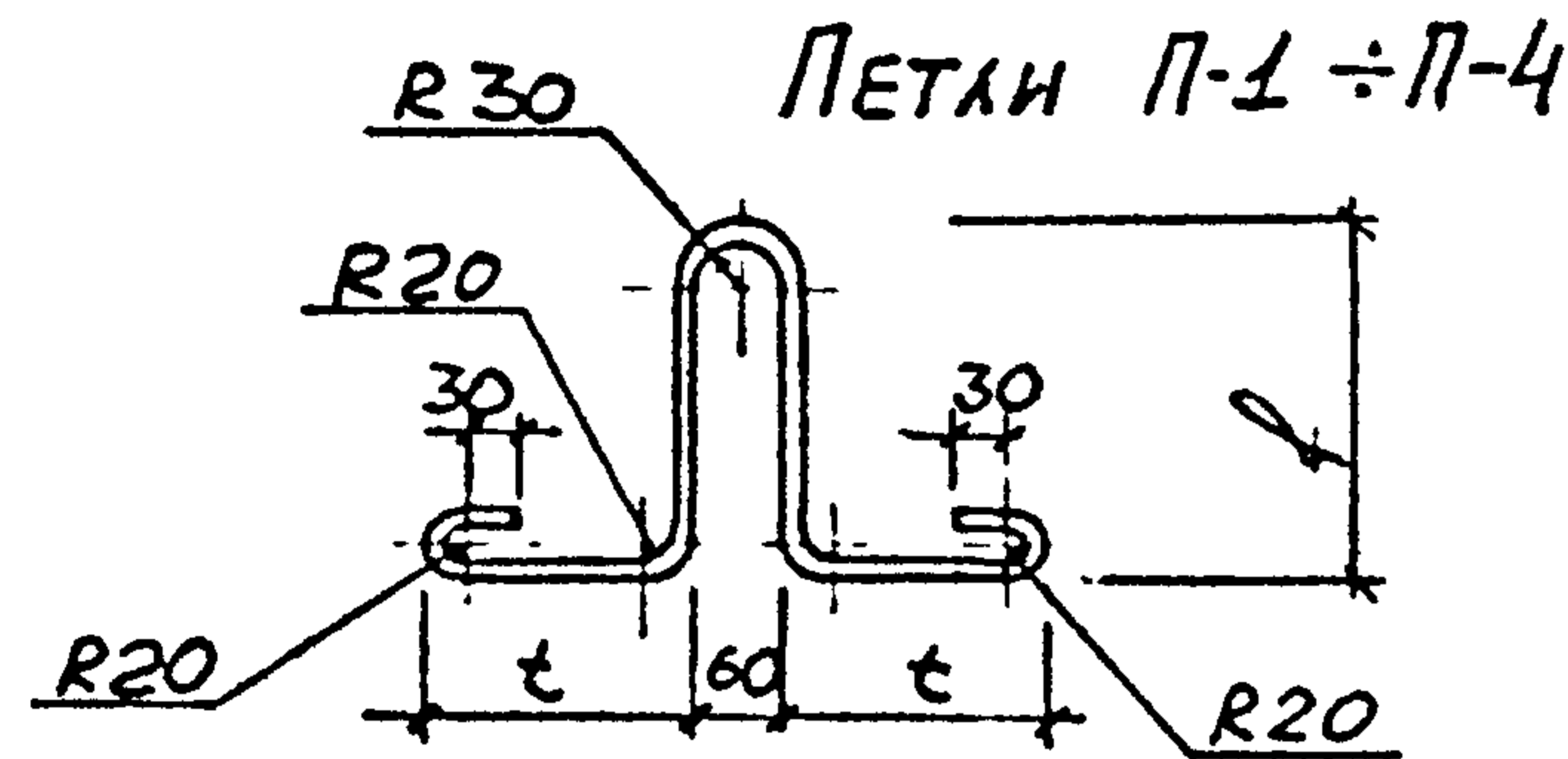
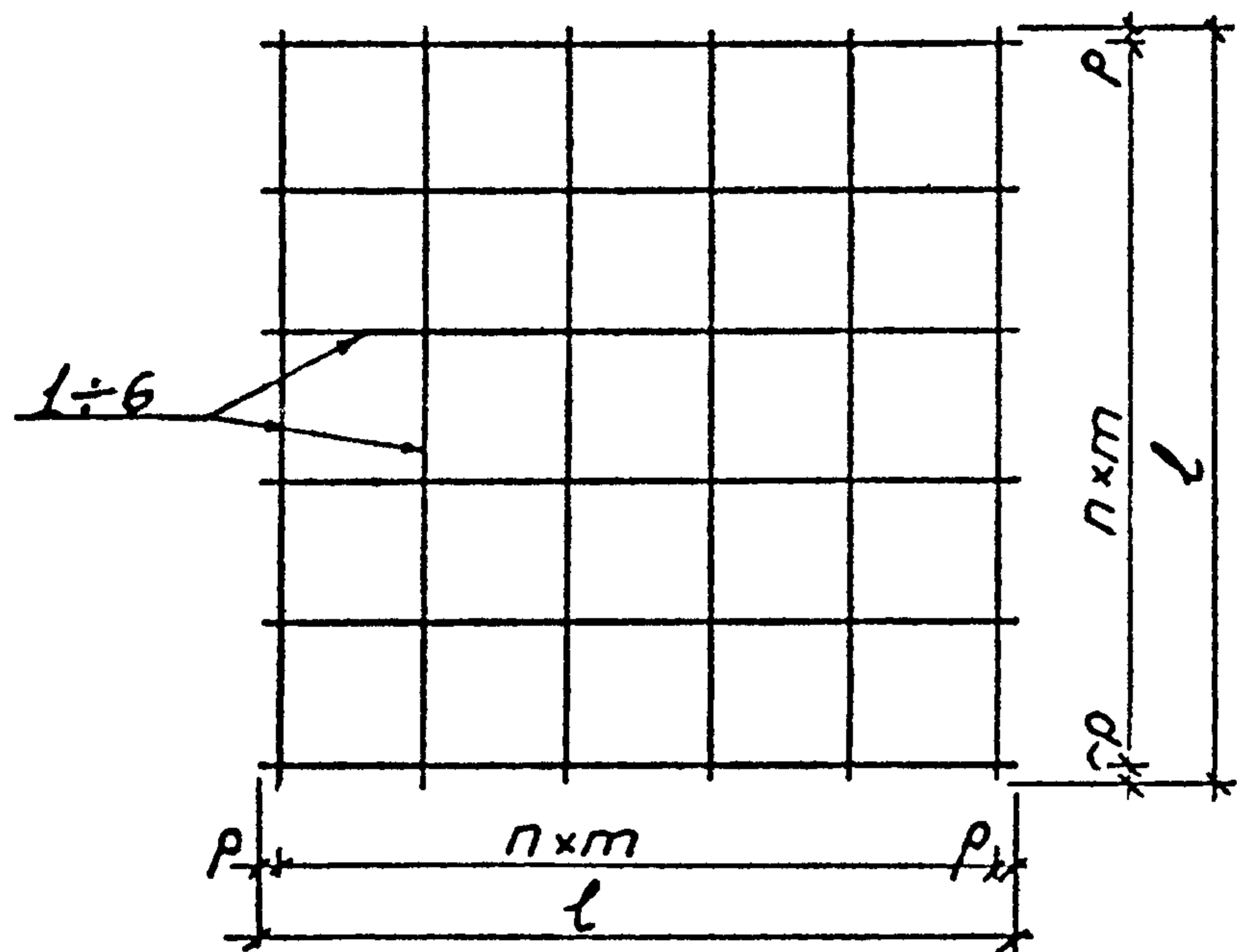
Марка	Геометрические размеры, мм							
	Диаметр	А	С	δ	а	В	д	К
ОПТ-5	450-500	650	140	8	450	100	275	100
ОПТ-6	600	750	100	8	450	100	325	150
ОПТ-8	700-800	900	140	8	600	150	375	150
ОПТ-10	900-1000	1200	150	8	800	150	525	200
ОПТ-12	1200	1200	150	8	800	150	525	150
ОПТ-14	1400	1500	190	8	900	150	675	300

ИЗМ. № 1

Изм. лист	№ докум	Подп	Дата	Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжпроя), ЛС-192	Лист	Арх №
1/04	отп	Козесова		Опорные подушки для теплопроводов Ду = 450 ÷ 1400 мм.	Р.4	82
Гл инж	Яковлев			ОНСК		Мосинжпроект г. Москва
Ст инж	Хайруллин					
Проект	Максимов					
Проверил	Хайруллин					



СЕТКИ С-1 ÷ С-6



ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ СЕТОК.

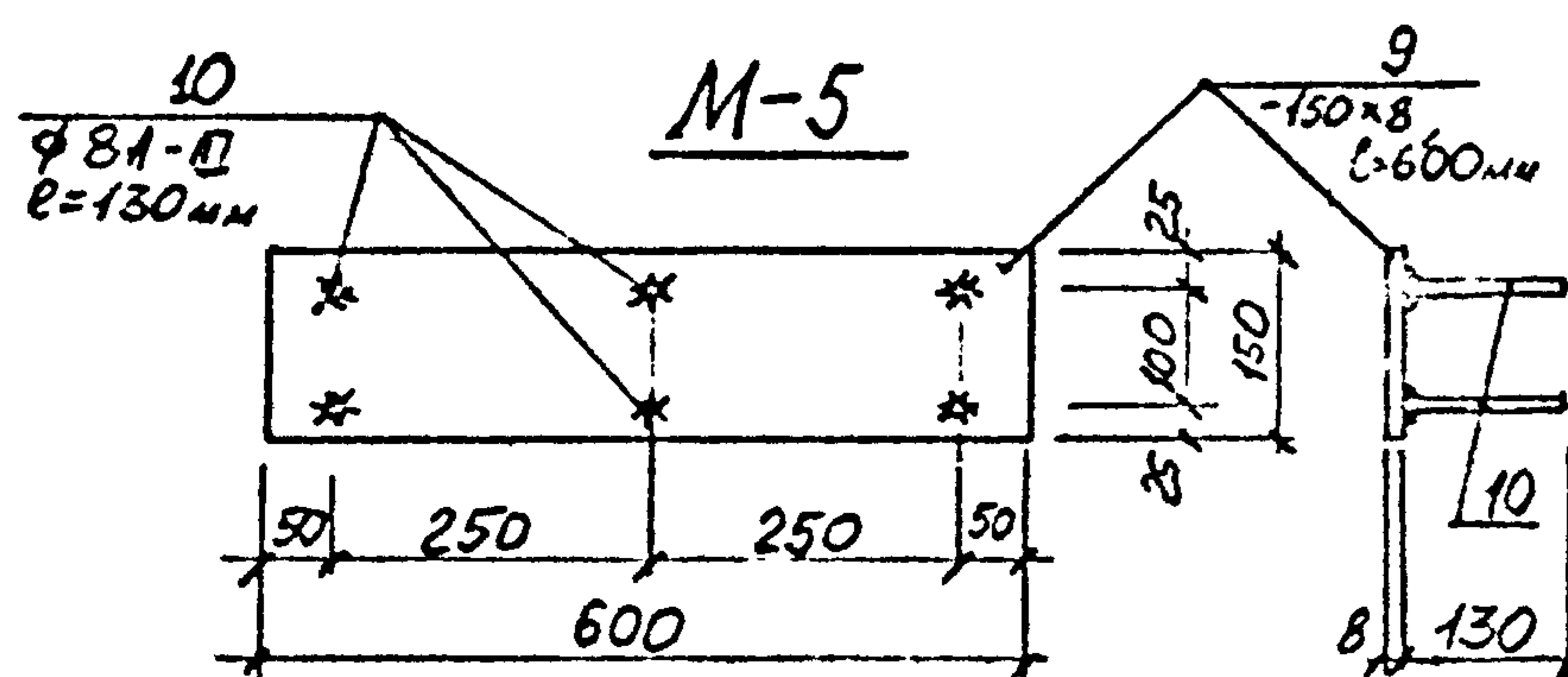
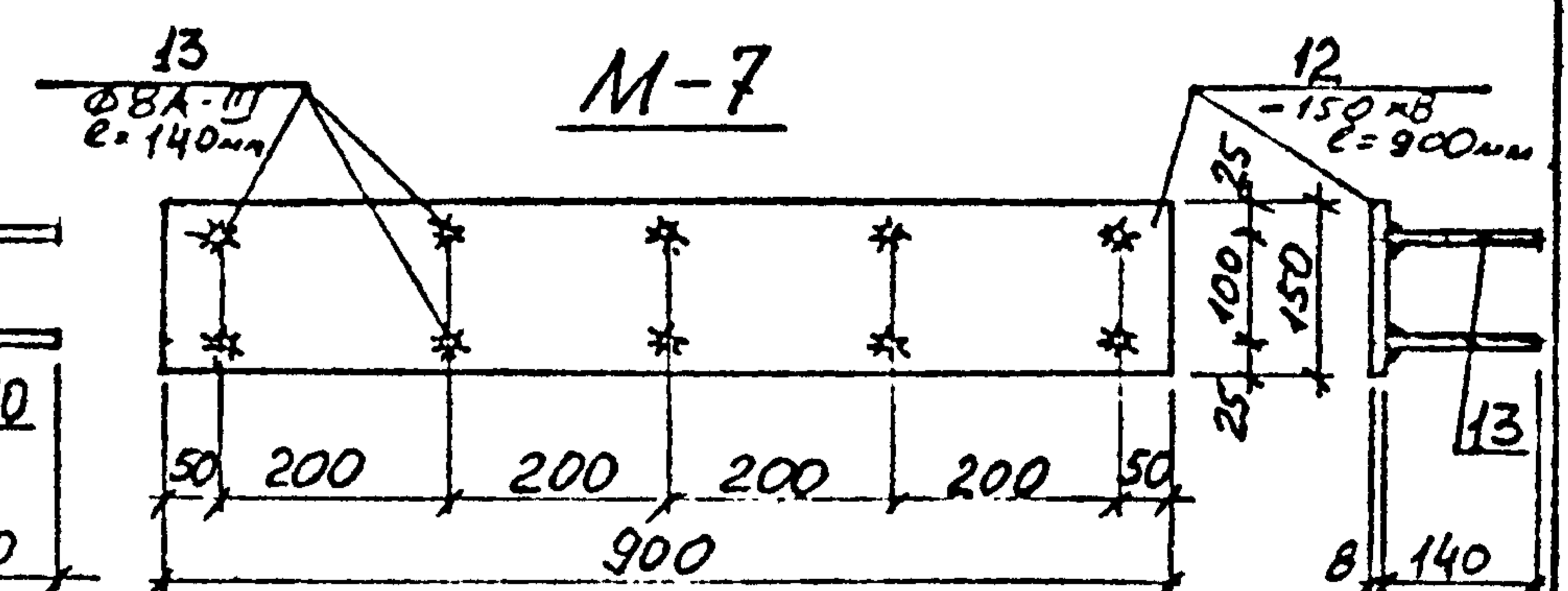
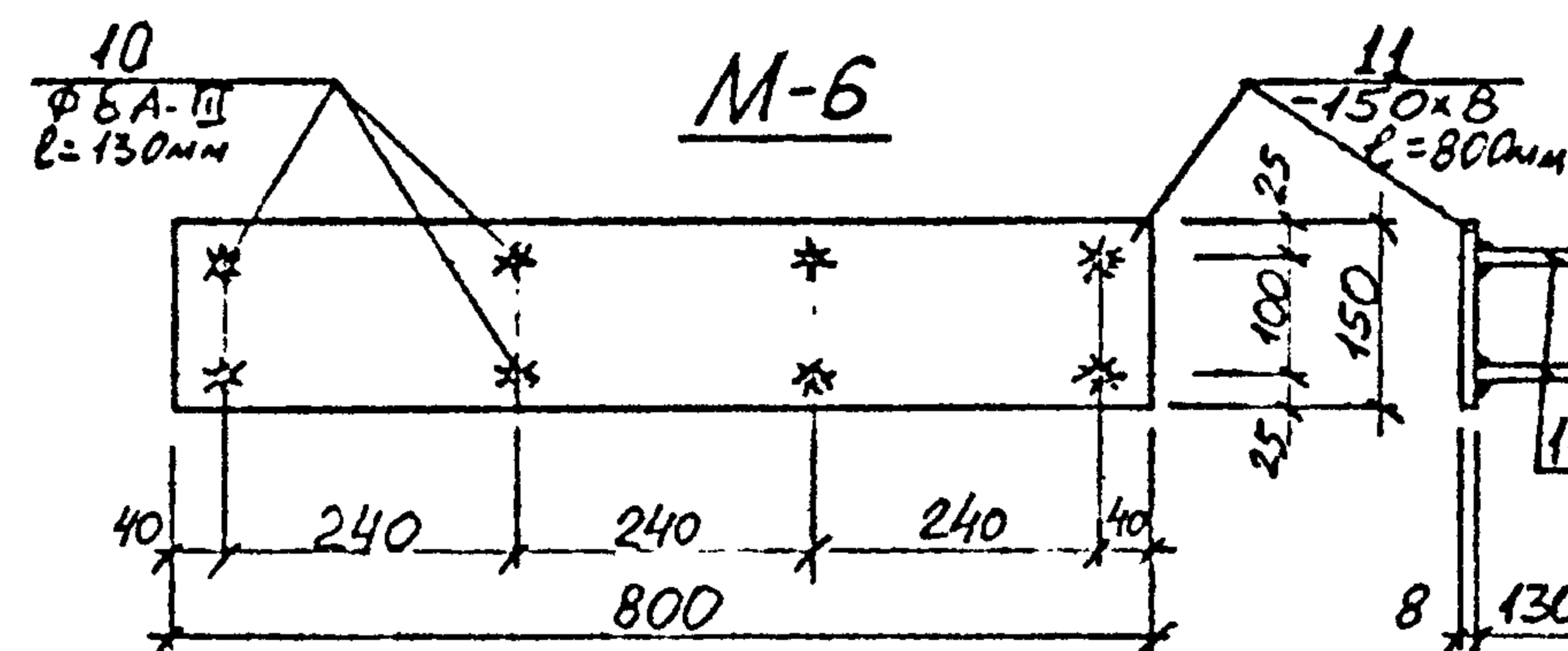
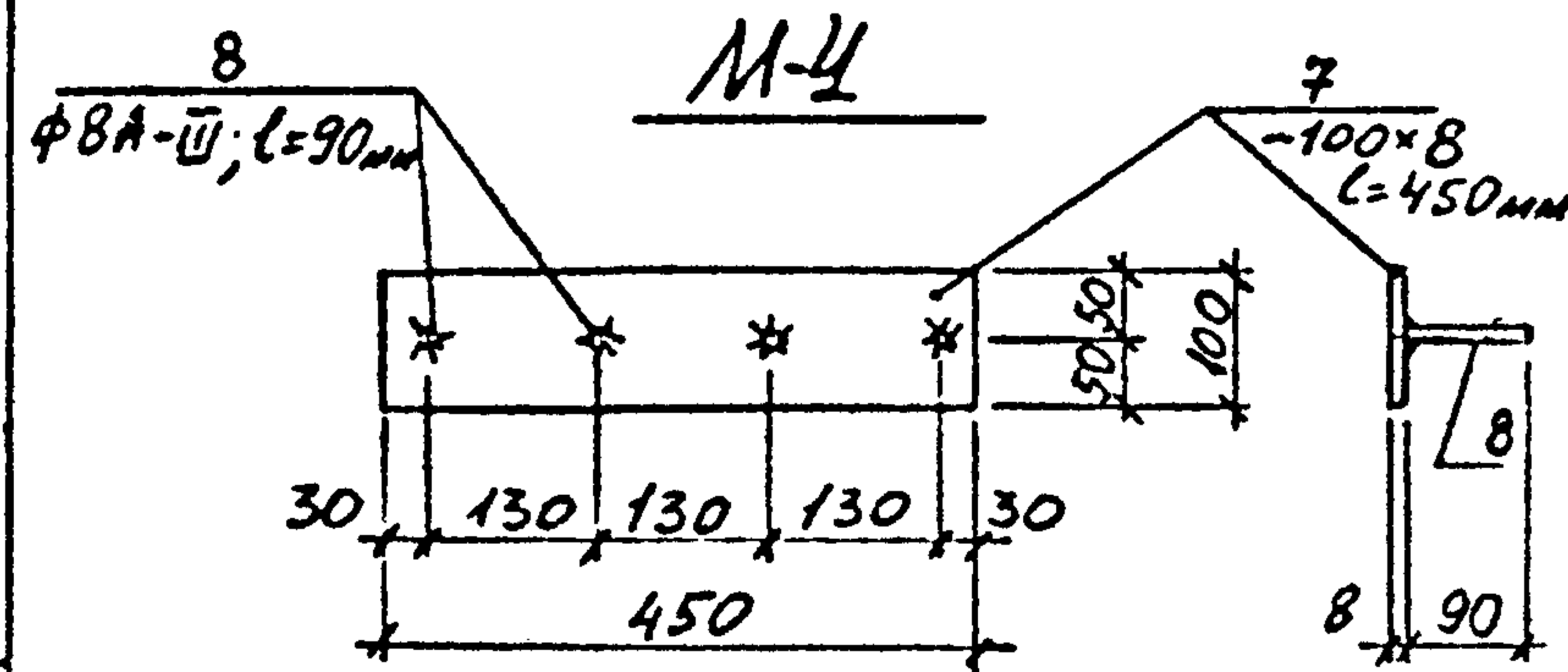
МАРКА ПОДУШКИ	МАРКА СЕТКИ	l мм	m мм	n мм	p мм
ОПТ-5	С-1	630	200	3	15
ОПТ-6	С-2	730	175	4	15
ОПТ-8	С-3	880	200	4	40
ОПТ-10	С-4	1180	180	6	50
ОПТ-12	С-5	1180	135	8	50
ОПТ-14	С-6	1480	150	9	65

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ.

МАРКА	№ ПОЗ	φ, мм СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО НА МАРКУ кг	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
С-1	1	φ8 А-III	630	8	5,04	1,99	1,99
С-2	2	φ10 А-III	730	10	7,30	4,50	4,50
С-3	3	φ10 А-III	880	10	8,80	5,43	5,43
С-4	4	φ12 А-II	1180	14	16,52	14,67	14,67
С-5	5	φ12 А-II	1180	18	21,24	18,86	18,86
С-6	6	φ12 А-III	1480	20	29,60	26,29	26,29
М-4	7	-100×8	450	1	0,45	2,83	2,97
	8	φ8 А-III	90	4	0,36	0,14	
М-5	9	-150×8	600	1	0,60	5,65	5,96
	10	φ8 А-III	130	6	0,78	0,31	
М-6	11	-150×8	800	1	0,80	7,54	7,95
	10	φ8 А-III	130	8	1,04	0,41	
М-7	12	-150×8	900	1	0,90	8,48	9,03
	13	φ8 А-III	140	10	1,40	0,55	
П-1	14	φ6 А-I	770	1	0,77	0,17	0,17
П-2	15	φ6 А-I	710	1	0,71	0,16	0,16
П-3	16	φ8 А-I	830	1	0,83	0,33	0,33
П-4	17	φ10 А-I	950	1	0,95	0,59	0,59

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ПЕТЕЛЬ

МАРКА ПОДУШКИ	МАРКА ПЕТАЛИ	f мм	t мм
ОПТ-5	П-1	180	130
ОПТ-6	П-2	140	140
ОПТ-8 ОПТ-10 ОПТ-12	П-3	190	150
ОПТ-14	П-4	230	170



ПРИМЕЧАНИЯ.  
ПРИВАРКА АНКЕРНЫХ СТЕРЖНЕЙ К ПЛАСТИНАМ В ТАВР ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ НА СВАРОЧНЫХ АВТОМАТАХ ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78 И ГОСТ 19292-73 ИЛИ КОНТАКТНО-РЕЛЬЕФНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТУ-400-201-1-80.

2. ПРИ ОТСУТСТВИИ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПРИВАРКИ АНКЕРНЫХ СТЕРЖНЕЙ В ТАВР ЗАКАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МОГУТ ИЗГОТОВЛЯТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ЧЕРТЕЖОМ ЛИСТ № В4.

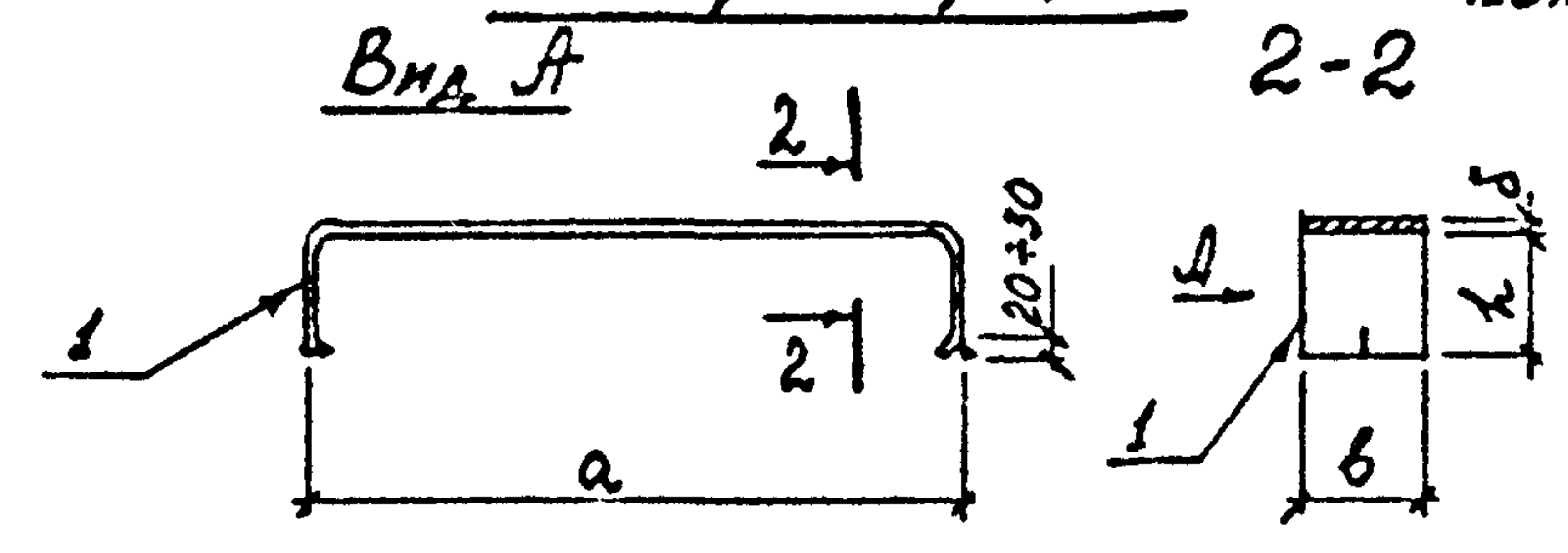
Изм	Лист	№ Докум.	Подп.	Дата	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕН-КЛАТУРЕ ГЛАВМОСИНЖСТРОЯ)	Альбом
					ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ ДЛЯ ТЕПЛОПРОВОДИВ ДУ = 450 ÷ 1400 мм АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.	ПС-192
						СТАЛИЯ Лист Арх. №
						Р.ч. 83
						ОДСК Мосинжпроект г. Москва

Лист № 10 из 10 листов



**М-1, М-2, М-3**

**ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.**



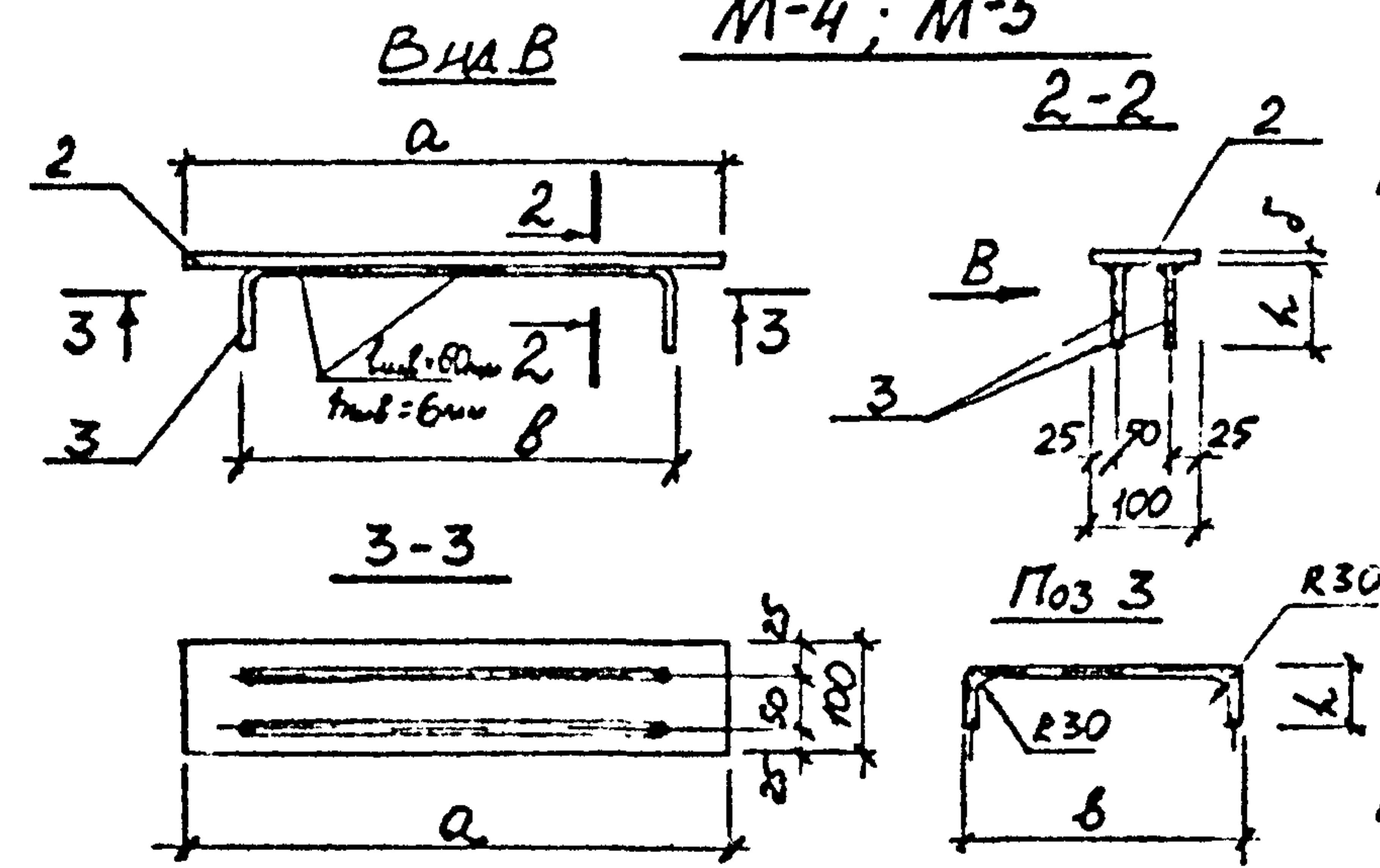
МАРКА ПОДУШКИ	МАРКА ЗАКЛАД. ИЗДЕЛИЯ	а мм	б мм	h мм	δ мм
ОПТ-2	М-1	200	50	40	8
ОПТ-3	М-2	350	60	50	8
ОПТ-4	М-3	350	80	50	8

**СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ.**

МАРКА ЗАКЛАД. ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	φ, мм СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО НА МАРКУ ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
М-1	1	-50×8	300	1	0,30	0,94	0,94
М-2	1	-60×8	470	1	0,47	1,77	1,77
М-3	1	-80×8	470	1	0,47	2,36	2,36
М-4	2	-100×8	450	1	0,45	2,83	3,32
	3	φ10А-II	400	2	0,80	0,49	
М-5	2	-100×8	500	1	0,50	3,14	3,78
	3	φ10А-II	520	2	1,04	0,64	
М-6	4	-150×8	600	1	0,60	5,65	7,73
	5	L63×40×6	150	3	0,45	2,08	
М-7	4	-150×8	800	1	0,80	7,54	11,98
	5	L100×63×8	150	3	0,45	4,44	
М-8	4	-150×8	900	1	0,90	8,48	12,92
	5	L100×63×8	150	3	0,45	4,44	

**М-4; М-5**

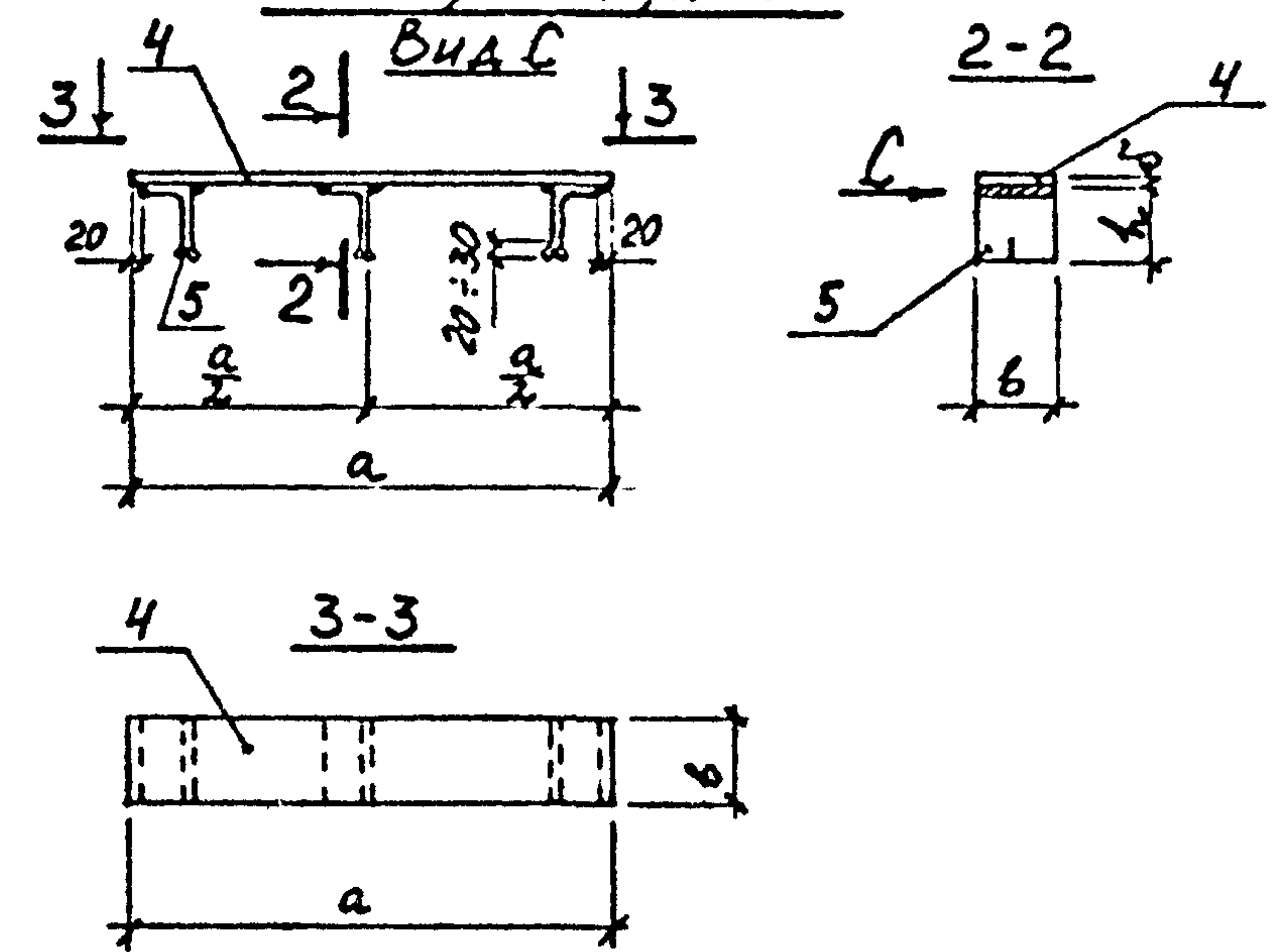
**ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ**



МАРКА ПОДУШКИ	МАРКА ЗАКЛАД. ИЗДЕЛИЯ	а мм	б мм	h мм	δ мм
ОПТ-5	М-4	450	300	60	8
ОПТ-6	М-5	500	420	60	8

**М-6; М-7; М-8**

**ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.**



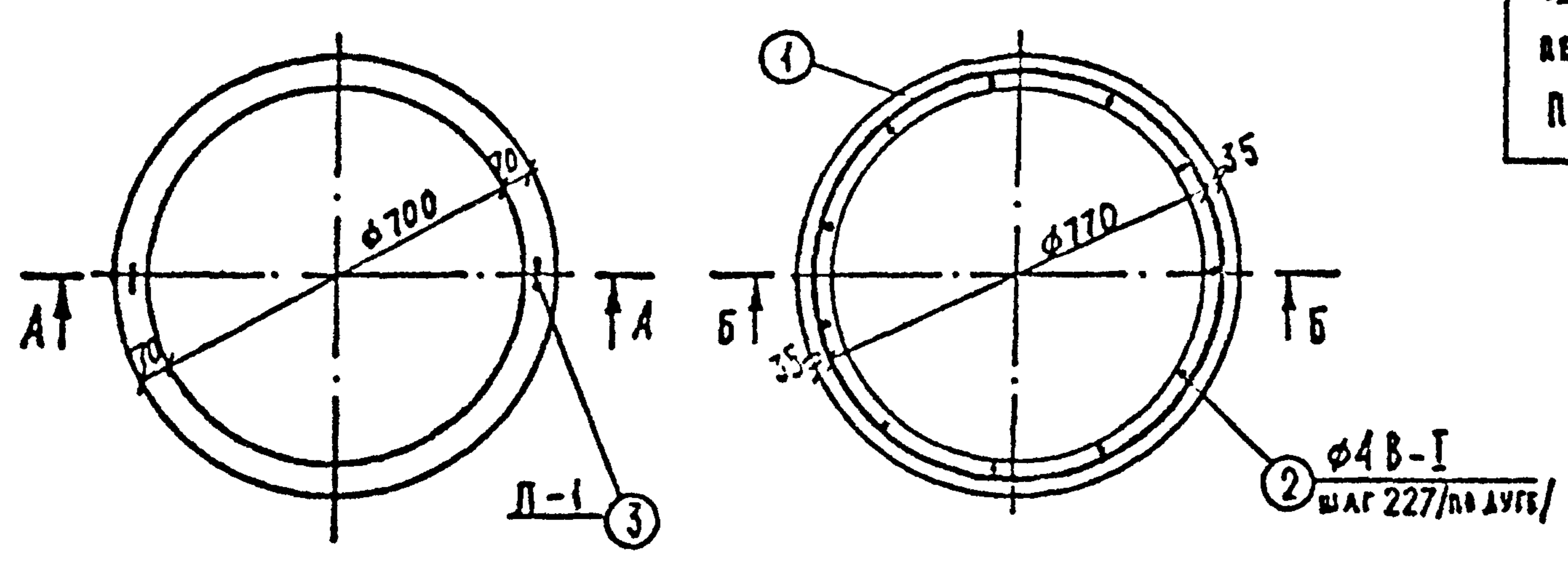
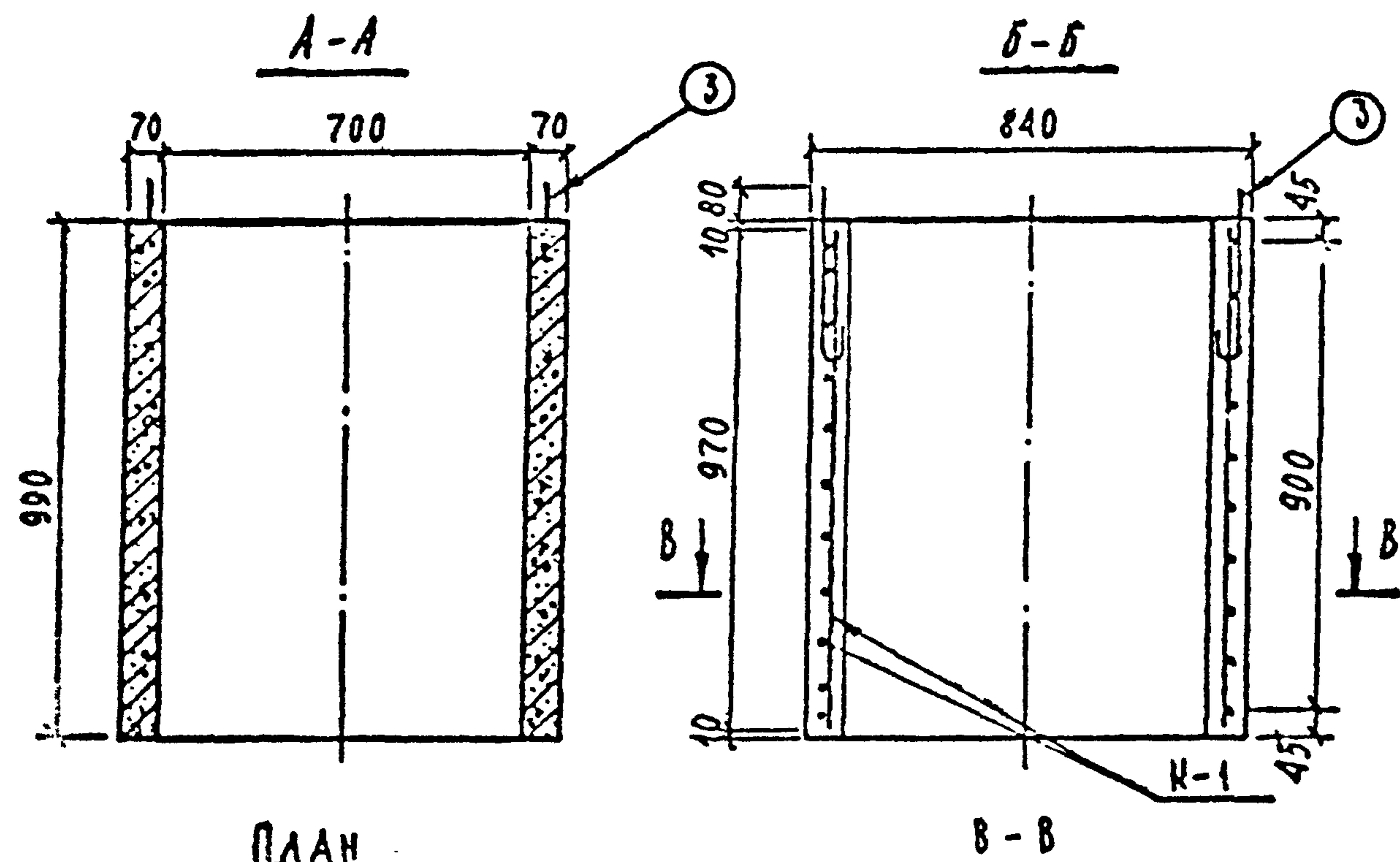
МАРКА ПОДУШКИ	МАРКА ЗАКЛАД. ИЗДЕЛИЯ	а мм	б мм	h мм	δ мм
ОПТ-8	М-6	600	150	63	8
ОПТ-10	М-7	800	150	100	8
ОПТ-12					
ОПТ-14	М-8	900	150	100	8

**ПРИМЕЧАНИЕ.**  
 По настоящему чертежу изготавливаются закладные детали при отсутствии оборудования для приварки анкерных стержней к пластинам в тавр на сварочных автоматах под слоем флюса или при отсутствии контактно-рельефной сварки.

ИИО. № 10.1.1. Испытание и дата

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ. ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕН-КЛАТУРЕ ГЛАВМОСИНЖСТРОЯ).	Альбом ПС-192
ИИО. ОТД. КОЗЕЕВА	<i>[Signature]</i>		ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ОПОРНЫХ ПОДУШЕК.	СТАДКА ЛИСТ
ГЛАВ. ОТД. АФОНИН	<i>[Signature]</i>			Р.4. 84
СТ. ИНЖ. ХАЙРУЛЛИН	<i>[Signature]</i>		ВАРИАНТ	ОНСК
ПРОЕКТИР. ХАЙРУЛЛИН	<i>[Signature]</i>			МОСИНЖПРОБЕТ
ПРОВЕРИЛ. БУРЦЕВ	<i>[Signature]</i>			г. Москва





СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСР ИЗ	МН ПОЗ	ДИАМЕТР ММ КЛАСС АРМАТУРЫ	ДЛИНА ПОЗ. ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М
КАРКАС К-1		1	φ4 В <sub>p</sub> -I	26798	1	26,80
		2	φ4 В <sub>p</sub> -I	970	11	10,67
ПОДЪЕМН. ВЕТАЯ П-1		3	φ8 А-I	830	2	1,66

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ

КЛАСС СТАЛИ		В <sub>p</sub> -I	А-I
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	мм	4	8
ДЛИНА	м	3,47	1,66
ВЕС	кг	3,45	0,66
ОБЩИЙ ВЕС ПО КЛАССАМ	кг	3,45	0,66
РАСХОД АРМАТУРЫ НА ИЗДЕЛИЕ	кг	4,11	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

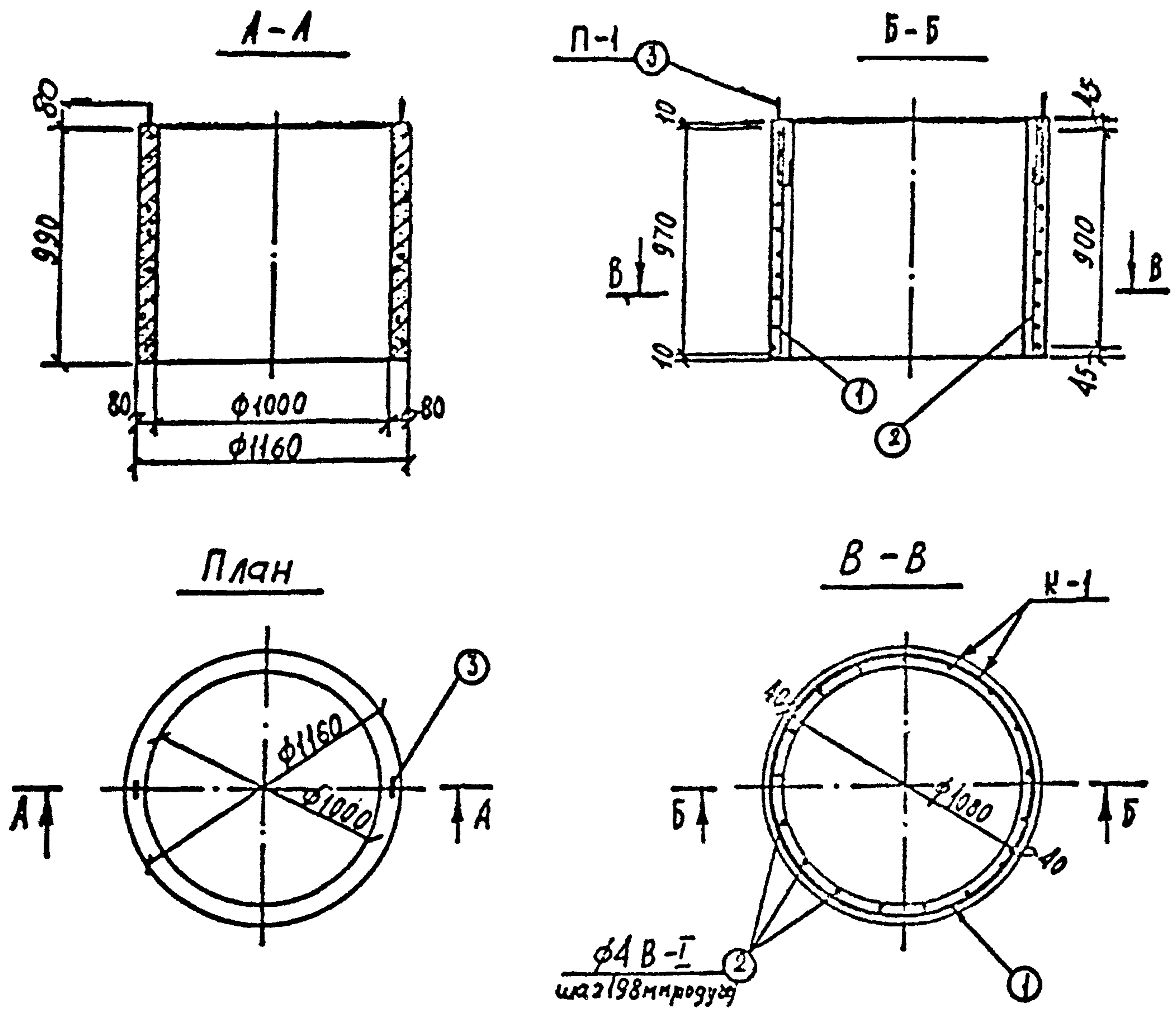
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД АРМАТУРЫ КГ
К-7-10	0,42	300	0,168	4,11

МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ М<sub>рз</sub>-100

ИМЕНА ПОДП. МАСТА

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ			АЛЬБОМ		
ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО КОМПЛЕКТУРЕ ГЛАВМОСИНЖСТРОЯ /			ПС-192		
НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВА	<i>Kozeeva</i>	СТАДИЯ	АНСТ	АРХ. №
ГЛ. ИНЖ.	АФОНКИ	<i>Afonki</i>	Р.4	85	
СТ. ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИН	<i>Khayrullin</i>	КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-7-10		
ПРОЕКТ.			ОКСИ	МОСИНЖПРОЕКТ	
ПРОВЕР.				г. МОСКВА	





Спецификация арматуры

Марка изделия	Эскиз	НМ поз	Диаметр мм класс арматур.	Длина позиции мм	Кол-во шт.	Общая длина м
Каркас К-1		1	φ4B <sub>p</sub> -I	37800	1	37,8
		2	φ4B <sub>p</sub> -I	970	17	16,49
Повышенная петля П-1		3	φ8A-I	830	2	1,66

Выборка арматуры

Класс арматуры		B <sub>p</sub> -I	A-I
Диаметр арматуры	мм	4	8
Длина	м	54,29	1,66
Вес	кг	5,00	0,66
Общий вес по классам	кг	5,00	0,66
Расход арматуры на изделие	кг	5,66	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	РАСХОД АРМАТУРЫ КГ
К-10-10	0,68	300	0,27	5,66

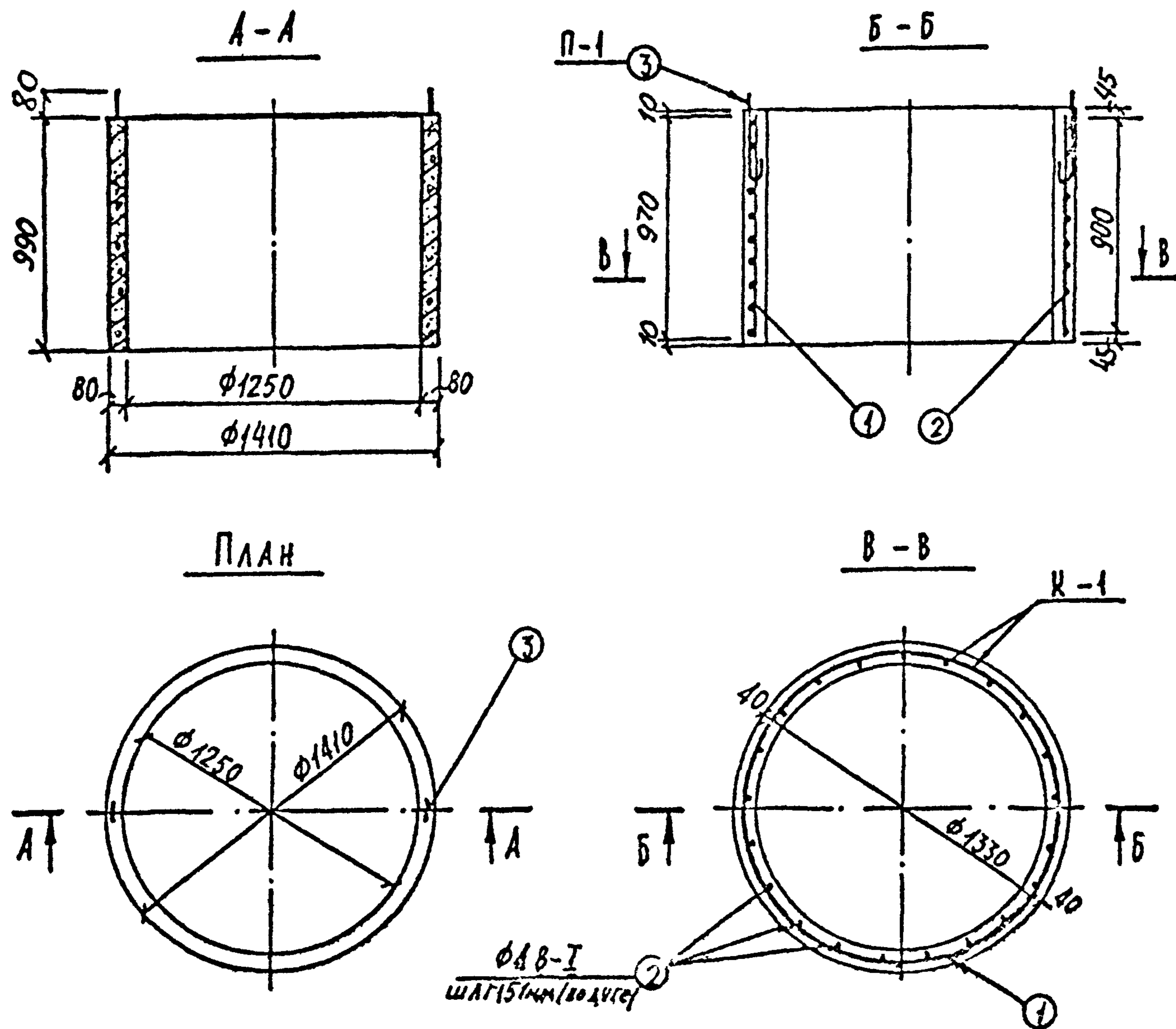
МАРКА БЕТОНА по морозостойкости Мрз-100

ИЗД. И ВРАЩ. ПОДПИСАТЬ

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ				АЛЬБОМ	
ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / по номенклатуре ГЛАВМОСИНЖСТРОЯ				ПС-192	
НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВА	<i>[Signature]</i>	СТАД. №	ЛИСТ	АРХ. №
ГЛАВ. ИНЖ.	АФОНКИ	<i>[Signature]</i>	Р4	86	
СТ. ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИН	<i>[Signature]</i>	МОСИНЖПРОЕКТ		
ПРОЕКТ.			г. МОСКВА		
ПРОВЕР.					

КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ  
К-10-10





СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Эскиз	№ ПОЗ.	Диаметр мм класс арматуры	Длина поз. мм	Кол-во шт.	Общая длина м
КАРКАС К-1		1	Ф4В <sub>p</sub> -I	46350	1	46,35
		2	Ф4В <sub>p</sub> -I	970	21	20,37
Подъемн. петля П-1		3	Ф8А-I	830	2	1,66

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ

Класс арматуры		В <sub>p</sub> -I	А-I
Диаметр арматуры	мм	4	8
Длина	м	66,72	1,66
Вес	кг	6,14	0,66
Общий вес по классам	кг	6,14	0,66
Расход арматуры на издел.	кг	6,80	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

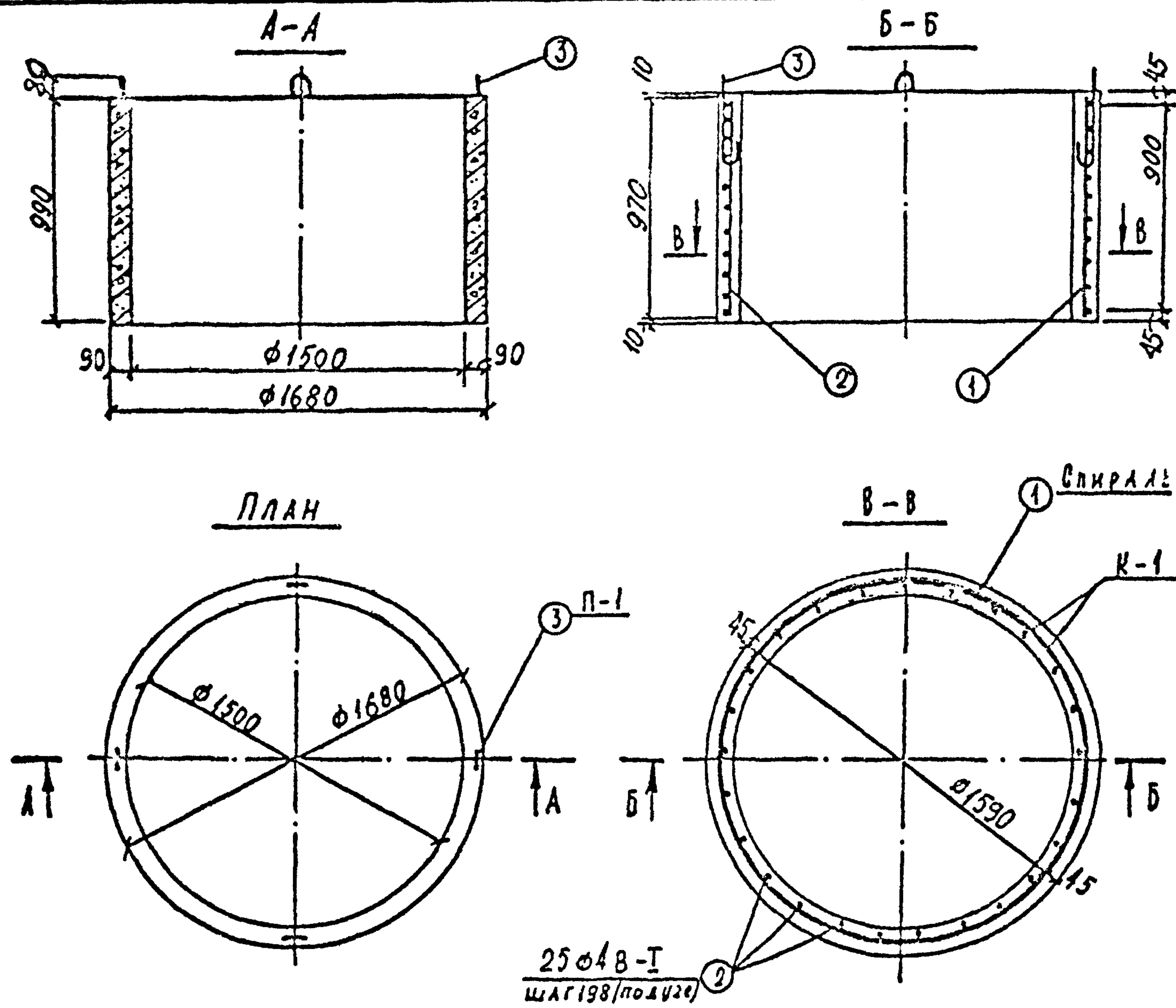
Марка изделия	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход арматуры кг
К-12-10	0,83	300	0,33	6,80

Марка бетона по морозостойкости Мрз-100.

				СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ВО ВО-МЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИЖСТРОЯ /		Альбом ПС-192	
Исполн.	Козеева	Рис.		Сталь	Лист	Арх. №	
Гл. инж.	Афонин	Ст.		Р.4	82		
Ст. инж.	Хайруллин	Проект		ОСК	МОСНИИПРОЕКТ г. Москва		
Проект		Провер		КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-12-10			

Исполн. Козеева





СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	№ ПОЗ.	ДИАМЕТР мм КЛАСС АРМАТУРЫ	ДЛИНА ПОЗ. мм	КОЛ-ВО ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
КАРКАС К-1		1	φ48 <sub>p-I</sub>	55400	1	55,4
		2	φ48 <sub>p-I</sub>	970	25	24,25
ПОДЪЕМНАЯ ПРЯЖА П-1		3	φ8 <sub>A-I</sub>	830	4	3,32

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ

КЛАСС АРМАТУРЫ	—	B <sub>p-I</sub>	A-I
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	мм	4	8
ДЛИНА	м	79,65	3,32
ВЕС	кг	7,33	1,31
ОБЩИЙ ВЕС ПО КЛАССАМ	кг	7,33	1,31
РАСХОД АРМАТУРЫ НА ИЗДЕЛИЕ	кг	8,64	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	РАСХОД АРМАТУРЫ кг
К-15-10	1,10	300	0,44	8,64

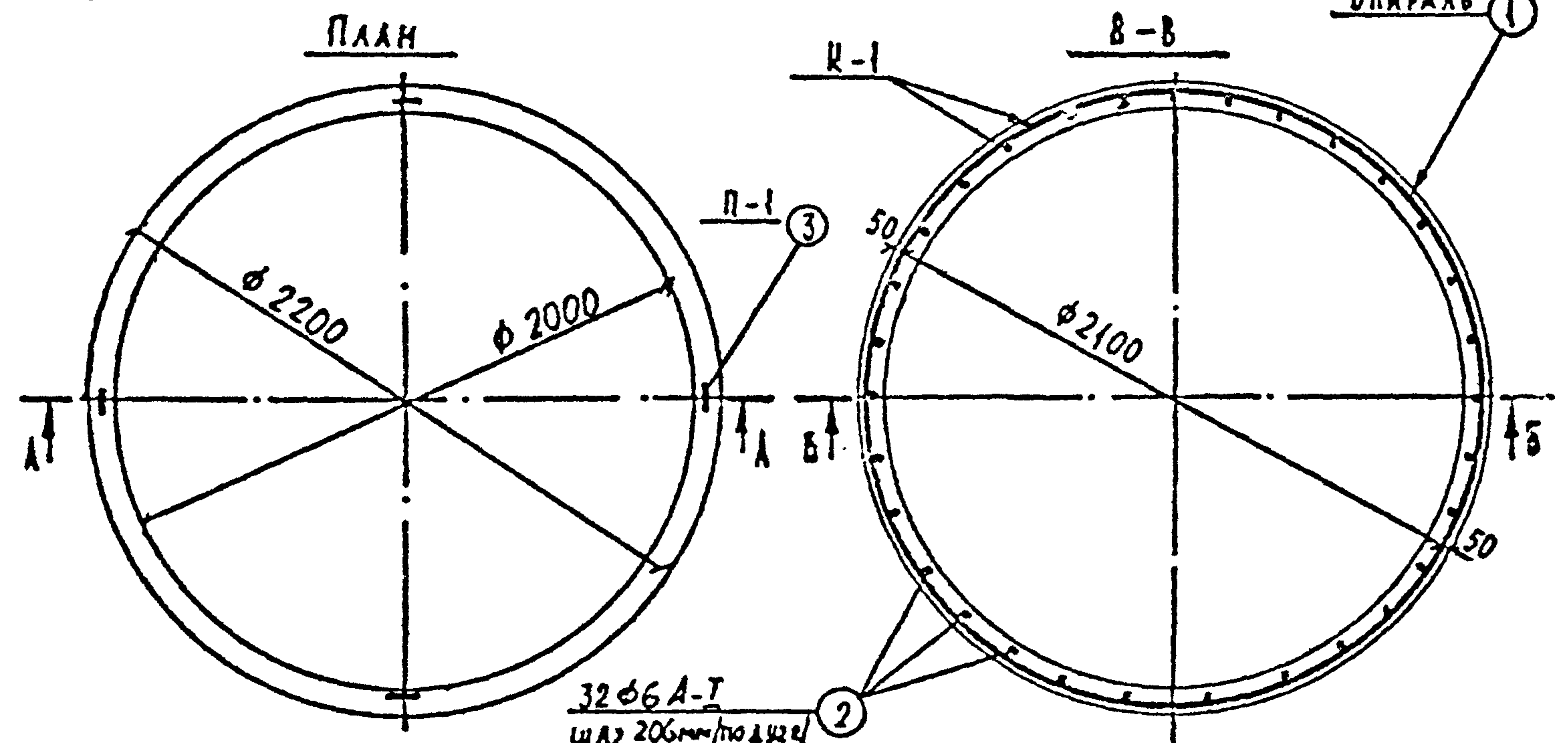
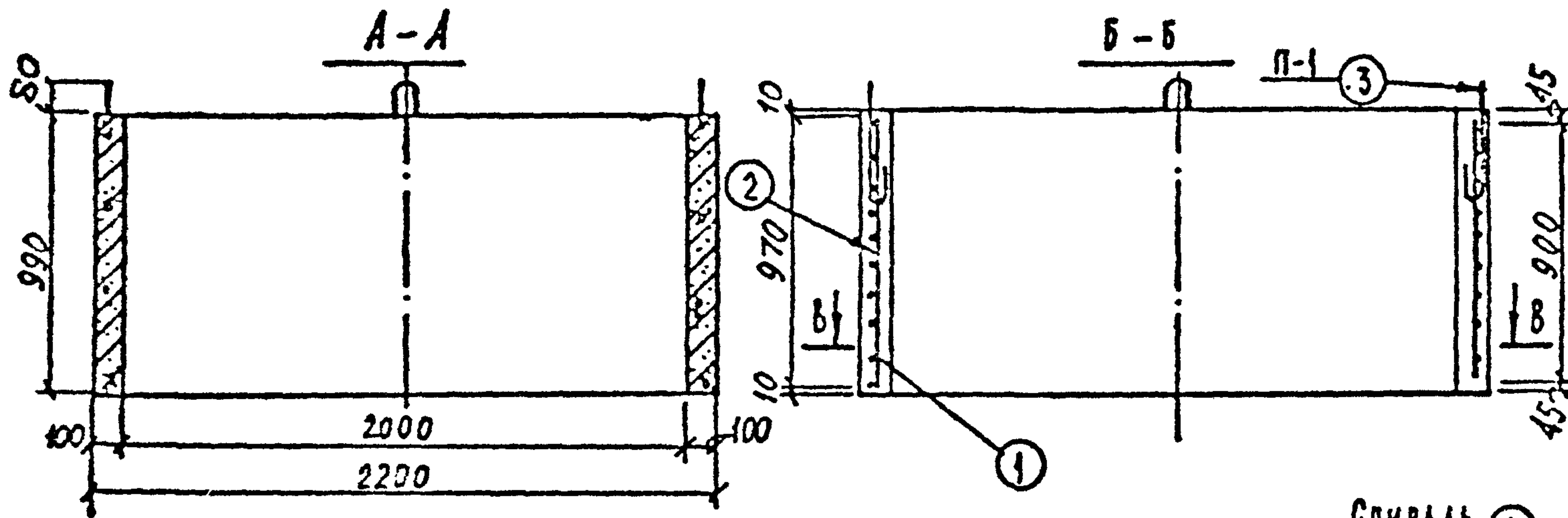
МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ МРЗ-100

МАРКА БЕТОНА

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ВО ИМЕНЕ ЛАТУРЕ ГЛАВИНЖСТРОЯ/				ЛАБОРАТОРИЯ ПС-192
НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВА	Козеева	СТАЛЬЯ	АРХ. №
ГЛАВ. ИНЖ.	АРОМАН	Ароман	Р.ч.	88
СТ. ИНЖ.	ХАИРУЛЛИН	Хаируллин	ОИСТ	МОСИНЖПРОЕКТ с. МОСКВА
ПРОЕКТ.				
ПРОВЕР.				

КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-15-10





СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	ММ ПОЗ.	ДИАМЕТР ММ КЛАСС АРМАТУР	ДЛИНА ПОЗ ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М
КАРКАС К-У СПИРАЛЬ		1	φ4 В <sub>p</sub> -I	72940	1	72,94
		2	φ6 А-I	970	32	31,04
ПОДЪЕМК. ПЕТАЯ П-I		3	φ10 А-I	950	4	3,80

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ

КЛАСС АРМАТУРЫ		В <sub>p</sub> -I	А-I	
Диаметр арматуры	мм	4	10	6
Длина	м	72,94	3,80	31,04
Вес	кг	6,71	2,35	6,89
Общий вес по классам	кг	6,71	9,24	
Расход арматуры на изделие	кг	15,95		

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД АРМАТУРЫ КГ
К-20-10	1,65	300	0,66	15,95

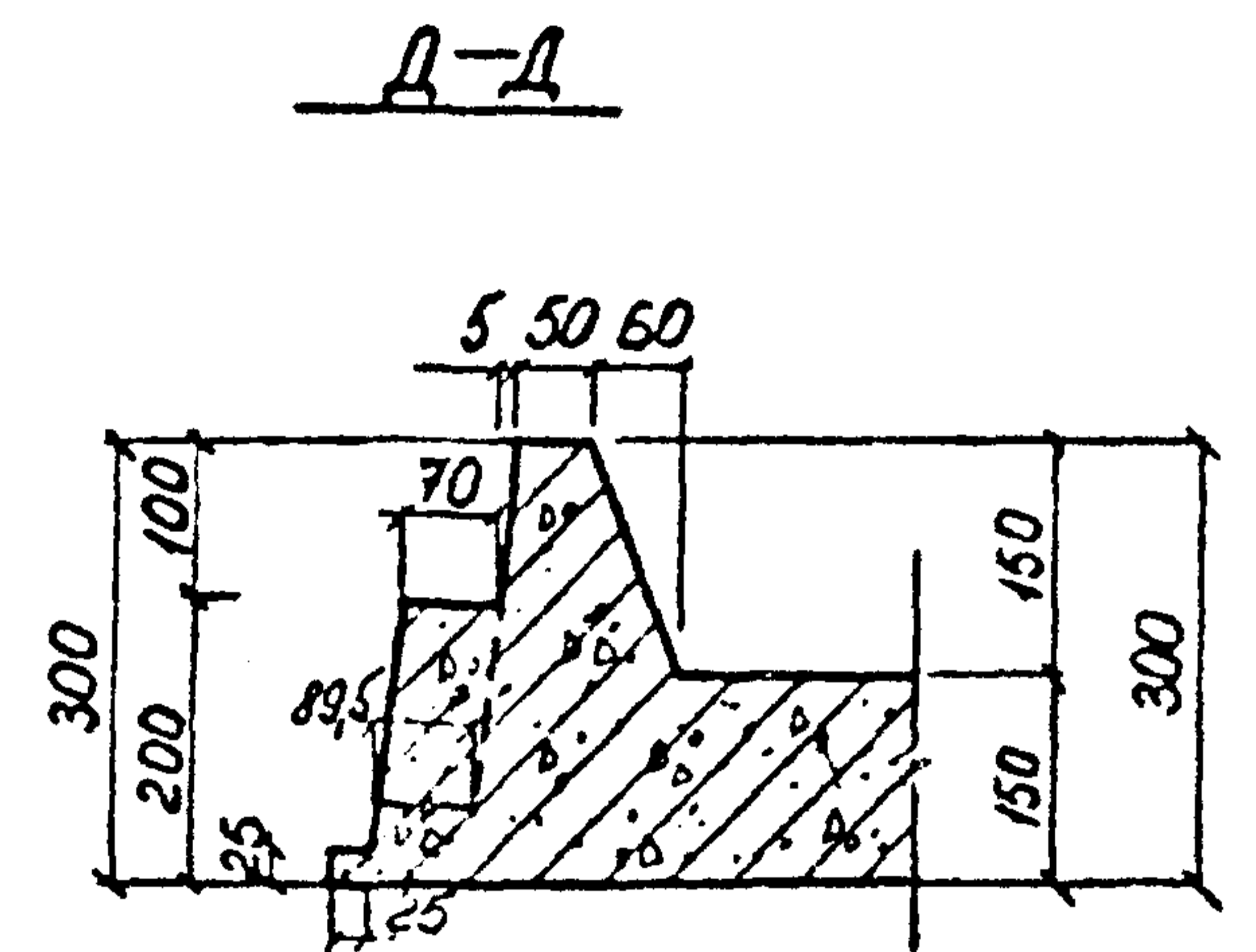
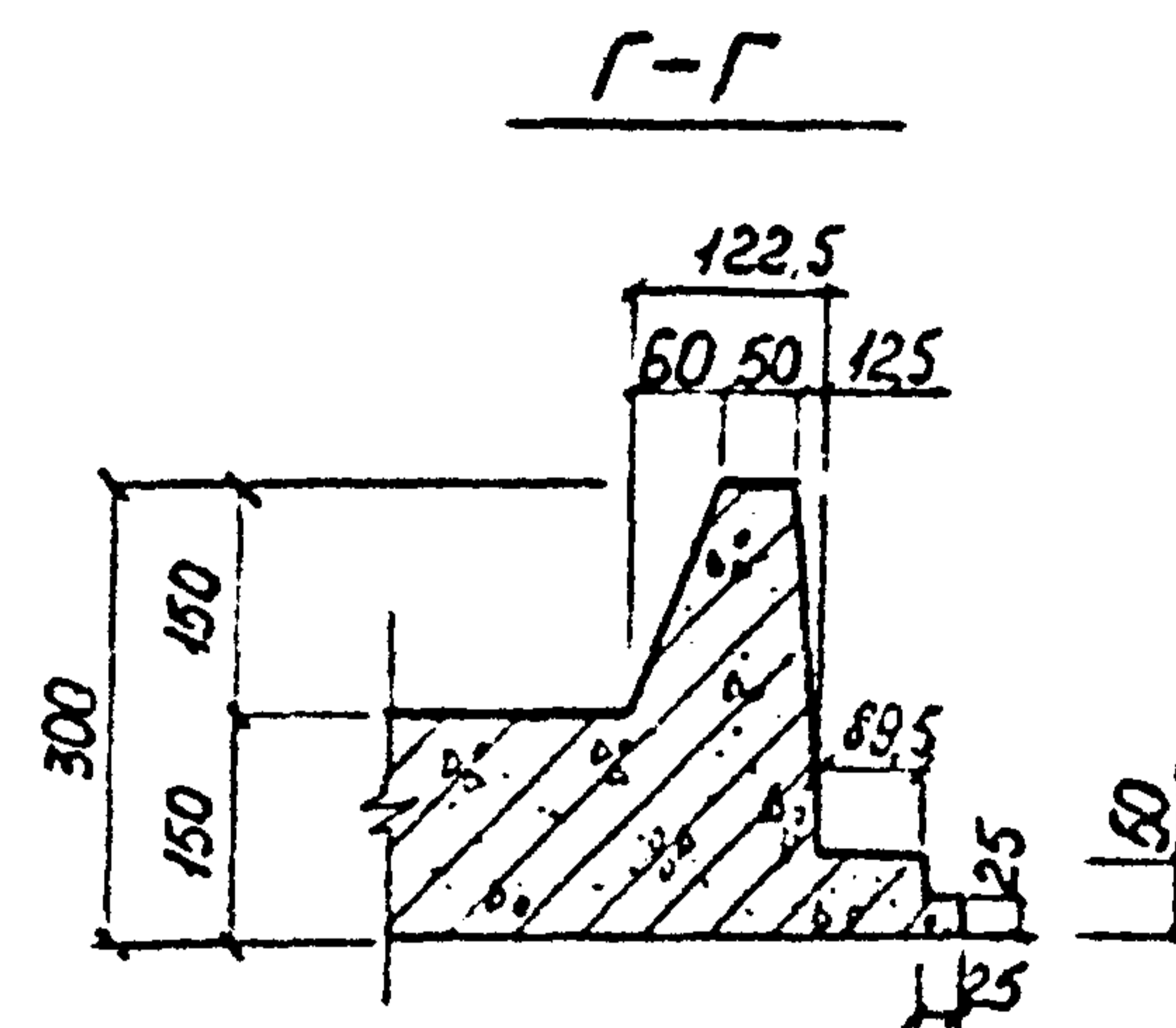
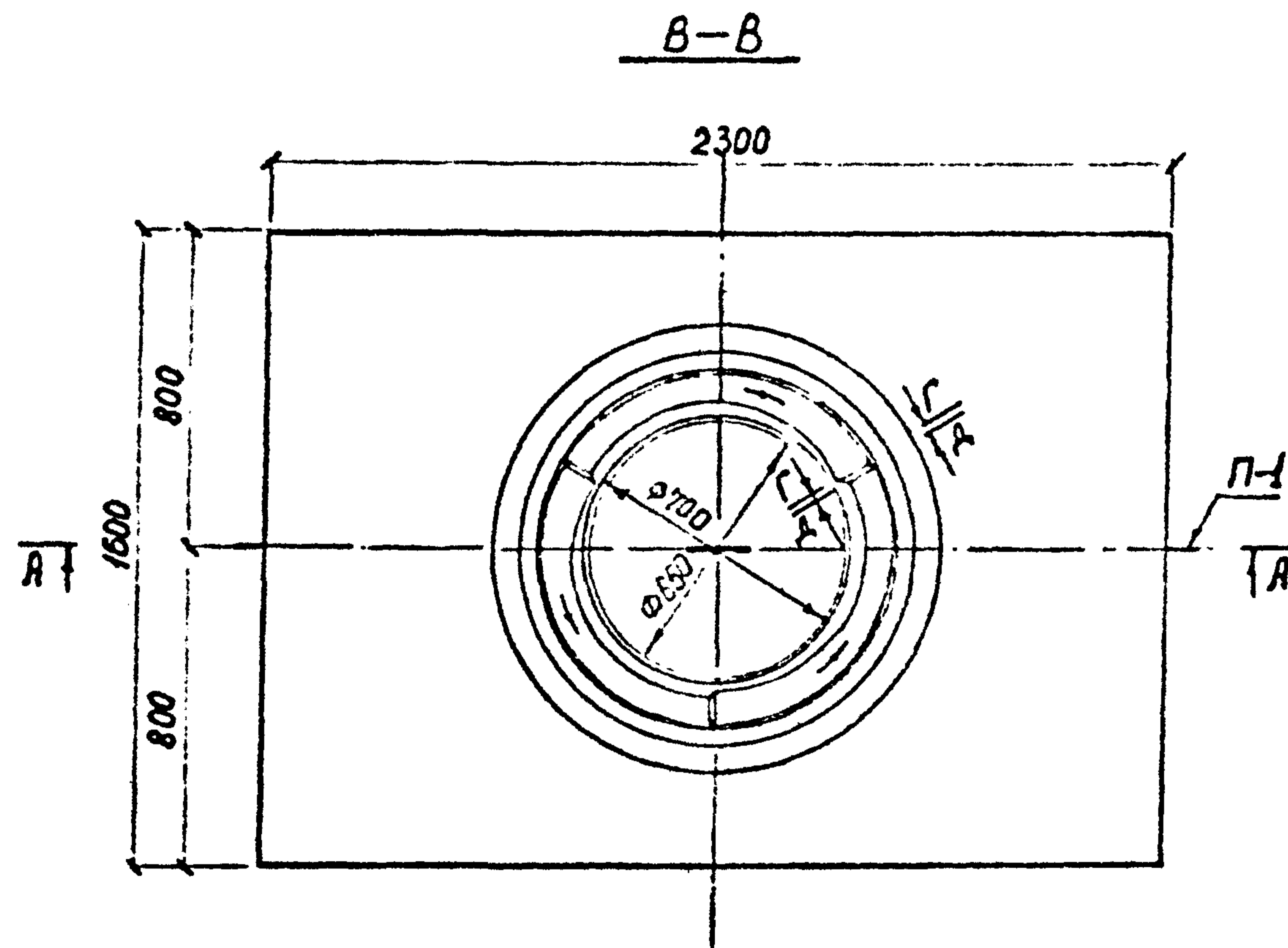
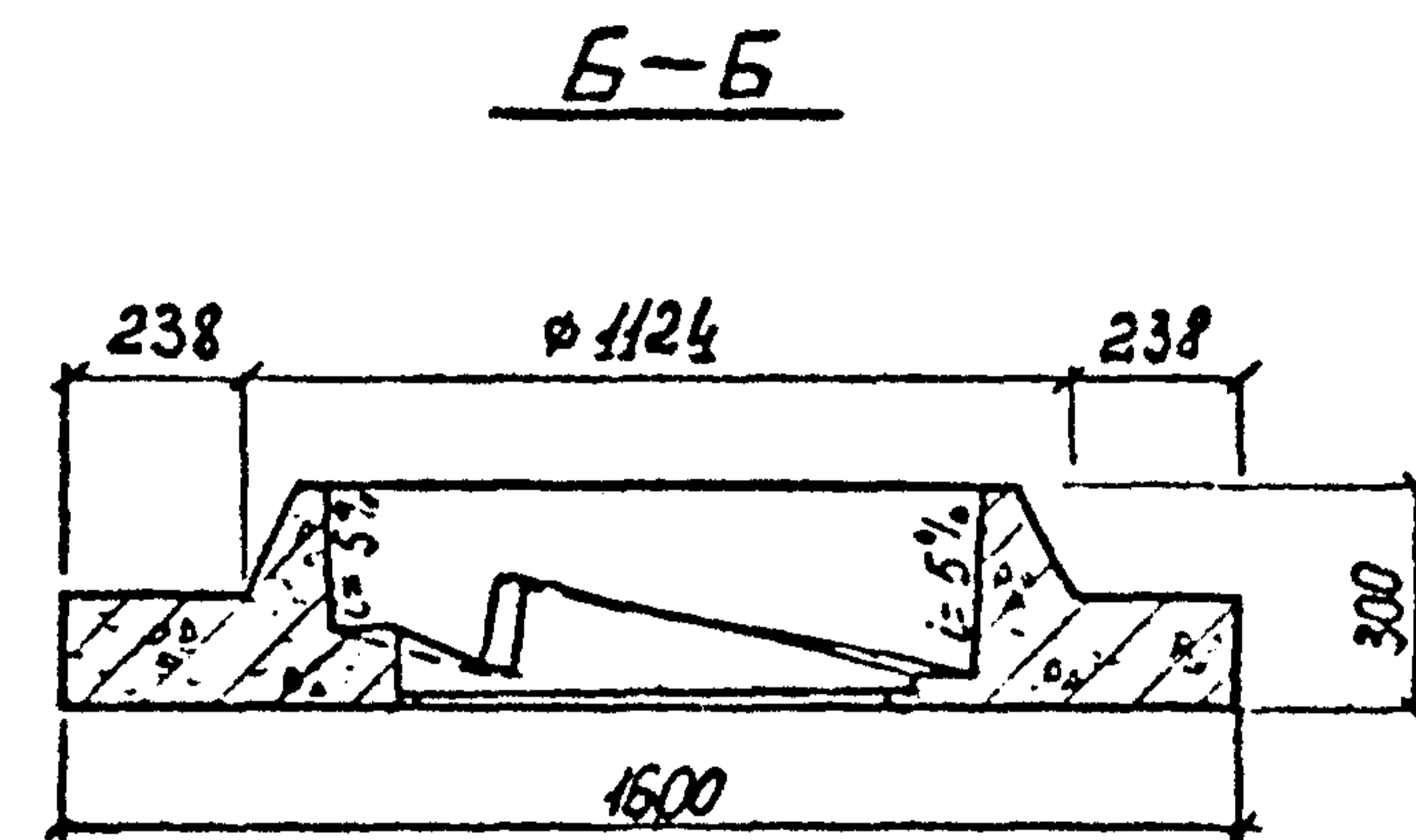
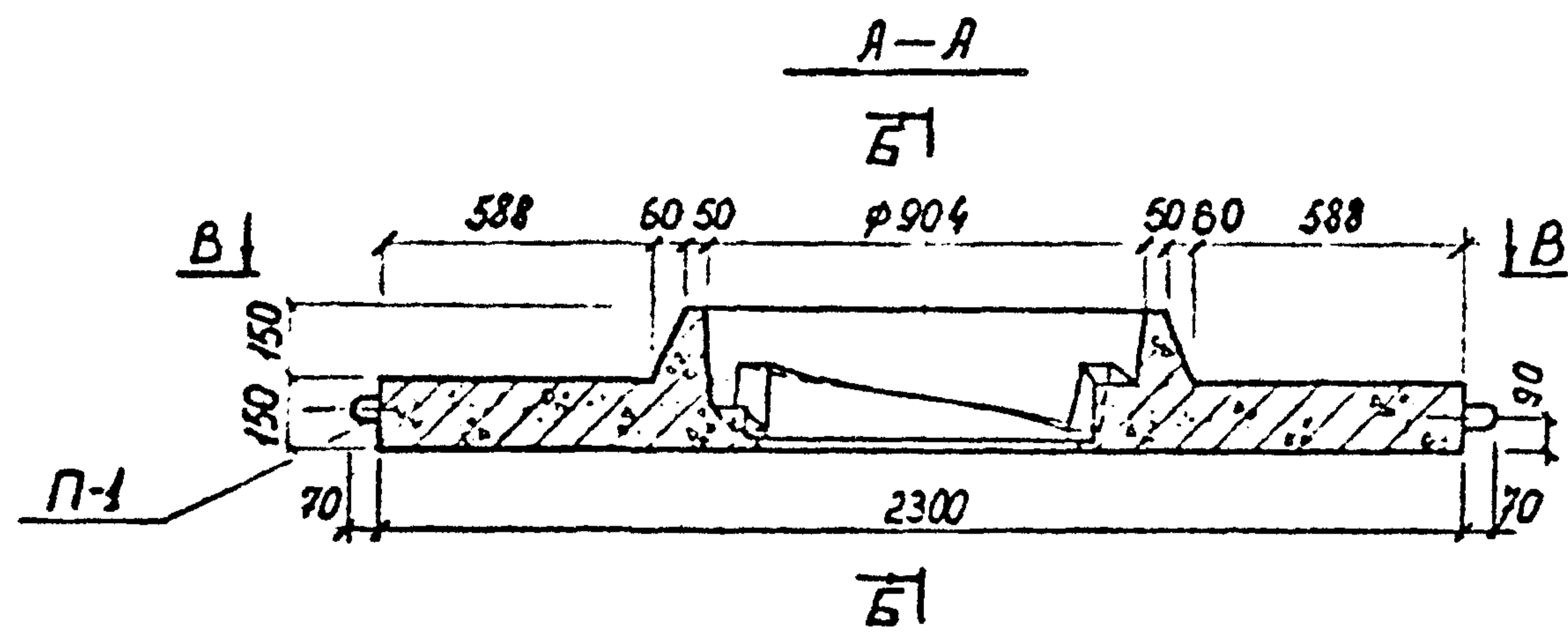
МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ МРЗ-100

№ И ПР. Д. ПР. Д. К. Д. А. Т. А.

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ВО ИМЕНЕ ЛАТУРЕ ГЛАВМОСИНЖСТРОЯ/				АЛЬБОМ ОС-192
ИЗГОТ. КОЗЕЕВА	ПРОЕК. ДРОЖИ	СТАД. ЛИС	ЛСТ	АРХ. МТ
СТ. ИМ. ХАЙРУЛЛИ	ПРОЕК.	ОИСК	89	КОСИНЖПРОЕКТ Г. МОСКВА
ПРОВЕР.				

КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-20-10





Характеристика изделия

Марка изделия	Масса т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход арматуры	Содержание металла, %
ОП-7	1,32	М-300 Мрз-200	0,53	29,90	56,42

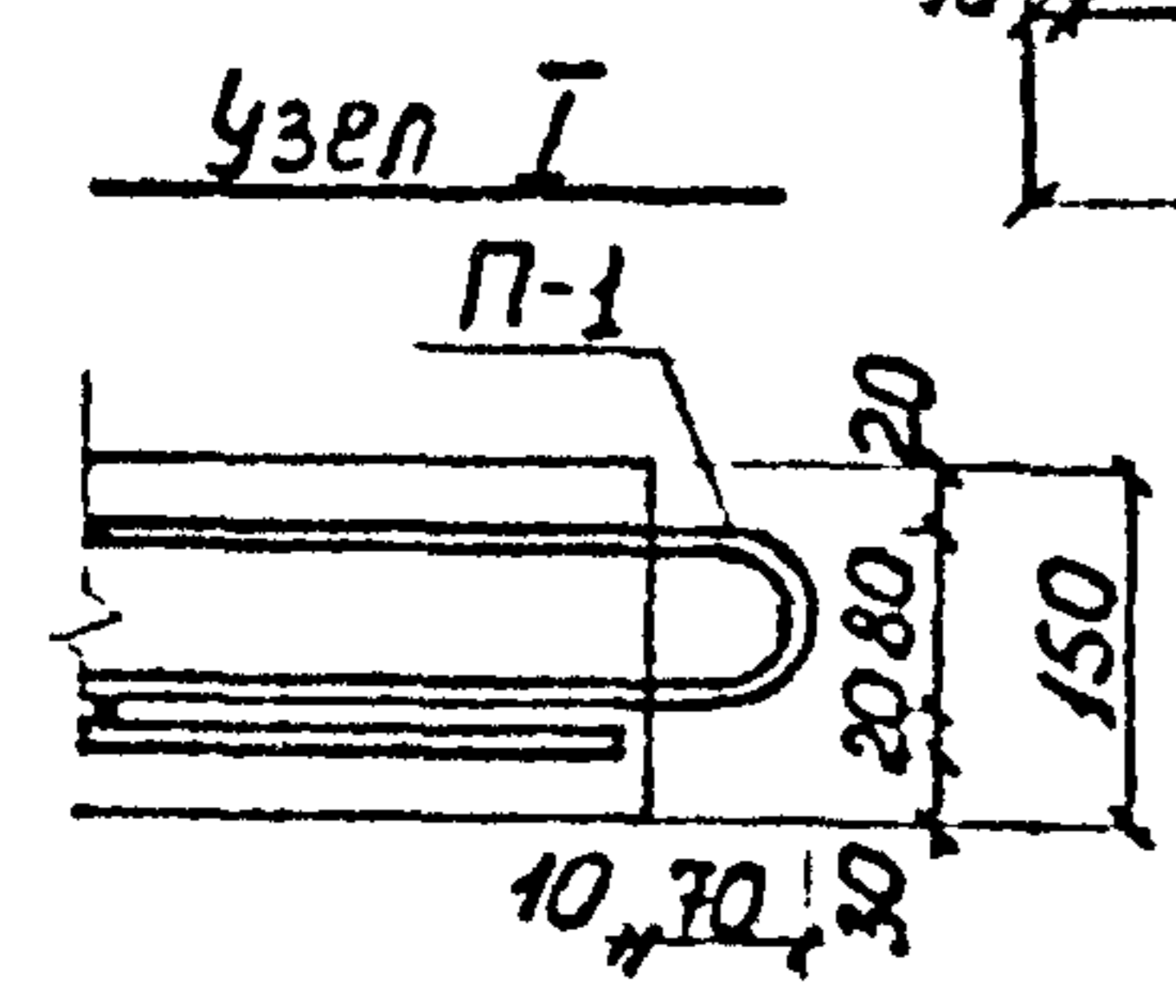
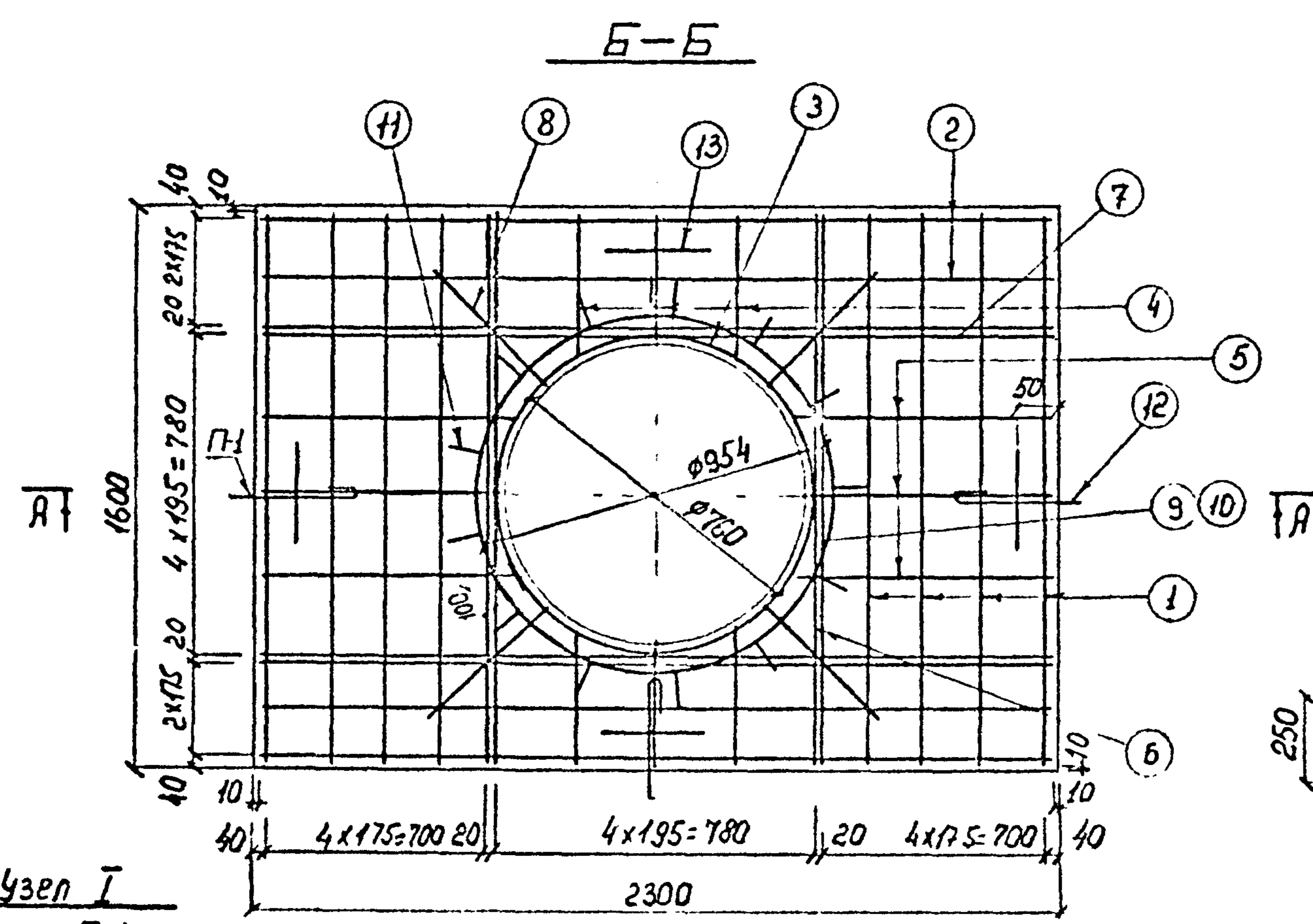
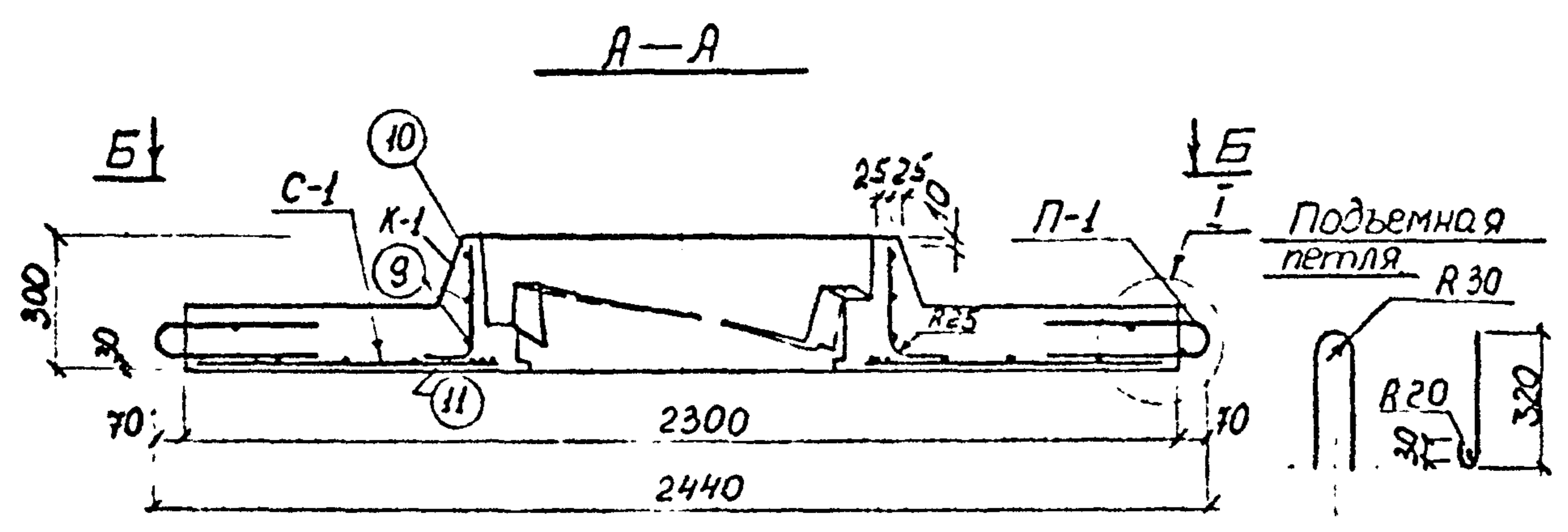
Примечания:

- 1 Отпускная прочность изделия 100 % от R
- 2 Арматурный чертеж дан на листе № 91

Составитель:  
И. И. И.

			Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)			Альбом ПС-132		
Нач. отд.	Козеева	Козеева	Опорная плита ОП-7 Оталубочный чертеж.	Стадия	Лист	Арх. №		
Гл. инж.	Афонин	Афонин			90			
Вед. инж.	Щепин	Щепин				г. Москва		
Проект.	Исхашева	Исхашева				Мосинжпроект		
Провер.	Щепин	Щепин						





**Примечания:**

1. Защитный слой для рабочей арматуры принят равным 20 мм.
2. Каркас К-1 свернуть в кольцо  $\phi 954$  мм.
3. Каркас К-1 и сетку С-1 перед установкой в форму связать в 3-4 местах.

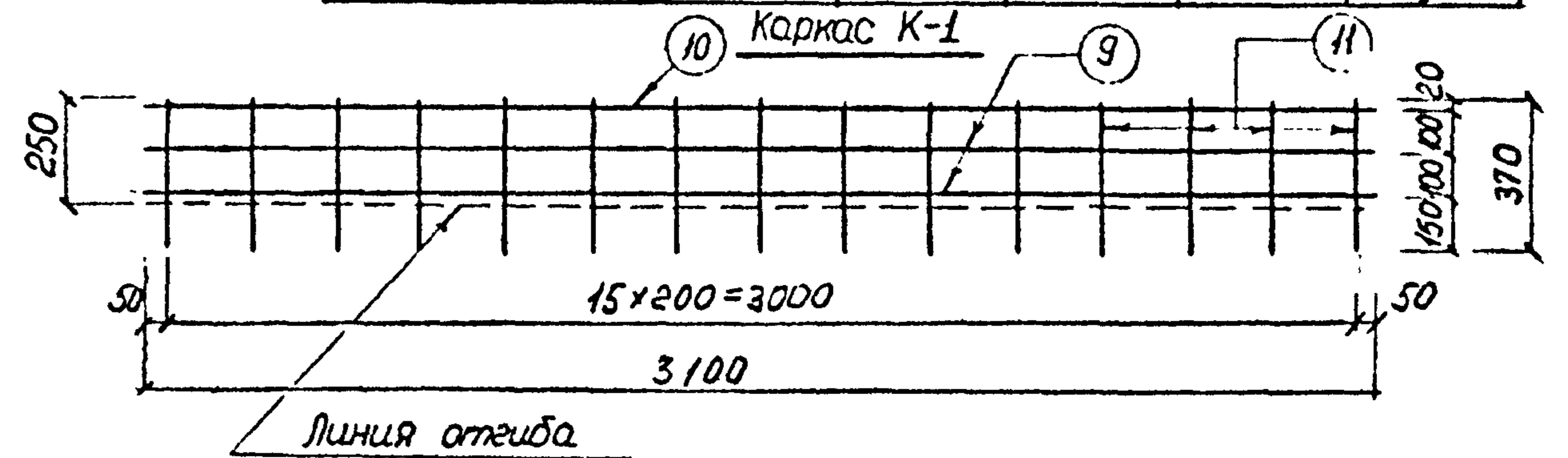
**Спецификация арматуры.**

Марка	Кол-во на изд	№№ поз.	Сечение, мм кл. арм.	Длина, мм	на марку			на изделие	
					кол-во, шт	длина, м	вес, кг	длина, м	вес, кг
С-1	1шт	1	$\phi 8$ А-III	1580	8	12,64	4,99	12,64	4,99
		2	$\phi 8$ А-III	2280	4	9,12	3,60	9,12	3,60
		3	$\phi 10$ А-III	2490	1	2,49	1,54	2,49	1,54
		4	$\phi 8$ А-III	420	6	2,52	1,00	2,52	1,00
		5	$\phi 8$ А-III	770	6	4,62	1,82	4,62	1,82
		6	$\phi 10$ А-III	1580	4	6,32	3,90	6,32	3,90
		7	$\phi 10$ А-III	2280	4	9,12	5,63	9,12	5,63
		8	$\phi 8$ А-III	500	4	2,00	0,79	2,00	0,79
К-1	1шт	9	$\phi 6$ А-I	3100	2	6,20	1,38	6,20	1,38
		10	$\phi 10$ А-III	3100	1	3,10	1,91	3,10	1,91
		11	$\phi 6$ А-I	370	16	5,92	1,31	5,92	1,31
Подъемн. петля П-1	4шт	12	$\phi 8$ А-I	830	1	0,83	0,33	3,32	1,31
		13	$\phi 8$ А-I	300	1	0,3	0,18	1,20	0,72

**Выборка стали на одно изделие, кг.**

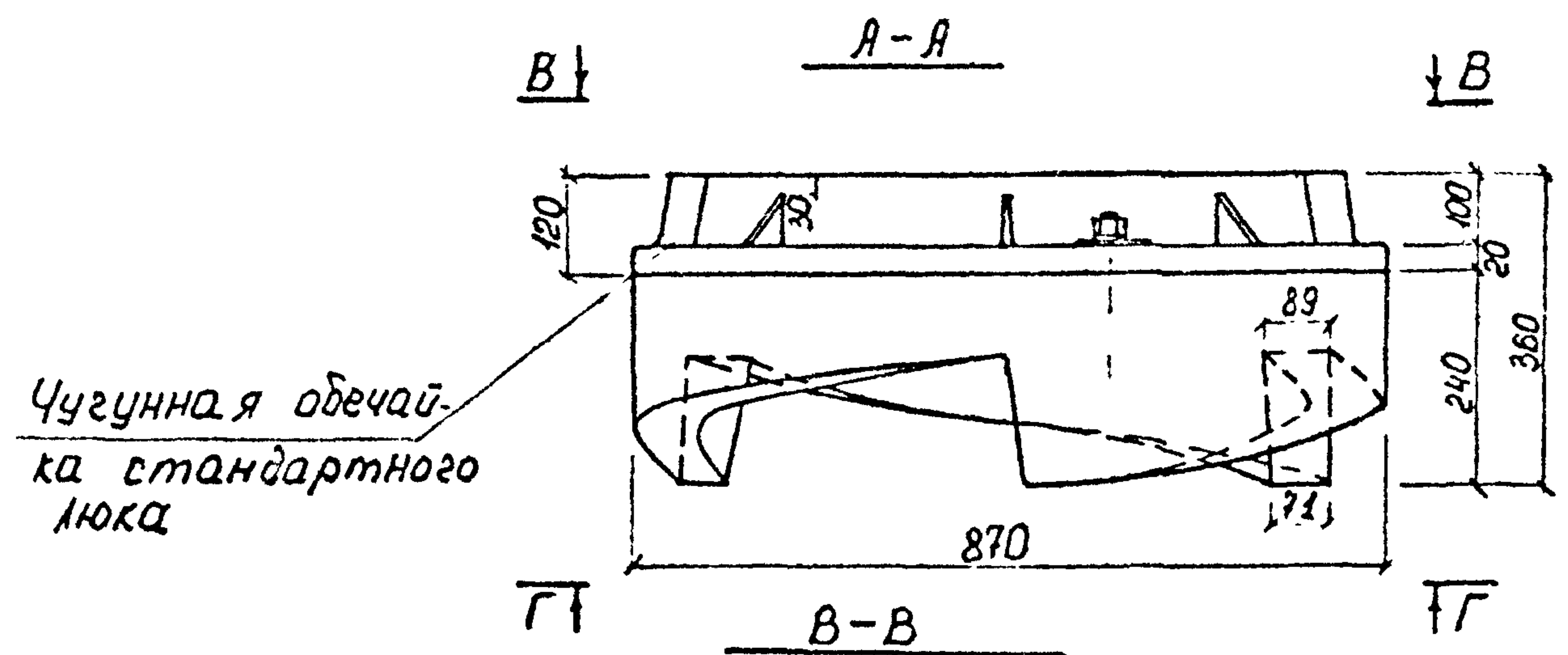
**Арматурная сталь ГОСТ 5781-75**

Класс А-I		Итого	Класс А-III		Итого	Всего
$\phi$ мм			$\phi$ мм			
6	8		8	10		
2,69	2,03	4,72	12,20	12,98	25,18	29,90

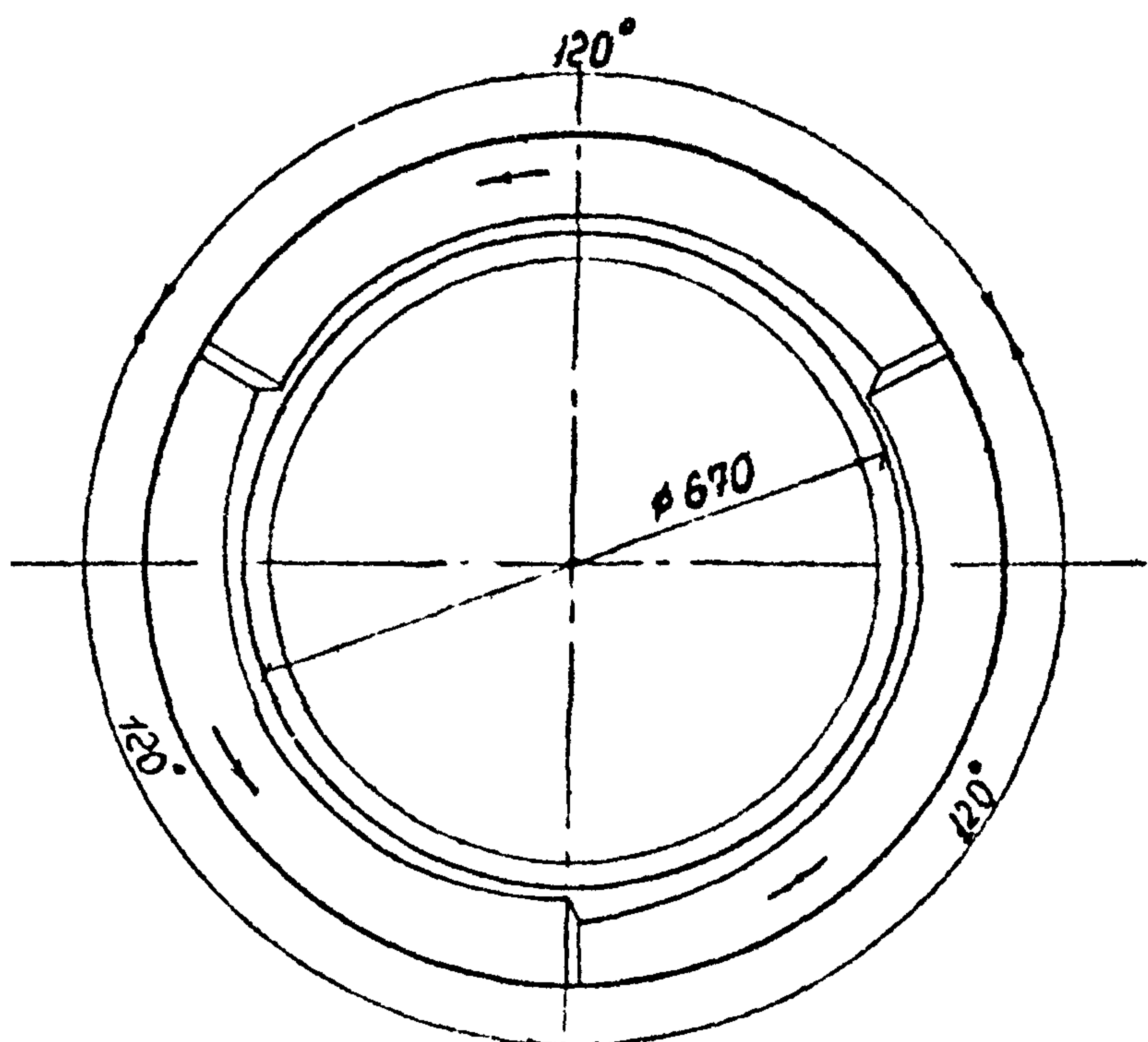
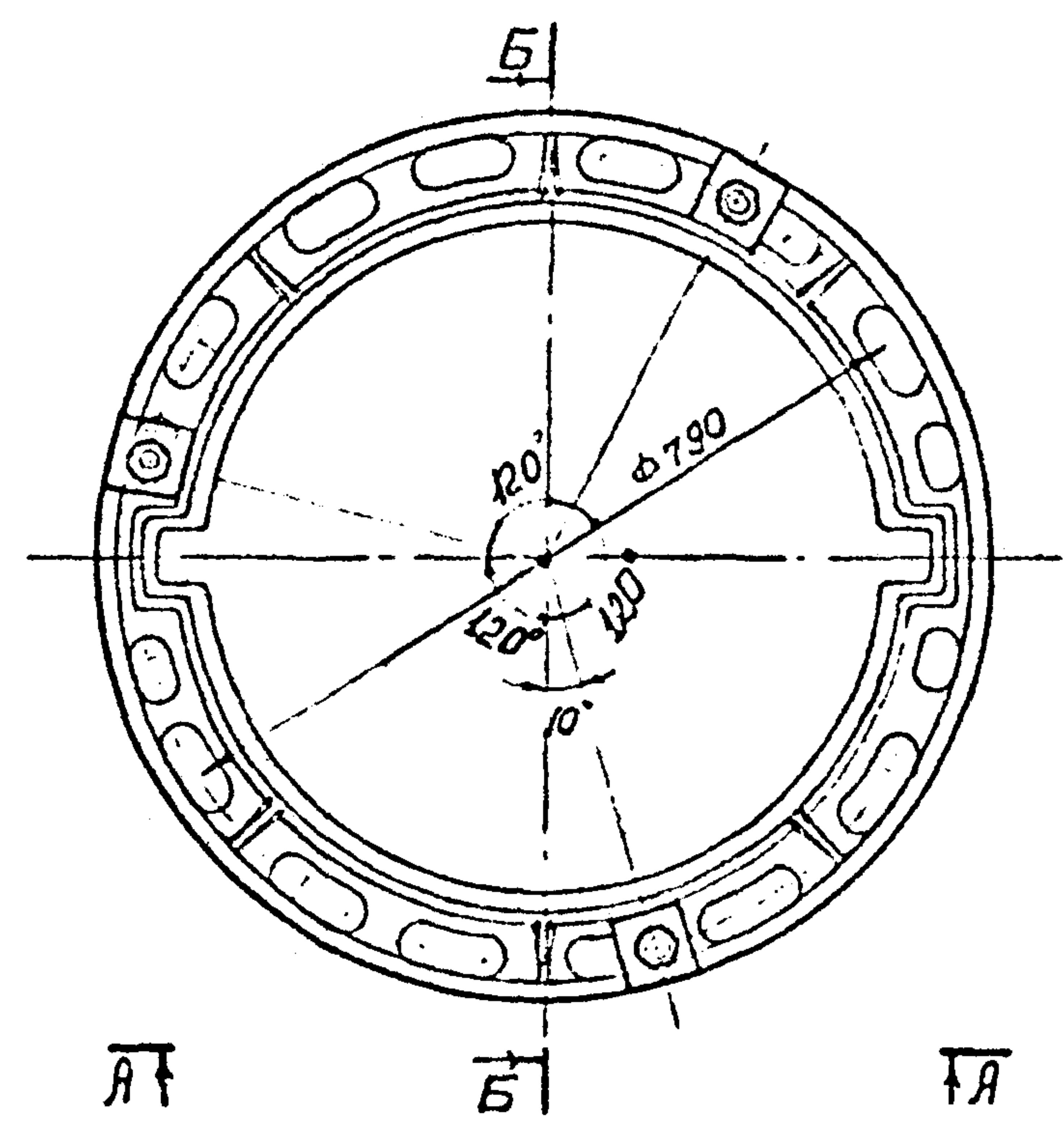
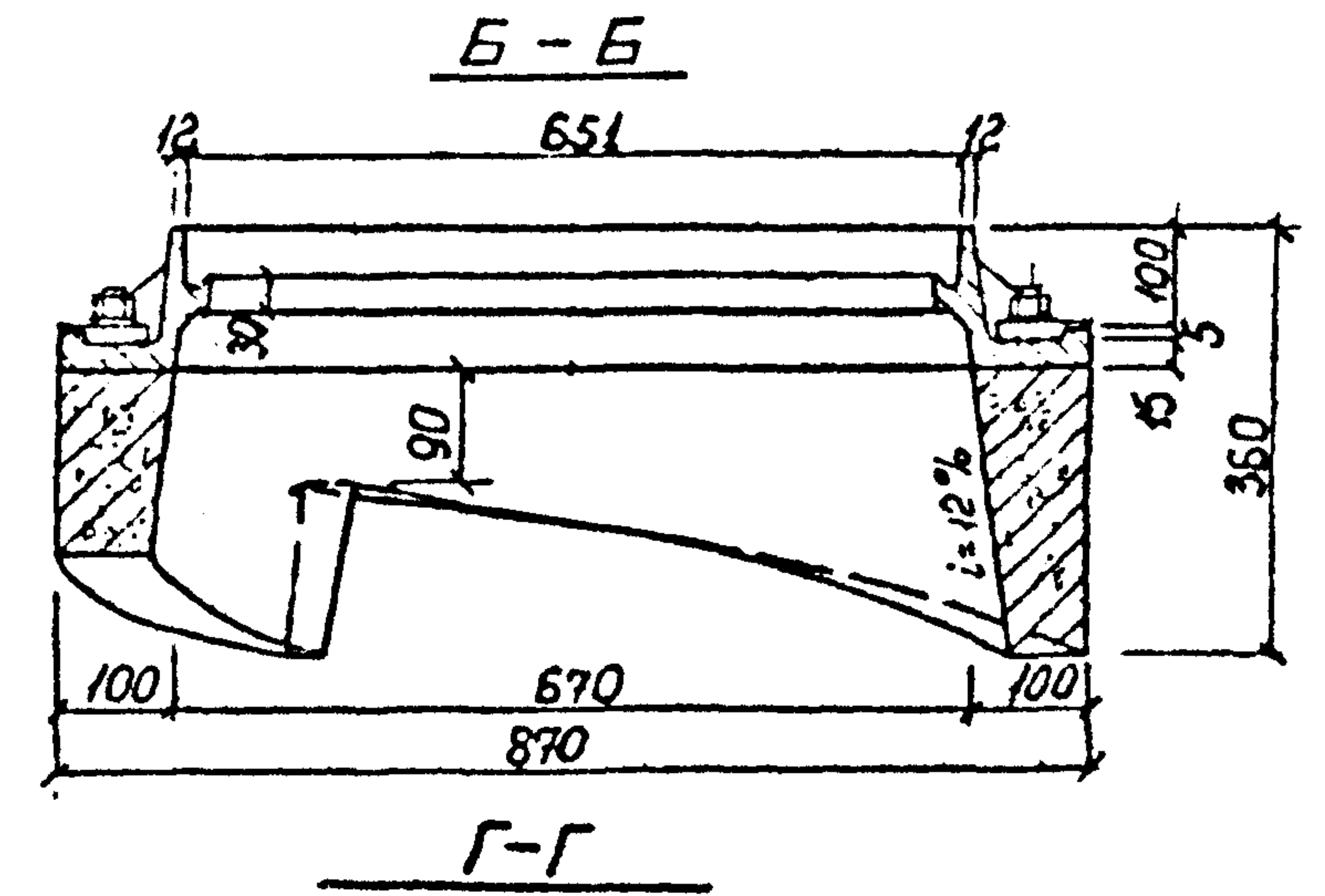


Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главноинжстроя)			Альбом ПС-192			
Нач. отд.	Козеева	Арх.	Опорная плита ОП-7 Арматурный чертеж	Стация	Лист	Архив
Гл. инж.	Афонин	Инж.		Р.Ч.	91	
Вед. инж.	Щепин	Инж.		ОНСК	г Москва Мосинжпроект	
Проект	Максимова	Инж.				
Провер.	Щепин	Инж.				





Чугунная обечайка стандартного люка

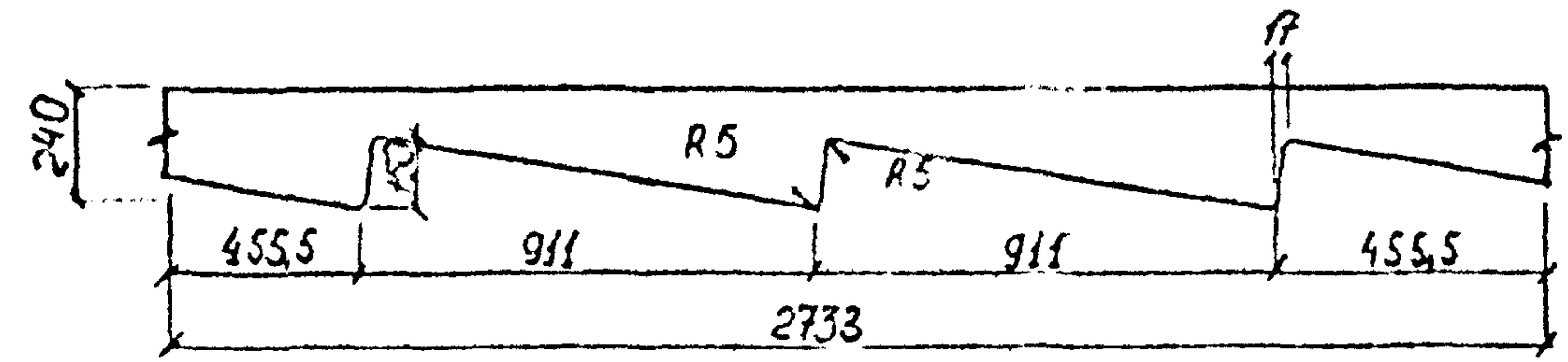


Развертка наружной поверхности кольца.

Характеристика изделия

Марка изделия	Вес т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход арматуры, кг	Содержание нет
ПК-7С	0,090	М-300 Мрз-200	0,036	9,80	272,22
Вес чугунной обечайки - 50 кг					
Общий вес изделия - 140 кг					

Составлено:  
*[Signature]*



Примечания: 1. Отпускная прочность изделия 100% от R  
2. Арматурный чертеж дан на листе №93

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)			Альбом
Исч. отд.	Козеева	<i>[Signature]</i>	ПС-192
Гл. инж.	Афонин	<i>[Signature]</i>	Стдия
Вед. инж.	Щепин	<i>[Signature]</i>	лист
Проект	Максимова	<i>[Signature]</i>	Р.Ч.
Проверка	Щепин	<i>[Signature]</i>	92
Поворотное кольцо ПК-7С Опалубочный чертеж.			ОНСК
			г Москва Мосинжпроект

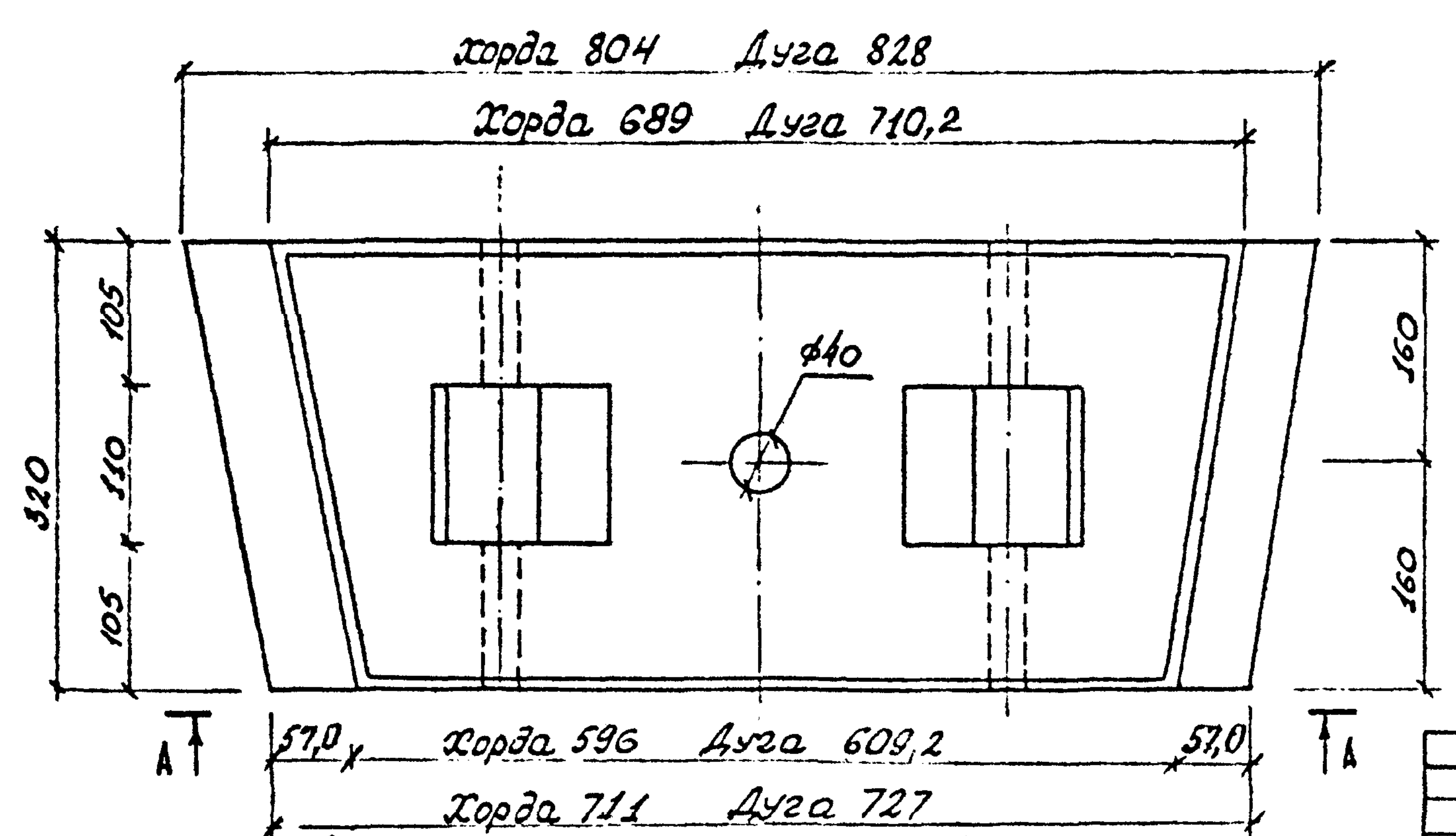
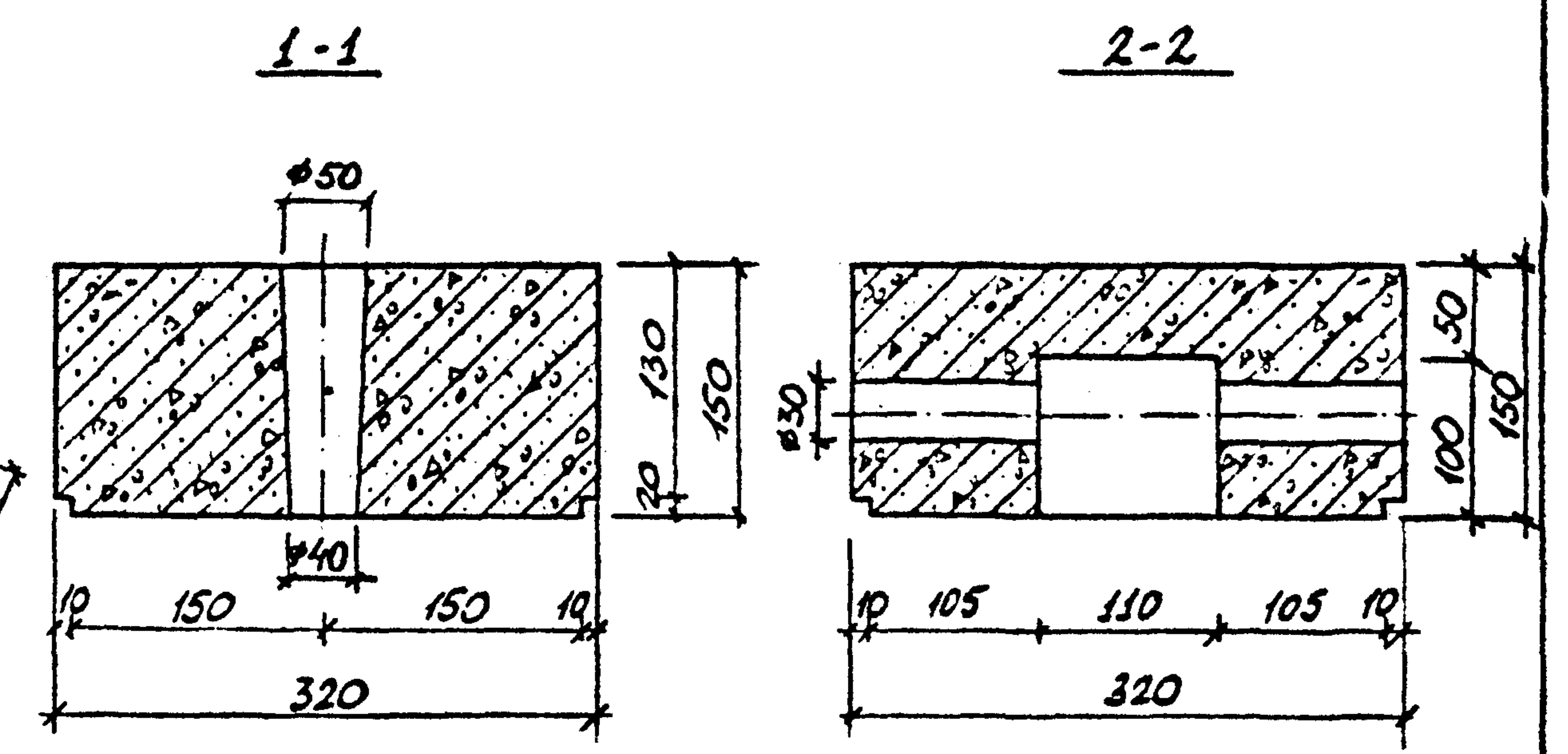
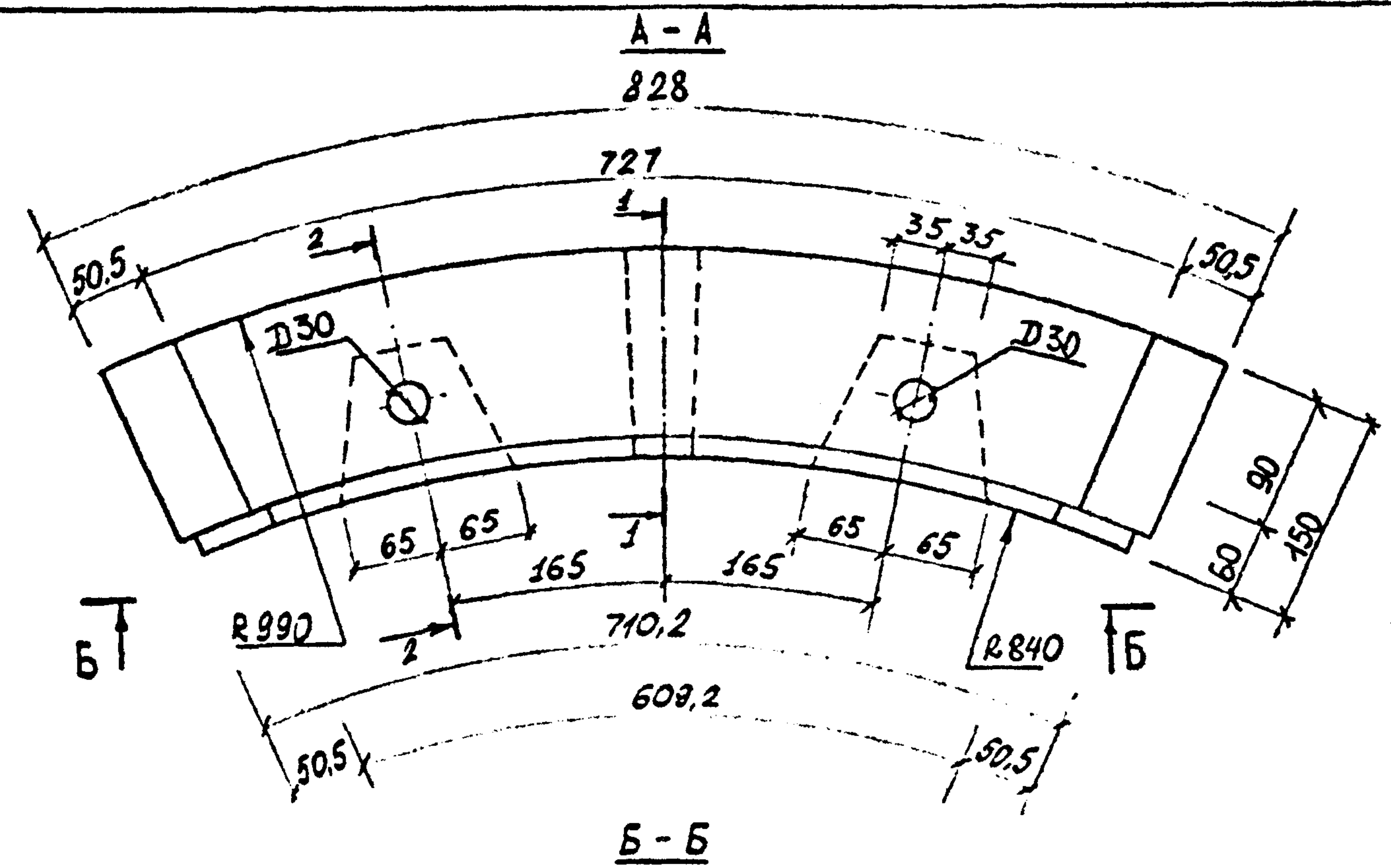












Характеристика изделия

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг	Масса изделия кг
БУ20	400	0,0325	2,54	77,5

Согласовано. ГИП М-5  
Лев / Яковлева /

Примечания

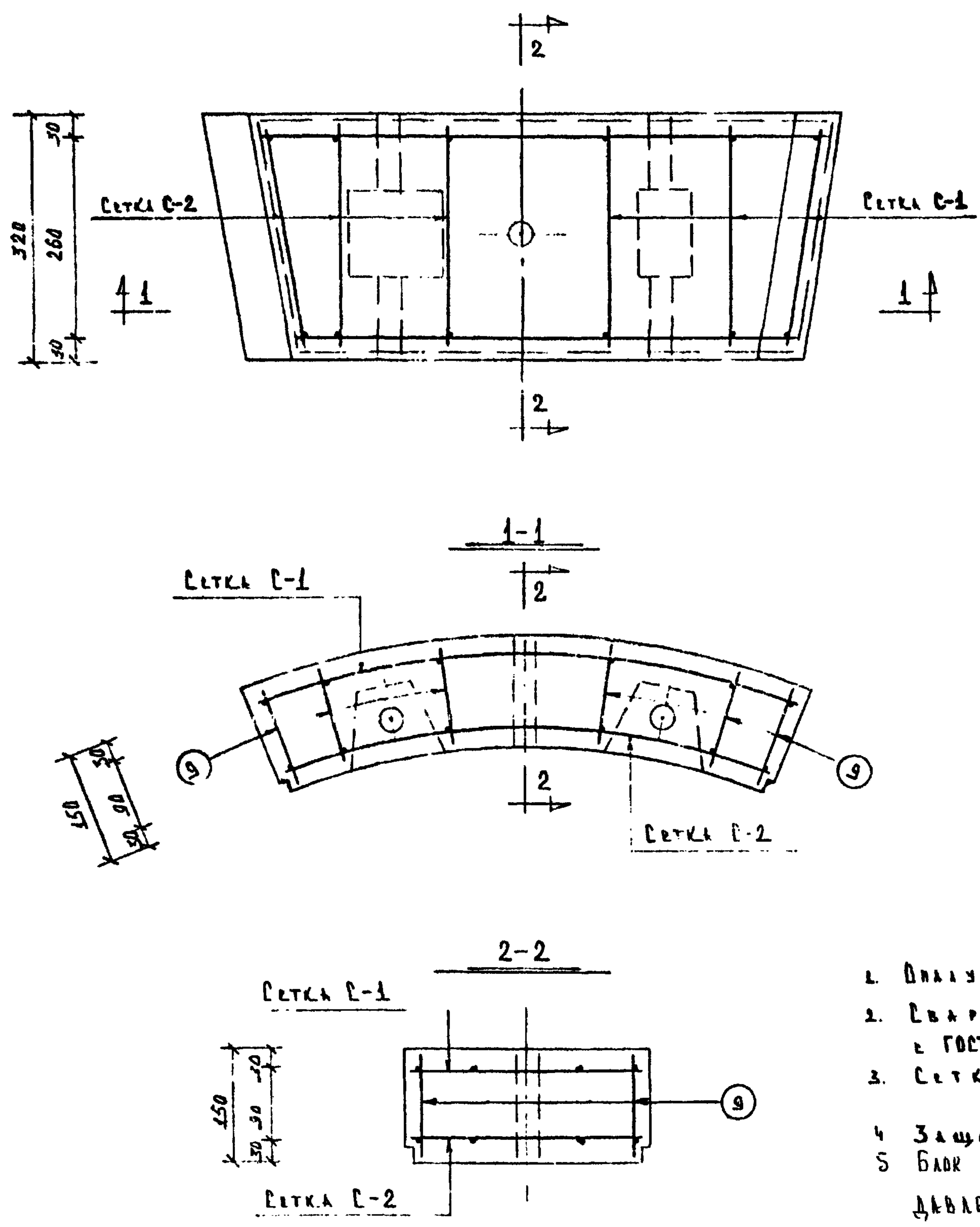
1. Блок выполняется из бетона М-400 на гранитном щебне крупностью не более 40мм.
2. Бетон по водонепроницаемости должен быть не ниже марки В-4.
3. Качество бетона должно удовлетворять требованию ГОСТ 4795-68 „Бетон гидротехнический. Технические требования к материалам для его приготовления“ и ГОСТ 4795-68 „Бетон гидротехнический. Общие требования“.
4. Допуски на изготовление приняты по 7 классу точности в соответствии с ГОСТ 13015-75 по толщине и ширине блока ±2мм, по длине бока ±3мм.

4. Арматурный чертеж блока см. лист № 95, 100  
5. Чертеж блока наружной отделки Б-2,0 выполнен в соответствии с листами № 1 и 2 альбома серии 3.902-4, выпуск 4 Мосинжпроекта.

			Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)		Альбом № 192
Нач. отд.	Козеева	Коз	Опалубочный чертеж блока наружной отделки БУ20.	Стация	Лист
Гл. инж.	Яфанин	Я		ОНСК	95
				Мосинжпроект г. Москва	



План нижней и верхней арматуры



Спецификация арматуры и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка	мм	Эквив	φ мм	Длина позиции в мм.	Кол-во шт.	Весная длина м.	Выборка стали		
							φ мм	Весная длина м.	Вес кг.
С-1	1	Эквив	8А-III	980	1	0.98	8А-III	1.46	0.58
			8А-III	680	1	0.68	6А-I	1.82	0.4
			6А-I	310	2	0.62			
			6А-I	300	4	1.2			
С-2	1	Эквив	10А-II	710	1	0.71	10А-II	1.32	0.81
			10А-II	610	1	0.61	6А-I	1.82	0.4
			6А-I	310	2	0.62			
			6А-I	300	4	1.2			
Итого			8А-I	150	12	1.56	6А-I	1.56	0.35

Выборка арматуры.

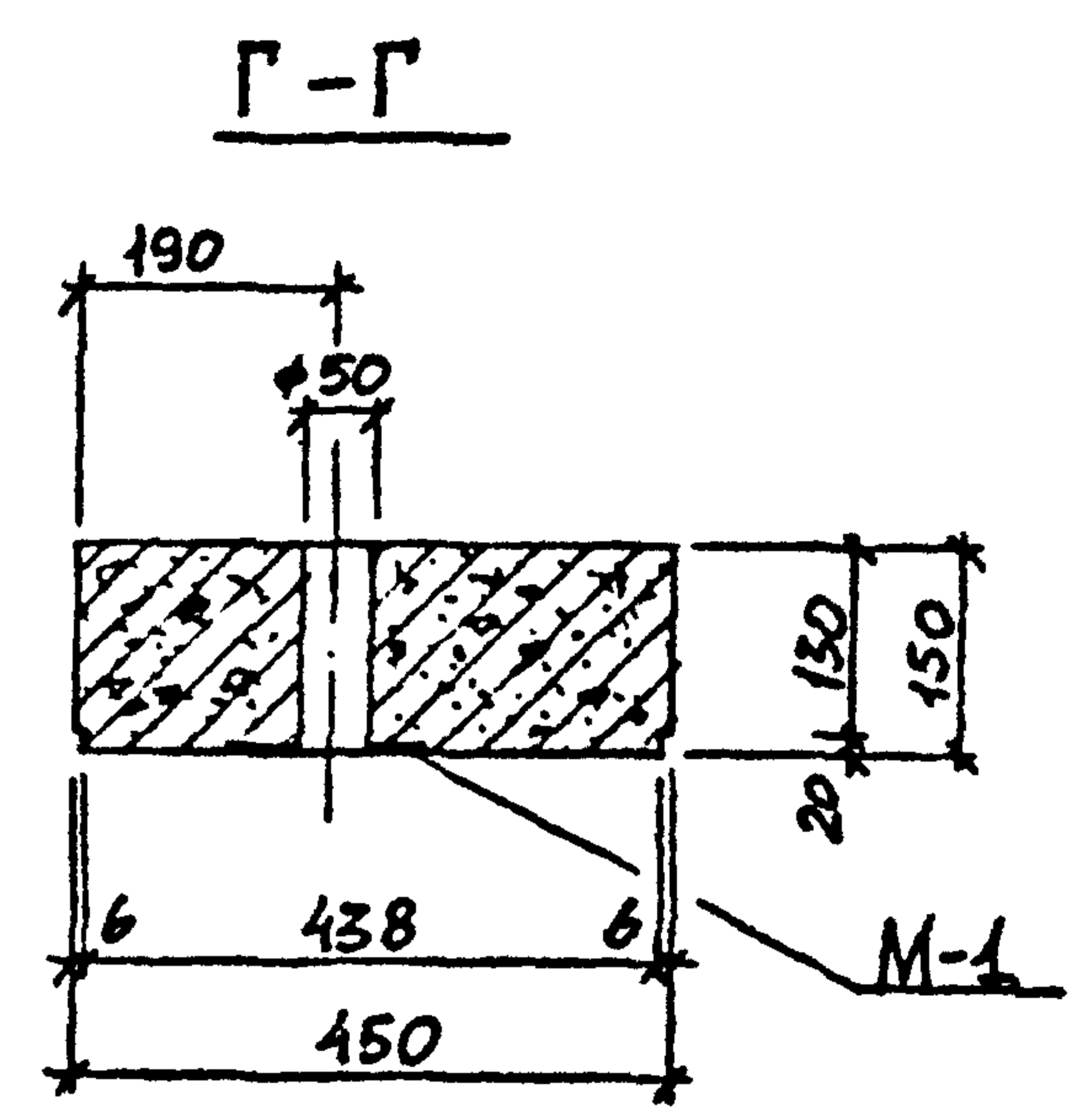
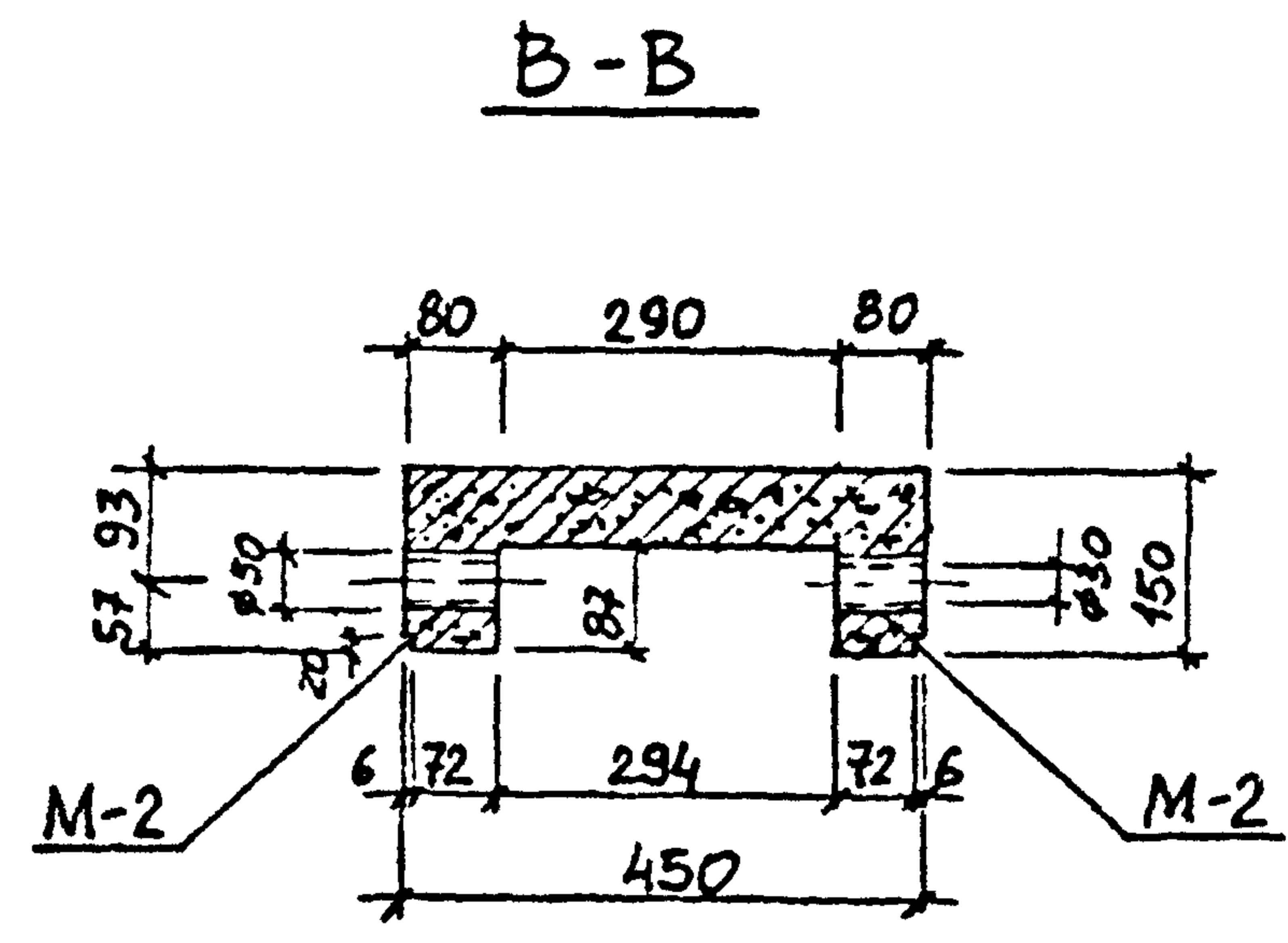
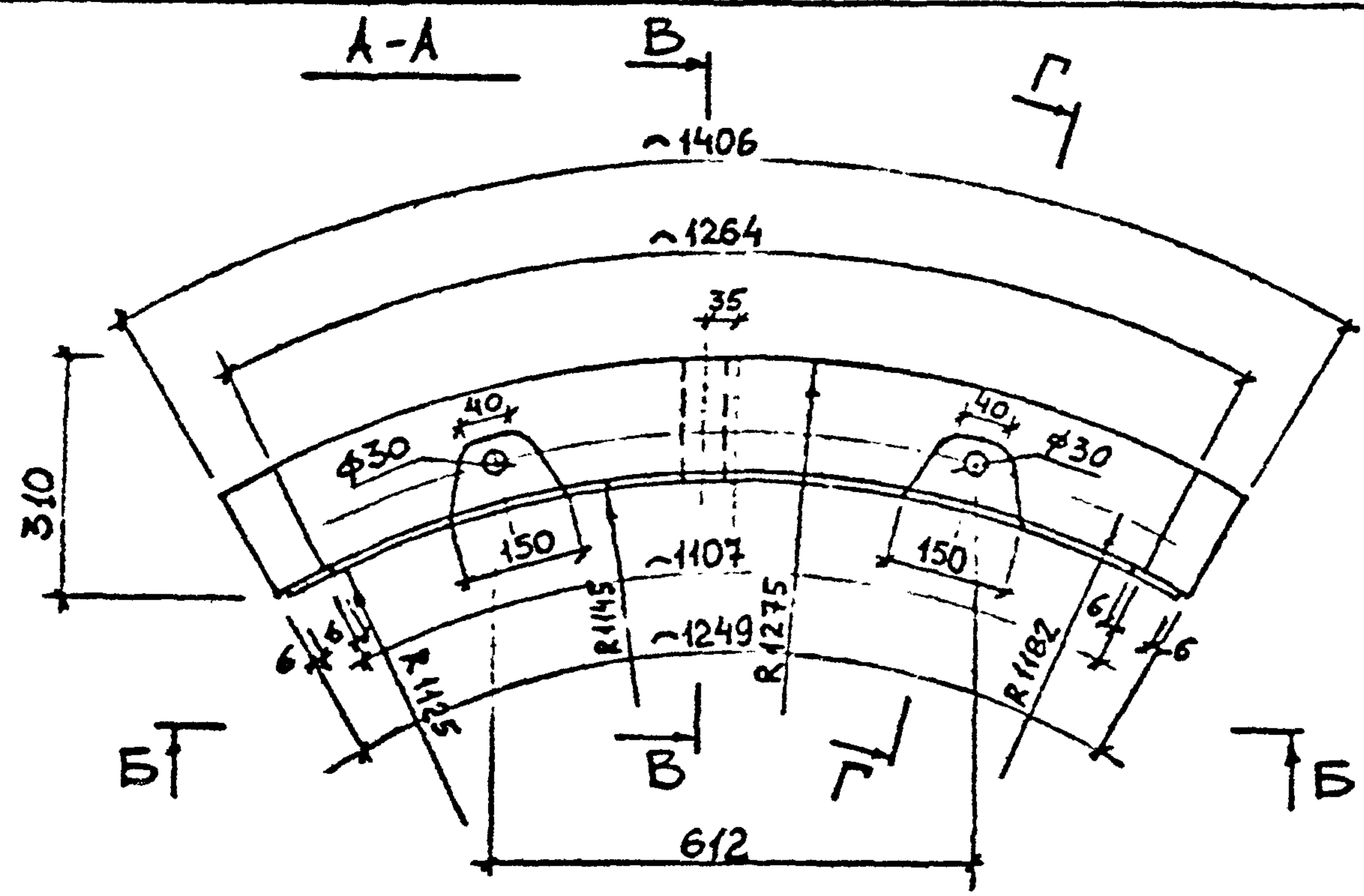
Кл. по.	φ мм	Весная длина м.	Вес в кг		Класс арматуры
			1 п.м.	Весной	
1	8	1.46	0.345	0.58	А-III
2	10	1.32	0.617	0.81	А-II
3	6	5.2	0.222	1.15	А-I
			Итого		2.54

Примечания:

1. Внешний чертёж блока см. лист № 95 и ПС-192
2. Сварка сеток производится точечной сваркой в соответствии с ГОСТ 4090-75.
3. Сетки собираются в пространственный каркас при помощи отдельных стержней позиции И9.
4. Защитный слой бетона должен быть не менее 25 мм.
5. Блок БУ-20 применять при давлении до 11,5 т, что соответствует давлению от 120 атм. до 200 атм.

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Рязанского института)		Альбом ПС-192
Науч. инж. Шкандиш	Инж. Токмачев	Инж. Мещеряков
Инж. Яковлев	Инж. Юркович	Инж. Мещеряков
Проект. Матвеевская	Инж. Мещеряков	Инж. Мещеряков
Арматурный чертёж блока наружной обделки БУ2,0.		Лист 96 из 105
"Мосинжпроект" Мещеряков Н.С.		





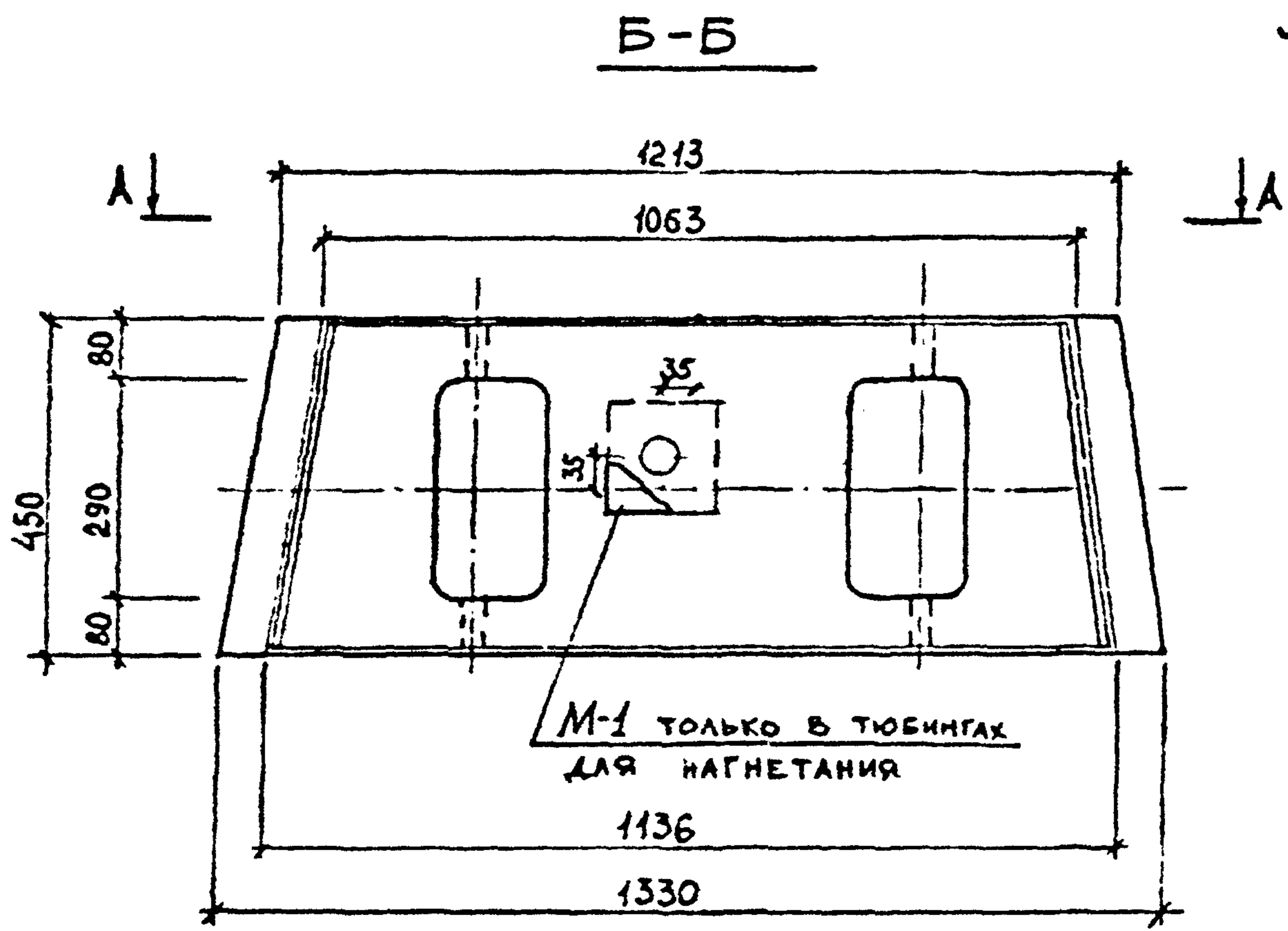
СОГЛАСОВАНО:  
ГИП М-5.  
*Лев./ЯКОВЛЕВА/*

**ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ.**

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ Т
ТБ-26У	400	0,082	11,95	0,21

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

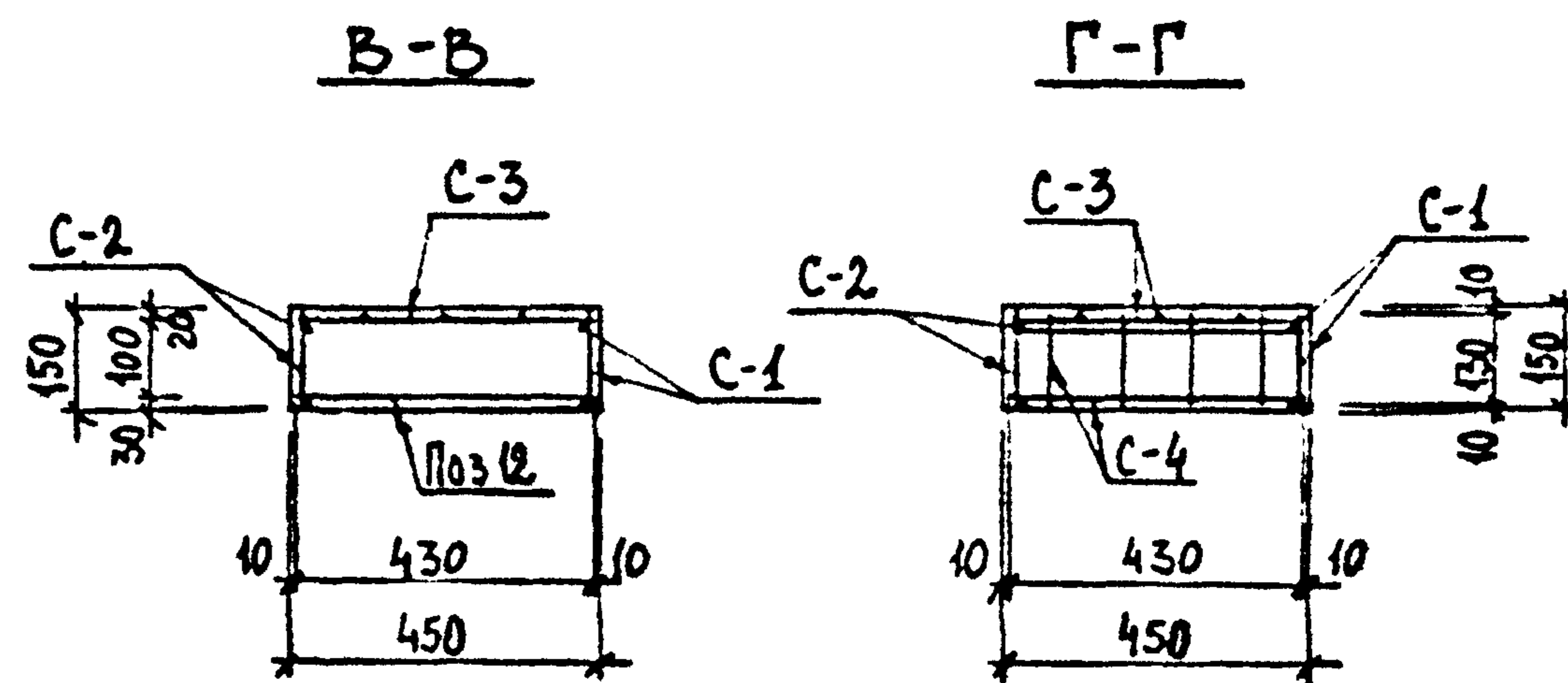
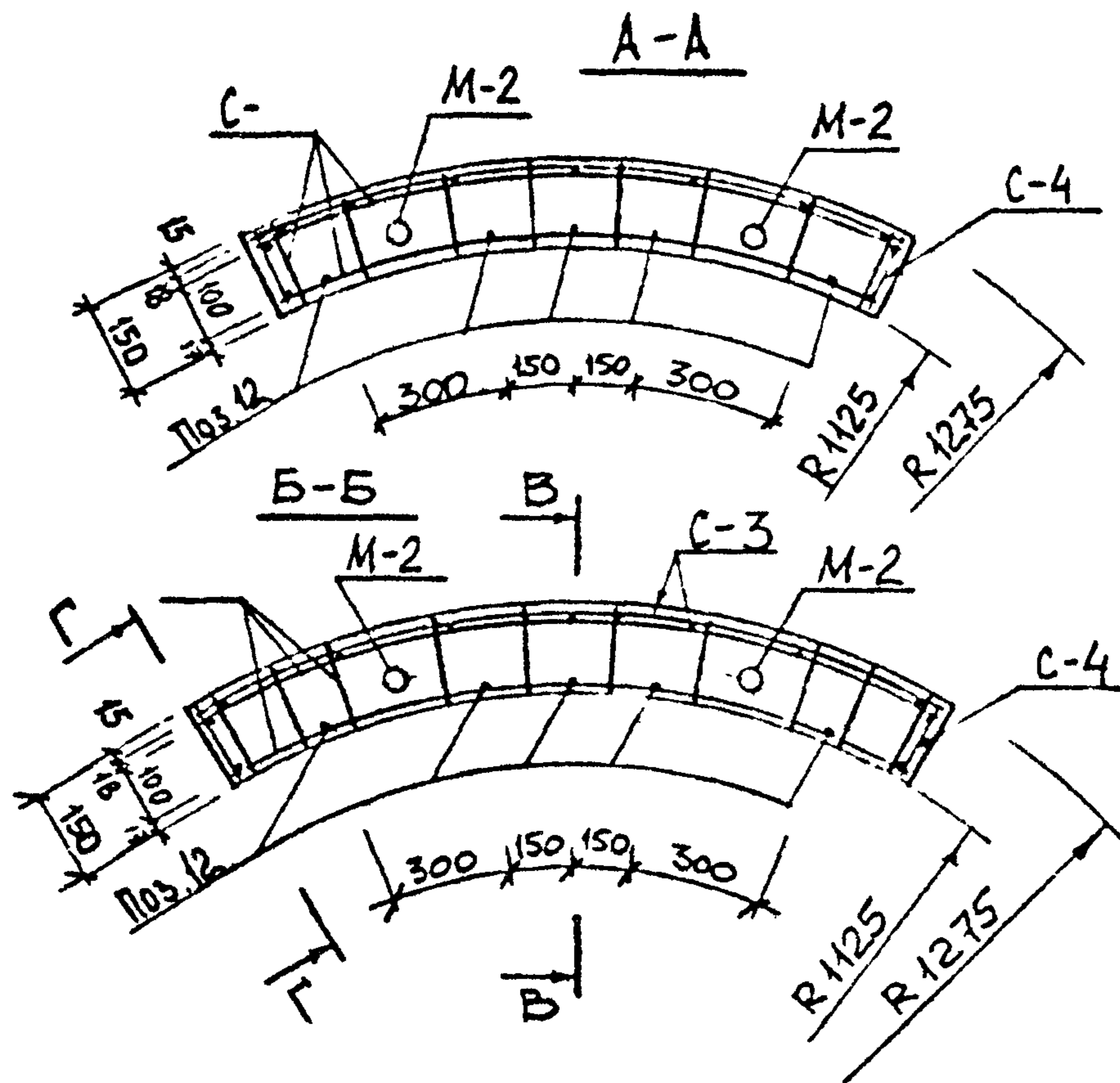
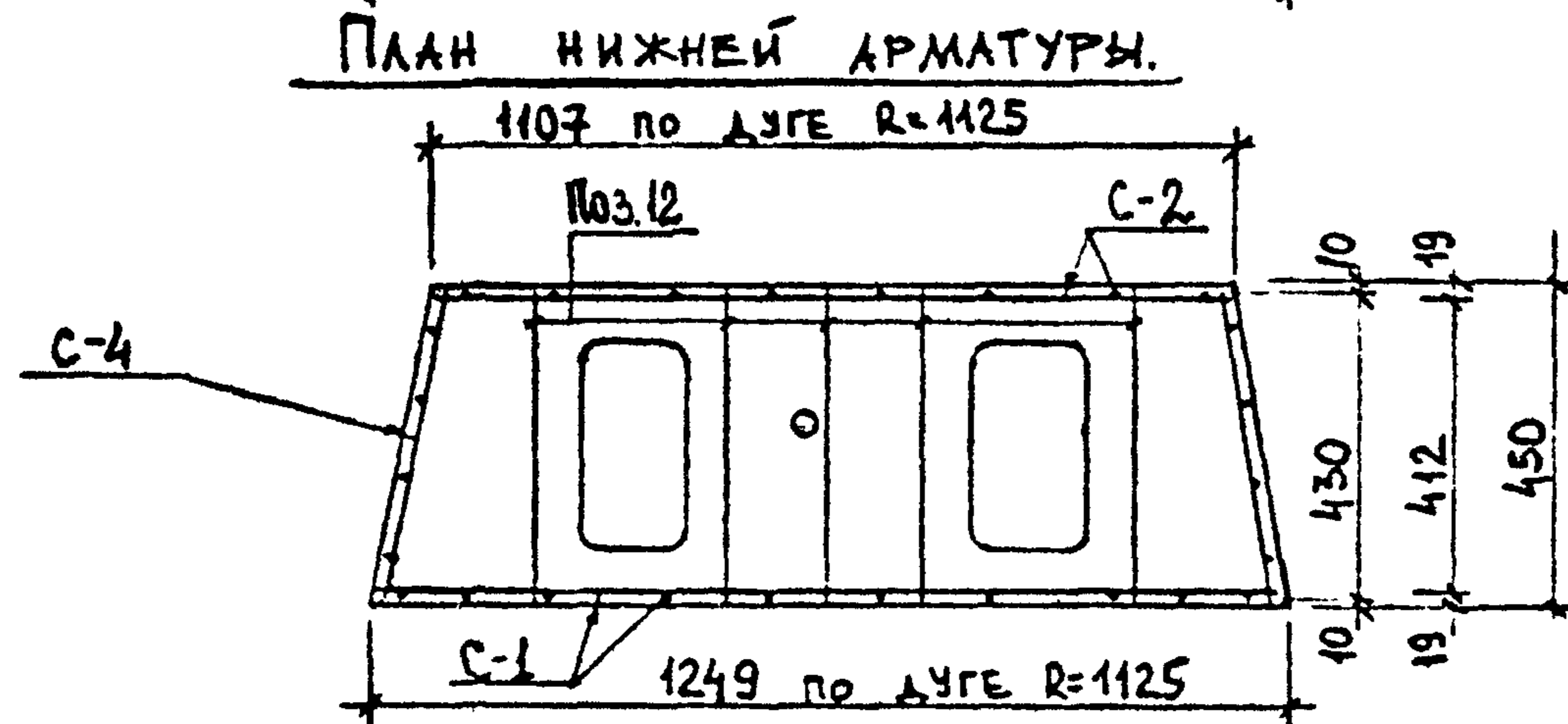
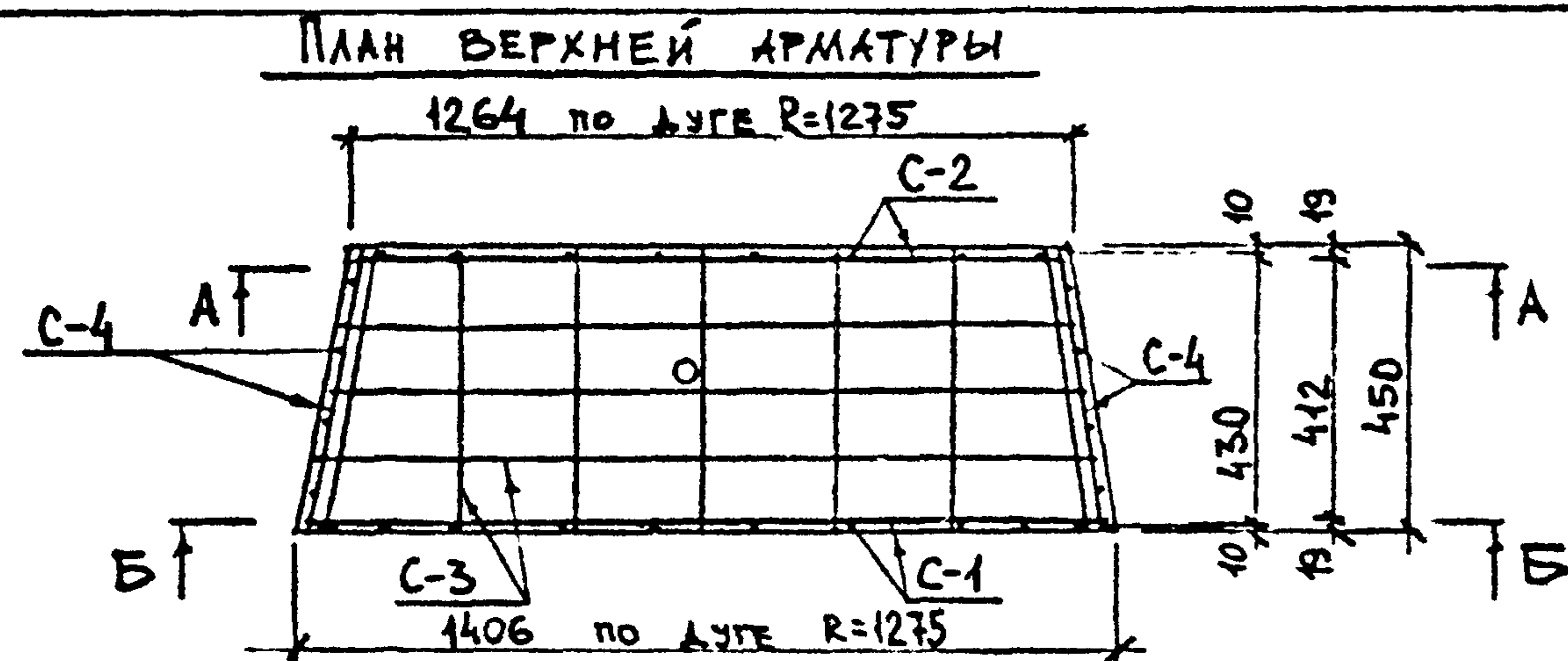
1. ЧЕРТЕЖ ТЮБИНГА ТБ-26У ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ЛИСТОМ № 3 АЛЬБОМА СЕРИИ 3.902. КЛ-10 ЛЕНГИПРОИИЖПРОЕКТА.
2. БЛОК ВЫПОЛНЯЕТСЯ ИЗ БЕТОНА М-400 НА ГРАНИТНОМ ЩЕБЕНЕ КРУПНОСТЬЮ НЕ БОЛЕЕ 40ММ
3. БЕТОН ПО ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ ДОЛЖЕН БЫТЬ НЕ НИЖЕ МАРКИ В-4.
4. КАЧЕСТВО БЕТОНА ДОЛЖНО УДОВЛЕТВОРЯТЬ ТРЕБОВАНИЮ ГОСТ 4795-68 "БЕТОН ГИДРОТЕХНИЧЕСКИЙ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛАМ ДЛЯ ЕГО ПРИГОТОВЛЕНИЯ" И ГОСТ 4795-68. БЕТОН ГИДРОТЕХНИЧЕСКИЙ. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ
5. ДОПУСКИ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРИНЯТЫ ПО 7 КЛАССУ ТОЧНОСТИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 13015-75 ПО ТОЛЩИНЕ И ШИРИНЕ БЛОКА ±2ММ, ПО ДЛИНЕ БЛОКА ±3ММ



Б. АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ БЛОКА СМ. ЛИСТ № 98, 99

		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ		АЛЬБОМ	
		ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ		ПС-192	
		(ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСИНЖСТРОЯ)			
НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВА	СТАДИЯ	ЛИСТ	АРК. №:	
ГЛАВ. ОТД.	АТОНКИН		97		
ДПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ОНСК	МОСИНЖПРОЕКТ	
БЛОКА НАРУЖНОЙ			г. Москва		
ОБДЕЛКИ ТБ-26У					





ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ВСЕГО
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ					ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ		АРМАТ. СТАЛЬ		ВСЕГО	
КЛАСС А-II			Кл. А-I		Итого	СТАЛЬ ПОДКЛАДКА ГДСТ	ТРУБА ГДСТ	А-II		Итого
φ, мм		Итого	φ, мм	Итого		103-76	3262-79		φ, мм	
12	10	Итого	6	Итого						
4,28	1,06	5,34	2,68	2,68	8,02	1,77	1,88	0,30	3,95	11,97

ПРИМЕЧАНИЯ

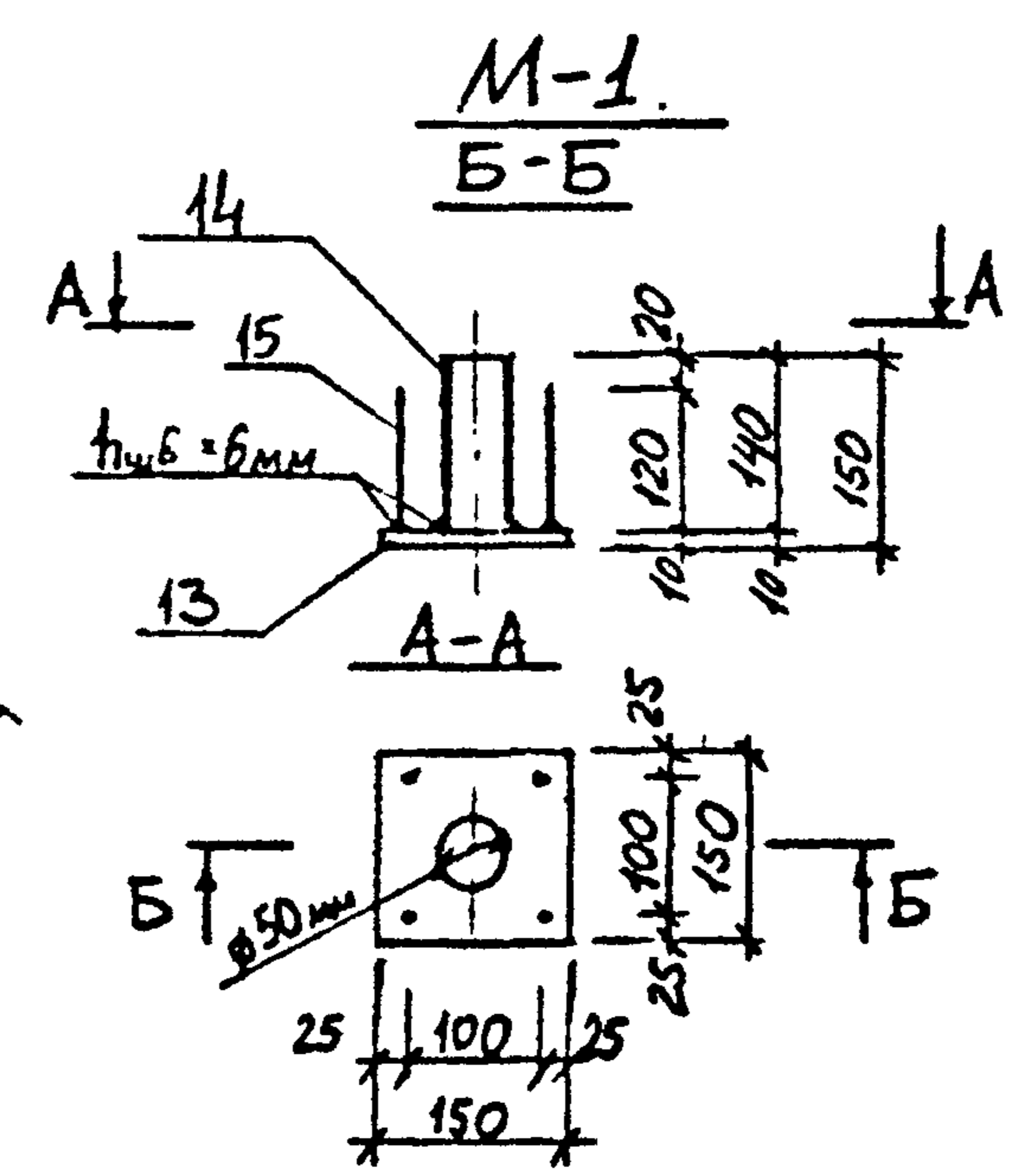
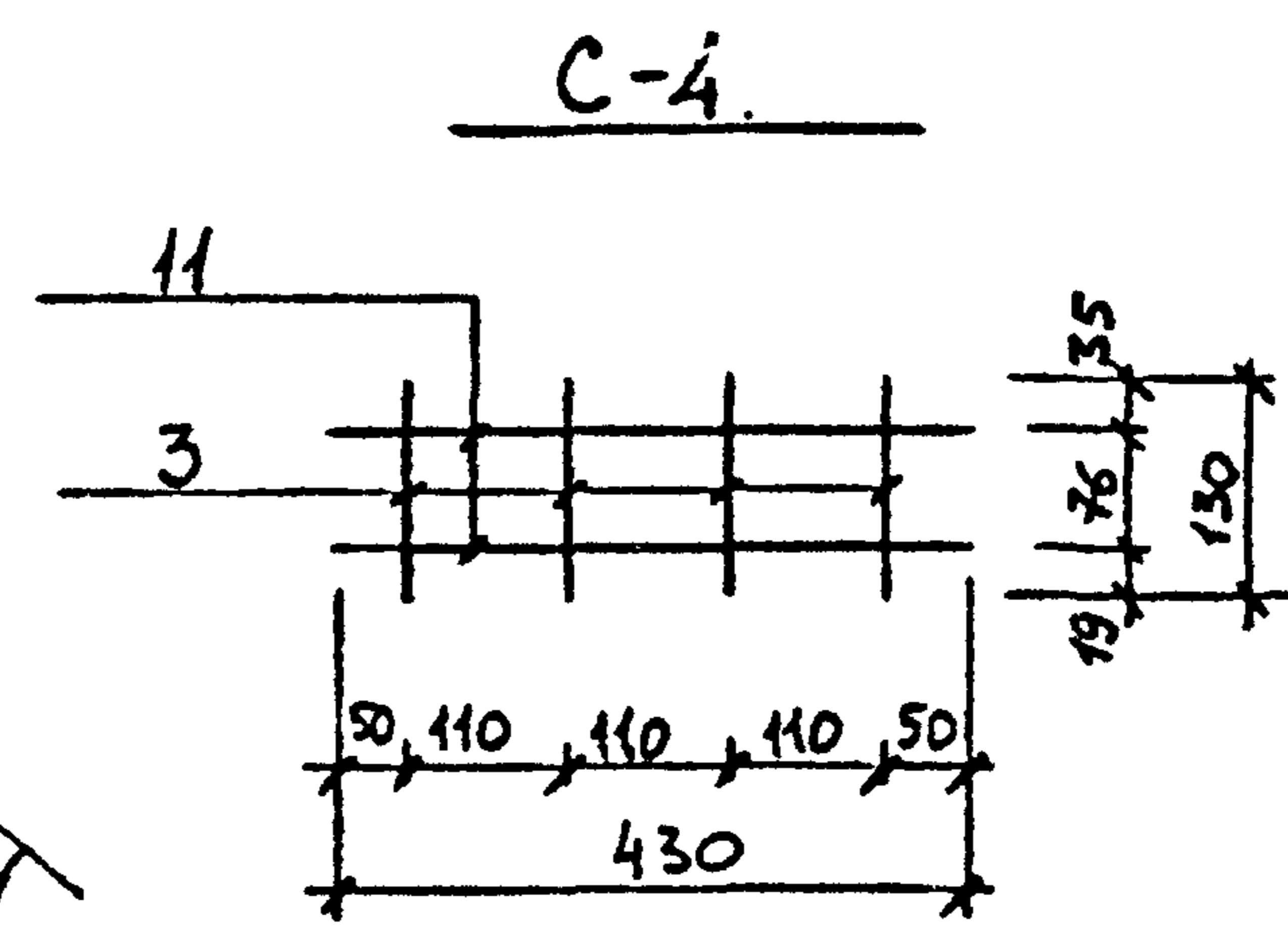
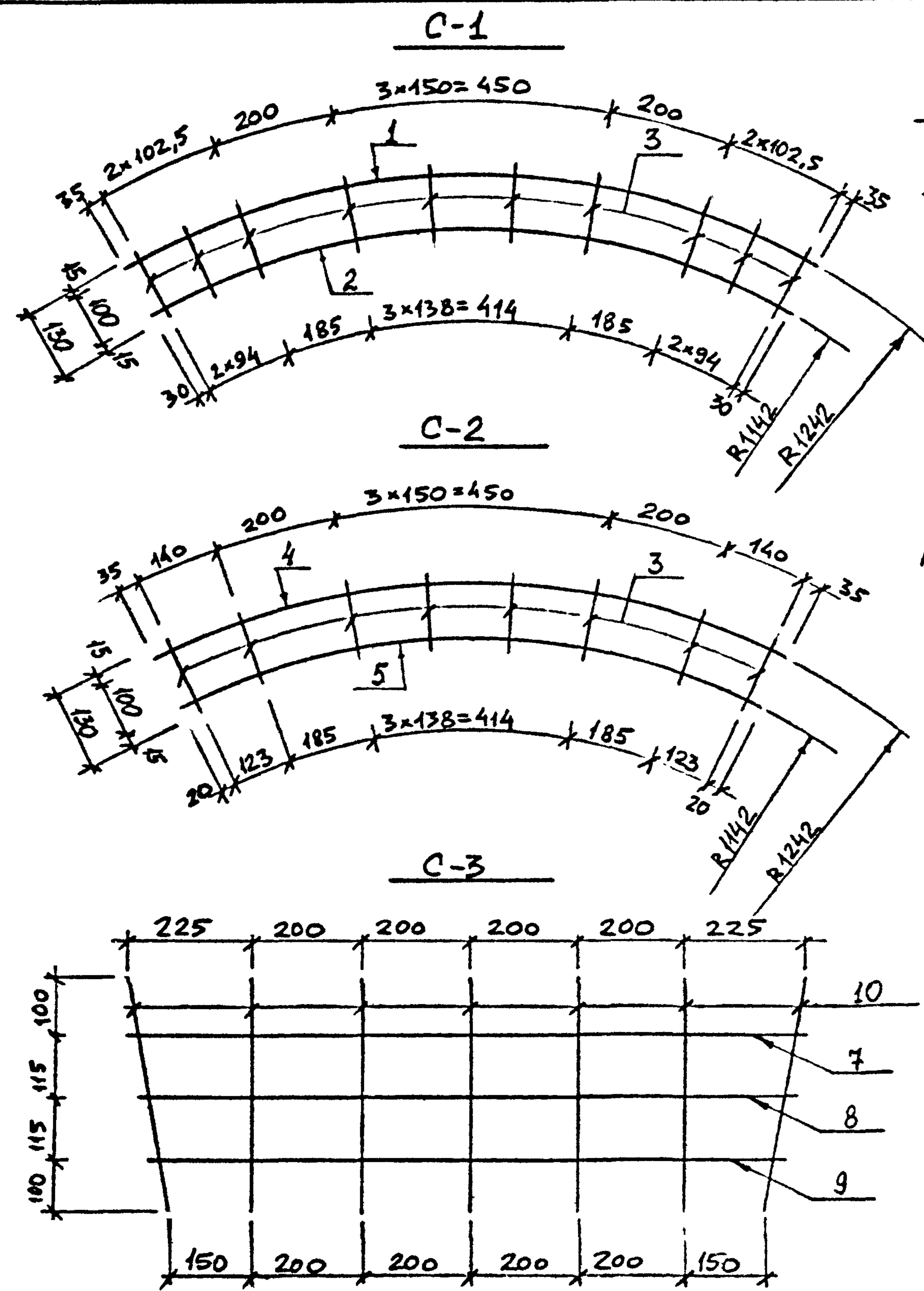
1. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТЮБИНГА ДАН НА ЛИСТЕ № 97
2. ЧЕРТЕЖ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДАН НА ЛИСТЕ № 99

СОГЛАСОВАНО: ГИП М-5

*Лист ЯКОВЛЕВА/*

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ					АЛЬБОМ	
ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ					ПС-192	
(ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСИНЖСТРОЯ)					СТАДИЯ	ЛИСТ
НАЧ. ОТД. КОЗЕЕВА	<i>[Signature]</i>	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ			98	АРХ. №
ТАЛ. ОТД. АФОНИН	<i>[Signature]</i>	БЛОКА НАРУЖНОЙ ОБДЕЛКИ ТБ-26У. РАЗРЕЗЫ.			ДИСК	МОСИНЖПРОЕКТ
					г. МОСКВА	





СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ.

МАРКА	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ Ф, мм	ДЛИНА мм.	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
				НА МАРКУ	НА ИДЕА			
С-1 (1шт.)	1.	12А-ІІ	1330	1	1	1,33	1,18	2,55
	2.	12А-ІІ	1220	1	1	1,22	1,08	
	3.	6А-І	130	10	10	1,30	0,29	
С-2 (1шт.)	4.	12А-ІІ	1200	1	1	1,20	1,07	2,25
	5.	12А-ІІ	1070	1	1	1,07	0,95	
	6.	6А-І	130	8	8	1,04	0,23	
С-3 (1шт.)	7.	6А-І	1210	1	1	1,21	0,27	1,45
	8.	6А-І	1170	1	1	1,17	0,26	
	9.	6А-І	1130	1	1	1,13	0,25	
	10.	6А-І	430	7	7	3,01	0,67	
С-4 (2шт.)	11.	10А-І	430	2	4	1,72	1,06	0,65
	3.	6А-І	130	4	8	1,04	0,23	
ОТ СТЕЖ.	12.	6А-І	430	-	5	2,15	0,48	0,10
М-1 (1шт.)	13.	-150x10	150	1	1	0,15	1,77	2,67
	14.	ТРУБА Ф50 Вс=3мм	140	1	1	0,14	0,60	
	15.	10А-ІІ	120	4	4	0,48	0,30	
М-2 (4шт.)	16.	ТРУБА Ф50 Вс=3мм	78	1	4	0,31	1,28	0,32

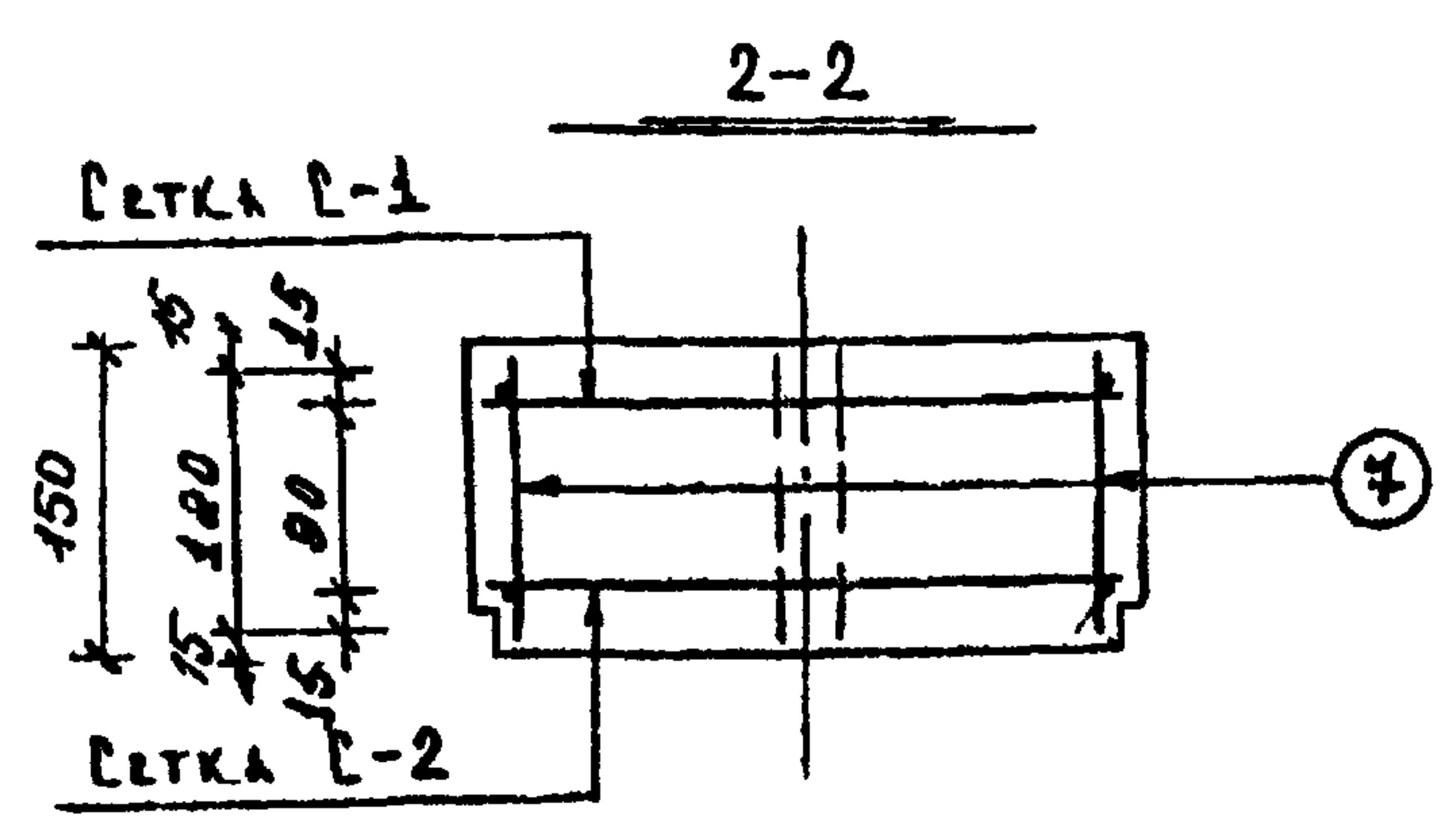
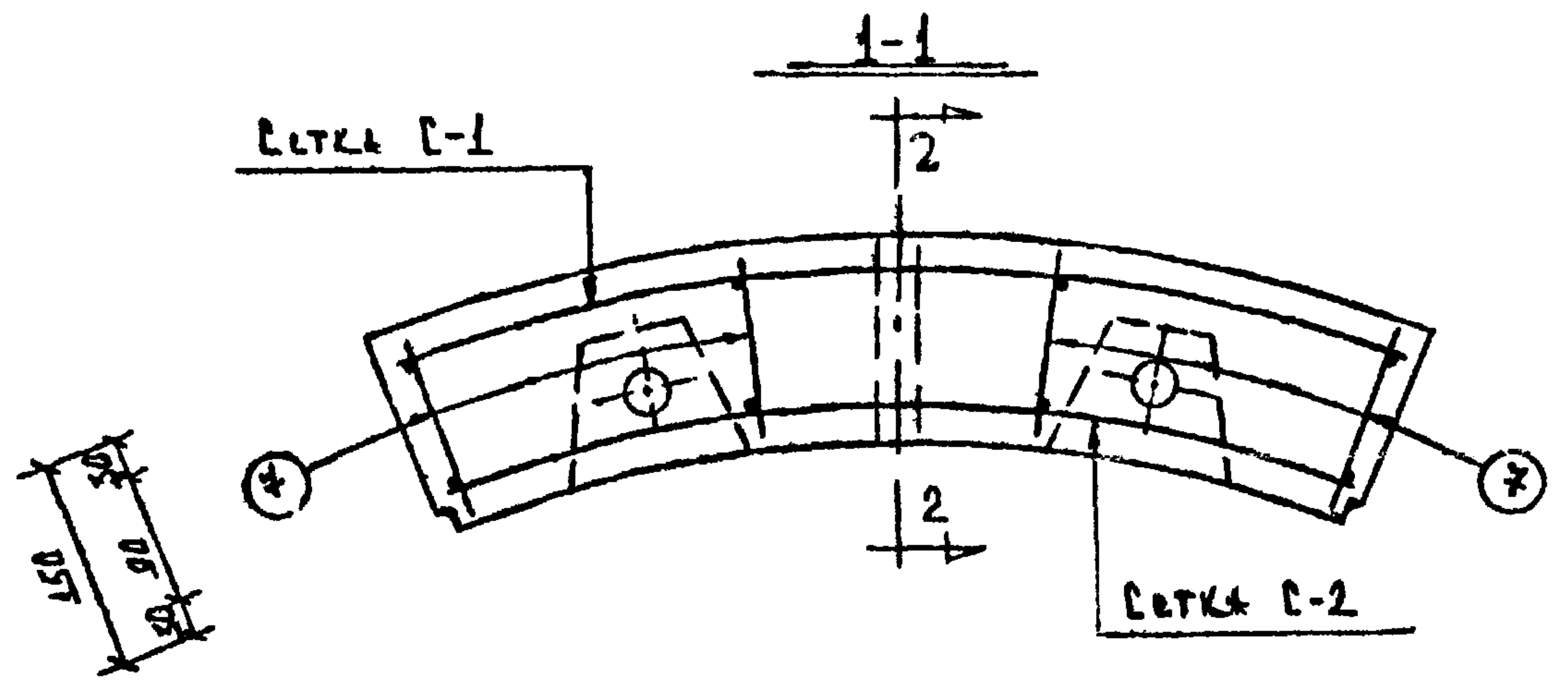
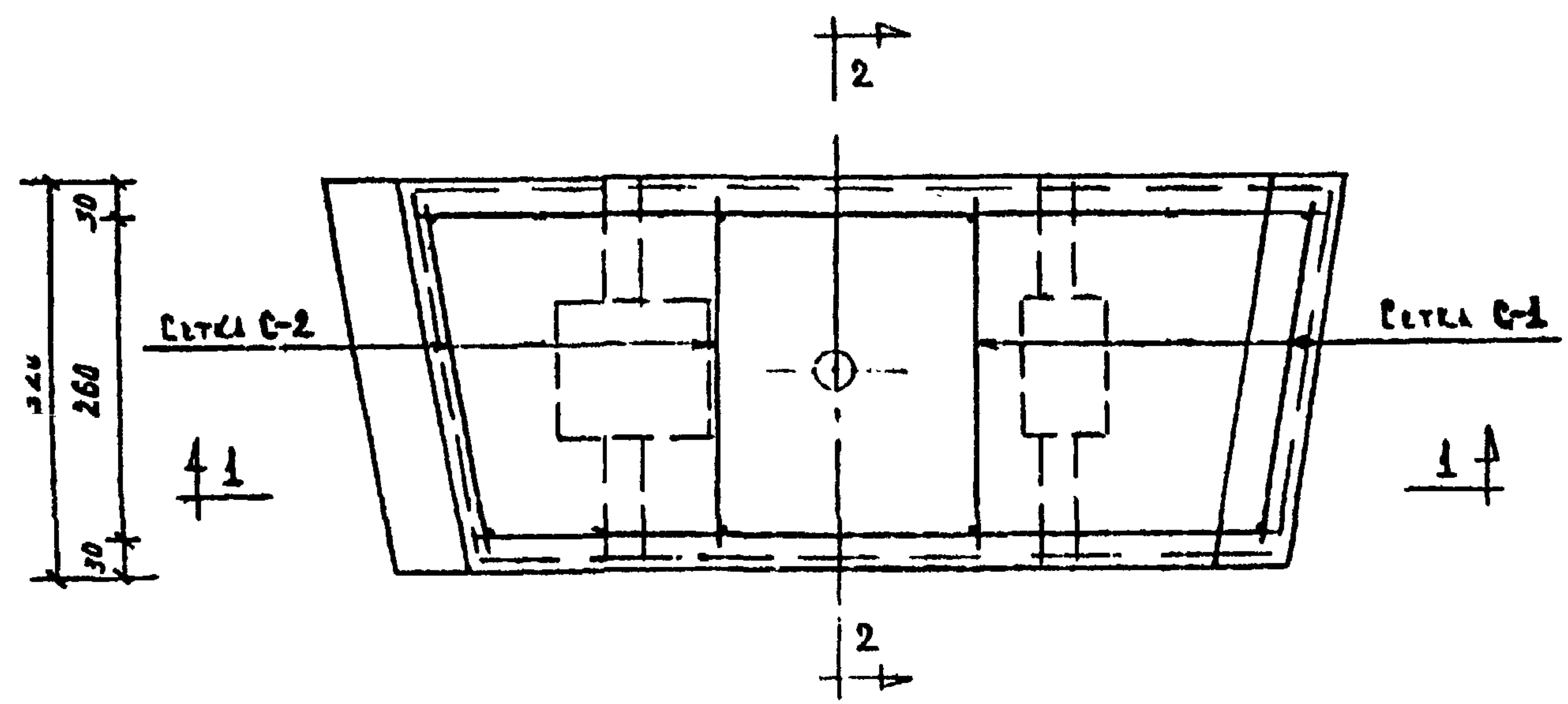
ПРИМЕЧАНИЕ  
ДАННЫЙ ЧЕРТЕЖ ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ №98

СОГЛАСОВАНО: ГИП М-5. *Лев Яковлев*

НАЧ. ОТД. КОЗЕЕВА		<i>Лев</i>	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСИНЖСТРОЯ)		АЛЬБОМ
ТАИЖ. ОТД. АФОНИН			АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ БЛОКА НАРУЖНОЙ ОБДЕЛКИ ТБ-26У. СЕТКИ.		ПС-192
			СТАДИЯ	ЛИСТ	АРХ. №
			ОНСК	99	
			МОСИНЖПРОЕКТ Г. МОСКВА		



План нижней и верхней арматуры



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ											
МАРКА ИЗМ.	№	ИЗМ.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА ПРИБЛИЖИ- ТЕЛЬНО в мм.	КОЛ-ВО ПОЗ. шт.	ДЕШАЯ ДЛИНА м.	ВЫБОРКА СТАЛИ			
								Ø мм	ДЕШАЯ ДЛИНА м.	ВЕС кг.	
С-1	1	1		6А-I	480	1	0,78	6А-I	2,66	0,59	
		2		6А-I	680	1	0,68				
		3		6А-I	300	4	1,2				
С-2	1	4			6А-I	410	1	0,41	6А-I	2,52	0,56
		5			6А-I	610	1	0,61			
		6			6А-I	300	4	1,2			
ИТЛ. СТЕЖ.	7		120		6А-I	120	8	0,06	6А-I	1,04	0,23

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ.					
№	Ø мм	ДЕШАЯ ДЛИНА м.	ВЕС в кг		КЛАСС АРМАТУРЫ
			1 м.к.	25 шт.	
1	6	6,44	0,222	1,56	А-I

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Одноблочный чертеж марки ст. лист №95
2. Сварки сеток производится точечной сваркой в соответствии с ГОСТ 4092-75.
3. Сетки свариваются в пространственный каркас при помощи отдельных стержней позиции №7.
4. Защитный слой бетона должен быть не менее 25 мм.
5. Блок 600,П применять при давлении дократов не более 6,9т, что соответствует давлению 120 атм.

Исполнитель: Ю.И. Чубаев		Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Рязвмостинжстрой)		Калькуляция
Проверка: Ю.И. Чубаев	Проект: Ю.И. Чубаев	Арматурный чертеж	Лист 100	1:50
И.Копра: Чубаева		БЛОК НАРУЖНОЙ ОБЕДЛКИ Б-20,П	ИЗЕТ 1001	ИЗЕТОВ.
			АРЗ. И	МОСКВАРОСКИ
				НАСТЕРСКАЯ №5